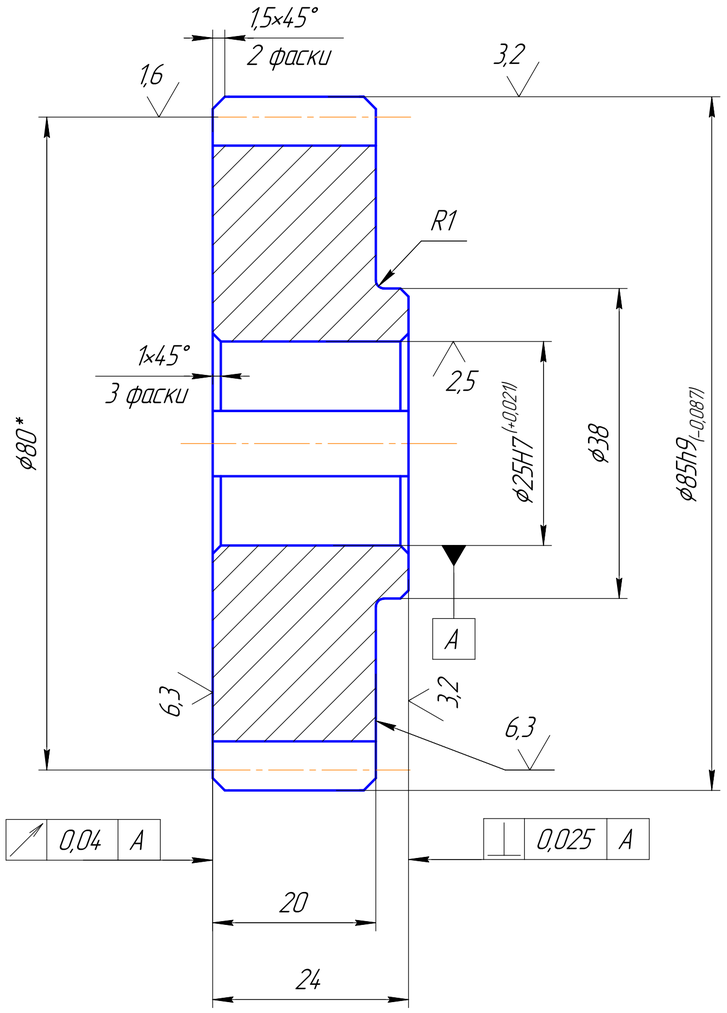
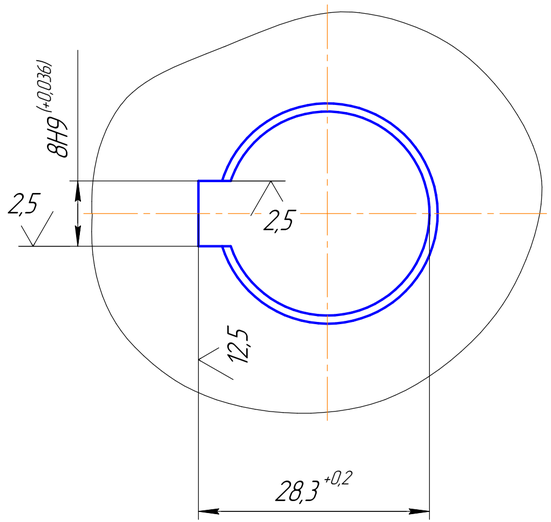
Электрохим. полировка

И-01-053.00.18





20 (√)

Модуль	m	2,5
Число зубьев	z	32
Нормальный исходный контур	–	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	–	8-7-7-С
Постоянная хорда зуба	Sc	3,468
Высота до постоянной хорды	hc	1,87
Делительный диаметр	d	80
Длина общей нормали	W	$26,95^{-0,08}_{-0,14}$
Радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,050
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса		И-01-053.08.00.01

1. h14; ±IT14/2.
2. Острые кромки притупить фаской 0,3х45°.
3. Термообработка НВ 212 – 241.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бахтерев		
Пров.		Львов		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Березин		

Колесо зубчатое (m=2,5 z=32)

Лит.	Масса	Масштаб
	0,74	2:1
Лист	Листов 1	

Сталь45 ГОСТ 1050-2013

ООО "ТМК-ИНОКС"

Копировал

Формат А4×3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.