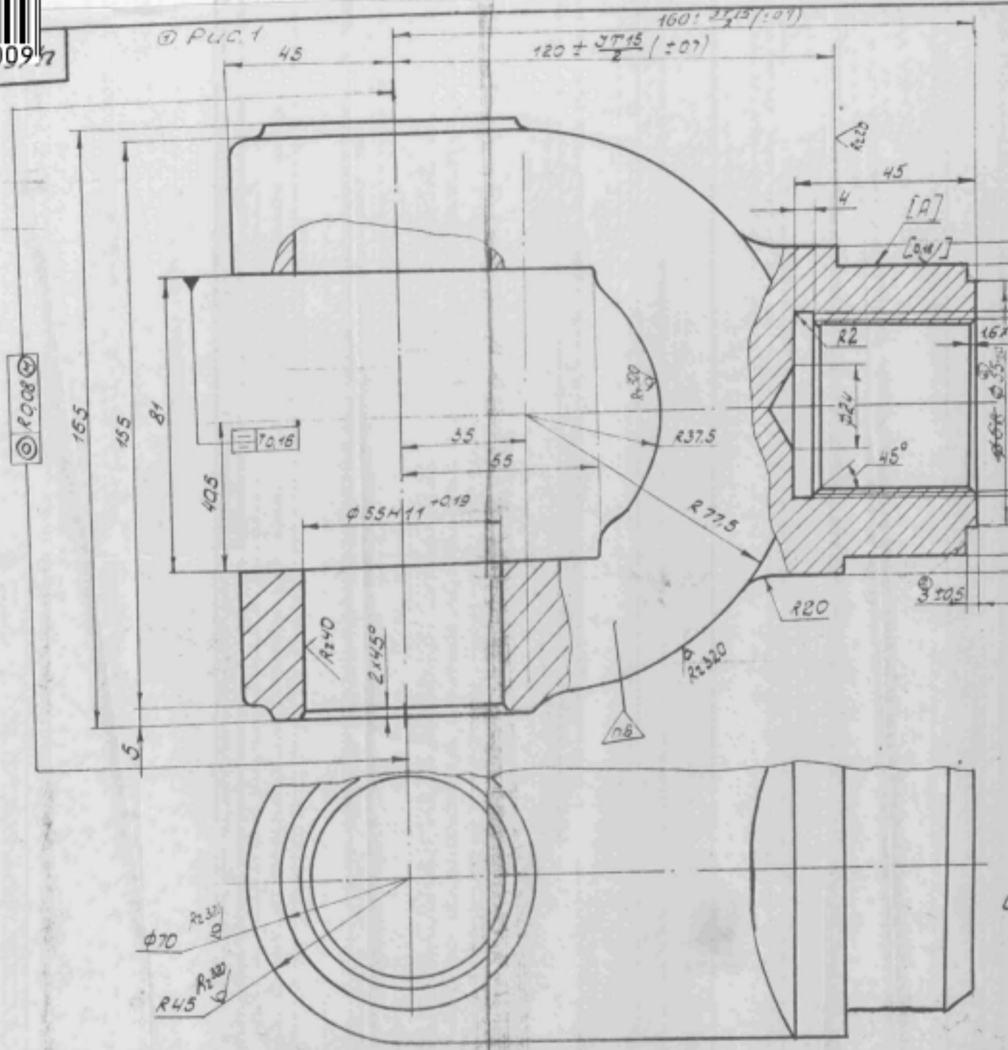
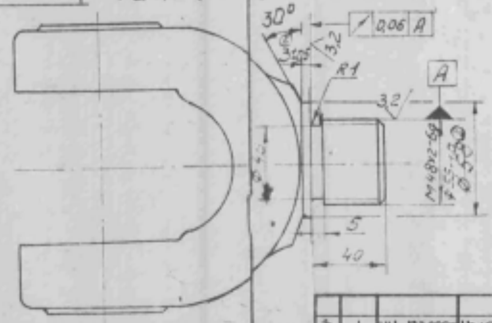


Рис.2 (М1:2)



1. ~~241-301 НВ~~ Гр II 179...269 НВ ГОСТ 8479-70
2. На поверхности А покрытие Х21 тв. Резьбу от хромирования предохранить.
3. Неуказанные требования к штамповке по II классу ГОСТ 7505-74.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных по $\pm \frac{t2}{2}$, угловых - по $\pm \frac{AT17}{2}$.
5. Размеры в квадратных скобках обеспечить в сборе со штоком.
6. Место клеймения.

Ц160×1250-04.9				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				
Разраб.	Николаева		Вилка штока	Лит. о
Пров.	Николаева			Масса
Т. контр.	Акунин			Масштаб 1
Нач. КБ	Никитина		Сталь 50Г ГОСТ 1050-74	Лист Листов
Н. контр.	Губина			
Утв.	Черных			