

405001504

 $91h10_{(-0,14)}$

78,9

11

5.4

0,04

E

0.04

 B

$\phi 15,85_{-0,011}$

$$\phi 20 f 9(-0,020) \rightarrow$$

20,58(-0,020)
20,58(-0,053)

F

Б-Б

80

Сфера $\phi 26g6^{(-0,007}_{-0,020)}$

Ra 0.16

Ra 0,80

A

Rn 016

 B

Ra 0.80

Ra 0,80

0,5x45°

 $1 \times 45^\circ$

00°



5'60

90°

1,3

1

 $O,$

0,85

ø2,5

$$A(4:1)$$

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$

- 1 Допускается замена материала на сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-2016.
- 2 32...35 HRC.
- 3 Поверхность Δ азотировать на глубину 0,25...0,32мм.
- 4 Твердость азотированного слоя сферы Δ на глубину 0,2мм HV \geq 450.
- 5 Твердость на поверхности сферы Δ HV \geq 850.
- 6 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
- 7 Общие допуски формы и расположения – ГОСТ 30893.2-К.
- 8 Неуказанные острые кромки притупить 0,2 \times 45°.

| | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|-----------------------------|------|--------|---------|--|
| | | | | | ИМРЧ100504 | | | | |
| | | | | | Поршень | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | 0,18 | 2:1 | |
| Разраб. | Трусов | | | | | | | | |
| Пров. | Вашурин | | | | | Лист | Листов | 1 | |
| Т.контр. | | | | | Сталь 30Х3МФ ГОСТ 4543-2016 | | | | |
| И.контр. | Соловьев | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |

Копировал

Формат А3