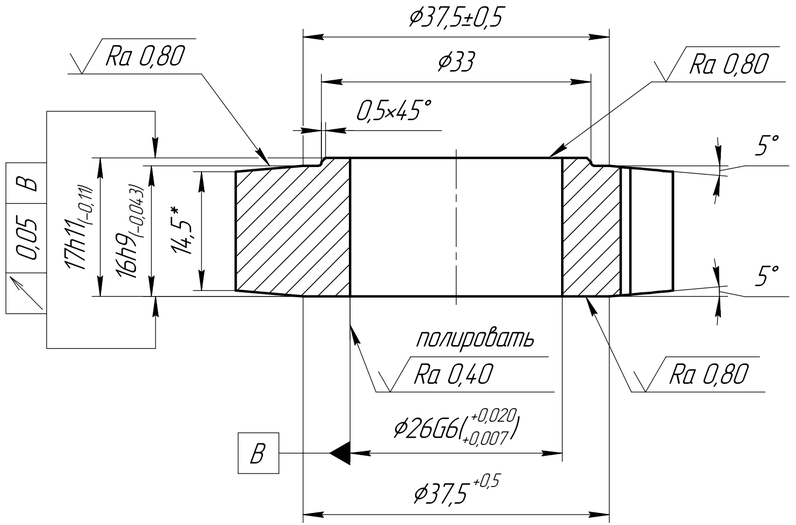
КП.00010.002

Б–Б(2:1)



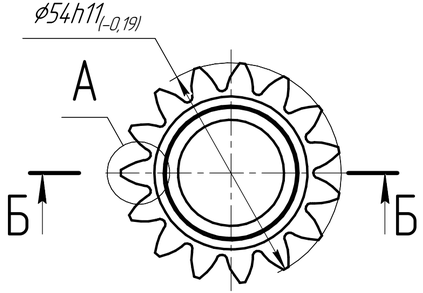
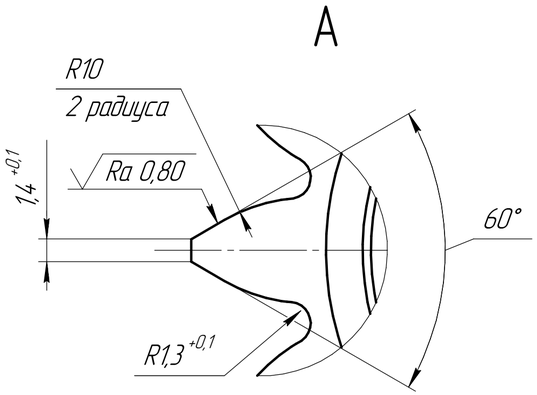


Таблица 1

Модуль		m	3
Число зубьев		z	15
Нормальный исходный контур		–	Нестандартный
Нормальный исходный контур	Угол профиля	α	20°
	Коэффициент высоты головки зуба	h_a^*	1
	Коэффициент граничной высоты	h_l^*	2
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	ρ_f^*	0,38
	Коэффициент радиального зазора	c^*	0,38
	Коэффициент толщины зуба по делительной прямой	s^*	1
Коэффициент смещения		x	+0,6
Длина общей нормали		W	$24,003^{-0,055}_{-0,125}$
Делительный диаметр		d	45
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса			



Ra 3,2 (√)

1 Поверхности детали азотировать h (0,30...0,55) мм, твердость ≥ 850 HV; (33...42) HRC сердцевина.

2 Допуск непостоянства диаметра поверхности В в продольном и поперечном сечениях 0,01 мм.

3 Допуск на радиальное биение зубчатого венца относительно поверхности В 0,03 мм.

4 * Размер для справок.

5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, ±IT12/2.

6 Общие допуски по ГОСТ 30893.2–K.

7 Кромки по контуру, образующему зубья, скруглить R0,5. Форма поверхности не регламентируется.

8 Неуказанные радиусы скруглений 0,2–0,4 мм.

9 Острые кромки притупить радиусом 0,2 мм.

10 Трещины и прижоги на шлифованных поверхностях не допускаются.

11 Маркировать гравированием значение модуля (3.00), значение передаточного отношения (2.92). Шрифт ПО–4 ГОСТ 2930–62.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КП.00010.002			
Разраб.					Шестерня А123 (z=15, 2.92, 3.00)	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							0,15	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					Сталь 38ХН3МА ГОСТ 4543–71			
Утв.								

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал

Формат А4×3