

5000100011X

✓ Ra 3,2 (✓)

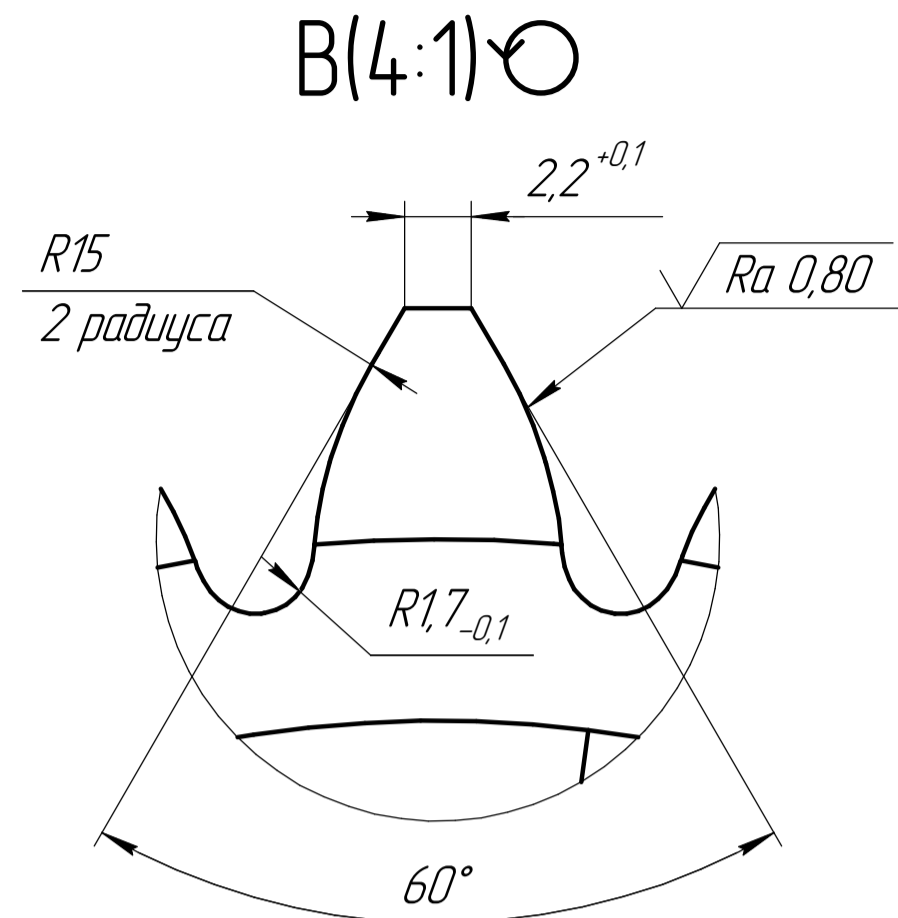
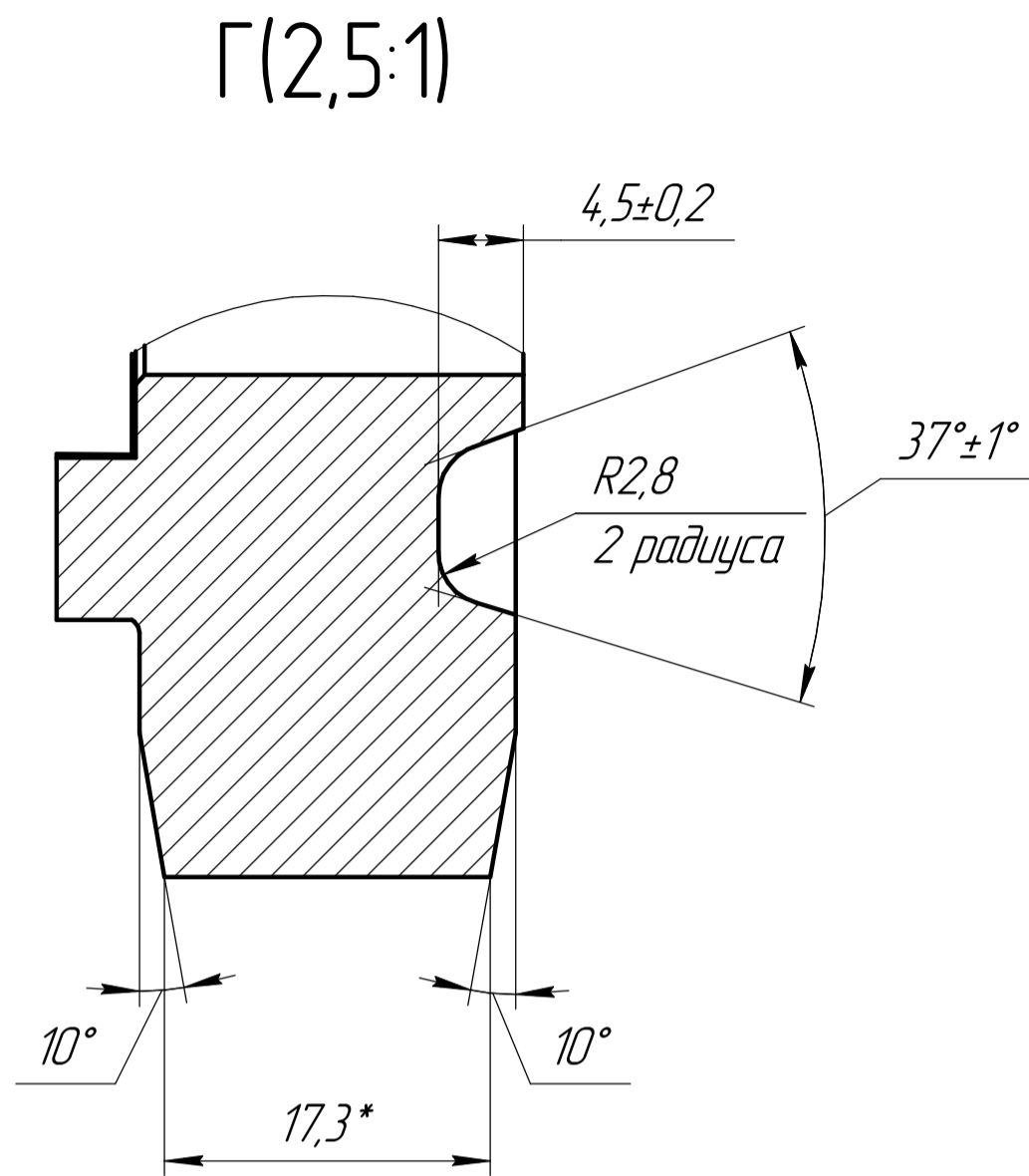
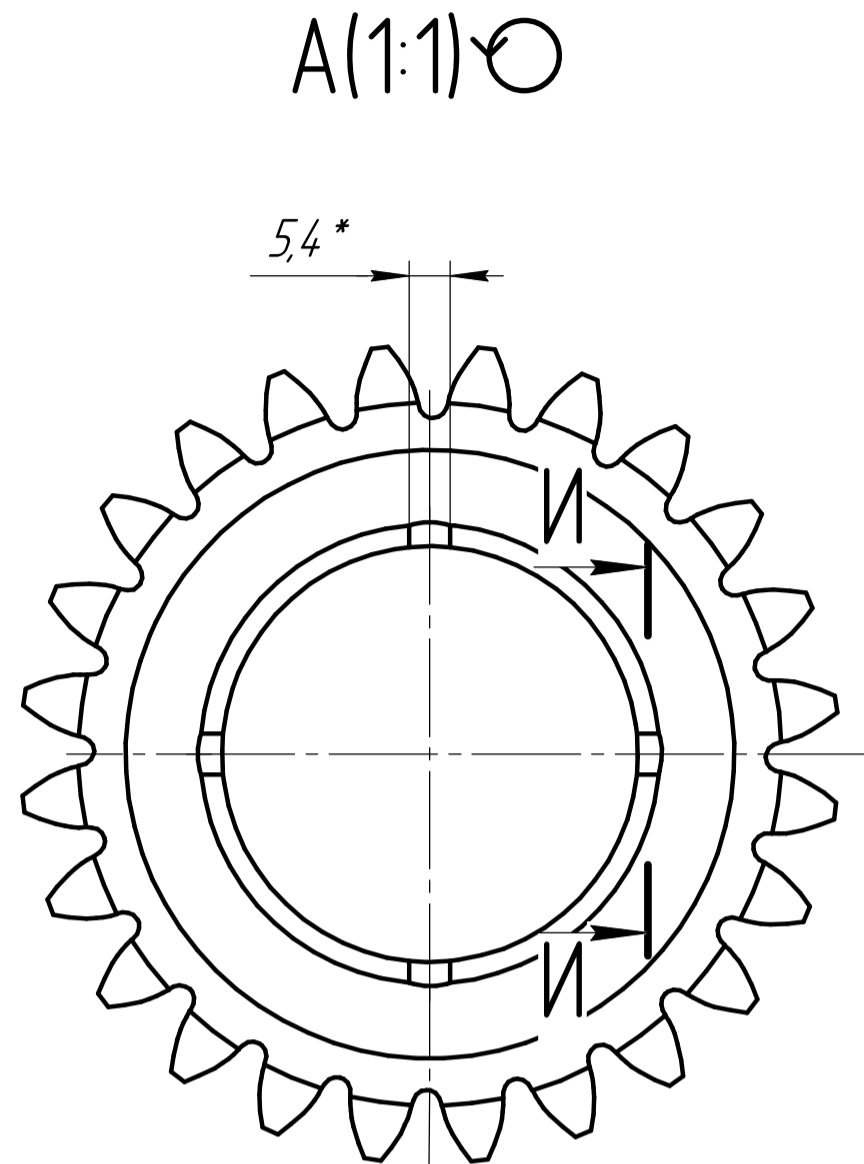
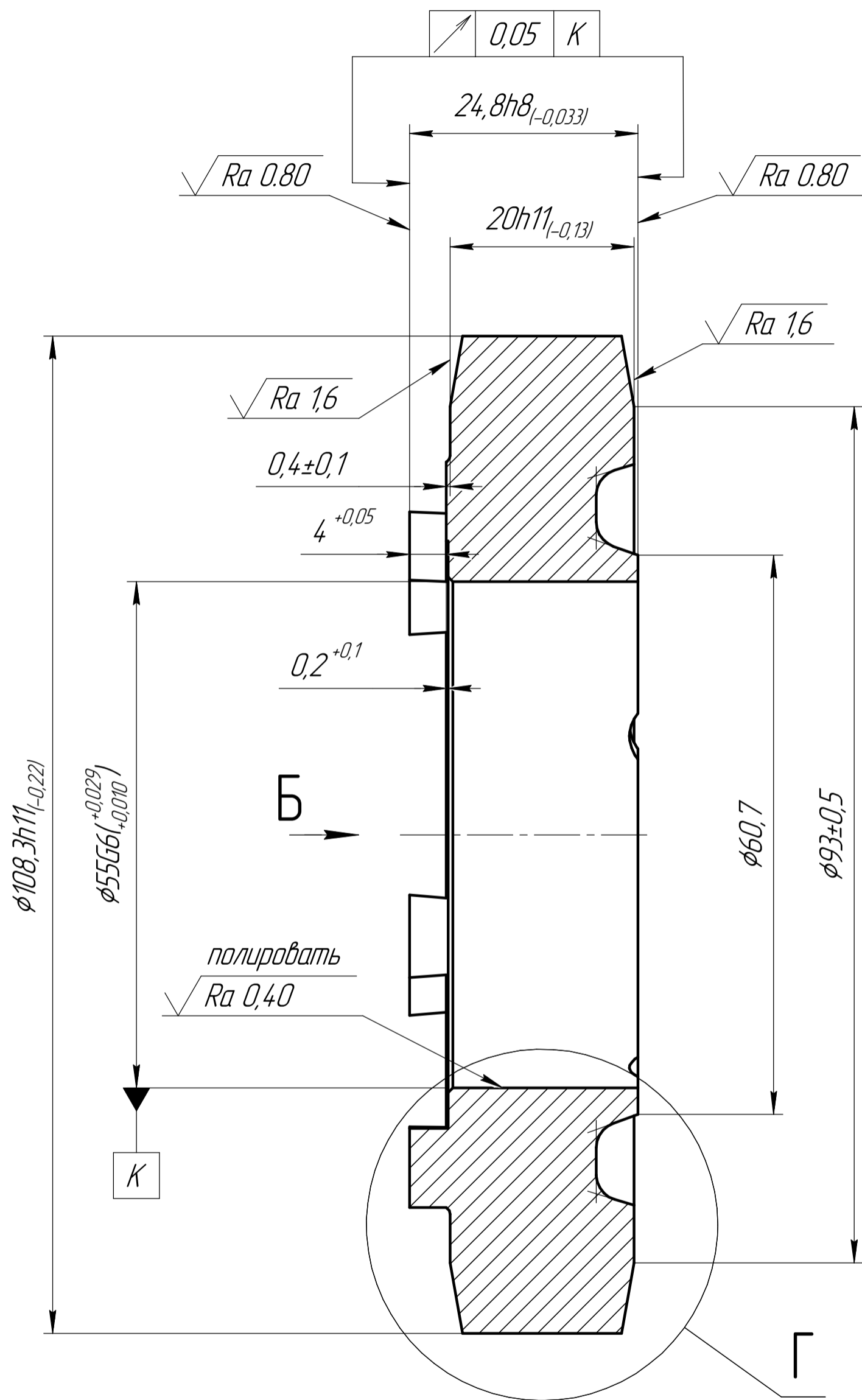
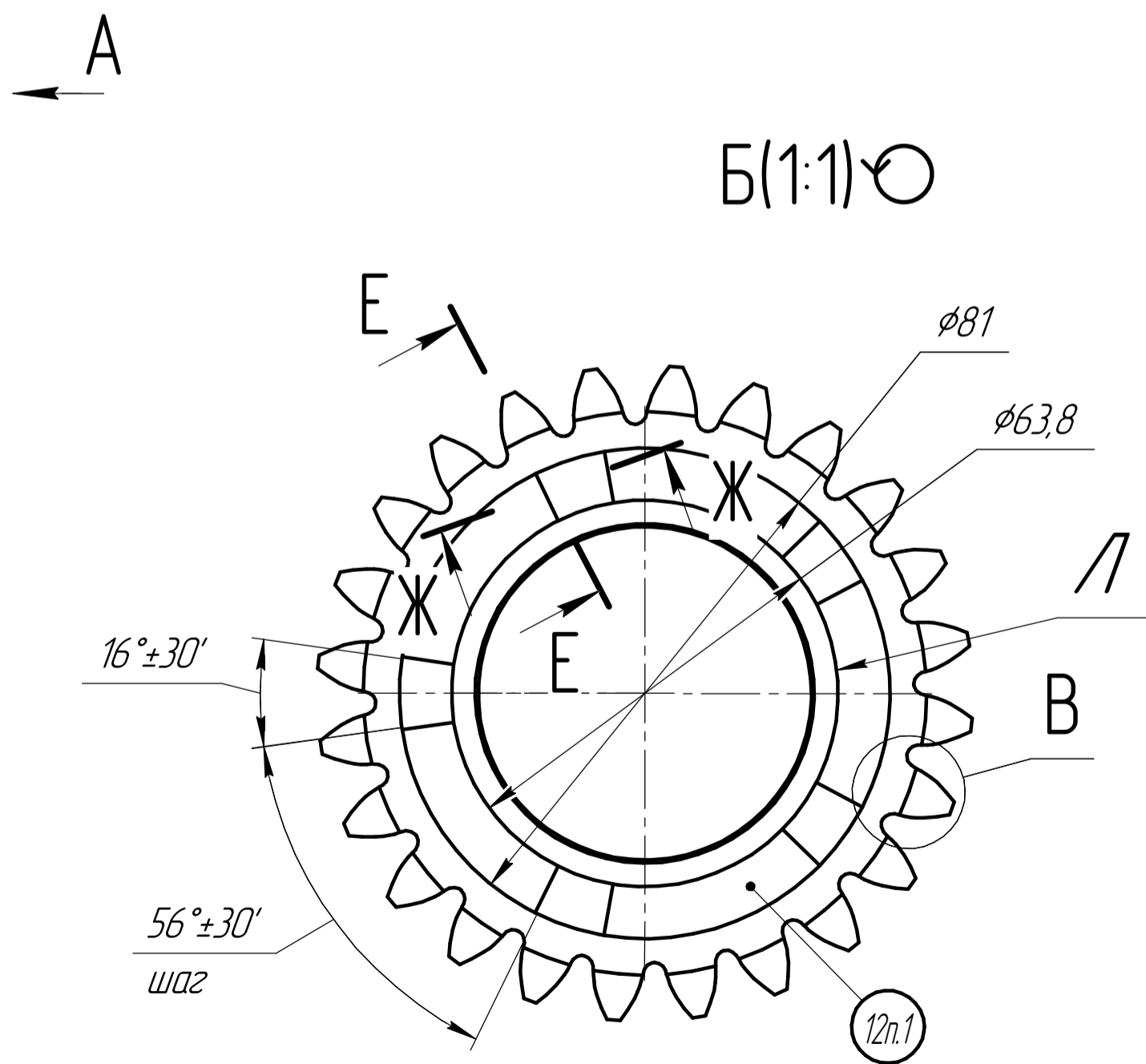
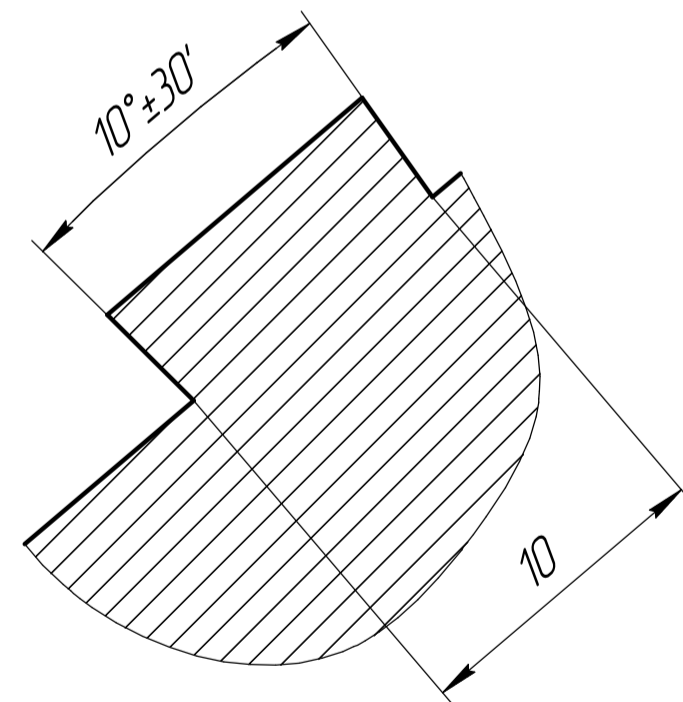


Таблица 1

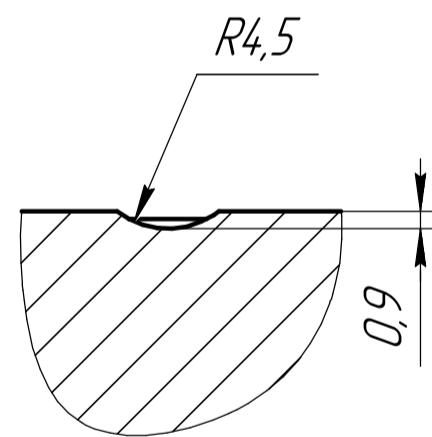
| | | | |
|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------------------------------------|------|
| Модуль | m | 4,08 | |
| Число зубьев | z | 24 | |
| Нормальный исходный контур | - | Нестандартный | |
| Нормальный исходный контур | Угол профиля | α | 20° |
| | Коэффициент высоты головки зуба | h_a^* | 1 |
| | Коэффициент граничной высоты | h_f^* | 2 |
| | Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой | ρ_f^* | 0,38 |
| | Коэффициент радиального зазора | c^* | 0,4 |
| | Коэффициент толщины зуба по делительной прямой | s^* | 1 |
| Коэффициент смещения | x | +0,29 | |
| Длина общей нормали | W | 44,337 ^{+0,07} _{-0,1} | |
| Делительный диаметр | d | 97,92 | |
| Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса | КП.00000.009.Шестерня А122 (z=16, m=4,08, 150) | | |



Ж-Ж (4:1) 5 элементов



И-И (2,5:1) 4 места



- 1 Поверхности детали цементировать h (0,5...0,8) мм, твердость ≥ 62 HRC; (30,0...45,0) HRC сердцевина.
- 2 Допуск непостоянства диаметра поверхности K в продольном и поперечном сечениях 0,01 мм.
- 3 Допуск на радиальное биение зубчатого венца относительно поверхности K 0,03 мм.
- 4 * Размер для справок.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H12, h12, $\pm IT12/2$.
- 6 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-K.
- 7 Кромки по контуру, образующему зубья, скруглить R0,5. Форма поверхности не регламентируется.
- 8 Неуказанные радиусы скруглений 0,2-0,4 мм.
- 9 Острые кромки притупить радиусом 0,2 мм.

- 10 Допускается зарезы от инструмента на поверхности Л для обработки диаметра $\phi 63,8$.
- 11 Трещины и прижоги на шлифованных поверхностях не допускаются.
- 12 Маркировать гравированием, значение модуля (4,08), значение передаточного отношения (1,50). Шрифт ПО-4 ГОСТ 2930-62.

| | | | | | |
|--------------------------------------|--|--|--|--|--|
| КП.00010.005 | | | | | |
| Шестерня А114 (z=24, m=4.08, 150) | | | | | |
| Сталь 20ХН3А ГОСТ 2590-06 | | | | | |
| Лит. Масса Масштаб | | | | | |
| 0,8 1:1 | | | | | |
| Лист Листов 1 | | | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | | | |
| Разраб. Пров. Т.контр. Н.контр. Утв. | | | | | |

Копировал

Формат А3×3