

Инв. N	Поп. и дата	Вед. инв. N	Инв. Наубл.	Поп. и дата	Справ. N	Перв. примен.	4662.00.00	30 h9 ($\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.052 \end{smallmatrix}$)	$\sqrt{Rz80}$
							15°	50	

130

1. Требования к отливке по ГОСТ 26358-84.

2. Точность отливки по 12 кл ГОСТ 26645-85.

3. Механических испытаний не производить.

4. Чертеж прототип - ВЗ-198.

5. $\pm IT_{1/2}^{14}$.

Подпись: А.В. Лексин

Бесцентрово-токарный станок 9300М

4662.00.00

Инв. N	Лист	N докум.	Поп.	Дата	Кулачок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лексин	СЧ-15-20	15.08.85				1.32	1:1
Пров.	Тетерин	СЧ-15-20	15.08.85					
Т.контр.	Тетерин	СЧ-15-20	15.08.85					
Н.контр.	Антропава	СЧ-15-20	15.08.85					
Утв.	Нобожилов	СЧ-15-20	15.08.85					

СЧ 15-20

ГОСТ 1412-85

Лист 1	Листов 1	ОАО "Син 13 ЦЗЛ"
--------	----------	------------------