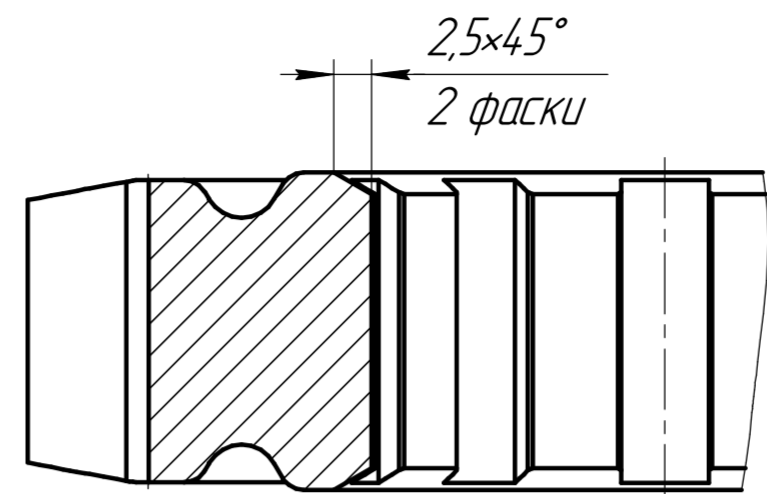
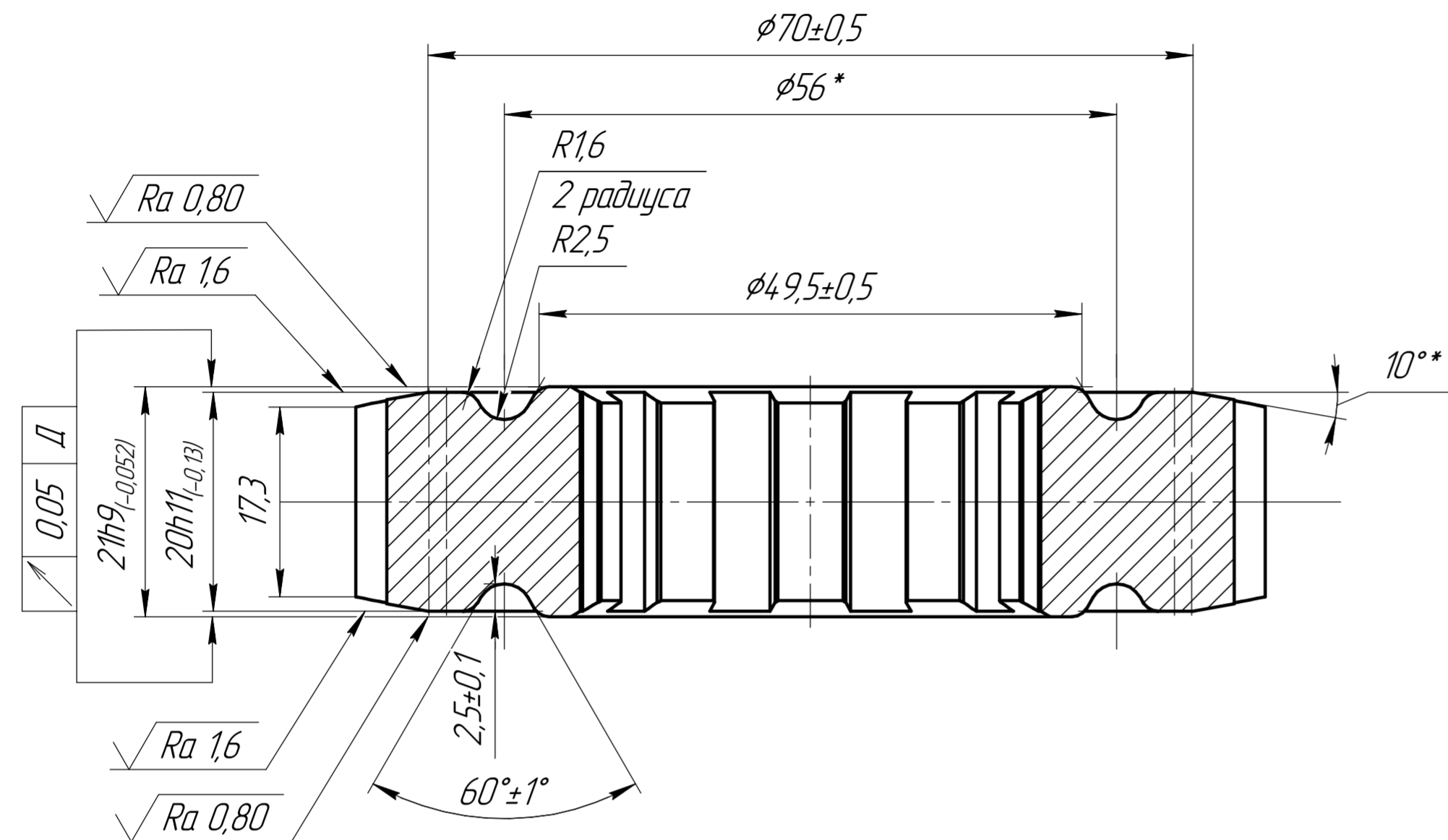
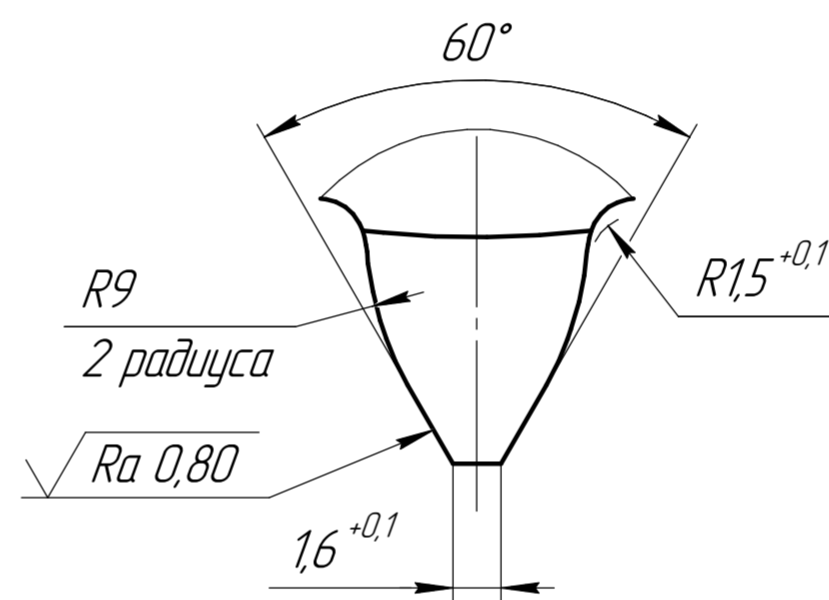


B-B(2:1)

Г-Г(2:1)⊙



A(4:1)



Б(10:1)

10 элементов

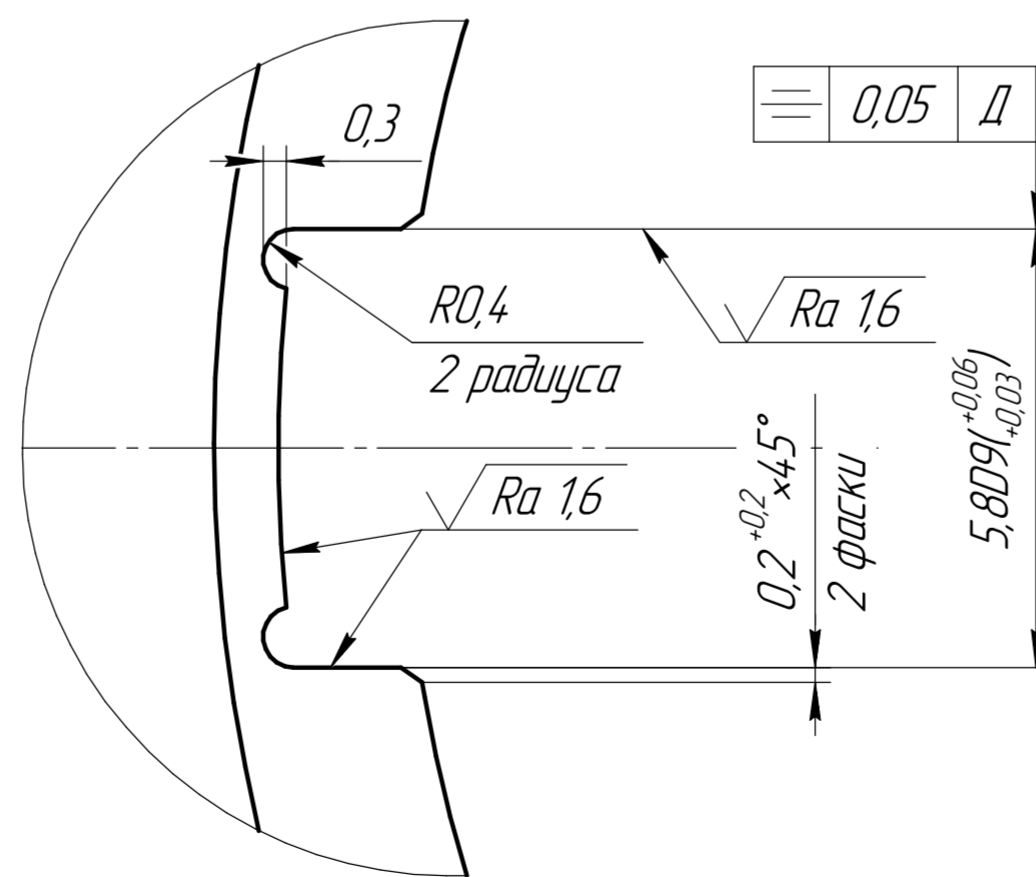
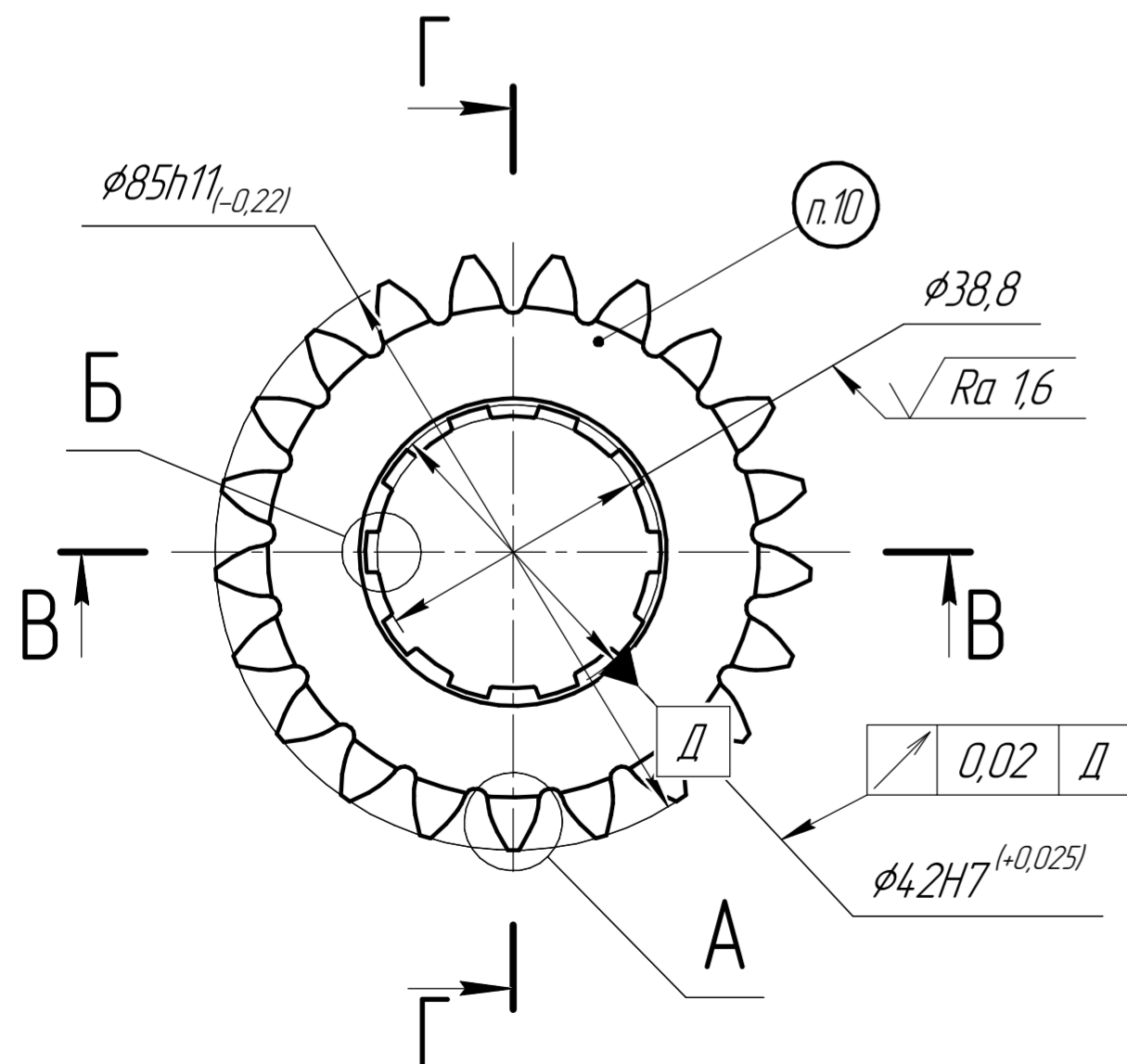


Таблица 1

Модуль		m	3,57
Число зубьев		z	21
Нормальный исходный контур		–	Нестандартный
Нормальный исходный контур	Угол профиля	α	20°
	Коэффициент высоты головки зуба	h_a^*	1
	Коэффициент граничной высоты	h_i^*	2
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	ρ_f^*	0,38
	Коэффициент радиального зазора	c^*	0,34
	Коэффициент толщины зуба по делительной прямой	s^*	1
Коэффициент смещения		x	+0,4
Длина общей нормали		W	$28,375_{-0,125}^{-0,055}$
Делительный диаметр		d	74,97
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		КП.000000.003 Шестерня В110 (z=25, m=3,57, 1,19)	

- 1 Поверхности детали азотировать $h\ (0,30...0,55)$ мм, твердость $\geq 850\text{ HV}$; (33...45) HRC сердцевина.
- 2 Допуск на радиальное биение относительно поверхности Д $0,03$ мм.
- 3 * Размер для справок.
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, $\pm IT12/2$.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-K.
- 6 Кромки по контуру, образующему зубья, скруглить $R0,5$. Форма поверхности не регламентируется.
- 7 Неуказанные радиусы скруглений $0,2-0,4$ мм.
- 8 Острые кромки притупить радиусом $0,2$ мм.
- 9 Трещины и прижоги на шлифованных поверхностях не допускаются.
- 10 Маркировать гравированием значение модуля (3,57), значение передаточного отношения (1,19). Шрифт ПО-4 ГОСТ 2930-62.

КП.000000.008

					КП.000000.008		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня G113		
Разраб.					(z=21, m=3.57, 1.19)		
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.					Сталь 38ХНМЗМА		
Утв.					ГОСТ 4543-71		