

0,5

4 фаски

$Ra\ 1,6$

$Ra\ 1,6$

$S = 5^{+0,5}$

разрез

10°

$25_{-0,03}$

$\phi 165h8_{(-0,063)}^*$

$\phi 155^{+0,03*}$

3 Токарную обработку и окончательную разрезку втулки РГДУ.306585.350-01 производить при температуре не ниже 20°С.

					РГДЧ.306585.350									
					Втулка					Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									0,5	1:2
Разраб.														
Пров.										Лист		Листов 1		
Т.контр.					Ф4 К15М5 ТУ 6-05-1413-76									
Н.контр.														
Чтл														