

Technical drawing of a mechanical part, showing two views: a front view (top) and a side view (bottom).

Front View (Top):

- Shows a cylindrical part with a threaded section (left) and a flange (right).
- Dimension 10 ± 0.3 is indicated for the flange thickness.
- Dimension 10 ± 0.2 is indicated for the distance from the center of the threaded section to the center of the flange.
- Section line A-A is shown.

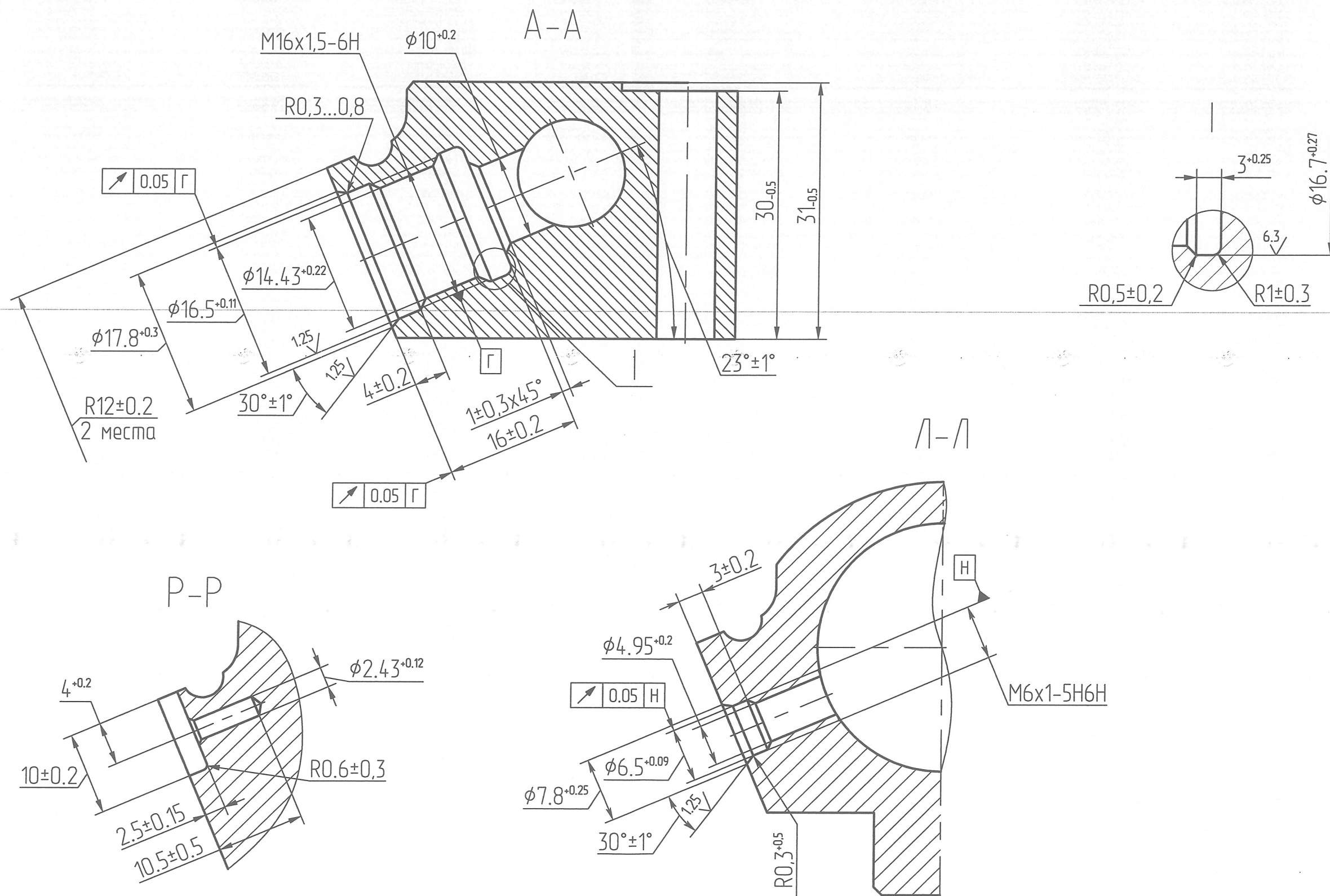
Side View (Bottom):

- Shows a cross-section of the part.
- Dimension 30 ± 0.2 is indicated for the distance from the center of the threaded section to the center of the flange.
- Dimension 56 ± 0.2 is indicated for the total width of the part.
- Section line P-P is shown.

Цех №

[illegible]

3.2 ✓ (✓)



Замени инв. №
подлин.

Инв. № подл.

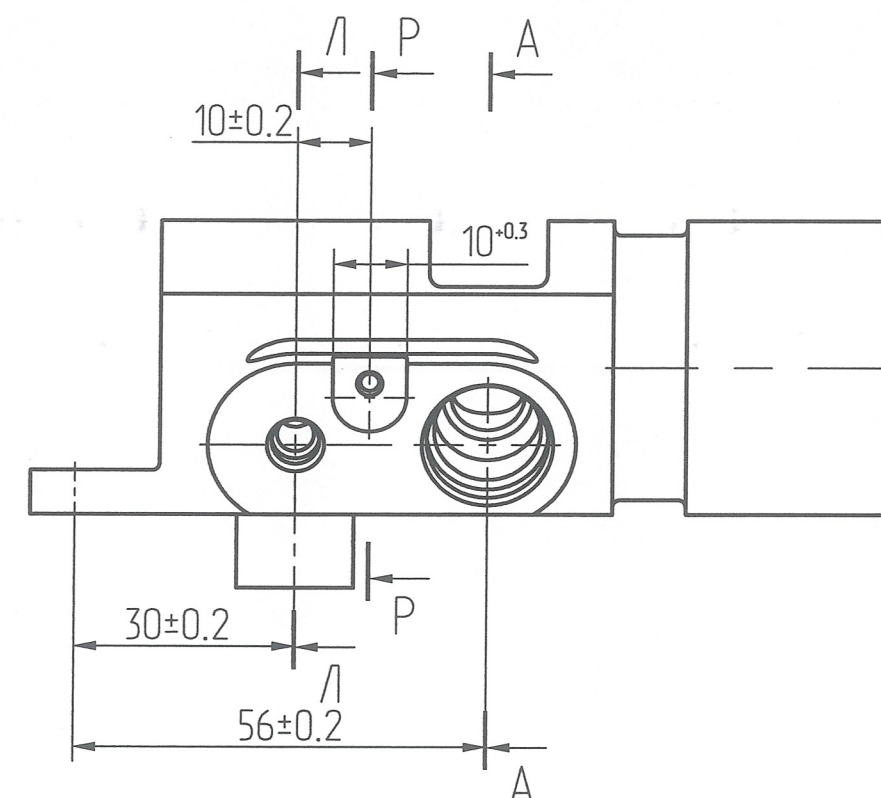
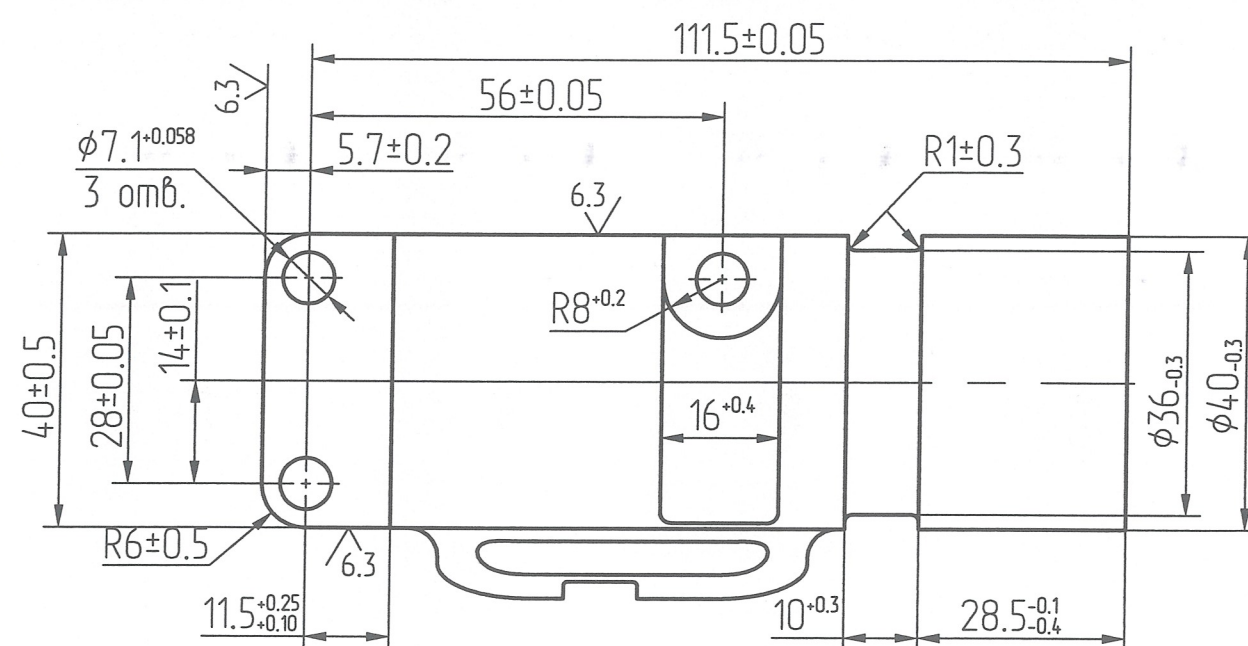
[illegible]

№ детали 120.8700-3005-01

Лист № 1

Technical drawing of a mechanical part with dimensions:

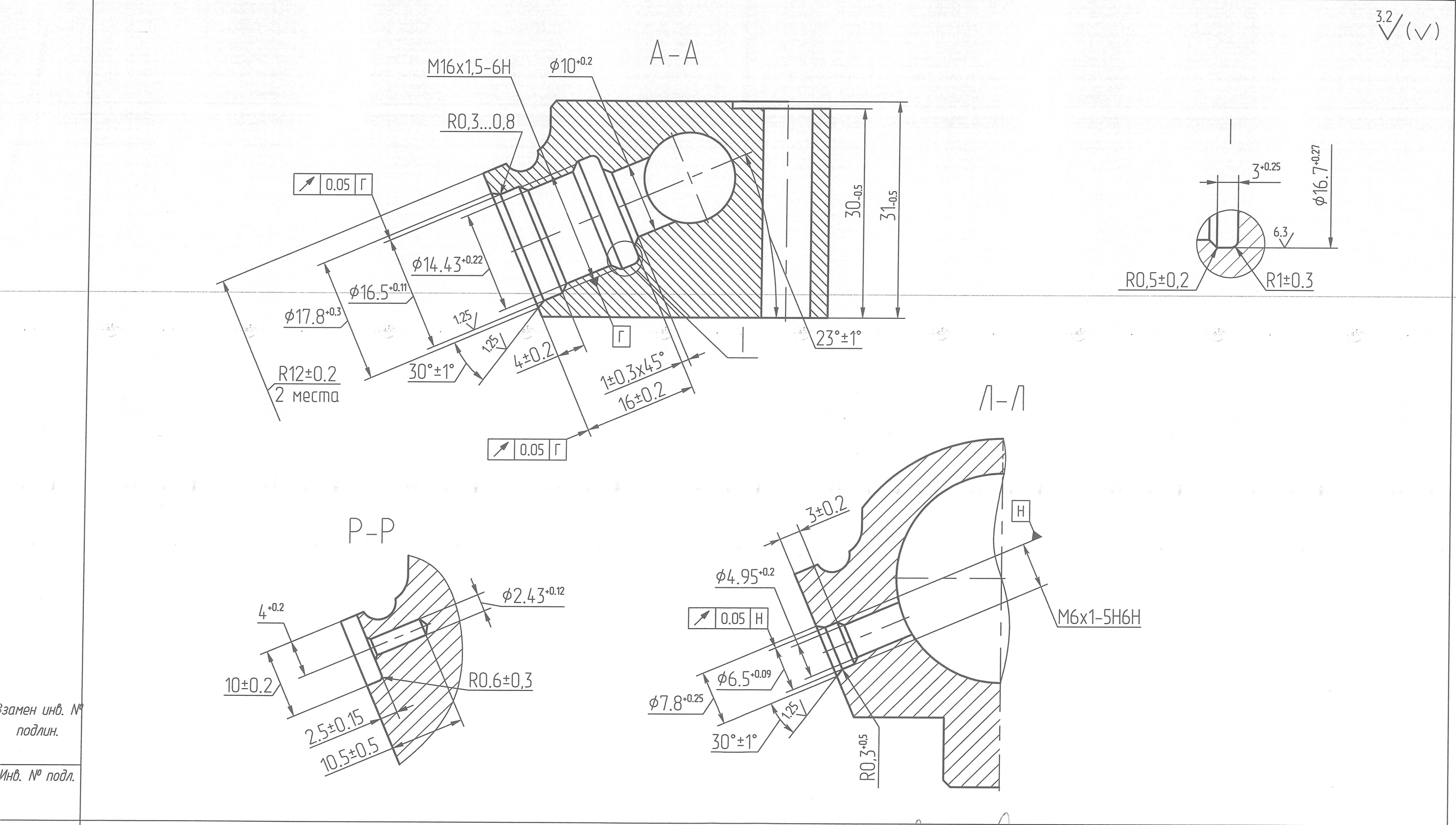
- Overall height: 20 ± 0.1
- Distance from top to center of hole: 5 ± 0.2
- Radius of top arc: $R25 \pm 0.5$
- Radius of inner hole: $R4 \pm 0.5$
- Radius of outer hole: $R2.5 \pm 0.3$
- Distance from center of hole to right edge: 27 ± 0.2
- Distance from center of hole to start of chamfer: 6 ± 0.2
- Chamfer angle: 6.3°
- Chamfer width: 2 ± 0.15
- Distance from bottom to center of hole: 10.5 ± 0.2



Инв. № подл.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|------|---------|--------|------|---------|--------|------|---------|--------|------|----------|----------------|-----------|--------------|------|-------------|--------------------|-------|
| | | | | | | | | | | | Технолог | Нач. тех. бюро | Нач. цеха | Гл. технолог | ОТК | Нормировщик | Направ. в цех № | Цех № |
| № изв. | Дата | Подпись | № изв. | Дата | Подпись | № изв. | Дата | Подпись | № изв. | Дата | Подпись | Дата | Дата | Дата | Дата | Дата | Дата | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|------------------------------|----------------------|---------------|--------|------------------|-----------------------------------|----------------------------|--|--|--------|---------------|---------------------------|--|
| ОПЕРАЦИОННАЯ КАРТА № 0 | | | | | Выпуск I | | Наименование детали Корпус | | | Узел № | | № детали 120.8700-3005-01 | |
| Материал 07X16H6 | Твердость 33,5...40,5 HRC | Тип станка К.стол | Фирма, модель | Инв. № | Охлажд. жидкость | Наименование операции Контрольная | | | | | Кол. листов 2 | Лист № 2 | |



Замен инв. №
подлин.

Инв. № подл.

| Дата | Подпись | № изв. | Дата | Подпись | № изв. | Дата | Подпись | № изв. | Дата | Подпись | № изв. | Дата | Подпись | Технолог | Нач. тех. бюро | Нач. цеха | Гл. технолог | ОТК | Нормировщик | Направ. в цех № | Цех № |
|------|---------|--------|------|---------|--------|------|---------|--------|------|---------|--------|------|---------|----------|----------------|-----------|--------------|-----|-------------|-----------------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | 27.01.16 | | | | | | | |