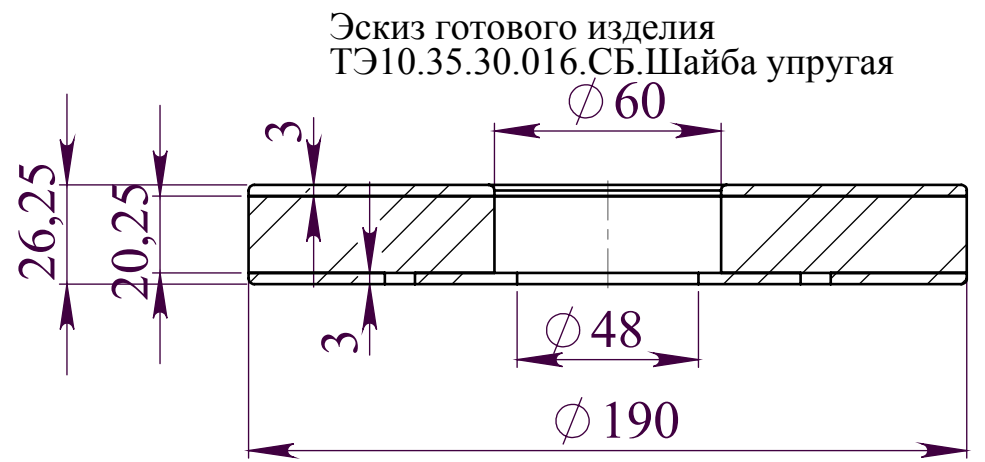
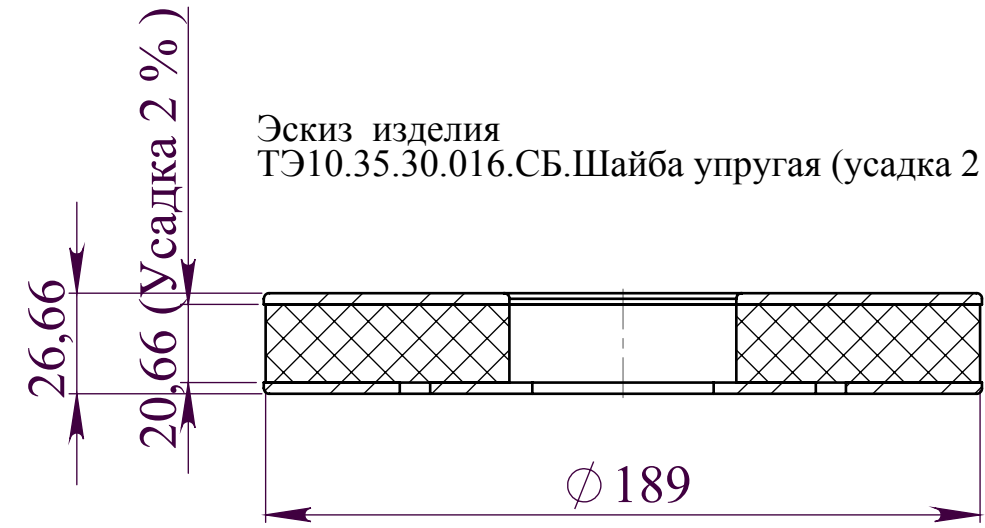
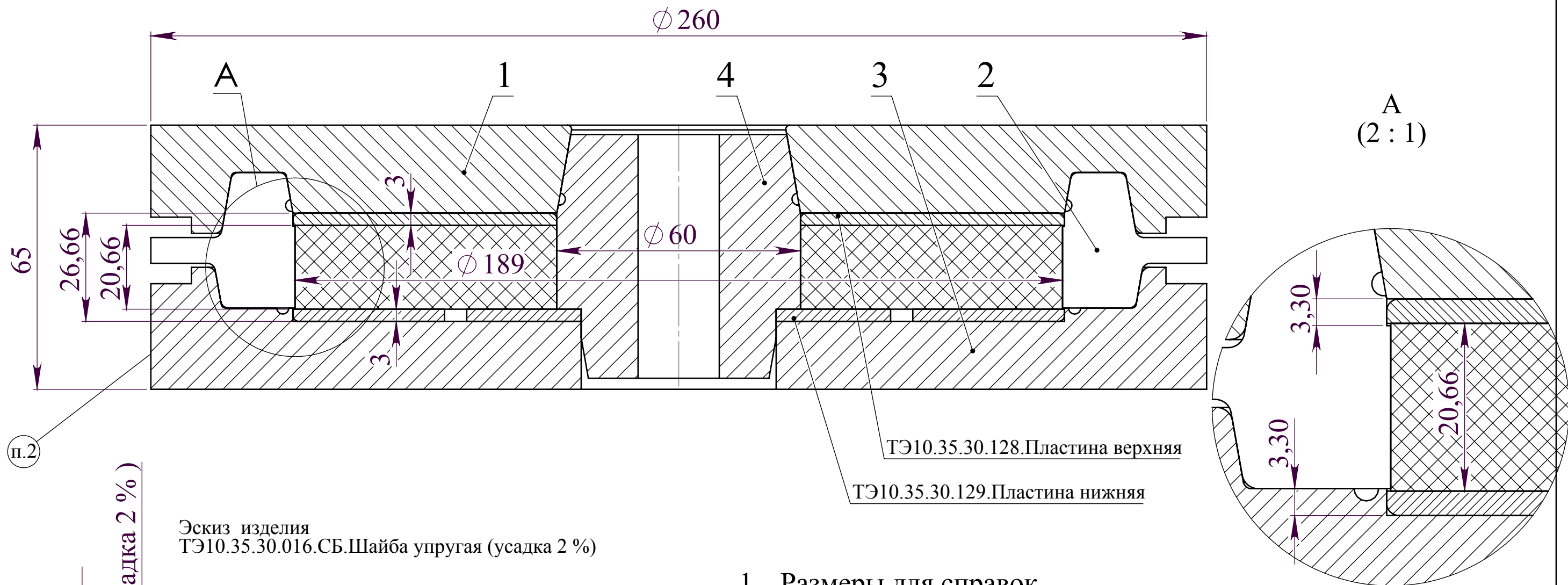


Перв. примен.	
Справочный №	
Подпись и дата	
Изм. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

ПФ.1003.0.00.000.СБ



1. Размеры для справок.
2. Маркировать шрифтом 5-Пр.3 ГОСТ 26.08-85:
Обозначение пресс-формы; формируемое изделие; Дата изготовления пресс-формы; Порядковый номер пресс-формы
Пример маркировки: ПФ.1003; ТЭ10.35.30.016.СБ; 2019; №1
3. Остальные технические требования по ГОСТ 14.901-79.
4. Прессформа предназначена для изготовления изделия:
ТЭ10.35.30.016.СБ.Шайба упругая

					ПФ.1003.0.00.000.СБ									
					Пресс-форма Сборочный чертеж					Литера		Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата						И			22	1:1
Разработал	Солохин													
Проверил														
Т. контроль														
										Лист		Листов		
Н.контроль														
Утвердил														