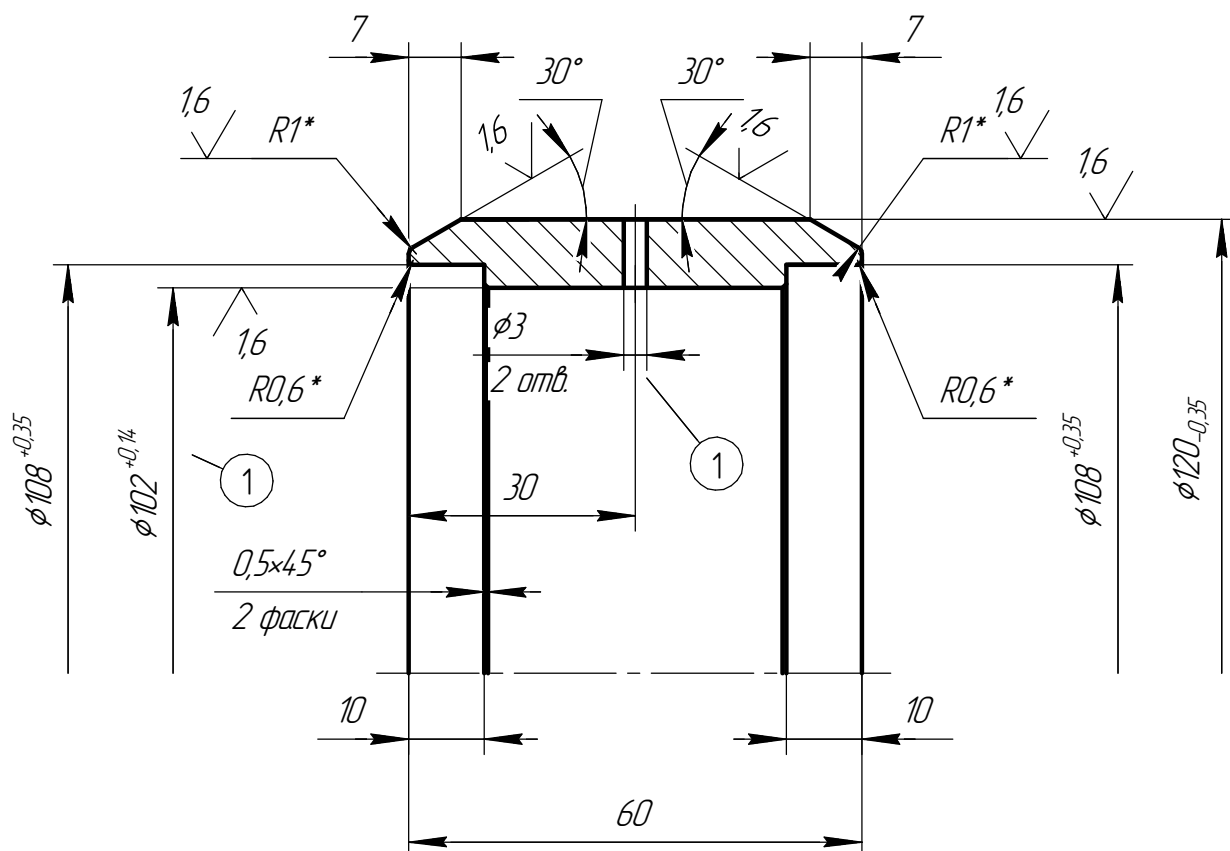


$$3,2\sqrt{(\checkmark)}$$


1. 26...32 HRC.
2. *Размеры обеспечить инструментом.
3. H12, h12, $\pm \frac{t_1}{2}$.
4. Покрытие – Хим. Фос. прм. Налёт соли не допускается.
5. Маркировать обозначение детали на бирке.

					ПХН2.102/146-ВД.10.003 (001)			
1		№176-10.2018	Лобанов	09.11.2018	Конус	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Лобанов			08.02.2017			1,1	1:1
Пров.	Задегаило							
Т.контр.	Елуферьев					Лист	Листов	1
Н.контр.	Стрыхарь				Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	000 "НТЦ "ЗЭРС"		
Утв.	Дидаладов							

Копировал

Формат А4