

Перв. примен.		9011331031106			$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$					
Справ. №										
		A(2,5:1) 2 места 1,4H13 ^(+0,14) φ28,5 ^{-0,21}								
		1 32,5...42,5 HRC. 2 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей – по ГОСТ 30893.2-МК. 3 Острые кромки по контуру канавок скруглить радиусом 0,2 мм. 4 Покрытие Ц15хр.								
Подп. и дата		ЛКМУ.301331.106					Лит.		Масса	Масштаб
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец			1,0	1:1
Разраб.		Степанов								
Пров.		Шимиков			Лист			Листов	1	
Т.контр.		Муравьев			40X ГОСТ 4543-2016 000 "Новый Завод"					
Инд. № подл.		Н.контр.					Утв.			
		Степанов					Копировал			
							Формат А4			