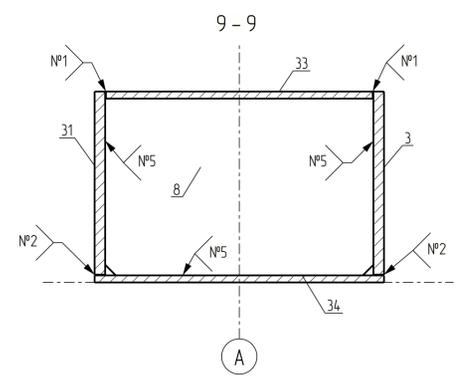
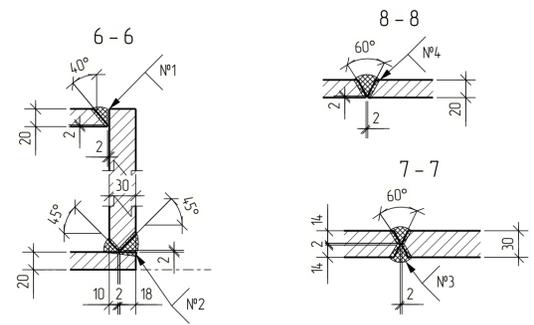
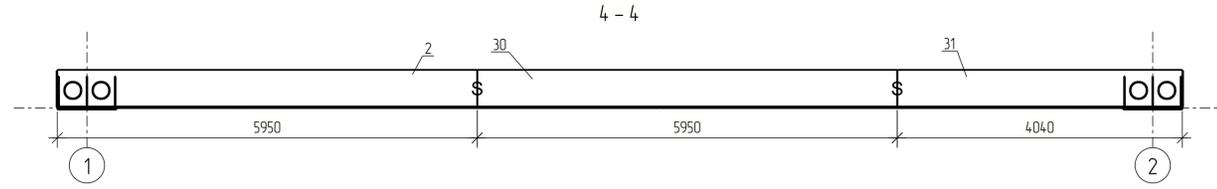
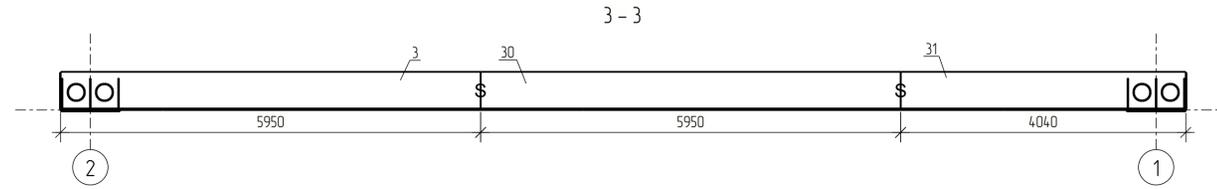
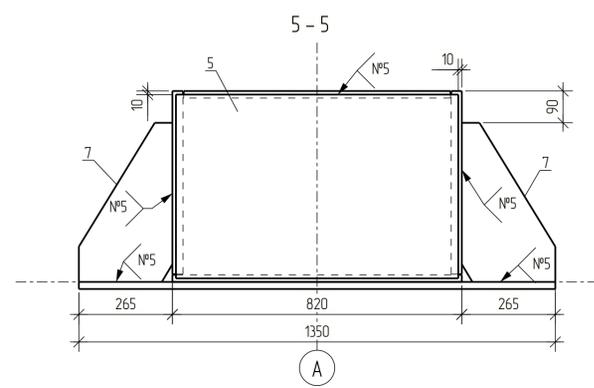
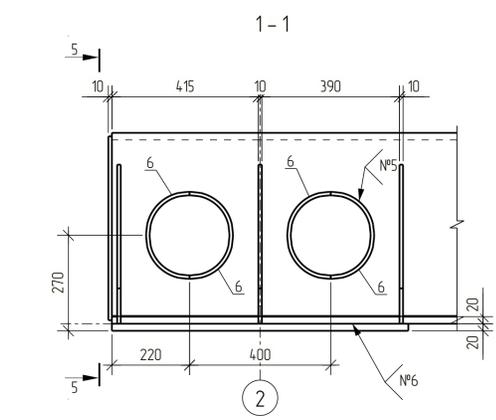
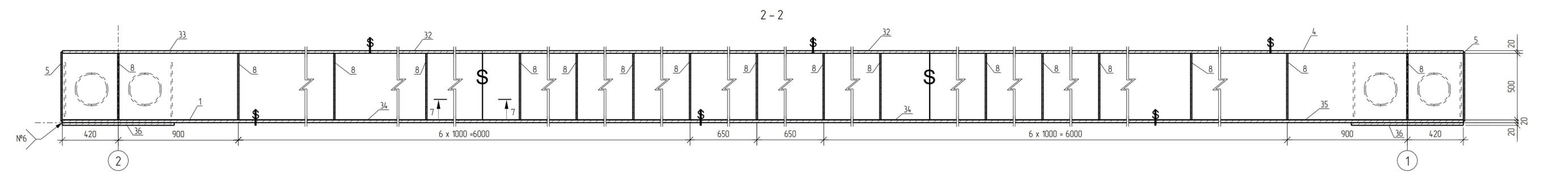
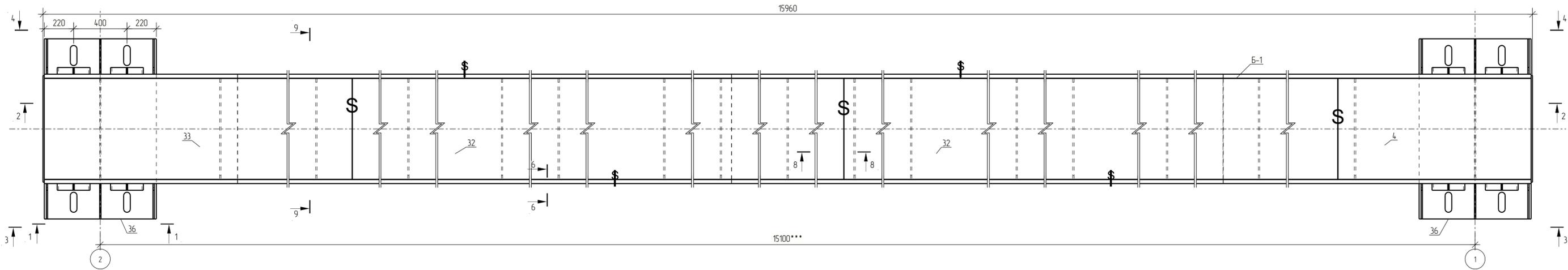


Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса, т
				Болка	Башмак	Орлобрак	Пластина	Поясок	Распорка	Стойка	Упор	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ГОСТ 8240-97	С255 ГОСТ 27772-2015	У20У_8240_97	1								0,359	0,359
		У24У_8240_97	2			0,183		0,285				0,468
Итого:			3			0,183		0,285			0,359	0,827
Всего профиля:			4			0,183		0,285			0,359	0,827
Угелки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С255 ГОСТ 27772-2015	L100X10_8509_93	5					0,069	0,058			0,127
		Итого:		6				0,069	0,058			0,127
Всего профиля:			7					0,069	0,058			0,127
ГОСТ 19903-2015	С255 ГОСТ 27772-2015	-10	8	0,685			0,02			0,47	0,056	1,231
		-20	9	4,299	0,283	0,567					0,08	5,229
		-30	10	3,888							0,177	4,065
Итого:			11	8,872	0,283	0,567	0,02			0,47	0,313	10,525
Всего профиля:			12	8,872	0,283	0,567	0,02			0,47	0,313	10,525
Всего масса металла, т			13	8,872	0,283	0,75	0,02	0,354	0,058	0,829	0,313	11,479
В том числе по маркам или наименованиям:												
С255 ГОСТ 27772-2015			14	8,871	0,283	0,75	0,02	0,355	0,058	0,829	0,314	11,48

Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Масса 1000 шт., кг	Примечание
Болт М22х55	ГОСТ 52644-2006	228	60.88	267.00	
Болт М22х60	ГОСТ 52644-2006	44	12.41	282.00	
Болт М48х160	ГОСТ 7798-70	16	53.26	3329.00	
		288			
Гайка М22	ГОСТ 52645-2006	272	35.36	130.00	
Гайка М48	ГОСТ 5915-70	16	15.30	956.20	
		288			
Шайба 22	ГОСТ 52646-2006	272	10.50	38.60	
Шайба 48	ГОСТ 11371-78	32	9.41	294.01	
Шайба 22	ГОСТ 52646-2006	272	10.50	38.60	
Шайба 48	ГОСТ 6402-70	16	4.70	294.01	
		592			

2280-КМД					
Реконструкция путепровода. Защитное устройство.					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Винтер А.А.				24.04.21
Проб.					
Т.Контр.					
Н.контр.					
Утв.					
Конструкции металлические.				Стадия	Лист
Общий вид				Р	
				CLUBSTEEL.RU	

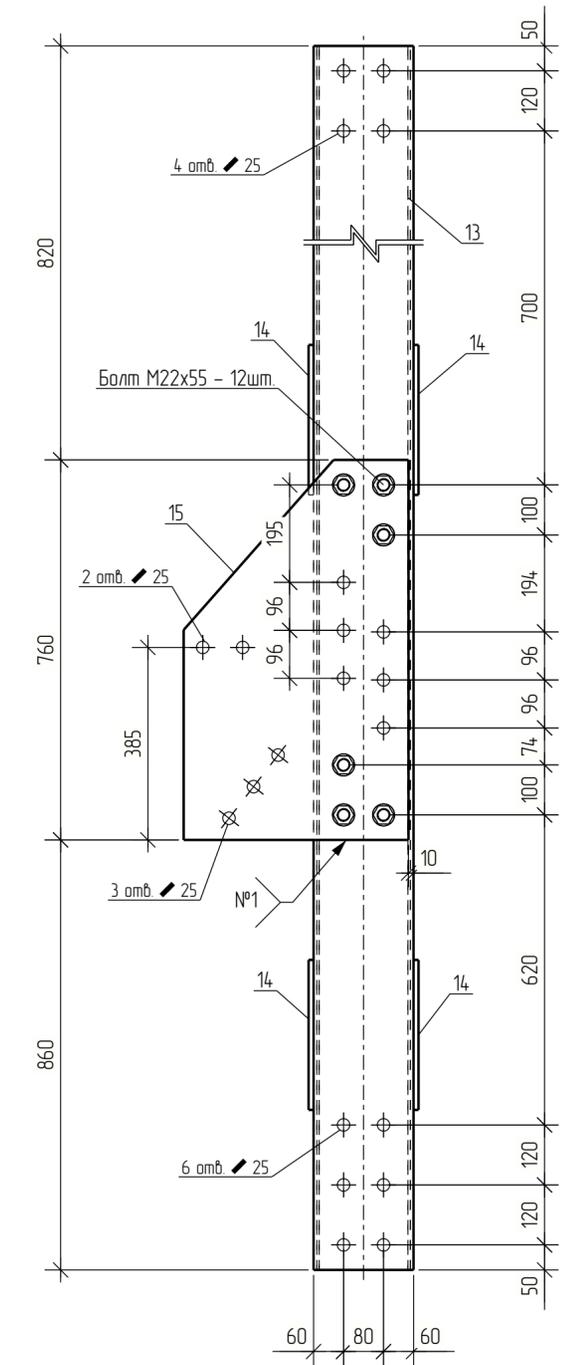
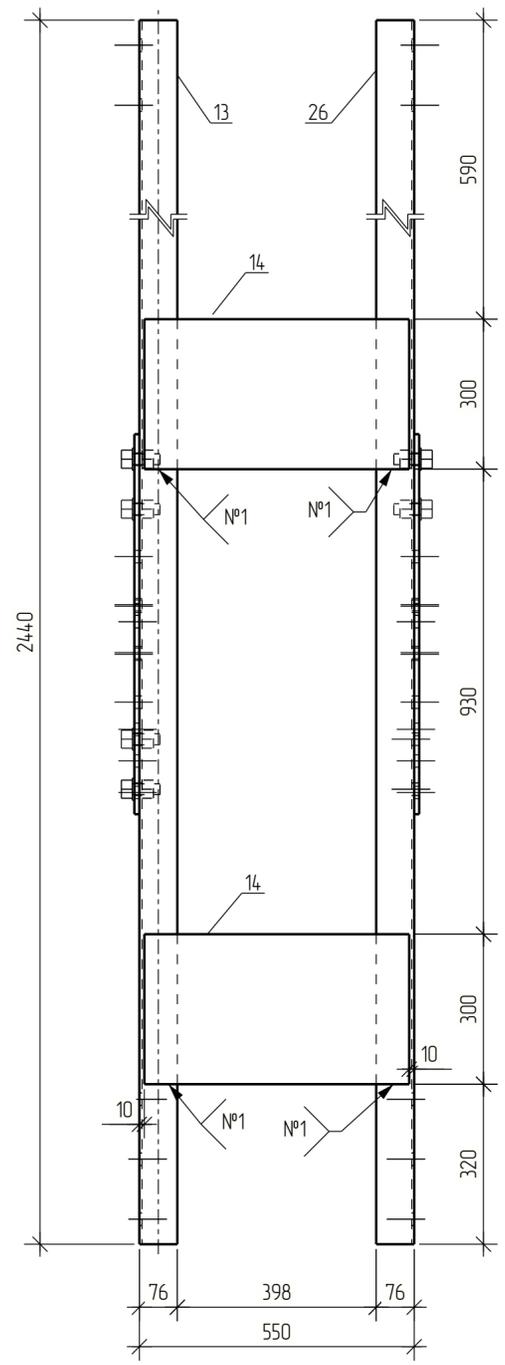


- №1 ГОСТ 8713- У7-АФ
- №2 ГОСТ 8713- У3-АФш
- №3 ГОСТ 8713- С25-АФш
- №4 ГОСТ 8713- С21-АФш
- №5 ГОСТ 14771-Т3-Л6
- №6 ГОСТ 8713-Н1-Л10

Примечания:  
 1\*\*\* – размер для справок  
 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.  
 3.После окончания сварочных работ брызги и напыль удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.  
 4. Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

Спецификация							
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Примечание
					шт.	общ. марки	
	1	1	—20x820	1448	185.9	185.9	
	2	1	—30x518	5949	715.4	715.4	
	3	1	—30x518	5949	715.4	715.4	
	4	1	—20x756	1448	168.3	168.3	
	5	2	—10x520	800	32.7	65.4	
	6	16	—10x50	375	15	24.0	
	7	12	—10x265	450	6.3	75.6	
	8	17	—10x500	760	29.8	506.6	
	30	2	—30x518	5949	715.0	1430.0	
	31	2	—30x518	4038	485.5	971.0	
	32	2	—20x756	5949	692.6	1385.2	
	33	1	—20x756	2588	301.2	301.2	
	34	2	—20x820	5949	764.8	1529.6	
	35	1	—20x820	2588	332.7	332.7	
	36	2	—20x840	1350	173.7	347.4	
Масса нап. металла: 10% = 87.5 кг					884.12		

2280-КМД					
Реконструкция путепровода. Защитное устройство.					
Изм.	Копия	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработчик	Выптер А.А.				24.04.21
Проб.					
Т.Контр.					
Н.Контр.					
Этб.					
Конструкции металлические.			Стандия	Лист	Листов
Балка Б-1			Р		
CLUBSTEEL.RU					



Ведомость метизов				
Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М22х55	ГОСТ 52644-2006	44	11.75	Кл. пр. 12.9
Гайка М22	ГОСТ 52645-2006	44	5.72	
Шайба 22	ГОСТ 52646-2006	44	1.70	
Шайба 22	ГОСТ 52646-2006	44	1.70	
Всего:			20.86	

№1 ГОСТ 14771-Н1-L6

- Примечания:
- 1.\*\*\* - размер для справок
  - 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.
  - 3.После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.
  - 4.Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

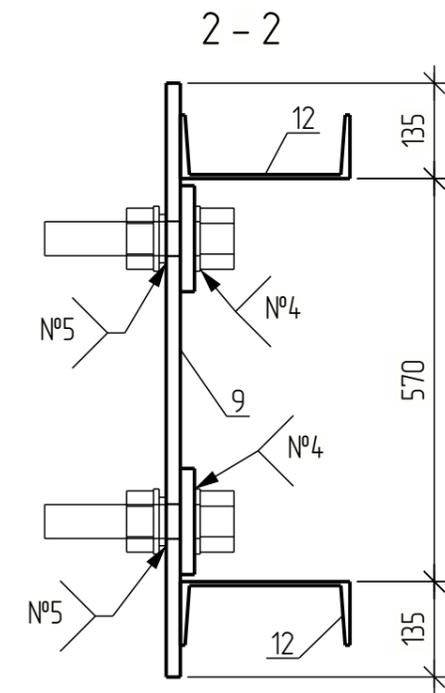
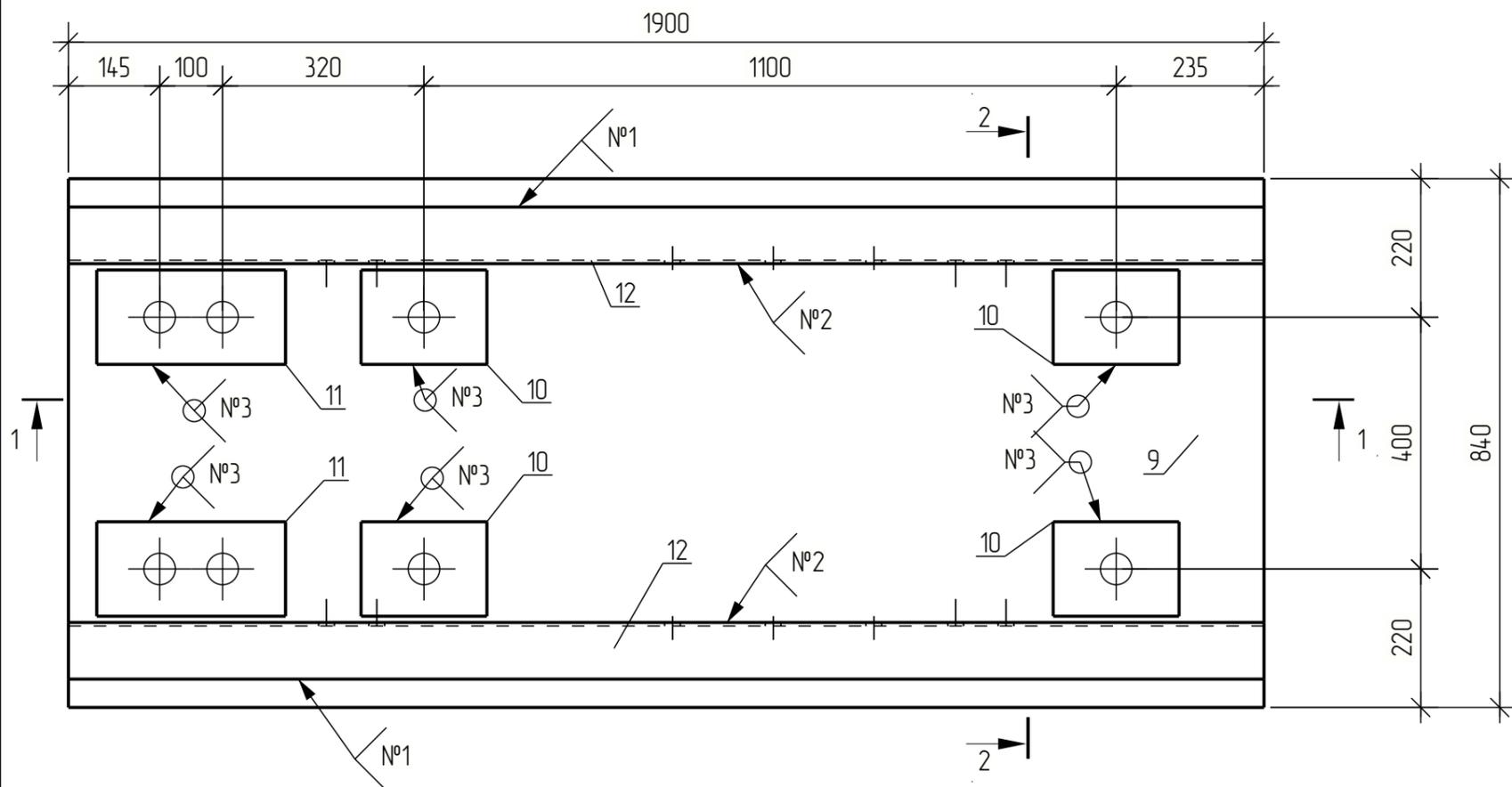
Изготовить - 2 шт.

Спецификация

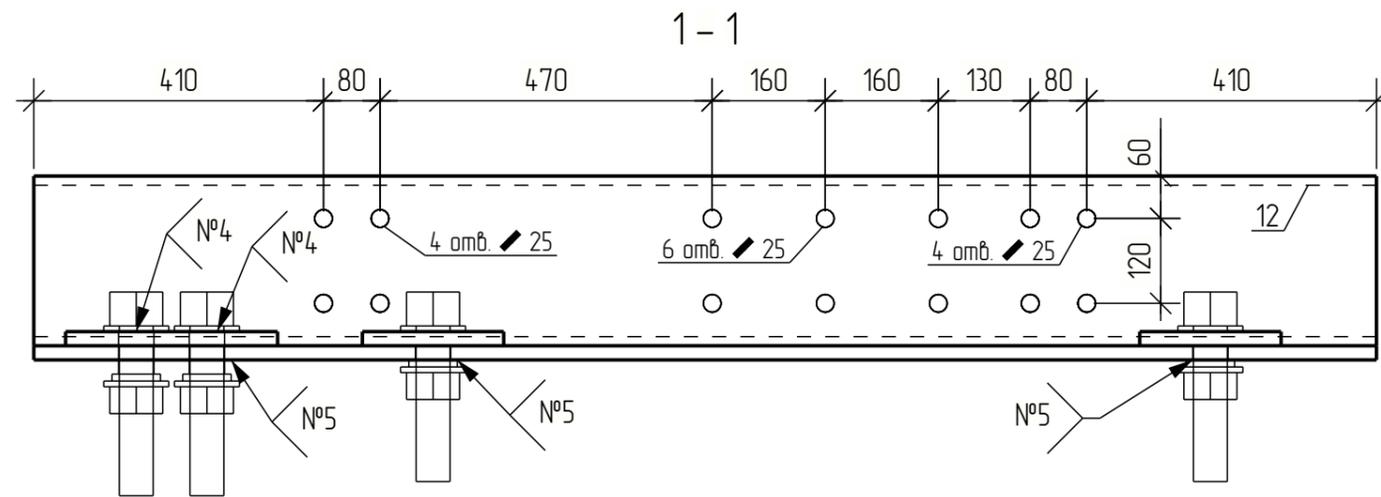
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
СТ-1	13	1	С 209	2440	44.8	44.8		С255	
	14	4	— 10х300	530	12.5	50.0		С255	
	15	2	— 10х450	760	22.8	45.6		С255	
	26	1	С 209	2440	44.8	44.8		С255	
Масса напл. металла: 10% = 1.9 кг					187.1				

2280-КМД				
Реконструкция путепровода. Защитное устройство.				
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Подпись	Дата
Разраб.		Винтер А.А.		24.04.21
Проб.				
Т.Контр.				
Н.контр.				
Утв.				
Конструкции металлические.				Стадия
Стойка СТ-1				Лист
				Листов
				Р
				CLUBSTEEL.RU





- №1 ГОСТ 8713- Н1-АФ-Л10
- №2 ГОСТ 8713- Т1-АФ-Л10
- №3 ГОСТ 14771- Н1-Л10
- №4 ГОСТ 14771-Н1-Л6
- №5 ГОСТ 14771-Т6



Примечания:

- 1.\*\*\* - размер для справок
- 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.
- 3.После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.
- 4.Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

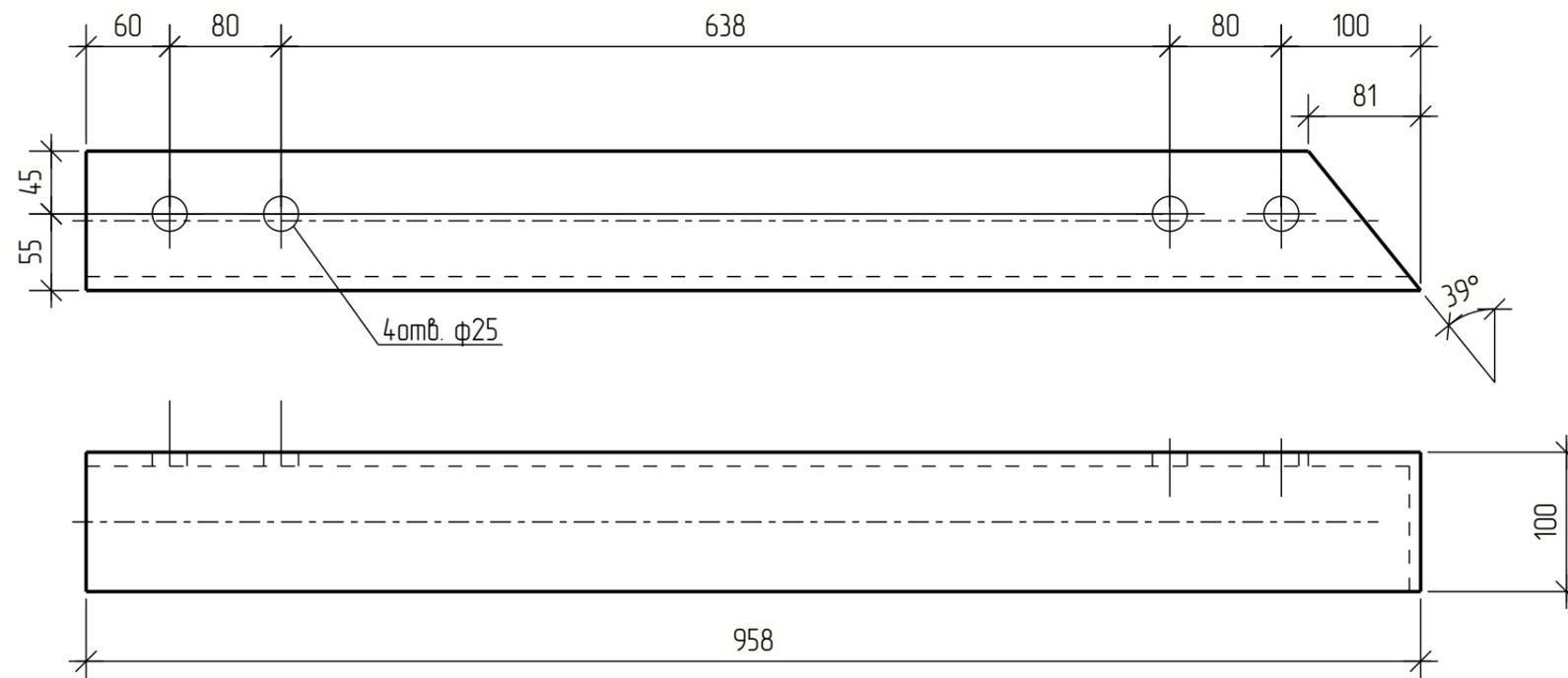
Изготовить -2шт.

Дополнительные материалы:  
Болт ГОСТ 7798 М48х160 - 8шт. (Кл.пр. 10.9)

Спецификация

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Оз-1	9	1	— 20x840	1900	250.6	250.6		С255	
	10	4	— 20x150	200	4.7	18.8		С255	
	11	2	— 20x150	300	7.1	14.2		С255	
	12	2	□ 24У	1900	45.6	91.2		С255	
Масса напл. металла: 1.0% = 3.7 кг					378.5				

						2280-КМД		
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.			Винтер А.А.		24.04.21			
Проб.						Конструкции металлические.		
Т.Контр.								
						Оголовок		
Н.контр								
Утв.								



Примечания:

- 1.\*\*\* – размер для справок
- 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.
- 3.После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.
- 4.Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

РП1-2 – изготовить зеркально.

Изготовить:

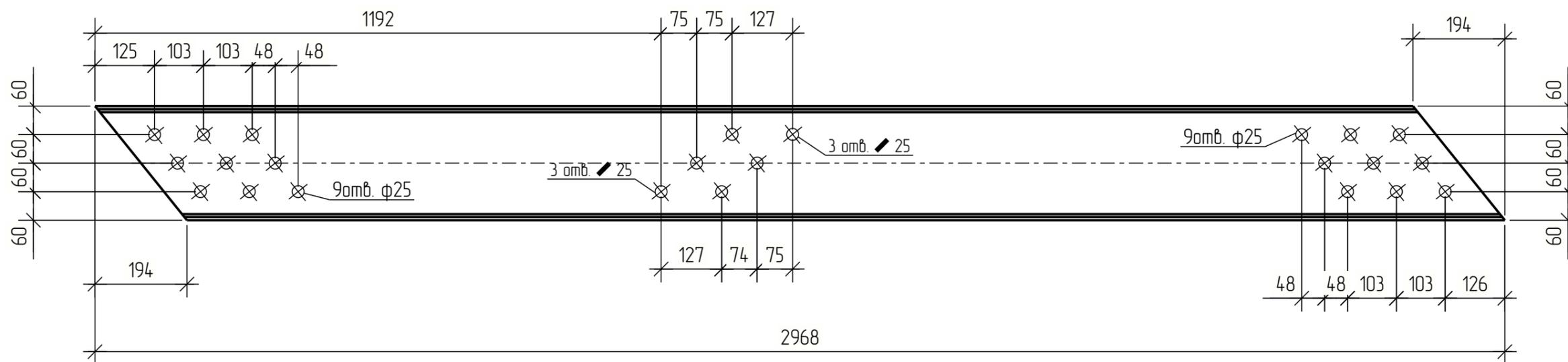
2шт. – РП1-1

2шт. – РП1-2

Спецификация

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
РП1-1	22	1	L 100x10	958	14.5	14.5		С255	
						14.5			
РП1-2	28	1	L 100x10	958	14.5	14.5		С255	
						14.5			

						2280-КМД			
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.			Винтер А.А.		24.04.21		Р		
Проб.						Распорка РП-1 Распорка РП-2			
Т.Контр.									
Н.контр									
Утв.									



ПДК-2 – изготовить зеркально.  
Изготовить:  
2шт. – ПДК-1  
2шт. – ПДК-2

Примечания:

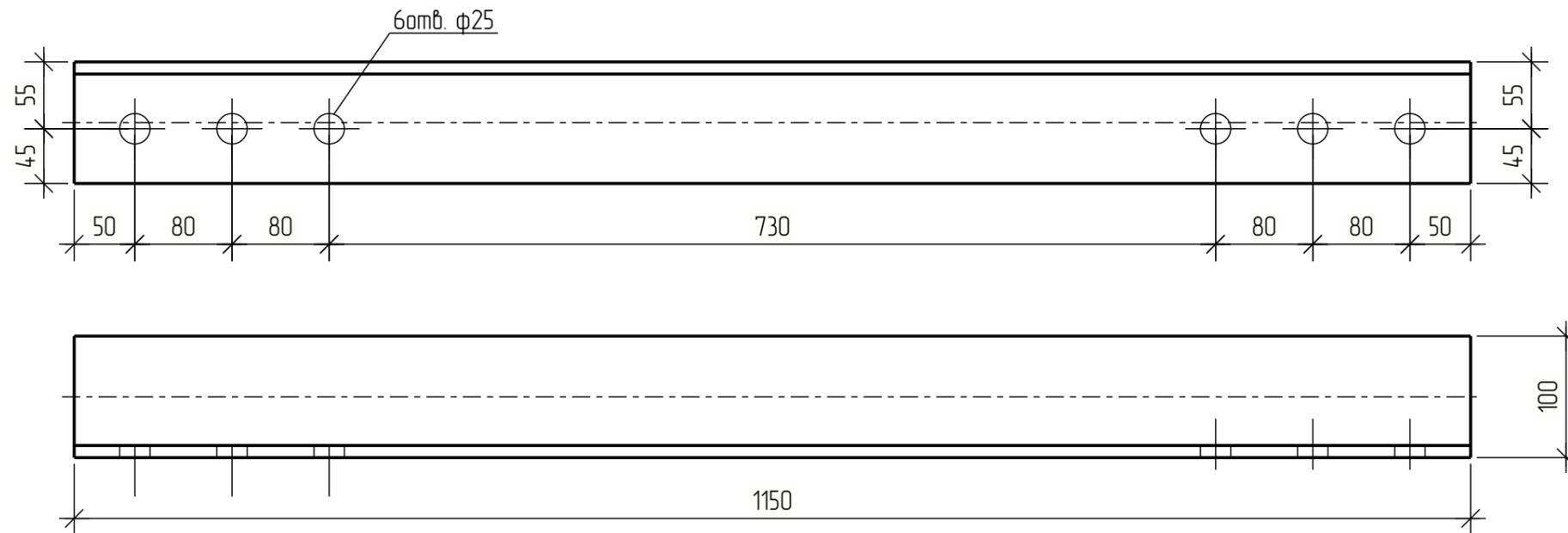
- 1.\*\*\* – размер для справок
- 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.
- 3.После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.
- 4.Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

Спецификация

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПДК-1	21	1	С 24У	2968	713	713		С255	
							713		
ПДК-2	27	1	С 24У	2968	713	713		С255	
							713		

						2280-КМД		
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.			Винтер А.А.		24.04.21	Конструкции металлические.	Р	
Проб.								
Т.Контр.								
Н.контр						Подкос ПДК-1		
Утв.						Подкос ПДК-2		





- Примечания:
- \*\*\* - размер для справок
  - Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.
  - После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.
  - Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

Изготовить - 4шт.

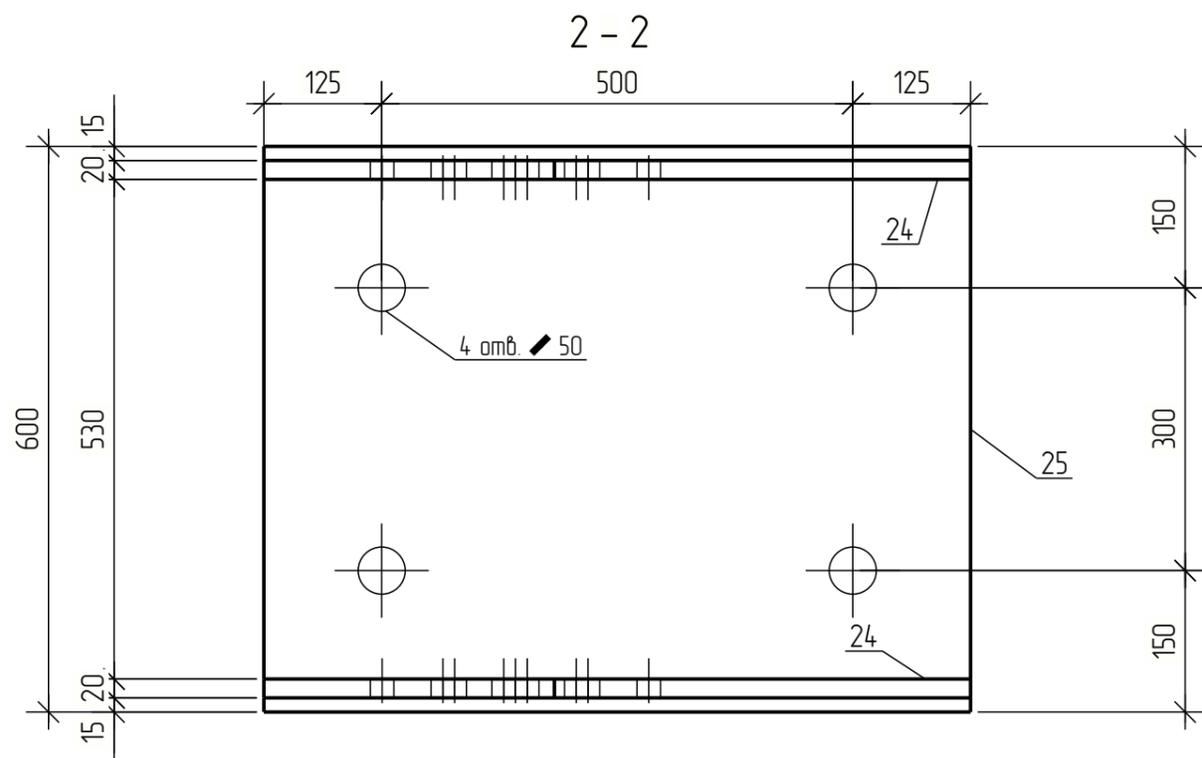
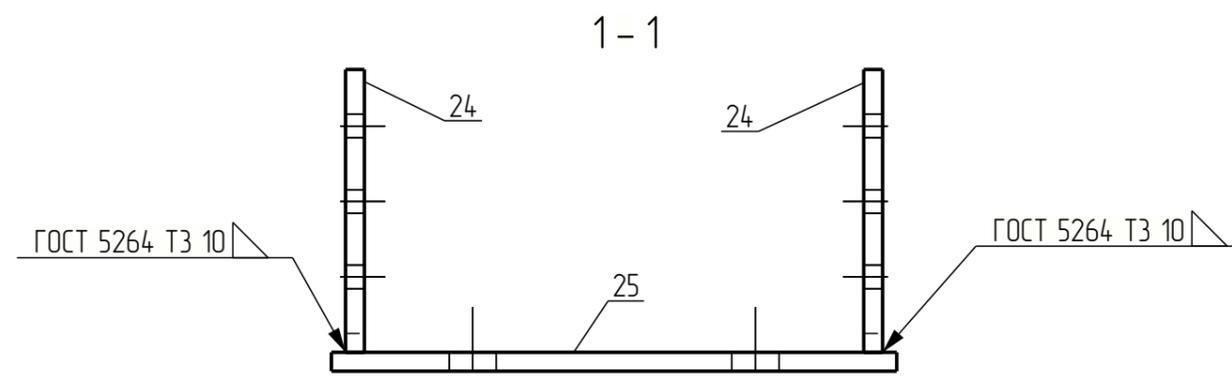
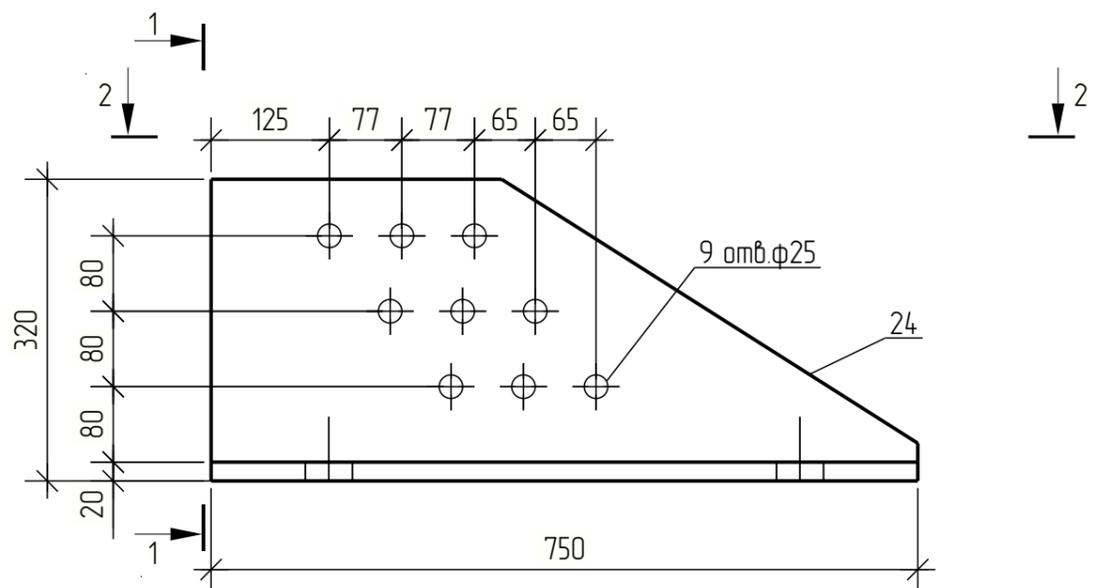
Спецификация

Марка	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПДК-3	20	1	L 100x10	1150	17.4	17.4		С255	
								17.4	

						2280-КМД			
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.			Винтер А.А.		24.04.21		Р		
Проб.									
Т.Контр.						Подкос ПДК-3			
Н.контр									
Утв.									



Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			



Примечания:

- 1.\*\*\* - размер для справок
- 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.
- 3.После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.
- 4.Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364

Изготовить 2шт.  
Собрать на прихватках, варить при монтаже.

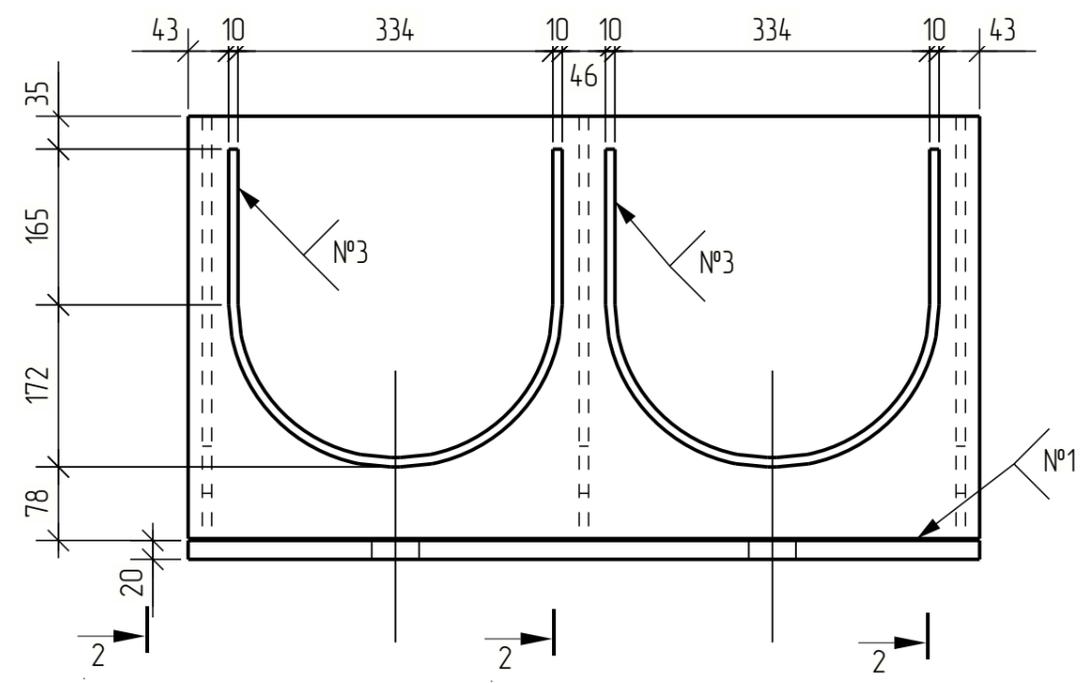
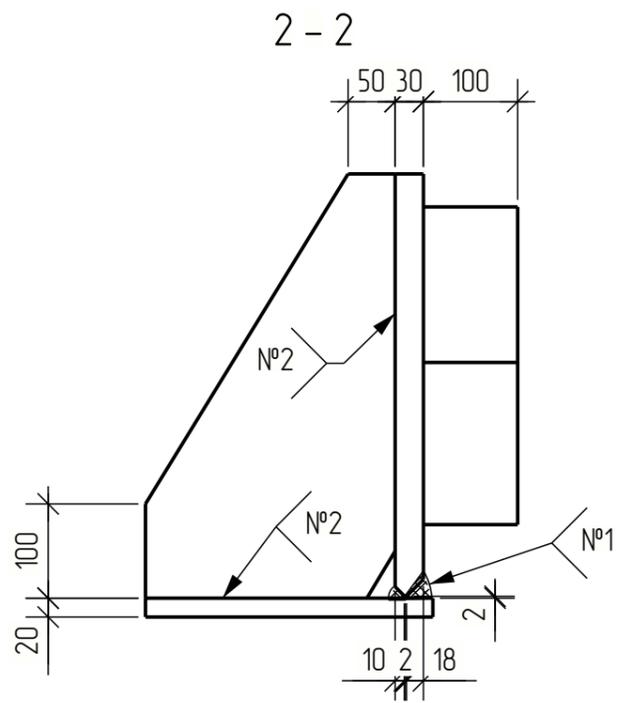
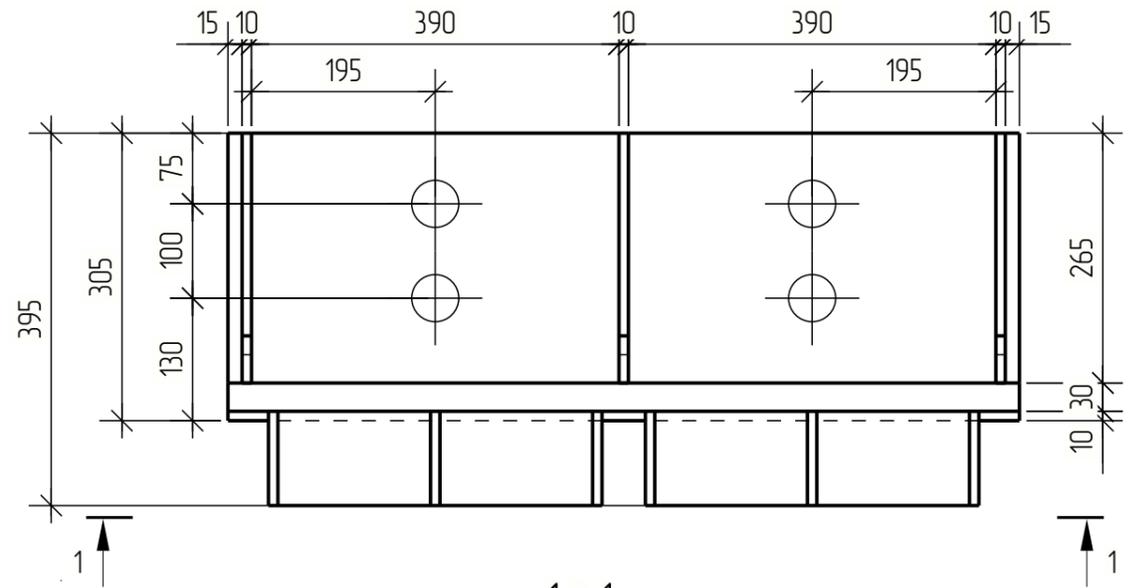
Спецификация

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
	24	2	— 20x300	750	25.6	51.2		С255	
БШ-1	25	1	— 20x600	750	70.6	70.6		С255	
Масса напл. металла: 1.0% = 1.2 кг								123.0	

						2280-КМД			
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.			Винтер А.А.		24.04.21		Р		
Проб.									
Т.Контр.						Опорный башмак			
Н.контр									
Утв.									



№1 ГОСТ 8713- Т7-АФш  
 №2 ГОСТ 8713- Т3-АФ-Л6  
 №3 ГОСТ 14771-Т3-УП-Л6



Примечания:  
 1.\*\*\* – размер для справок  
 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.  
 3.После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.  
 4.Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

Изготовить - 2шт.

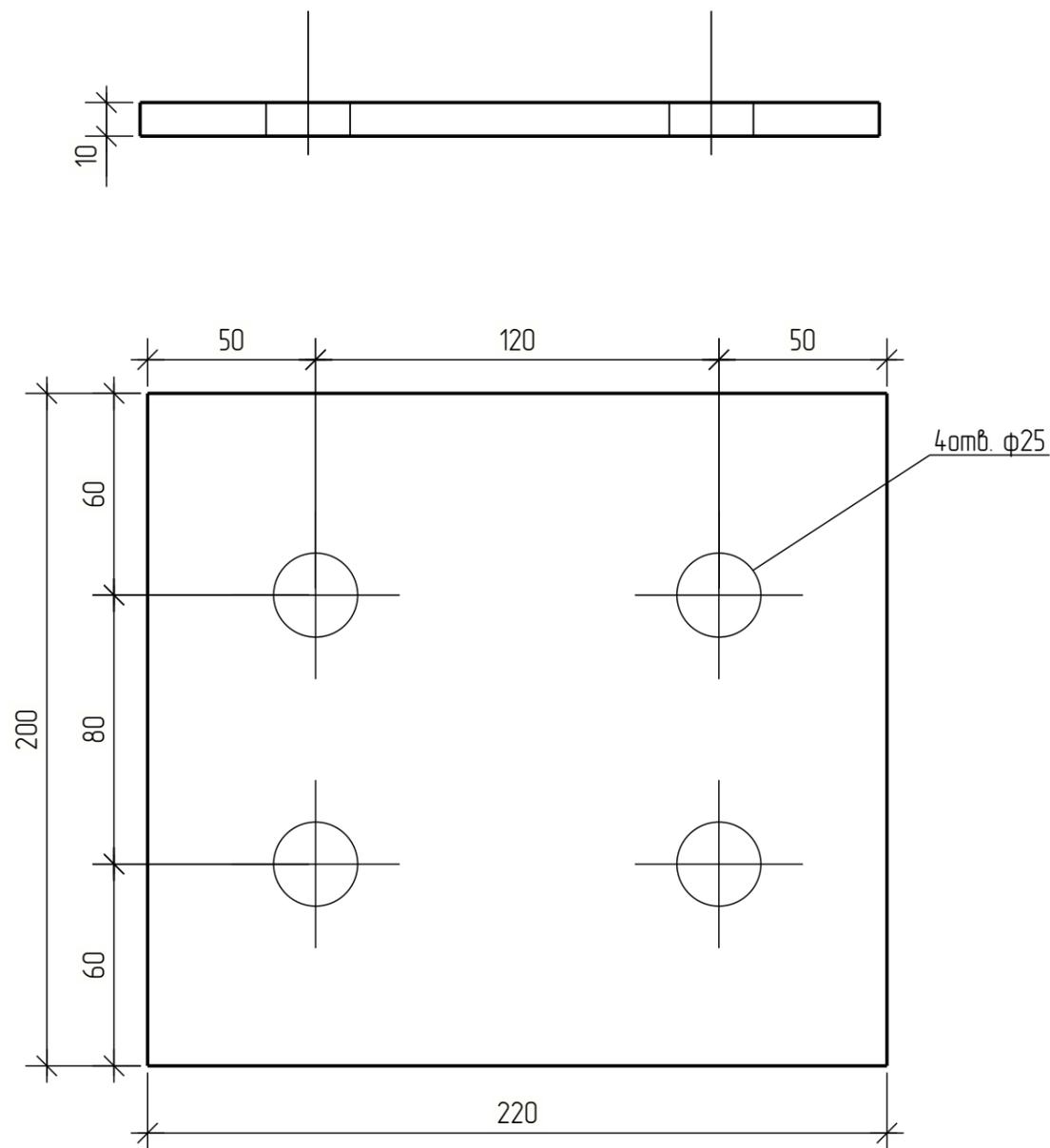
Спецификация

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
УП-1	7	3	— 10x265	450	6.3	18.9	С255		
	29	1	— 30x448	840	87.2	87.2	С255		
	37	1	— 20x305	840	40.2	40.2	С255		
	38	2	— 10x100	865	6.8	13.6	С255		
Масса напл. металла: 1.0% = 1.6 кг					161.5				

						2280-КМД			
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.			Винтер А.А.		24.04.21		Р		
Проб.									
Т.Контр.						Упор УП-1			
Н.контр									
Утв.									



Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



Примечания:

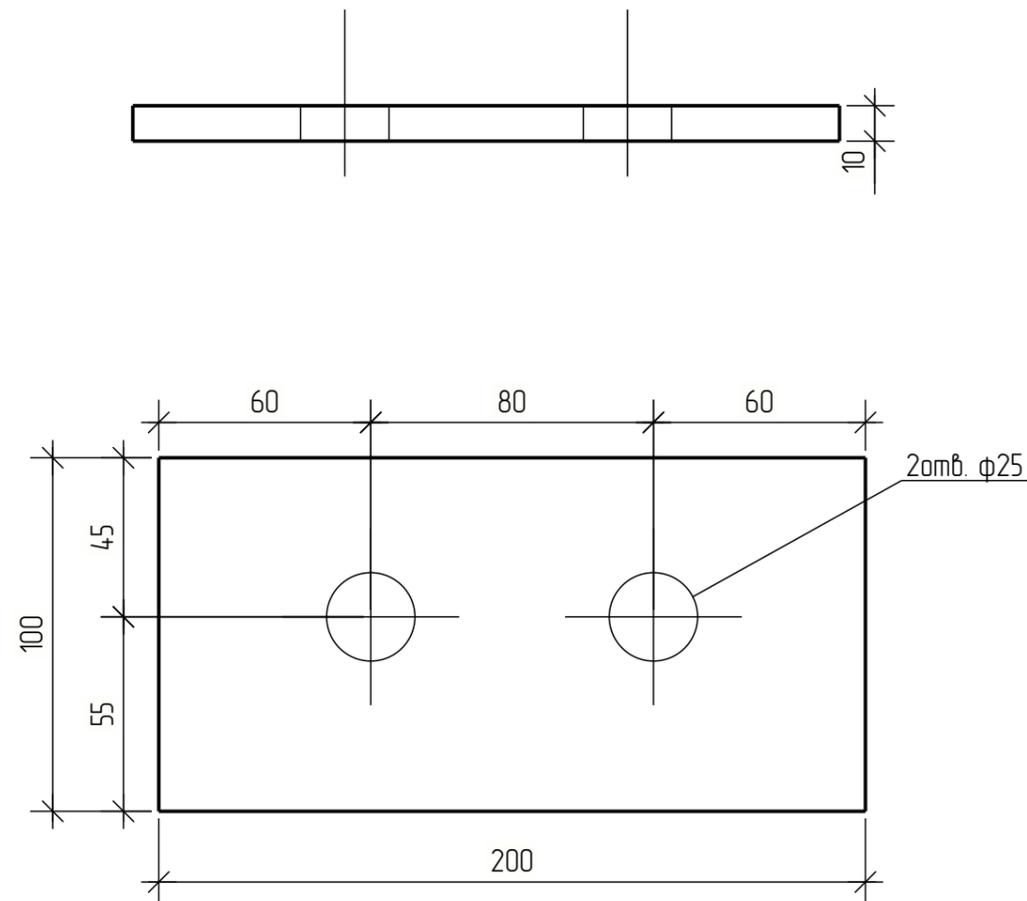
- 1.\*\*\* – размер для справок
- 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.
- 3.После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.
- 4.Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

Изготовить – 4шт.

Спецификация

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Пл-1	17	1	— 10x200	220	3.5	3.5	С255		
					3.5				

						2280-КМД			
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.			Винтер А.А.		24.04.21		Р		
Проб.									
Т.Контр.						Подкладка Пл-1			
Н.контр									
Утв.									



Примечания:

- 1.\*\*\* – размер для справок
- 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.
- 3.После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.
- 4.Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364

Изготовить – 4шт.

Спецификация

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Пл-2	23	1	— 10x100	200	1.6	1.6	С255		
								1.6	

						2280-КМД			
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.			Винтер А.А.		24.04.21		Р		
Проб.									
Т.Контр.						Подкладка Пл-2			
Н.контр									
Утв.									

