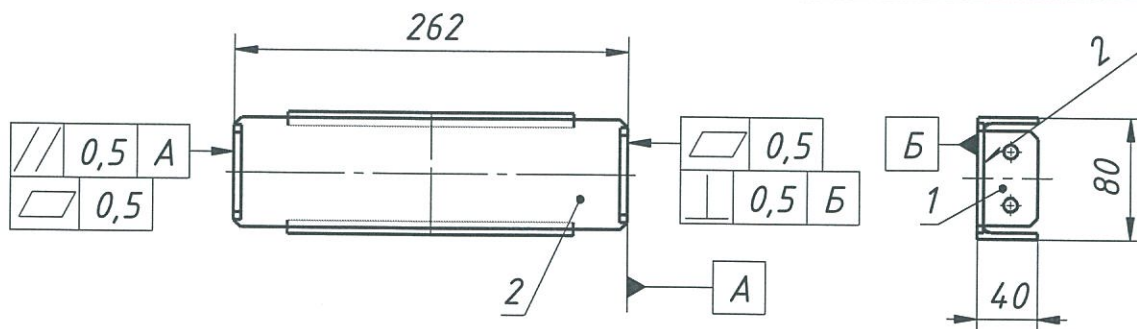


ВШАЕ.301343.020СБ

Перв. примен.

ВШАЕ.301343.020

Справ. №

ГОСТ 14806-80-У5  Ra 1,6

1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14806-80. Непроваренные стыки не допускаются.
3. Допускается рихтовка сварных соединений.
4. Сварные швы проверить на дефекты. Дефекты сварных швов устранить мех. обработкой и подваркой.
5. Острые кромки скруглить R 0,5 мм.
6. Перед покрытием произвести контрольную сборку.
7. Покрытие: Ан.Окс.тв. 15...30 мкм.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ВШАЕ.301343.020СБ

Опора
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	0.43	1:5
Лист		Листов 1

АО "Темис Про"

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Веденеев			19.02.2025
Пров.	Яровицын			19.02.2025
Т. контр.	Лютиков			03.03.2025
Нач. отд.	Синицын			26.02.2025
Н. контр.	Кавтун			05.03.2025
Утв.	Костанди			05.03.2025