

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. №

Взам. инв. №

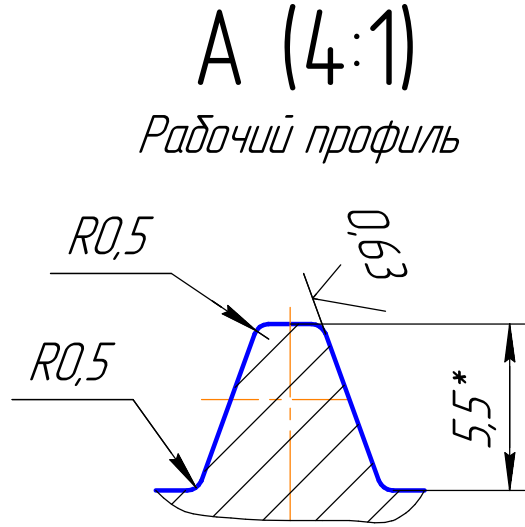
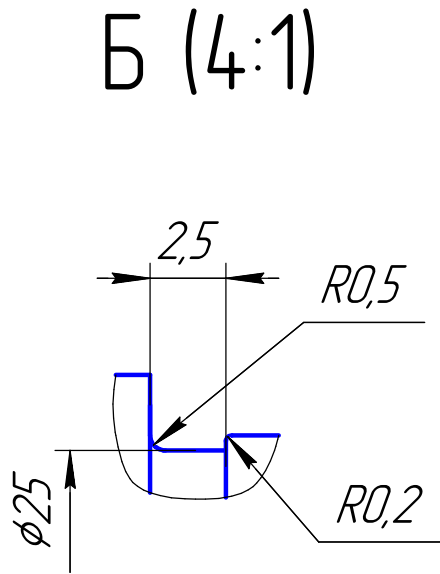
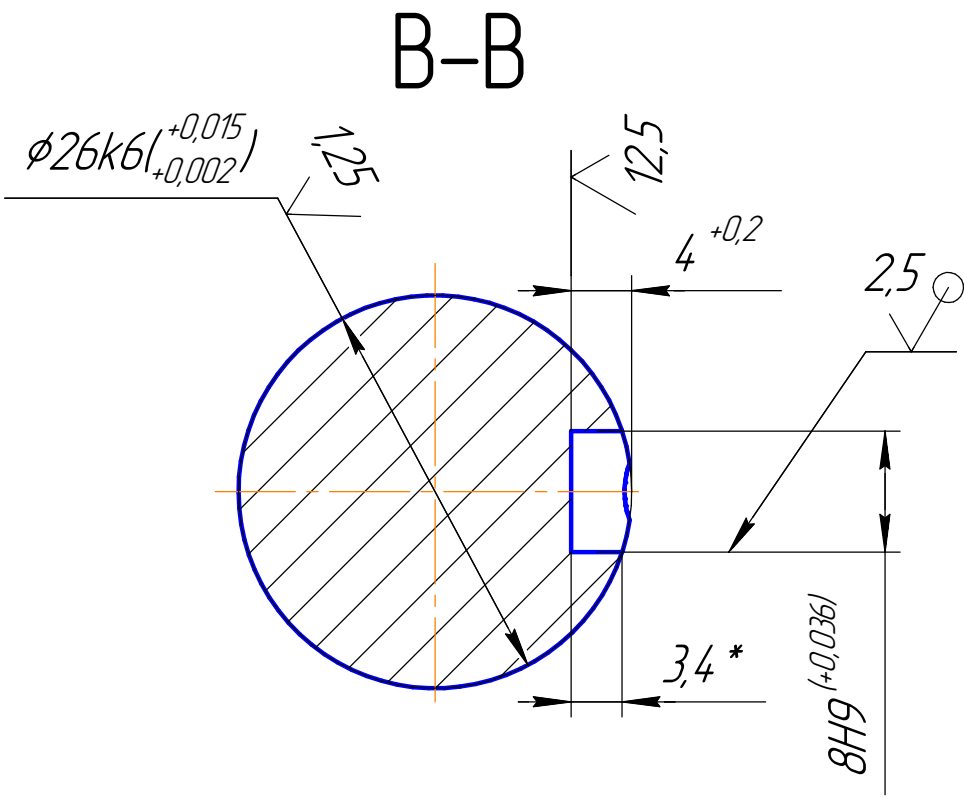
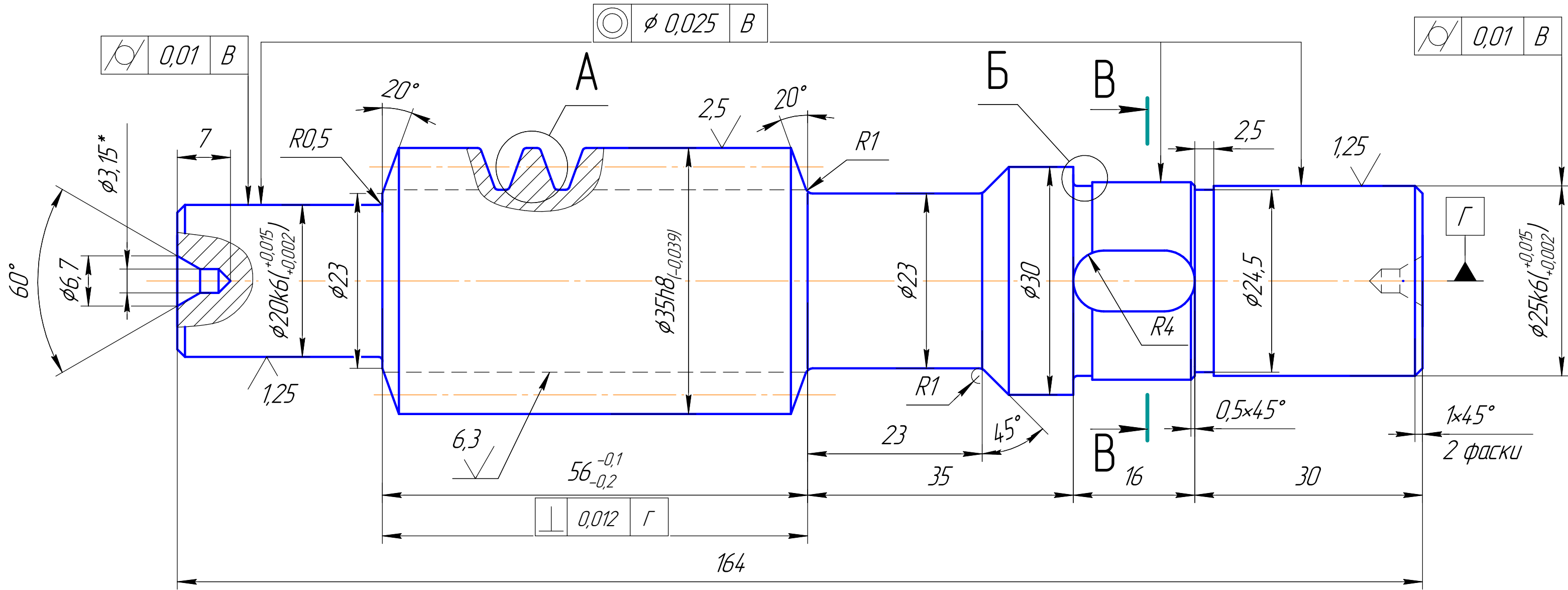
Инв. №

Подп. и дата

Инв. №

660-10-И

Редуктор
13-250



20 ✓ (✓)

| | | |
|---|----------------|----------|
| Модуль | m | 2,5 |
| Число витков | z | 1 |
| Вид червяка | - | ЗА |
| Коэффициент диаметра червяка | q | 12 |
| Делительный угол подъёма | ? | 4°45'49" |
| Направление витка | - | правое |
| Степень точности по ГОСТ 3675-81 | - | 7-Г |
| Делительный диаметр червяка | d ₁ | 30,0 |
| Шаг червяка | P ₁ | 7,85 |
| Угол профиля | - | 20° |
| Высота витка | h ₁ | 5,5 |
| Обозначение чертежа сопряжённого колеса | - | И-01-100 |

- Термообработка-витки калиль ТВЧ НРС 45...52.
- * Размеры для справок.
- Отверстия центровые А3,15 ГОСТ 14034-74.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h14; ±IT14/2.

| | | | | | | |
|--------------------|----------|-------|------|----------------------------|------|-----|
| 13-250 Редуктор | | | | И-01-099 | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Червяк (m=2,5 q=12) | | |
| | | | | | | |
| Разраб. | Бахтерев | | | Лит. Масса Масштаб | | |
| Пров. | Вознюк | | | | 0,68 | 2:1 |
| Т.контр. | | | | Лист Листов 1 | | |
| Н.контр. | | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-2013 | | |
| Утв. | Березин | | | | | |
| Копировал | | | | Формат А4×3 | | |