

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докл.

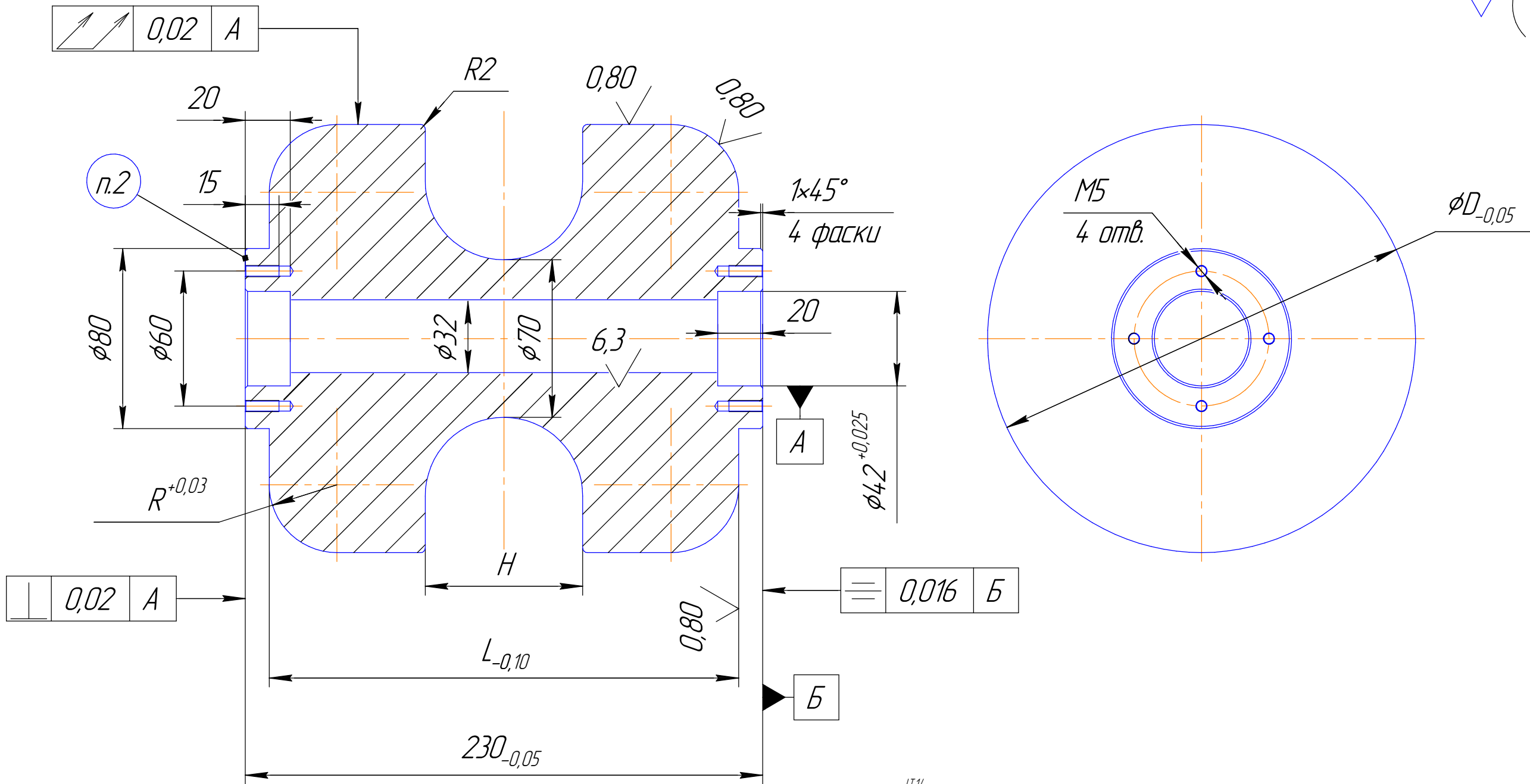
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

ED5218025-2

3,2 ✓ (✓)



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$;
2. Маркировать ударным способом или механической гравировкой шифр "L=xx,xx / Ryy,yy / $\phi D=zz,zz$ ",
где xx,xx – ширина формирующей части ролика L,
yy,yy – радиус формирующей части ролика R,
zz,zz – диаметр ролика ϕD .

					ED5218025-2			
					Формующий ролик верх (230)	Лист.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:2
Разраб.								
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88			
Утв.								

Копировал

Формат А3