

ОПЕРАЦИОННАЯ КАРТА75

Выпуск I

Наименование деталиГоловка

Узел №

№ детали120.8700-1021

материал30ХГСА

Твердость

Тип станкаКонтрольный стол

Фирма, модель

Инв. №

Охлажд. жидкость

Наименование операцииКонтрольная

Кол. лист3

Лист №3

ОСТ 90085-73

√Rz40

В-В

24

φ10^{+0.2}

25

61^{+1.0}_{-0.5}

24

25

1

Технические требования :
Проверить в М.К. отметку
о магнитнопорошковом контроле

Инструмент
мерительный
НК-1/10A5
ШЦ-I-0,1

Приспос.

Режим п.с.

Взамен инв. №
подлин.

Инв. № подл.

При выполнении операции соблюдать инструкцию по технике безопасности № ИОТ 02.20.003-11
Произвести антикоррозионную обработку по инструкции Гл. металлурга №

Детали транспортировать в таре

Logic Store 12.4.14

Дата

Подпись

№ изв.

Дата

Подпись

№ изв.

Дата

Подпись

№ изв.

Дата

Подпись

№ изв.

Дата

Подпись

Технолог
13.06
2016

Нач. тех. бюро

Нач. цеха

Гл. технолог

ОТК

Нормировщик

Направ. в
цех №

Цех №



Лист № 2

Режим п.с.



Logic Store 12.414

При выполнении операции соблюдать инструкцию по технике безопасности № ИОТ 02.20.003-11
Произвести антикоррозийную обработку по инструкции
Гл. металлурга №

Дата	Подпись												Технолог	Нач. тех. бюро	Нач. цеха	Гл. технолог	ОТК	Нормировщик	Направ. в цех №	Цех №
																				
№ изв.	Дата	Подпись	№ изв.	Дата	Подпись	№ изв.	Дата	Подпись	№ изв.	Дата	Подпись	Дата	17.06 2016	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	11	11

ОПЕРАЦИОННАЯ КАРТА 75					Выпуск I		Наименование детали Головка				Узел №		№ детали 120.8700.1021																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
материал 30ХГСА		Твердость	Тип станка Контрольный стол		Фирма, модель	Инв. №	Охлажд. жидкость		Наименование операции · Контрольная				Кол. лист 3		Лист № 1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
ОСТ1 90085-73							√Rz40		№№ п/п	Содержание переходов			Инструмент мерительный		Приспос.	Режим п.с.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
									1	Проверить деталь на отсутствие заусенцев и острых кромок.			Лупа 4-х																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
									2	Проверить размеры согласно эскизу :																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
									1				ШЦ-I-0,1 ШЦ-II-0,05 ШЦ-I-0,1 ШЦ-I-0,1 ШР-400 ШЦ-II-0,05 60129.009 60226.128 30223.789 ШЦ-I-0,1 60226.112 ШЦ-I-0,1 ШЦ-I-0,1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
									2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
									3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
									4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
									5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
									6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
									7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
									8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
									9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
									10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
									11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
									12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
									13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
									Детали транспортировать в таре					Logic Store 12.414																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Взамен инв. № подлин.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Инв. № подл.		При выполнении операции соблюдать инструкцию по технике безопасности № ИОТ 02.20.003-11 Произвести антикоррозионную обработку по инструкции Гл. металлурга №																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Дата	Подпись																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		