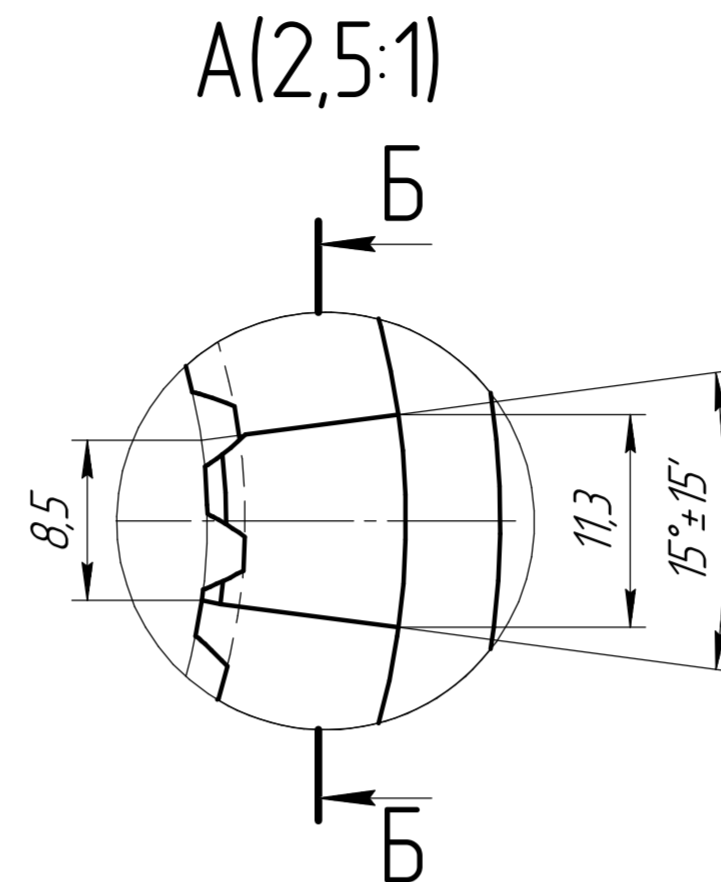
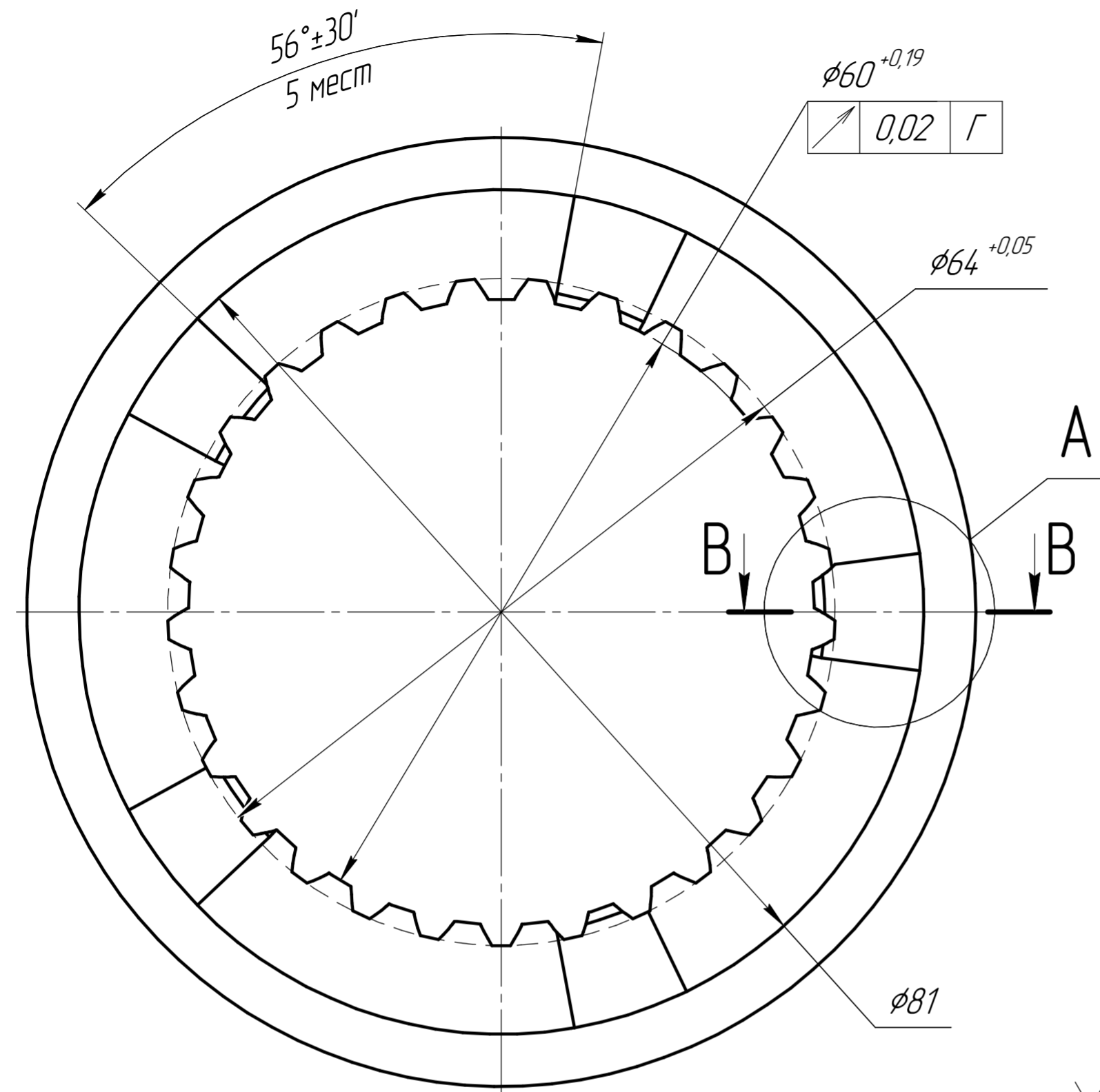
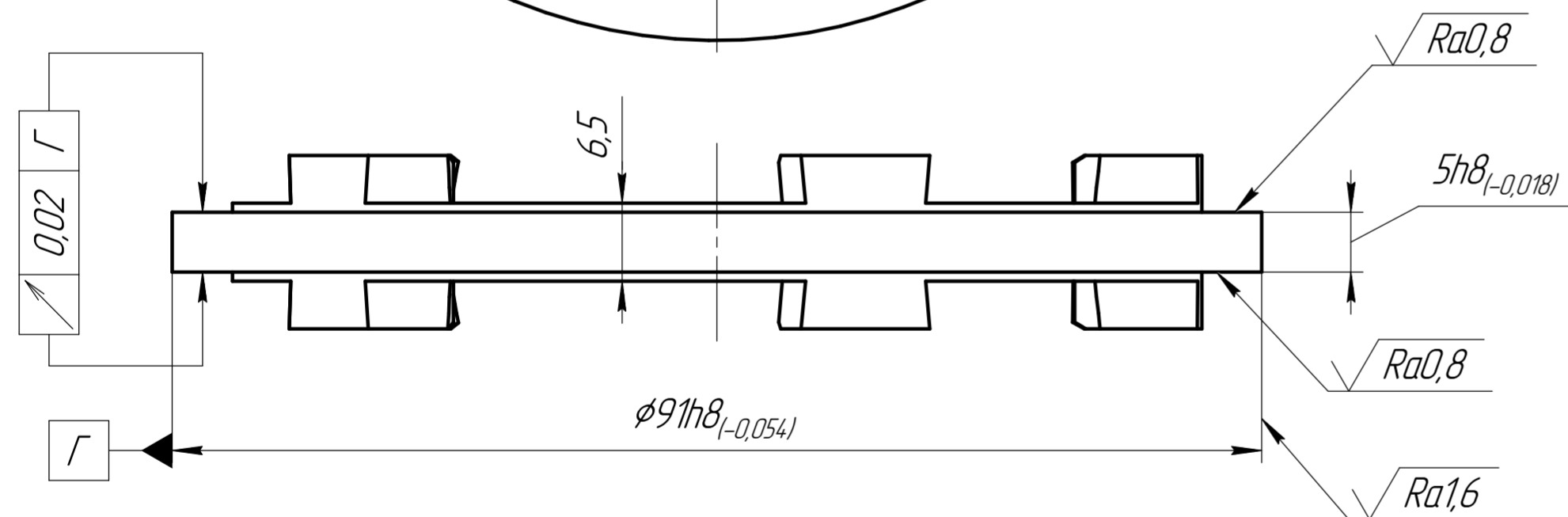
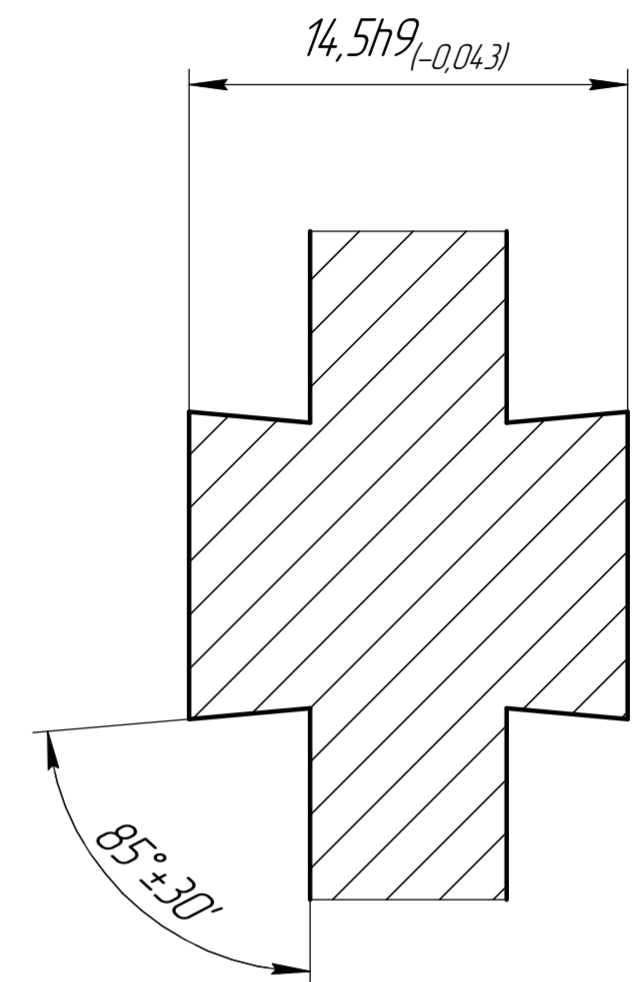


КП.000012.01

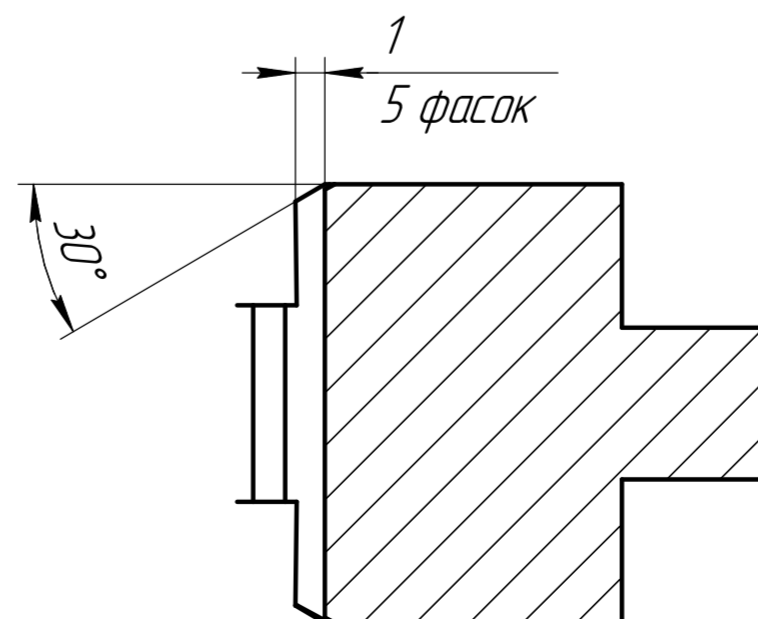
√ Ra3,2 (✓)



Б-Б(4:1)
12 кулачков



В-В



- 1 Наружные поверхности азотировать h (0,3...0,55), твердость $\geq 850\text{HV}$, (33,0-42,0) HRC сердцевина.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, $\pm IT12/2$.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей по ГОСТ 30893.2-К.
- 4 *Размер для справок.
- 5 Острые кромки притупить R0,5max.
- 6 Маркировать номер чертежа на бирке.

Модуль	m	2,11667
Число зубьев	z	29
Диаметр делительной окружности	d	61,383
Угол давления на делительной окружности	α	30°
Диаметр основной окружности	d_o	53,159
Номинальная делительная окружная ширина впадины втычки	s	3,325 ^{+0,08} _{-0,03}
Номинальная высота ножки зуба	h_i	1,35
Номинальный диаметр поверхности впадин	D_i	64
Номинальный диаметр поверхности выступов	D_o	60

					КП.000012.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Муфта FH432			
Разраб.		Кузин И.М.					0,19	2:1
Пров.					Лист			Листов 1
Т.контр.					Сталь 38ХНЗМА ГОСТ 4543-2016			
Н.контр.								
Утв.								