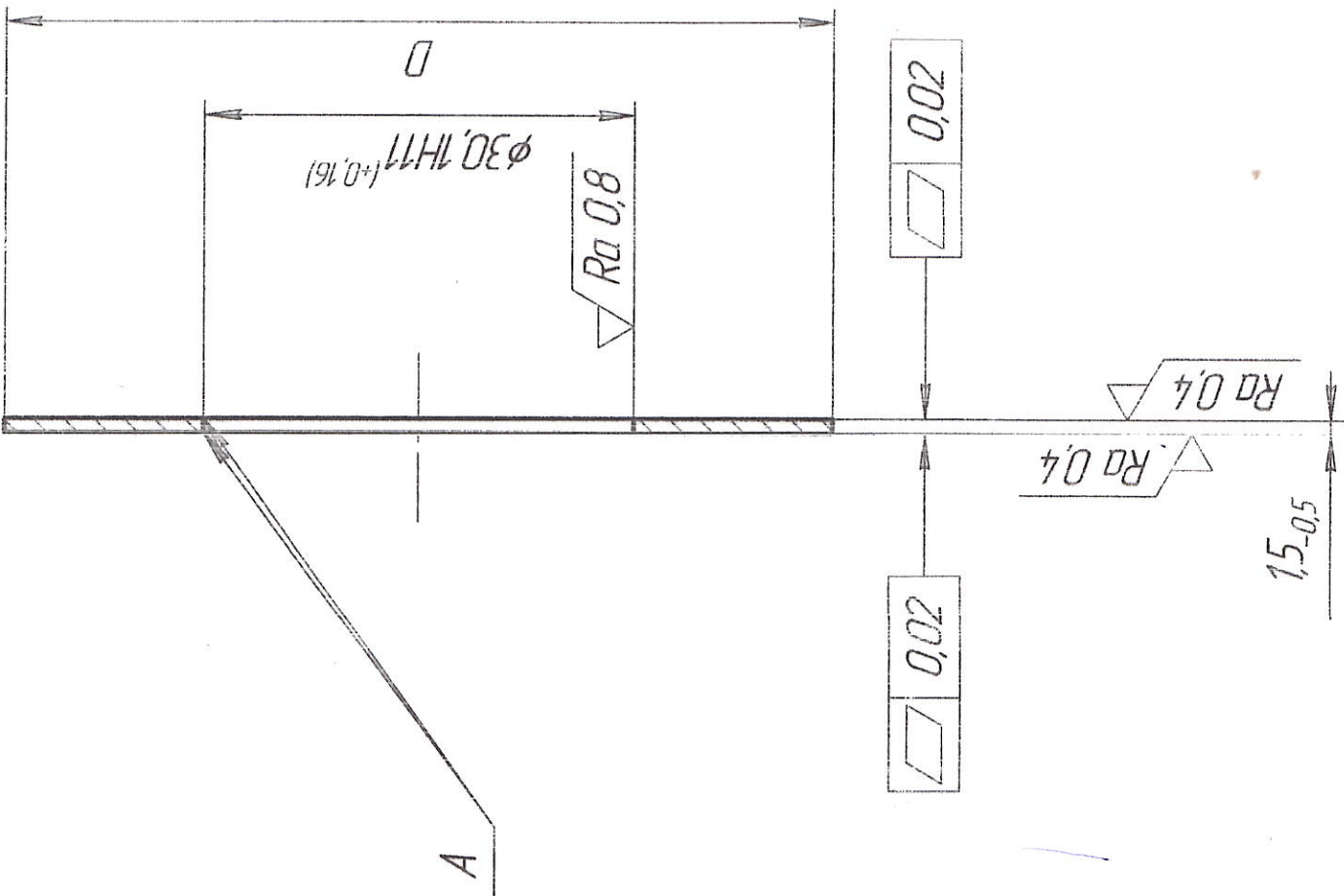


GK ЦН 6676400124004



Обозначение	D мм	Масса кг
GK ЦН 6676400124004	58 _{-0.19}	0,015
-01	515 _{-0.19}	0,0105

Годен для изготовления в 2025 году

Годен для изготовления в 2022 году

Годен для изготовления в 2021 году

Годен для изготовления в 2020 году

Годен для изготовления в 2019 году

Годен для изготовления в 2024 году

Годен для изготовления в 2023 году

1. Стабилизировать 2 565...615 HRC (HV 625..720) P4 054.103-89.

Допускается отклонение по твердости ± 2 ед по Роквеллу (шкала C).

2. После шлифовки произвести проверку на отсутствие трещин методом цветной дефектоскопии

3. Нешлифованные поверхности очистить от окалины.

4. Общие допуски ГОСТ 30893.2-тН.

5. Кромки А притупить $0,3^{+0,2}$ мм с Ra 16, остальные притупить 0,2 мм.

6. Заусенцы удаляются.

Годен для изготовления в 2018 году

Годен для изготовления в 2016 году

Годен для изготовления в 2017 году

ПОДЛИННИК

GK ЦН 6676400124004

Диск клапана

Сталь 95Х18
ГОСТ 5632-72

ЗАО НТЦ
"ТЕХИНДУСТРИЯ"

Изм	Масса	Масштаб
А	см. табл	2:1
Лист	Листов	1
Изм	Масса	Масштаб
А	см. табл	2:1
Лист	Листов	1