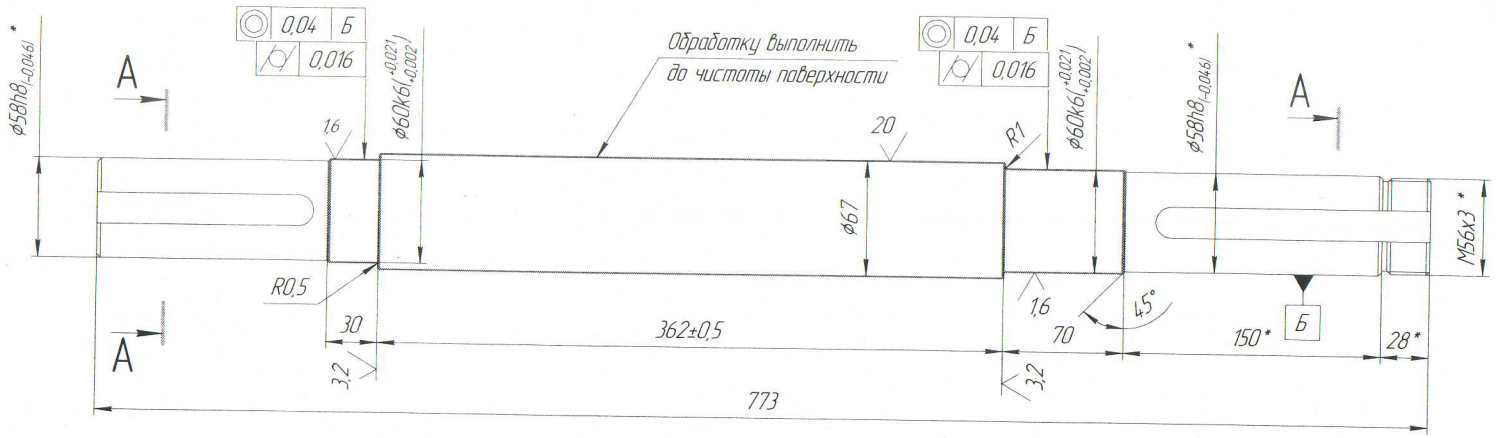
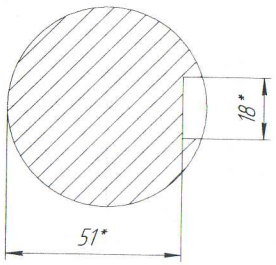


А–А (1:1)



1. * Размеры для справок.
2. Посадочные места наплавить. Обработку вала проводить в центр. отверстиях.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ±IT14/2.
4. Перед обработкой уточнить марку материала.

					Газовая печь		
					Вентиляция. Приточка		И-01-217
Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Бахтерев			Вал привода (ремонт)	Лит.	Масса / Масштаб
Пров.		Вознюк					18,3 / 1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013	ООО "ТМК-ИНОКС"	
Утв.		Березин					

Копировал

Формат А4х3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Перед. примен. | Справ. №