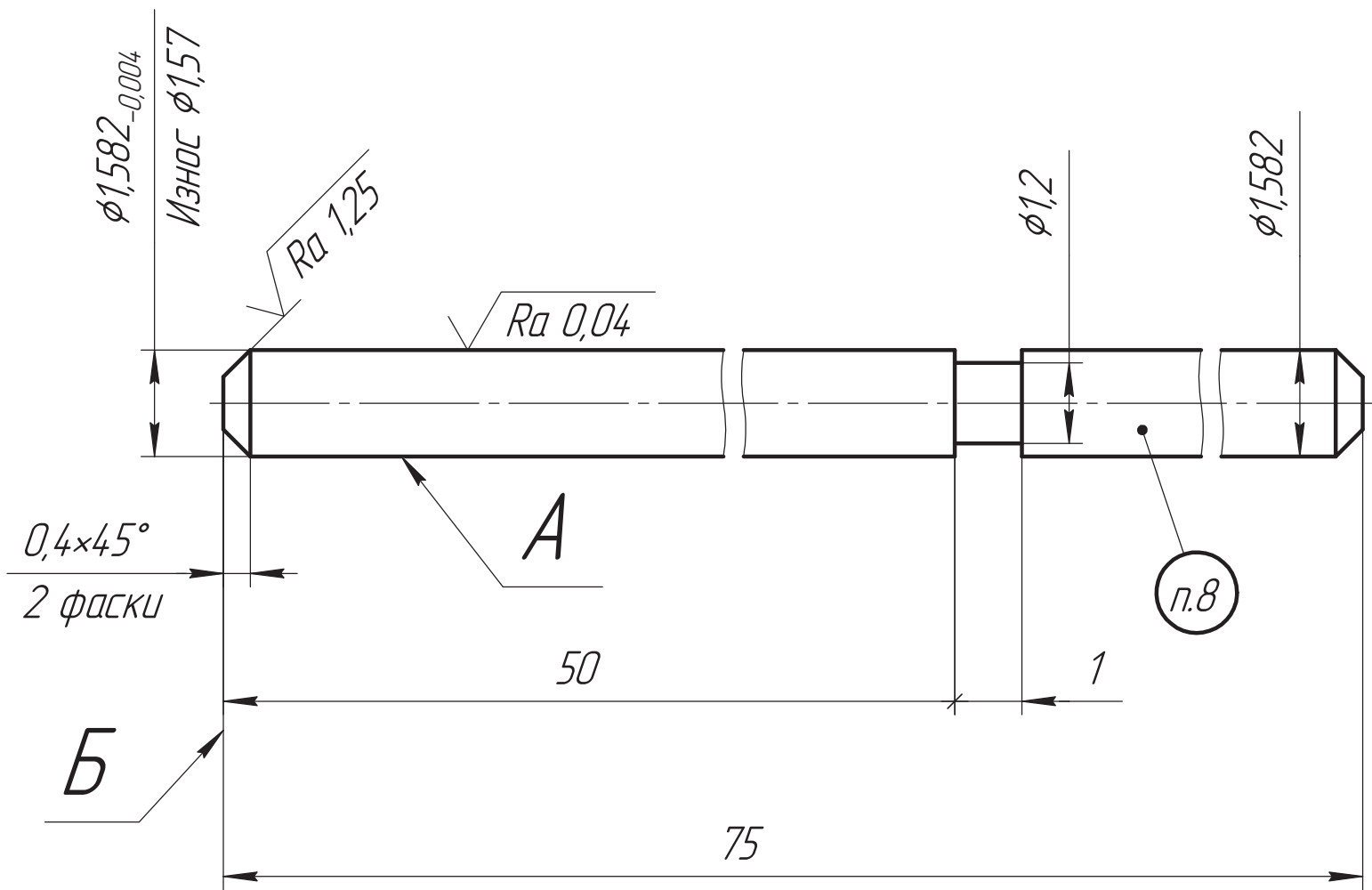


| | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------------------------------|-------------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Справ. № | Перв. примен. |
| | | | | | ВР/М.4.184.65.011; ВР/М.4.184.65.012 | ВР/М.4.014.21.229 |

ВР/М.4.014.21.229.001

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



1. Твердость рабочих поверхностей, поверхностей заходных и выходных фасок должна быть в пределах 59...65 HRC.
2. Твердость измерять на поверхности Б.
3. Перед термообработкой точить поверхность А с припуском 0,3-0,1 мм на диаметр.
4. Шероховатость посадочных поверхностей центровых отверстий $\sqrt{Ra\ 1,6}$.
5. Дефекты на рабочих поверхностях, а также на поверхностях заходных и выходных фасок калибров не допускаются.
6. Исполнительные размеры калибра рассчитаны в соответствии с ГОСТ 24853-81.
7. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - ТК.
8. Маркировать "ПР $\phi 1,57^{+0,07}$ ".

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

| | | | | | | | | | | | |
|----------|-------------|---------------------|-------|------|--|--|--|---|----------|---------|------|
| | | | | | ВР/М.401421.229.001 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Калибр-пробка гладкий ПР φ1,57(0;+0,07) | | | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | Емельяненко | 12.06.2025 | | | | | | | | 12 | 10:1 |
| Пров. | Вашарин | | | | | | | | | | |
| Т.контр. | Соловьева | 2025.06.03 11:11:48 | | | | | | Лист | Листов 1 | | |
| Пров. | Палкина | | | | | | | | | | |
| Н.контр. | Кочерга | | | | Сталь У8А ГОСТ 1435-99 | | |  ВИРИАЛ® VIRIAL | | | |
| Утв. | Соловьев | | | | | | | | | | |

Копировал

Формат А3