



1. 39...48 HRC.
2. *Размеры для справок.
3. Покрытие рабочей поверхности А -Х тв.18Б ГОСТ 9.306-85.
Рабочую поверхность А после покрытия полировать Ra 0,8мкм.
4. H14;h14; \pm lt14/2.

					ПФ.1003.0.00.003						
					Плита нижняя	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					7,0	1:1	
Разраб.									Листов 1		
Пров.											
Т. контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71						
Н. контр.											
Утв.											