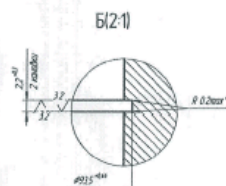
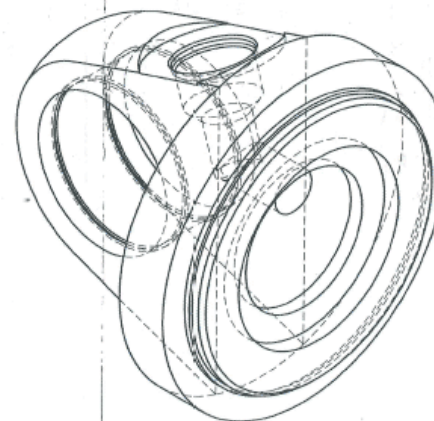
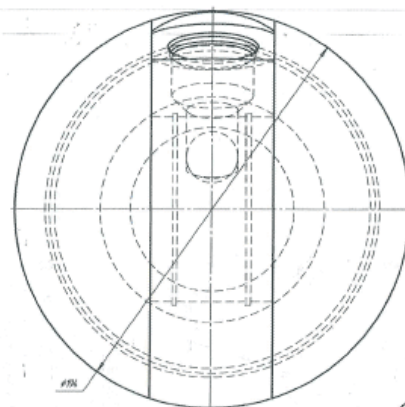
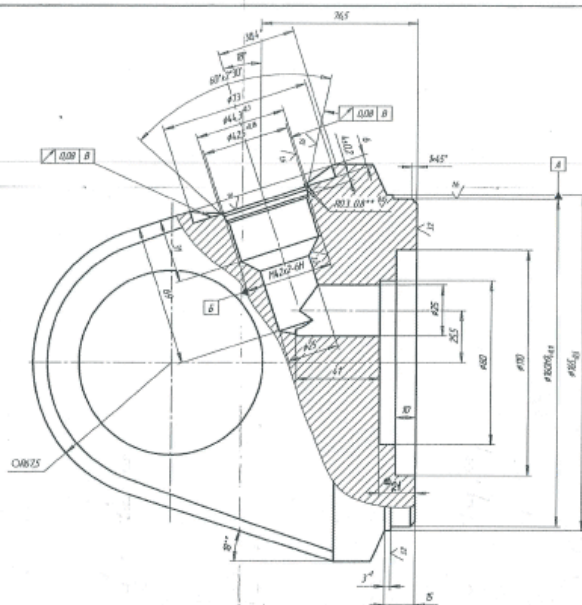


КОПИЯ ВЕРНА -  
НА ДАТУ 08.08 2016  
Потпис: 



1. 28-32 НРС;
2. НН; нН;  $\pm \frac{ATG}{2}$ ;  $\pm \frac{1}{2}$ .
3. \*Размеры для straps
4. \*\*Размеры обеспечить инструментом
5. Клейнить.

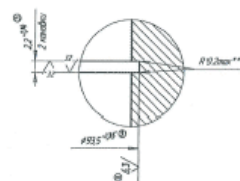
[illegible]



КОПИЯ ВЕРНА  
НА ДАТУ 08.08 2016

**Figure 1**

Б(2:1)



1.  $\Delta H; \Delta H; \frac{\Delta H}{T}; \frac{\Delta H}{T^2}$
2. Температуры для строки
3. \*\*Температуры отсчитывать от нуля

09

08

02

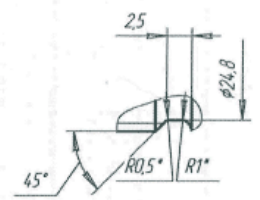
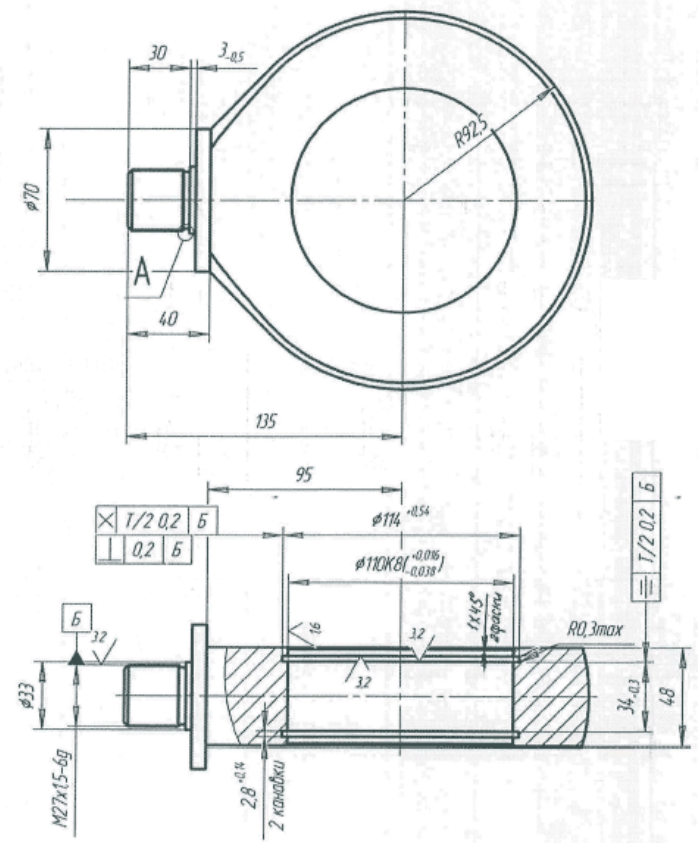
UF-160.80x710.11.020

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100

8 201681 322005

ЦГ-160.70x710.11.04.9

6.3 (✓)



КОПИЯ ВЕРНА  
НА ДАТУ 08.09 2016  
Подпись: [Signature]

- 1 28...32 HRC,
- 2 H14; h14; ± $\frac{1}{2}$
- 3 \*Размеры обеспечить инструментом

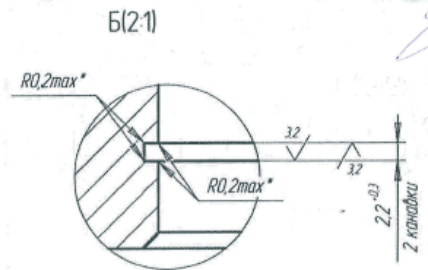
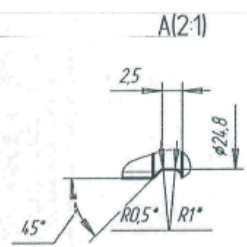
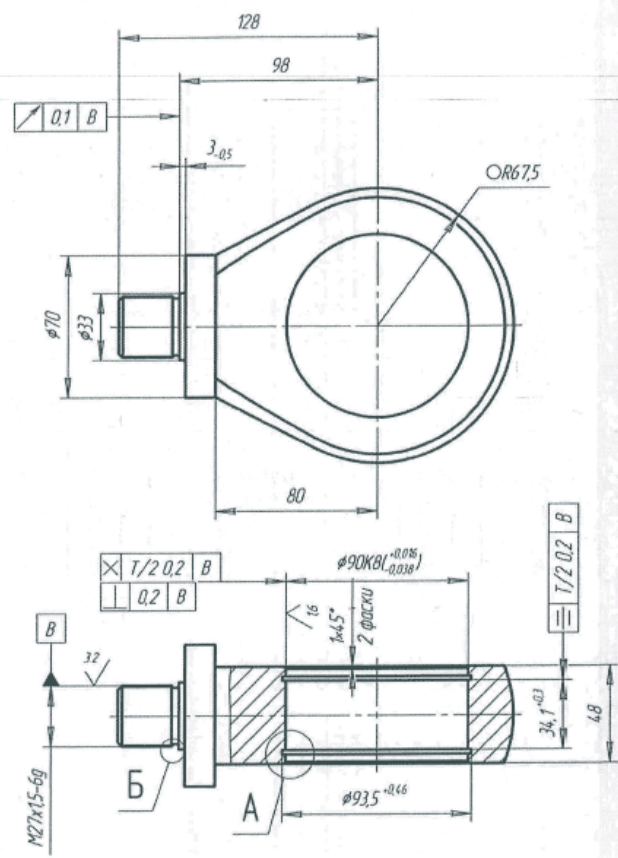
Изд. № 001  
Лист № 001  
Лист и дата  
Взам. инв. №  
Инд. № 001  
Лист и дата  
Склад №  
Пер. примеч.

				ЦГ-160.70x710.11.04.9		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Рязанцева	10.05.06	10.05.06	10.05.06		7.11
Проб.	Кучеренко	10.05.06	10.05.06	10.05.06		11
Т. контр.	Чижовкин	10.05.06	10.05.06	10.05.06	Лист	Листов 1
Н. контр.	Абанина	10.05.06	10.05.06	10.05.06	Проушина	
Чтб.	Тазанцев	10.05.06	10.05.06	10.05.06		
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	
					Копировал	
					Формат А3	

8 201681 312006

312006  
617-160.70x200.11049

12.5 ✓(✓)



КОПИЯ ВЕРНА  
НА ДАТУ 08.08 2016

1. 28...32 HRC,
2. H14; h14;  $\pm \frac{1}{2}$ .
3. \*Размеры обеспечить инструментом.

05

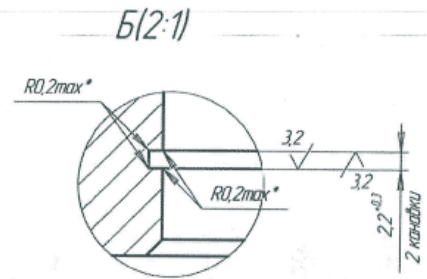
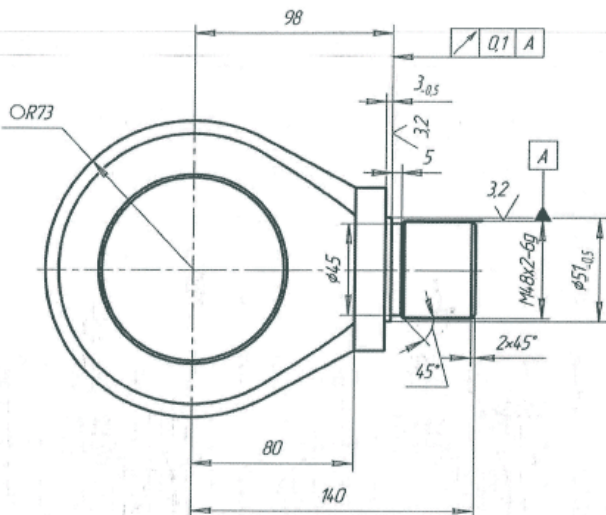
[illegible]



8 201601 342003

ЦГ-160.80x800.31.049-01

12,5  $\sqrt{(\checkmark)}$

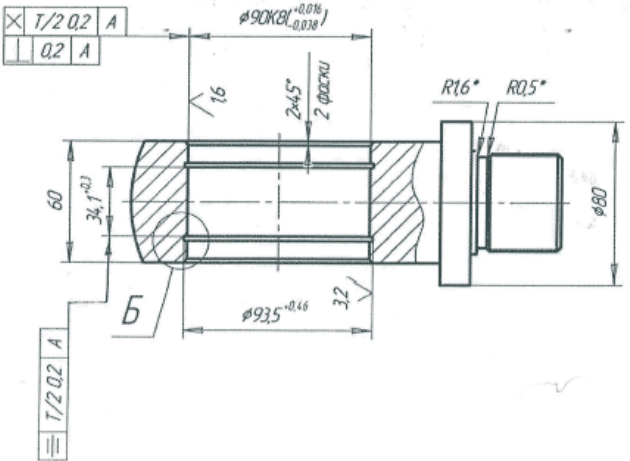


КОПИЯ ВЕРНА  
НА ДАТУ 08.08.2016

Приймаю

1. 197...207HB.
2. Паковка гр. II ГОСТ 8479-70.  
Класс точности паковки Т5 ГОСТ 7505-89.
3. H14, h14,  $\pm \frac{AT17}{2}$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
4. \*Размеры обеспечить инструментом.

06 05



ЦГ-160.80x800.31.049-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Шилеева	01.01.2016	01.01.2016	01.01.2016	6,32	12	
Проб.	Кучеренко	12.12.2015	12.12.2015	12.12.2015			
Т.контр.	Чижардин	12.12.2015	12.12.2015	12.12.2015			
Н.контр.	Абанина	12.12.2015	12.12.2015	12.12.2015			
Чтб	Тогинцев	12.12.2015	12.12.2015	12.12.2015			

Проушина

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

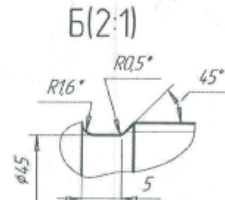
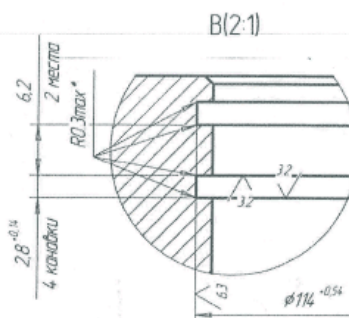
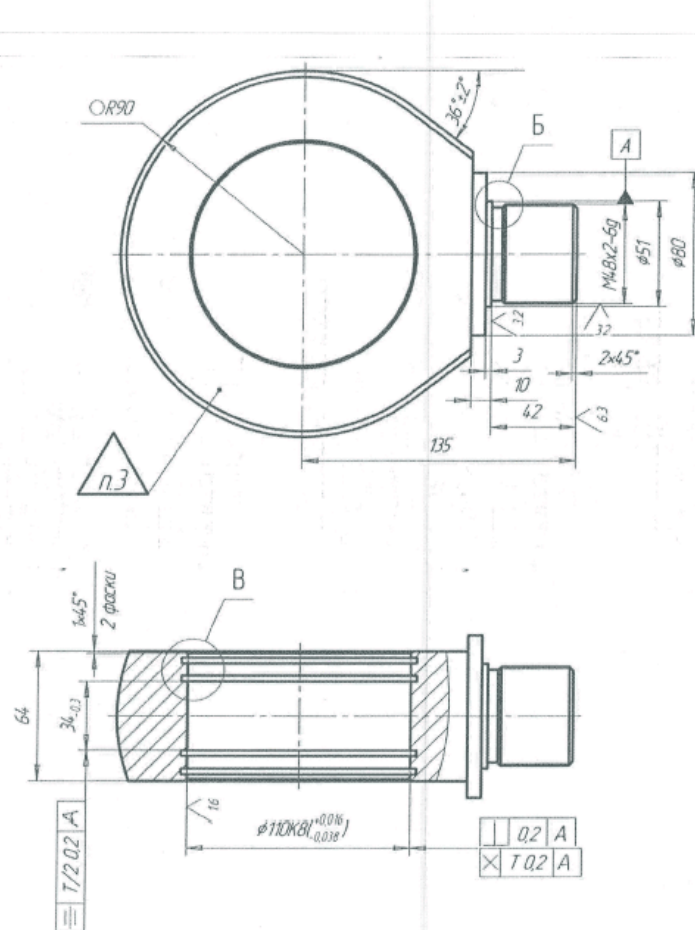
Копировал

Формат А3

8 201681 352002

8701101708091-117

12,5  $\sqrt{(\checkmark)}$



1. ГОСТ 30893 - ТК
2. \*Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Клеить

КОПИТ ВЕРНА  
НА ДАТУ 08.08.2016

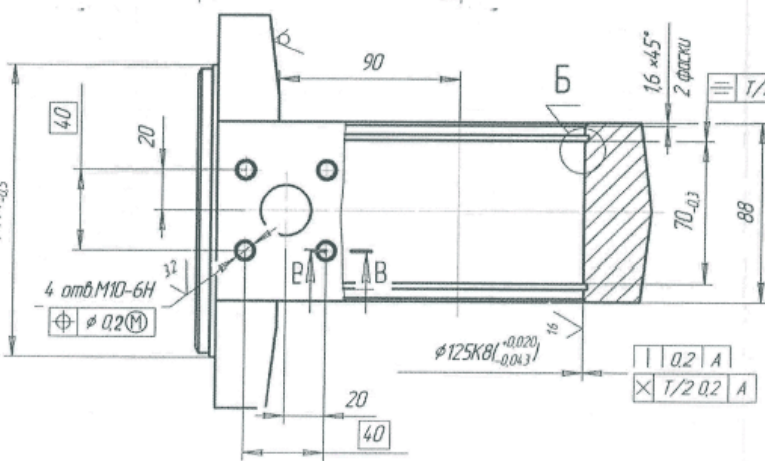
Подпись: *[Signature]*

ЦГ-160.80x710.11.048				Лист	Масса	Масштаб
1	В.В.В.	И.И.И.	К.К.К.	8,42	1:1	
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата			
Разраб	Карлик	К.К.К.	08.08.2016			
Проб	Кучеренко	К.К.К.	08.08.2016			
Т.контр	Костяков	К.К.К.	08.08.2016			
Н.контр	Абанина	К.К.К.	08.08.2016			
Утв	Тадигиев	К.К.К.	08.08.2016			

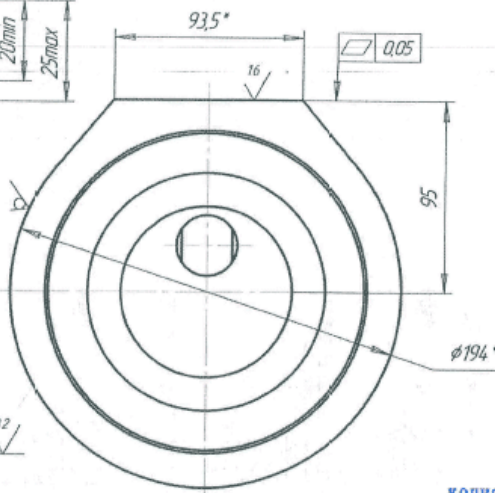
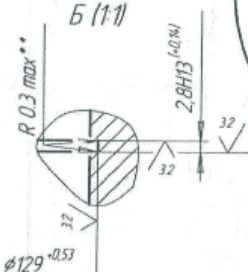
Сталь 35-ЗГП  
ГОСТ-1050 - 88

Копировал

Формат А3



Б (1:1)

 $^{12.5}\sqrt{(\checkmark)}$ 

КОПИЯ ВЕРНА  
НА ДАТУ 08.08 2016

1. Поковка гр. II ГОСТ 8479-70.
2. 187...255 HB.
3. Группа стали М2, степень сложности С4, класс точности Т5, исходный индекс 15 ГОСТ 7505-89.
4.  $H_{14}$ ,  $h_{14}$ ;  $\pm \frac{AT_{17}}{2}$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$
5. \* Размеры для справок
6. \*\* Размеры обеспечиваются инструментом.
7. Допуск плоскостности на участке Г допускается не проверять.
8. Допускается использовать поковку Ц160х1000.С20.

[illegible]

Копирован

Формат А3



8 201681 392008

67014 0001x08 091-117

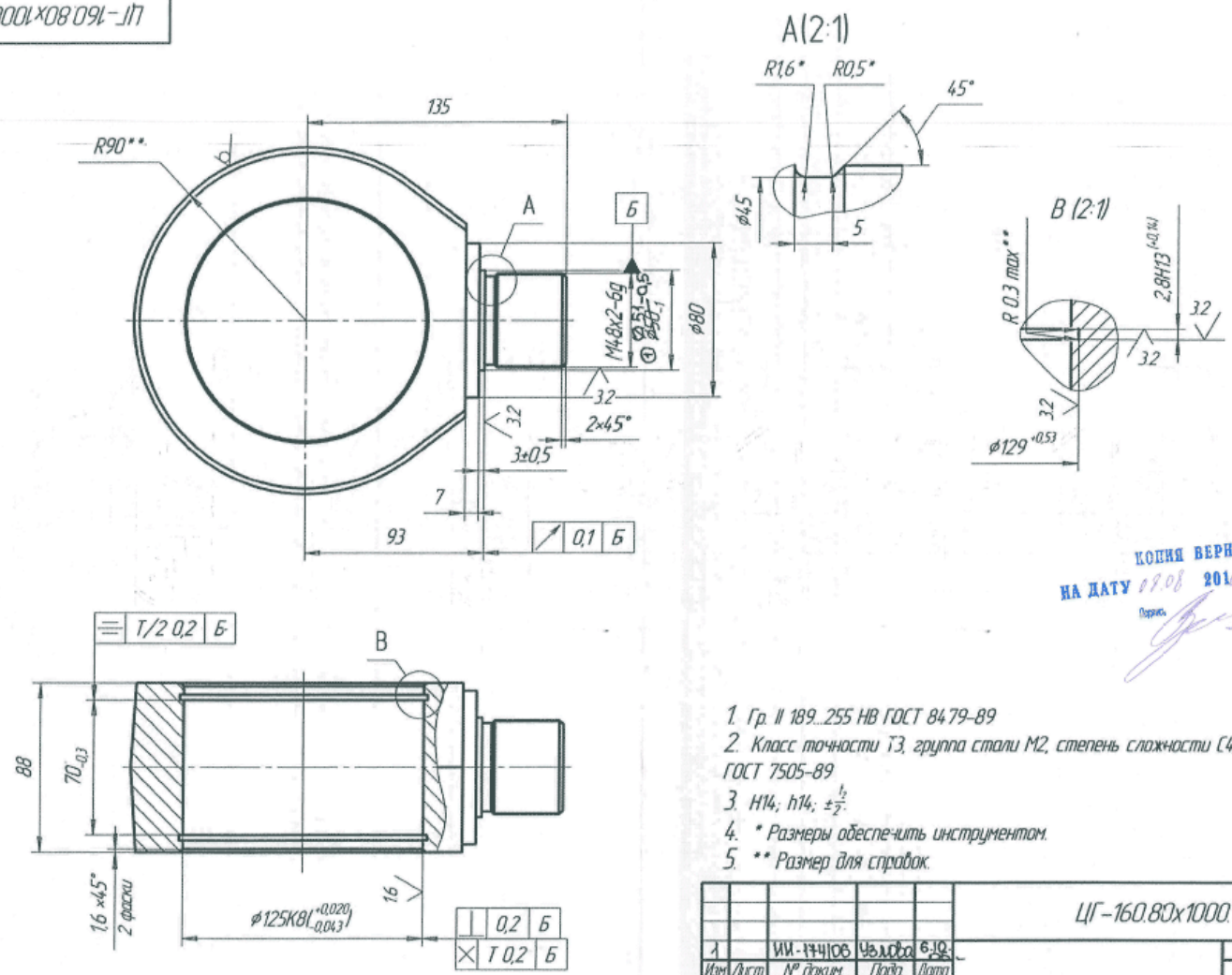
Д. сварщик В. В. Нехороших 16.12.05г.

Лист №

Подп и дата

Лист и дата

№№ № подл



12,5  $\sqrt{(\checkmark)}$

КОПИЯ ВЕРНА  
НА ДАТУ 08.08 2016  
Парик

1. Гр. II 189.255 НВ ГОСТ 8479-89
2. Класс точности Т3, группа стали М2, степень сложности С4, исходный индекс 15 ГОСТ 7505-89
3. Н14; н14;  $\pm \frac{1}{2}$
4. \* Размеры обеспечить инструментом.
5. \*\* Размер для справок.

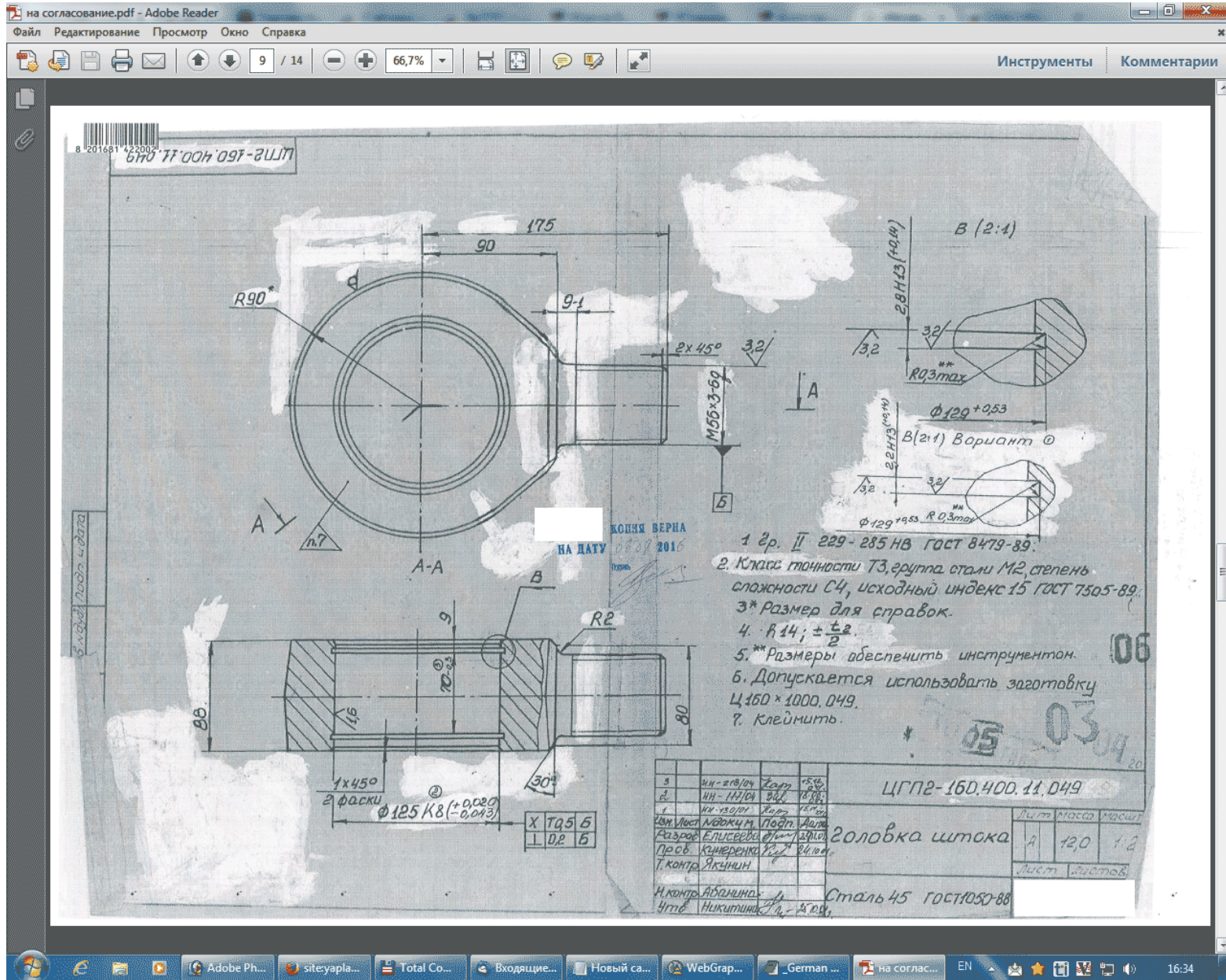
06

				ЦИГ-160.80x1000.11.049		
1	ИИ-174106	Челоба	6.10	Проушина	Лит	Масса
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата			
Разработ	Елисеева	Кузнец	9.10.05		94	11
Проб	Кучеренко	Кузнец	9.11.2005		Лист	Листов
Т.контр	Чижардин	Кузнец	9.11.2005	Заготовка ПК 6-46.13.012.		
Н.контр	Абанина	Кузнец	20.03.06			
Утв	Тогинцев	Кузнец	20.03.06			

Копиробал

Формат А3





Φορμάκι Α3





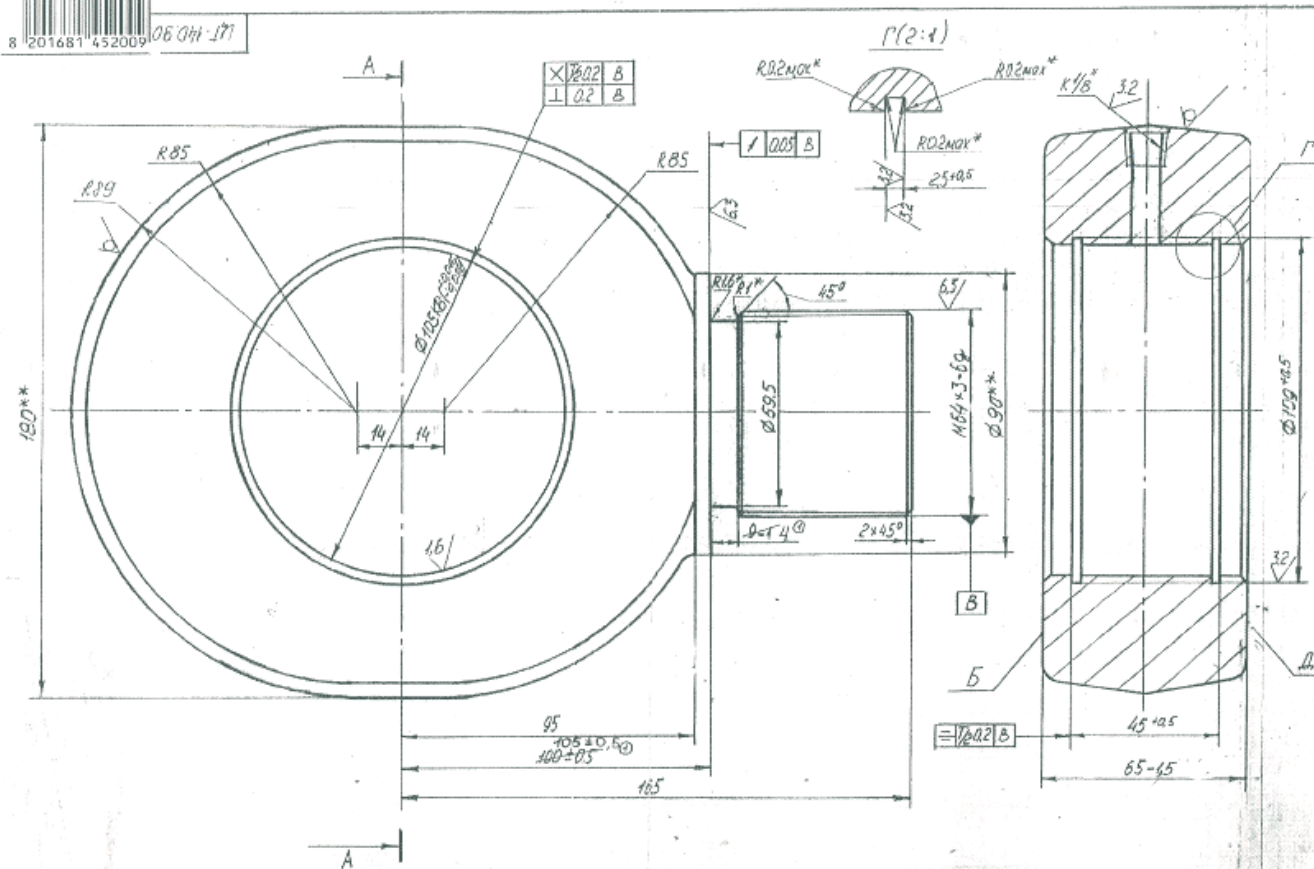
НА ДАТУ 08.08 2016

Figure

1. Поковка гр. II ГОСТ 8479-70.
2. НВ 187... 229.
- 3\* Размеры обеспечить инструментом.
4. На поверхностях в Д. допускается чернота от необработанный заготовки
5. H14; K14;  $\pm \frac{1}{2}$ ;  $\pm$  AT17/2.
6. Допуски на размеры поковки, штамповые углы и неуказанные радиусы скруглений по ГОСТ 7505-89.

[illegible]





НА ДАТУ 16.01.2016

Twitter

1. Поковка грд ГОСТ 8479-70.
2. 197... 240 мм.
3. На поверхности БД допускается чернота от необработанной поверхности заготовки.
- 4\* Размер обеспечить инструментом.
5. H4; h14;  $\pm 12/2$ ;  $\pm AT1/2$ .
- 6\*\* Размеры для справок.
7. Допуски на размеры поковки, штампованные углы и не указанные радиусы скрулений по ГОСТ 8479-70.
8. Допускается изготавливать из стали марки 40Х ГОСТ 4543-71.

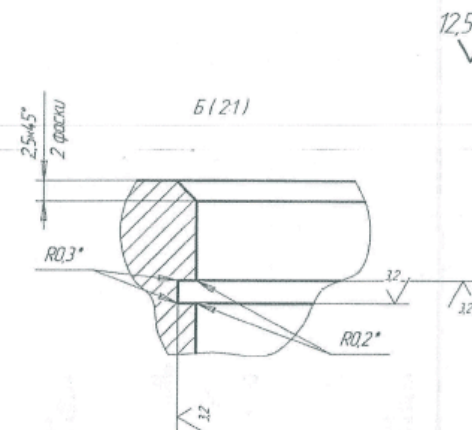
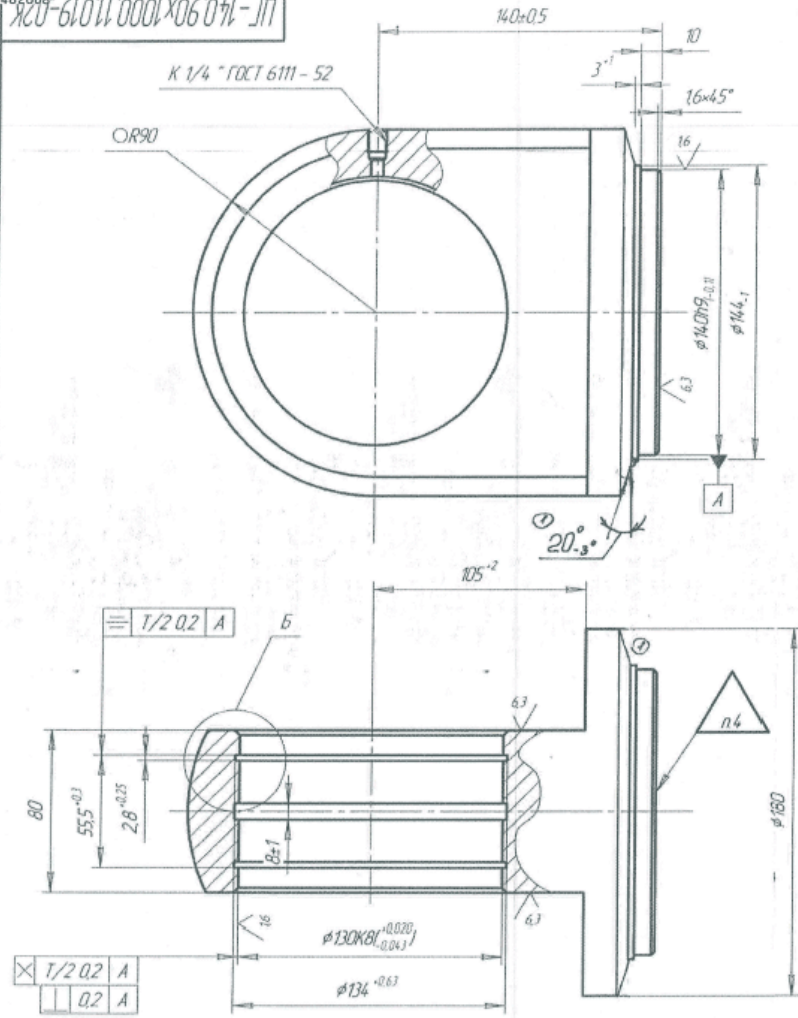
[illegible]



ЦГ-140.90x1000.11.019-02K

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1



12.5 ✓(✓)

КОПИЯ ВЕРНА  
НА ДАТУ 08.08.2016  
Перес.

- 187.....255 HB
- H14; h14;  $\pm \frac{AT17}{2}$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$
- \* Размеры обеспечить инструментом.
- Места клевания

08

ЦГ-140.90x1000.11.019-02K				Лист	Масса	Масштаб
Крышка задняя					12,81	1:2
Сталь 35-ЗГП ГОСТ 1050-88				Лист	Листов	1
Копирован				Формат А3		



ЦГ-140.90x1000.11.048-02K

Лист 1

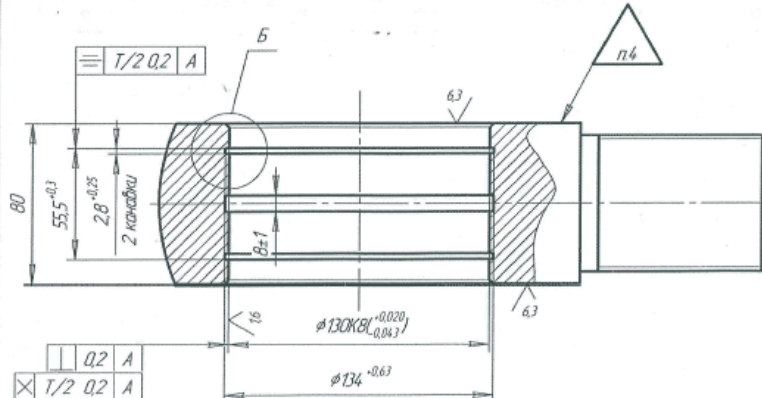
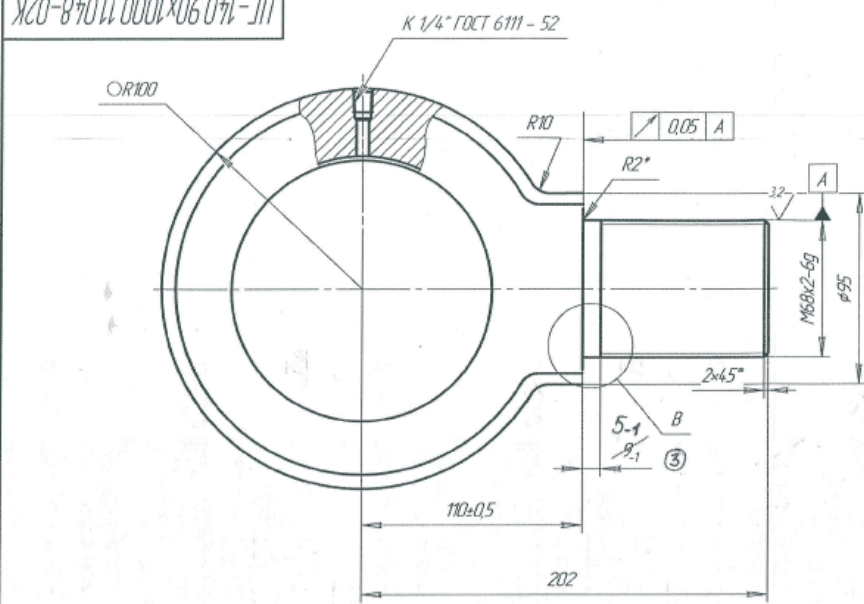
Стр. 1

Лист 1

Лист 1

Лист 1

Лист 1



КОПИЯ ВЕР. на дату 07.09.2016

Имя

230...240 НВ.

1. 187...229 НВ.

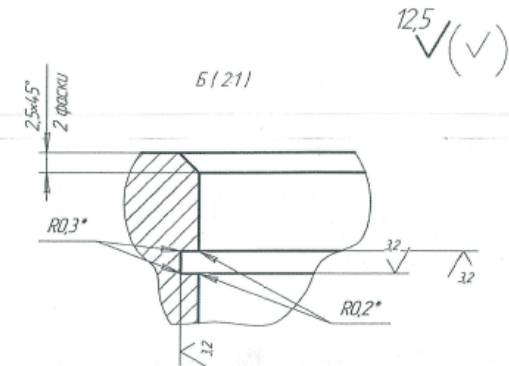
2. H14; h14;  $\pm \frac{AT17}{2}$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

3. \* Размеры обеспечить инструментом.

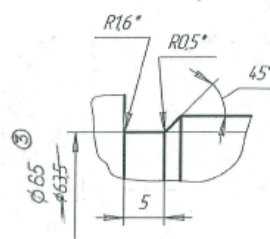
4. Место клеймения.

5. Допускается использовать заготовку Ц140х90.014.

6. Допускается использовать материал - Сталь 40Х-3 ГОСТ 4543-71.



В (21) Вариант



09

3	ИИ-533-2015	Корлик	21.05
2	ИИ-183/08	Корлик	18.08
Им. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Корлик	10.08	2010
Проб.	Кичеренко	13.08	2010
Т. контр.	Костюков	14.08	2010
Н. контр.	Абсалимова	14.08	2010
Чел.	Тогинцев	14.08	2010

ЦГ-140.90x1000.11.048-02K

Проушина

Сталь 45Х-3  
ГОСТ 4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
14	12	
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А3