



1. Стабилизировать по ОСТ 180278-86 табл. 11 пункт 4 по режиму для деталей III категории
2. Деталь по ФГ разбить на группы по ОСТ 180295-78
3. На ФД допускается след от фрезы
4. Номер группы ставить на поверхности Б электрографом.
5. * Размеры для справок
6. Проверить на немагнитность по ВСО 045465

Изм.				Лист				№ докум.				Подпись				Дата			
Разраб.																			
Проверил																			
Гл. технол.																			
Нач. СКО																			
Н. контр.																			

8.454.154()		
Крышка		
Лит.	Масса	Масштаб
A		5:1
Лист	Листов 1	

Сплав 12Х18Н9Т	
ТУ 14-1-3954-85	