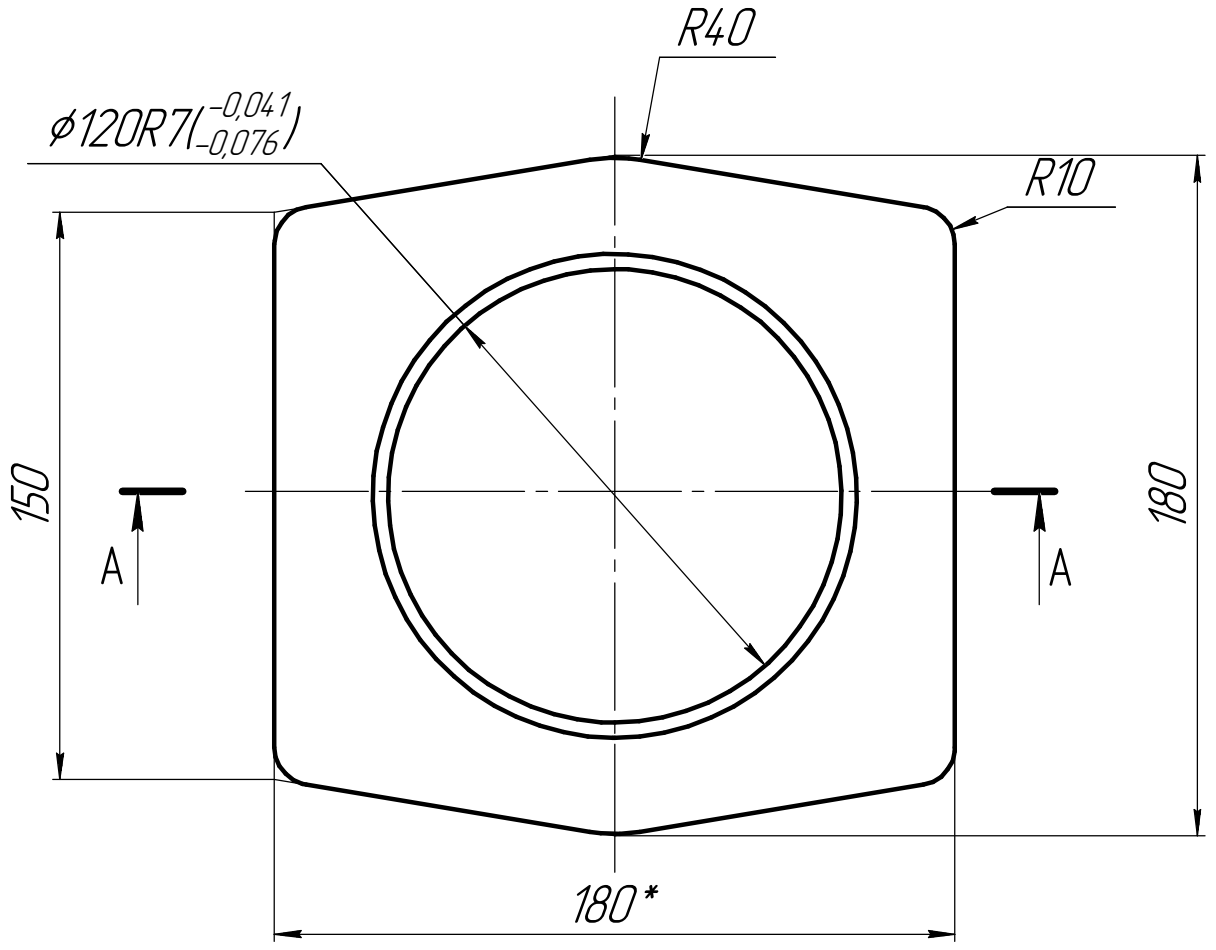
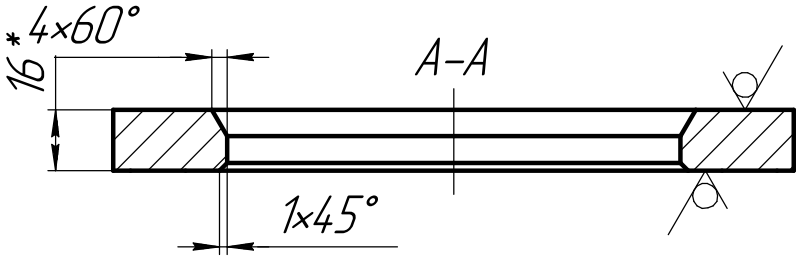
ЛКМУ.301331.106

Ra 3,2 (√)





1 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей – по ГОСТ 30893.2–mK.
2 Острые кромки должны быть притуплены снятием фаски или скруглением радиусом 1 мм, кроме мест, указанных на чертеже.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Степанов		
Пров.		Шимиков		
Т.контр.		Муравьев		
Н.контр.				
Утв.		Черников		

ЛКМУ.301331.106

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
	2,1	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 16.0 EN10029 S700MC

ООО "Новый Завод"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.