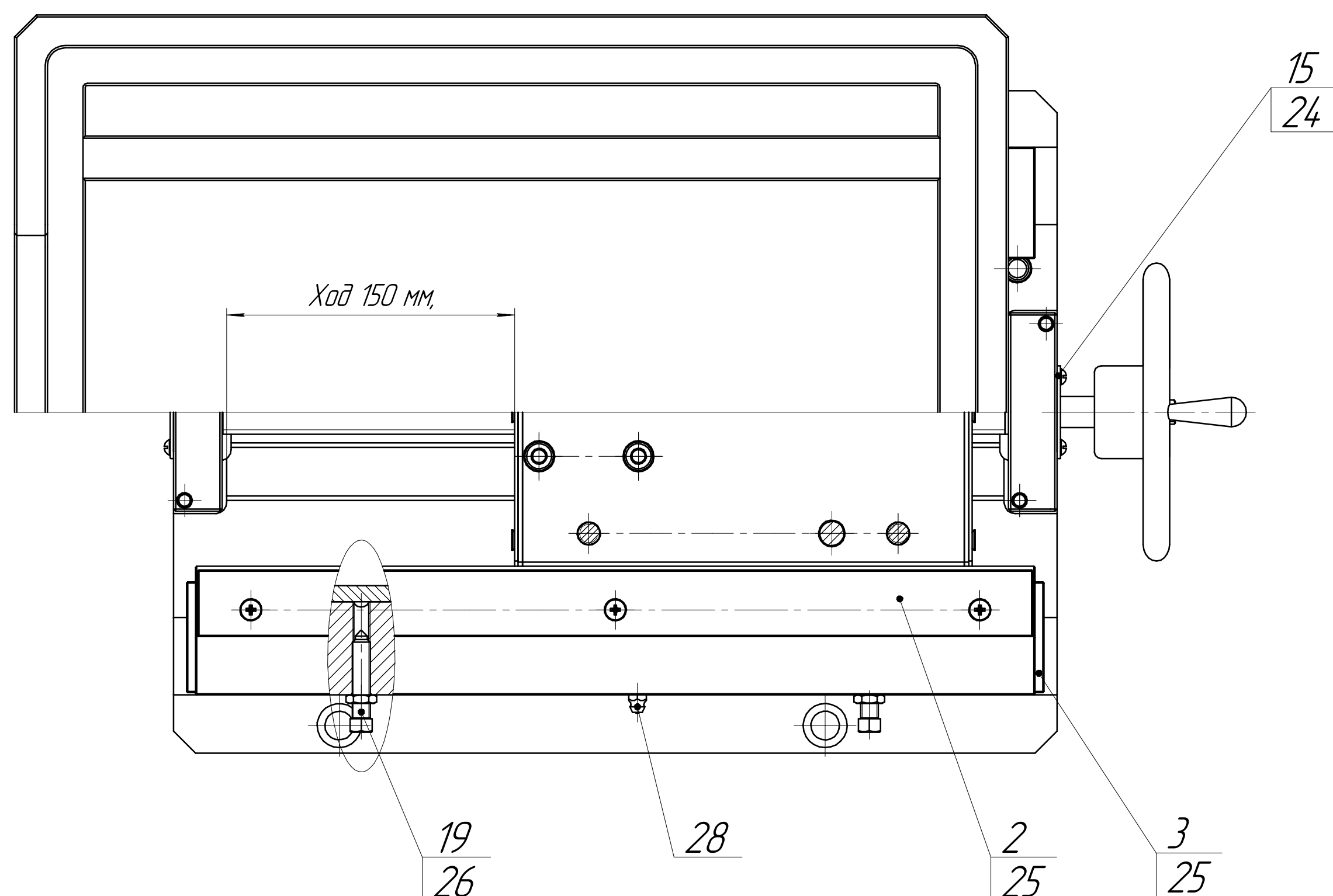
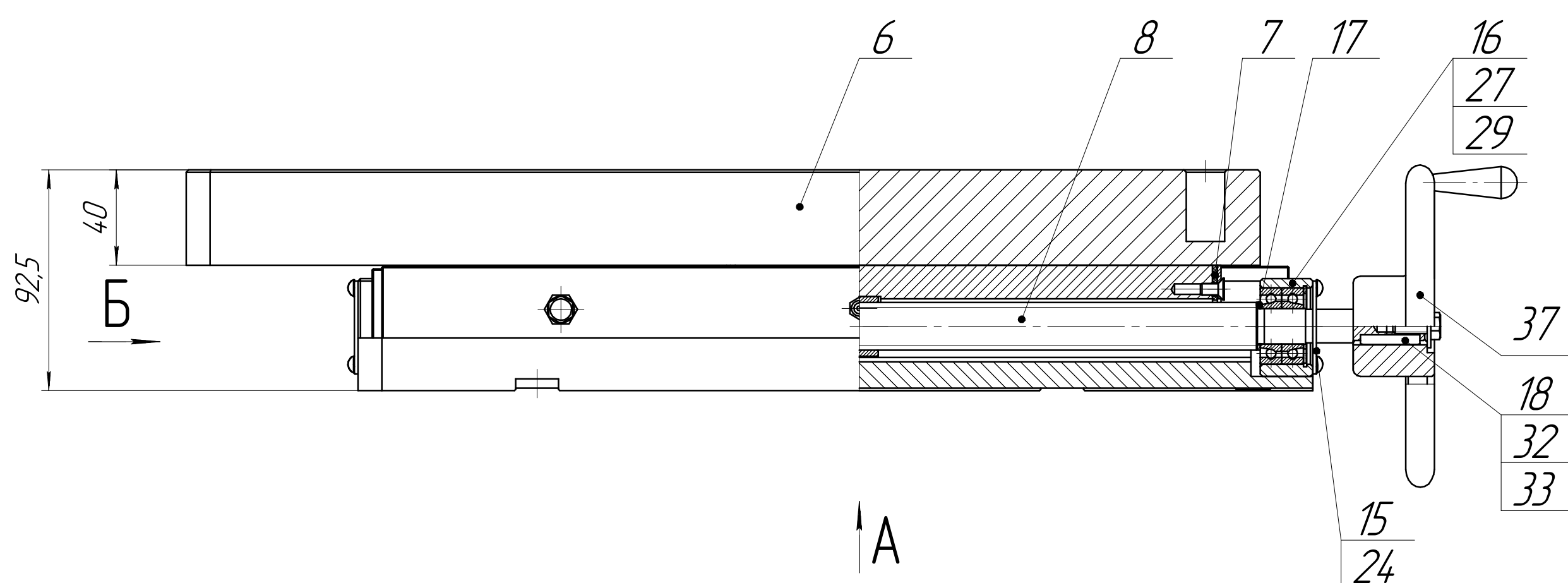
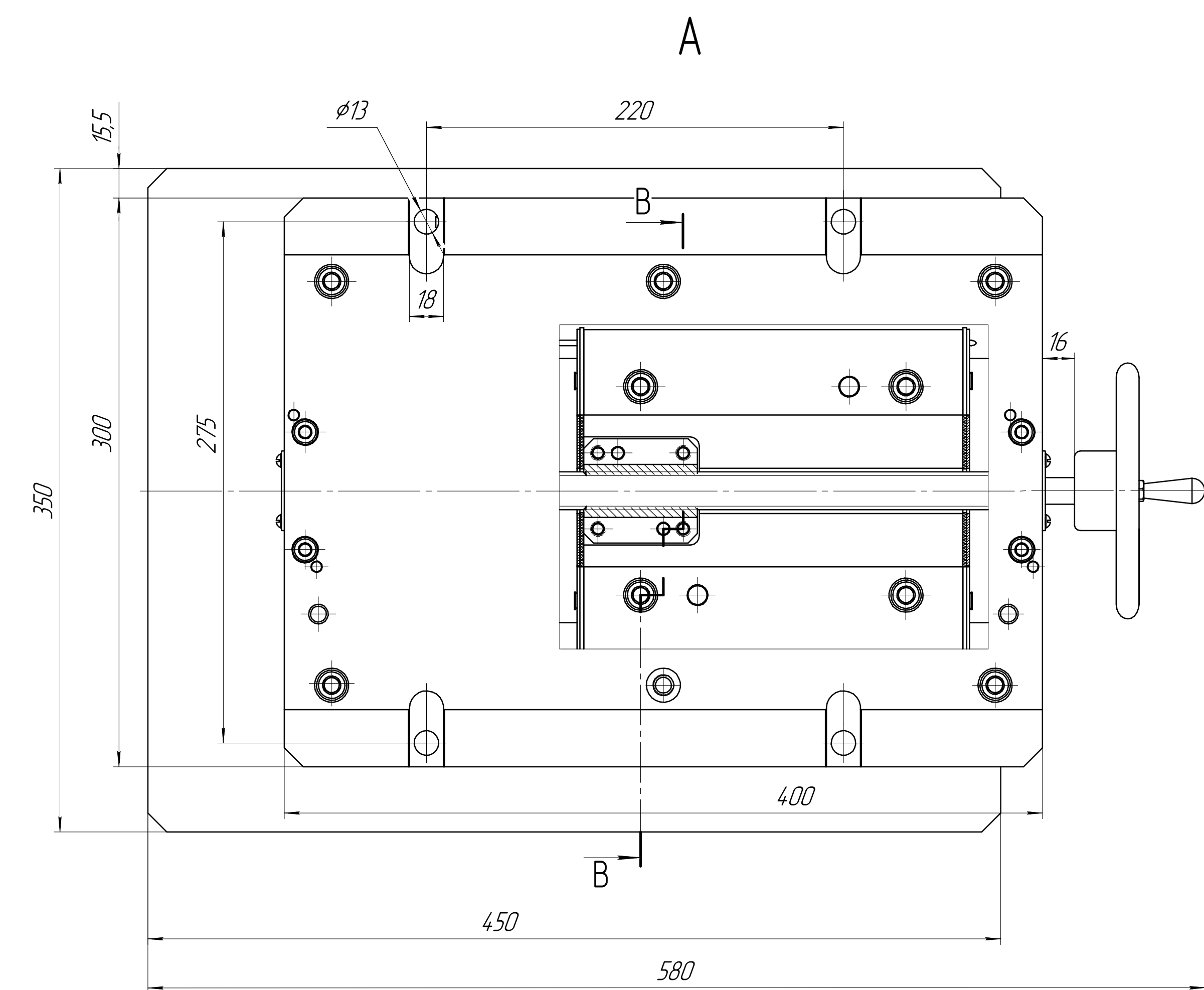


						С0793-0079.14.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стал ход 150 мм Сварочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Мещеряков			5.02.24			75,12	1:2	
Пров.	Мещеряков								
Т.контр.	Баранов					Лист	Листов	1	
И.контр.	Тихонова					000 СКБТ			
Утв.	Пышкин								



1 Размеры для справок
2 На пов. Д и Г нанести смазку ЦИАТИМ – 221 ГОСТ9433-2021
3 Стол поз. 7 должен плавно перемещаться в направляющих поз.11 и 12. Плавность хода обеспечить за счет клина поз.1.