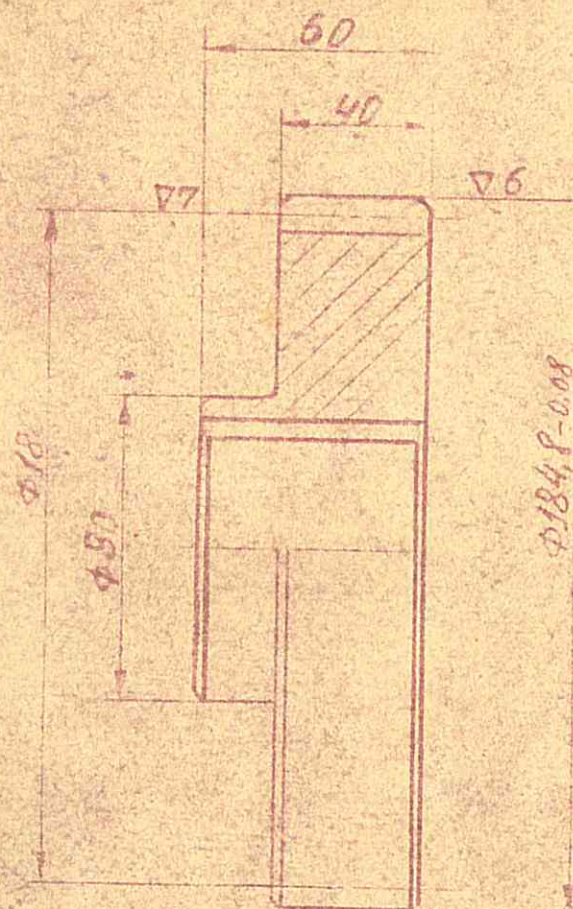


06.10.0311D

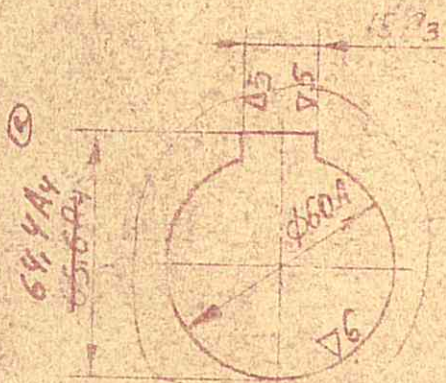
2x45° фаски



Термообработка
зубьев HRC 32-36

Модуль	данный	m_n	5
Модуль торцовый		m_s	—
Число зубьев		z	36
Угол наклона зубьев		β_a	—
Направление зубьев			—
Исходный контур		ГОСТ 3058-54	
Коэффициент смещения исходного контура		ξ	-0,412
Степень точности по ГОСТ 16-3-56			8-8-7-X
Высота зуба		h	10,71
Длина общей нормали		L_{-8L}	52,61-пр8
Допуск на радиальное биение зубчатого венца		E_d	0,025
Предельное отклонение основного шара		$\Delta b_{\Delta a}$	$\pm 0,028$
Допуск на разность окружных шагов		Δt	0,032
Пятно контакта	по высоте	%	45
на длине	по длине	%	60
Радиальное биение наружного цилиндра		E_n	0,052
Допуск на торцевое биение			0,047
Сопряженное колесо		A_1	50-04-39
Толщина зуба по постоянной хорде		S_{m-sc}	5,45-0,08
Измерительная высота		h_{xn}	1,38

Вид А



62-5

B3-2-258

Шестерня

A1150-04-38

Л. 1	4025	29.11
Зан. кол. черт.	по 100	100
Разработчик	М.И. М.И.	М.И.
Проб.	Е.И.К.	
И.контр.	З.И.С.	
В.контр.		

Сталь 45х ГОСТ 4543-61

Число	825	Число
	7,4	1,2

Лист Листов

АЗТМ-ОГК

Формат 12