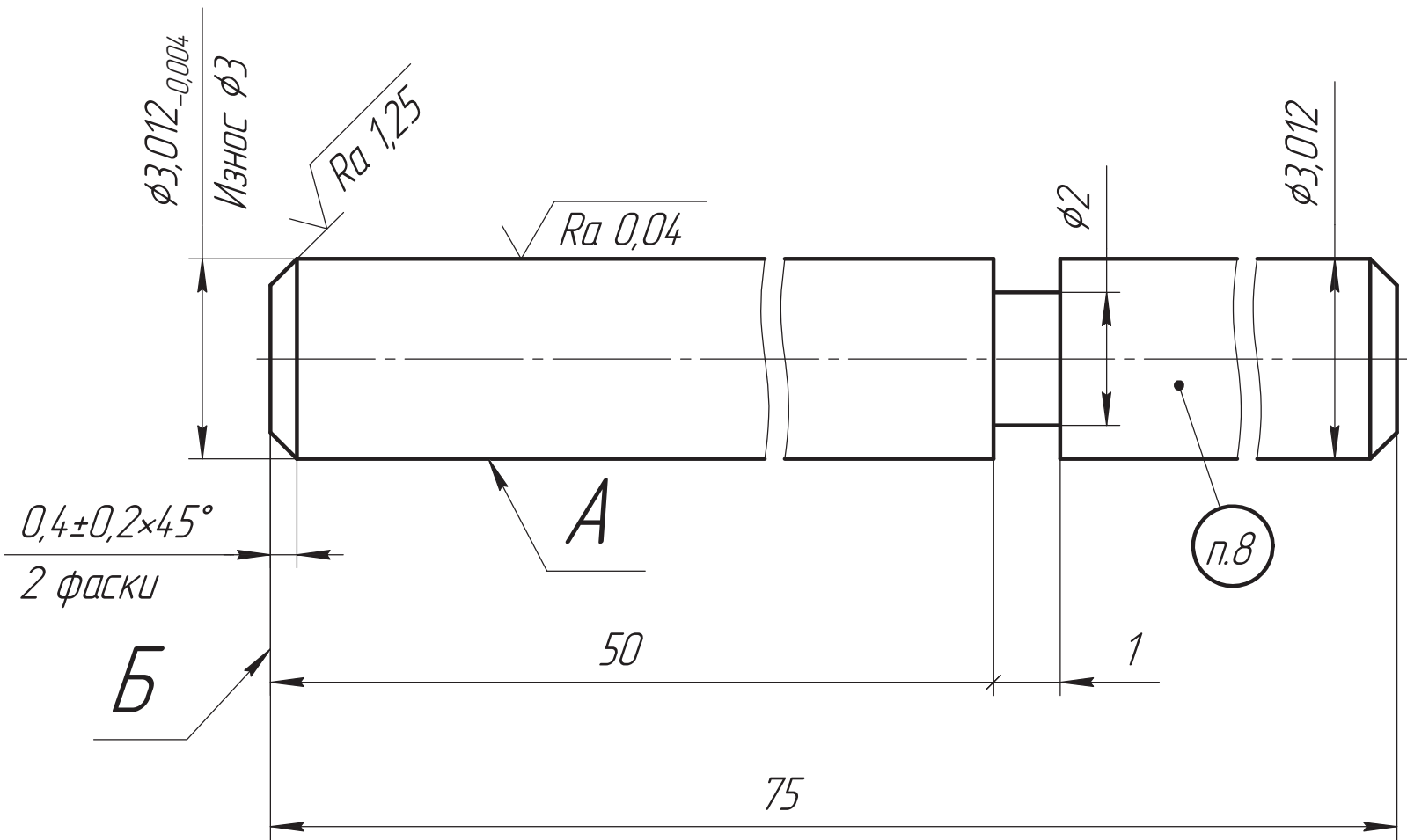


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Справ. №	Перв. примен.	ВР/М.4.014.21.234.001		

ВР/М.4.014.21.234.001

✓ Ra 3,2 (✓)



1. Твердость рабочих поверхностей, поверхностей заходных и выходных фасок должна быть в пределах 59...65 HRC.
2. Твердость измерять на поверхности Б.
3. Перед термообработкой точить поверхность А с припуском 0,3<sub>-0,1</sub> мм на диаметр.
4. Шероховатость посадочных поверхностей центровых отверстий  $\sqrt{Ra 1,6}$ .
5. Дефекты на рабочих поверхностях, а также на поверхностях заходных и выходных фасок калибров не допускаются.
6. Исполнительные размеры калибра рассчитаны в соответствии с ГОСТ 24853-81.
7. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – ТК.
8. Маркировать "ПР 3Н11".

ОБ ИЗМЕНЕНИИ  
НЕ СООБЩАЕТСЯ

ВР/М.4.014.21.234.001					Калибр-пробка гладкий ПР 3Н11			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					4 2	10:1
Разраб.	Емельяненко			03.06.2025						
Пров.	Вашарин									
Т.контр.	Соловьева									
Пров.	Палкина									
Н.контр.	Кочерга									
Утв.	Соловьев									
					Сталь У8А ГОСТ 1435-99			Лист	Листов	1
					Копировал			Формат А3		