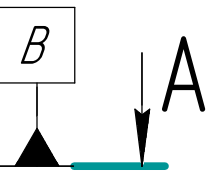
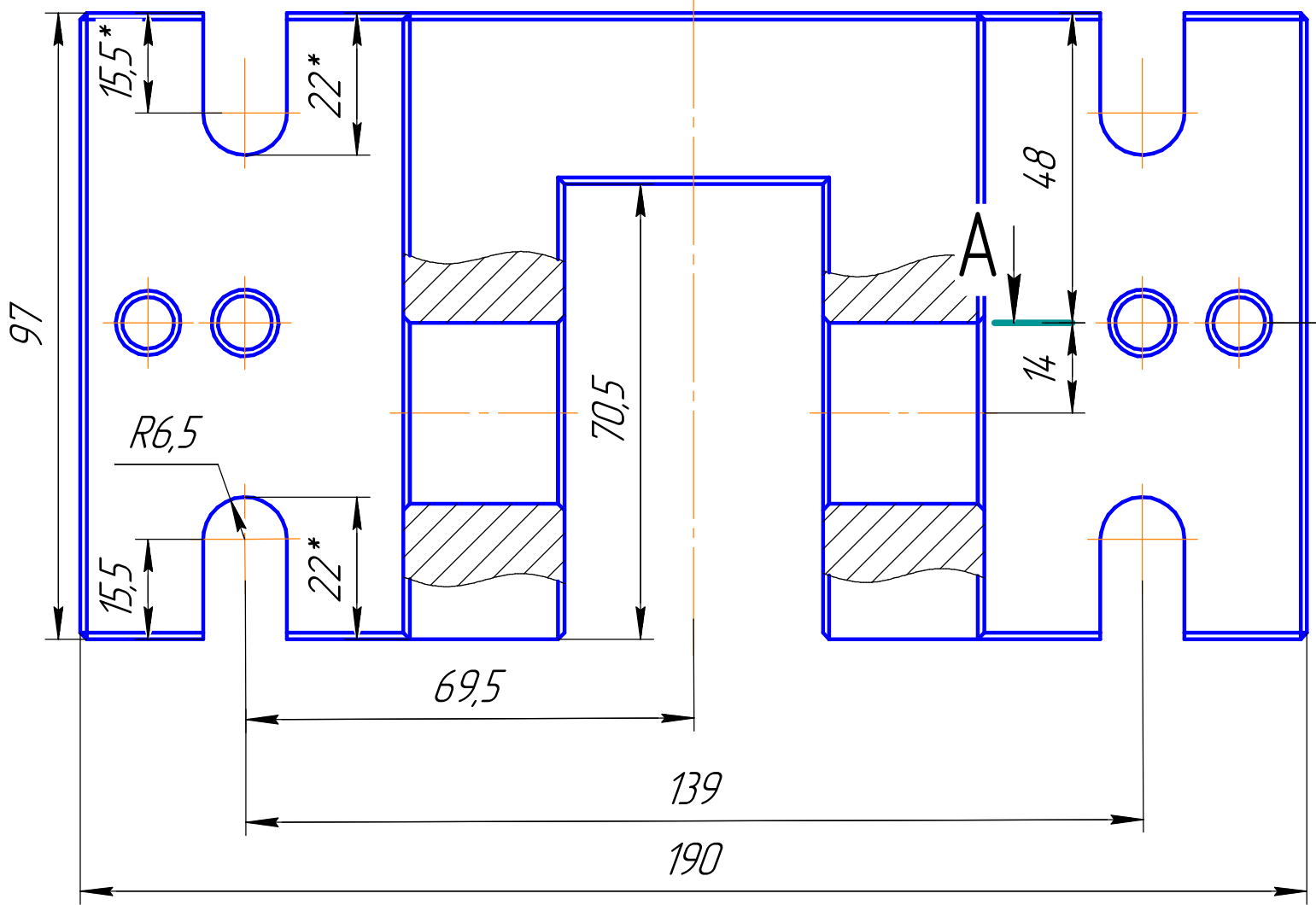
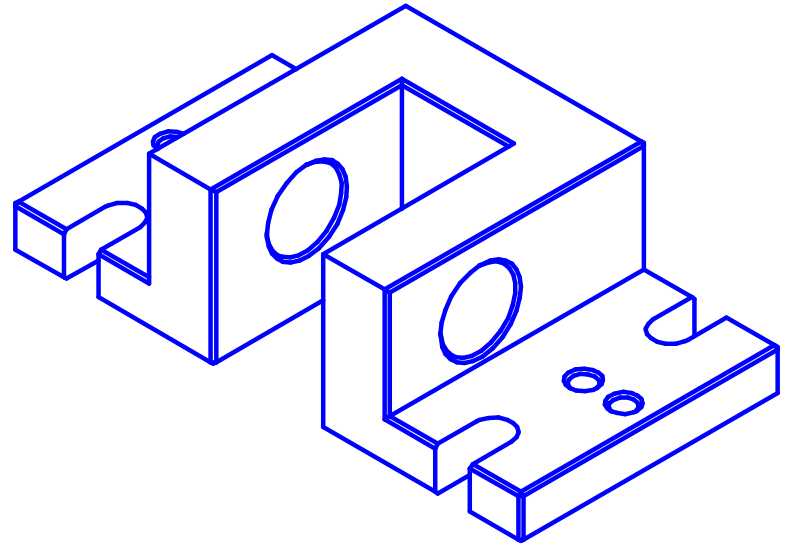
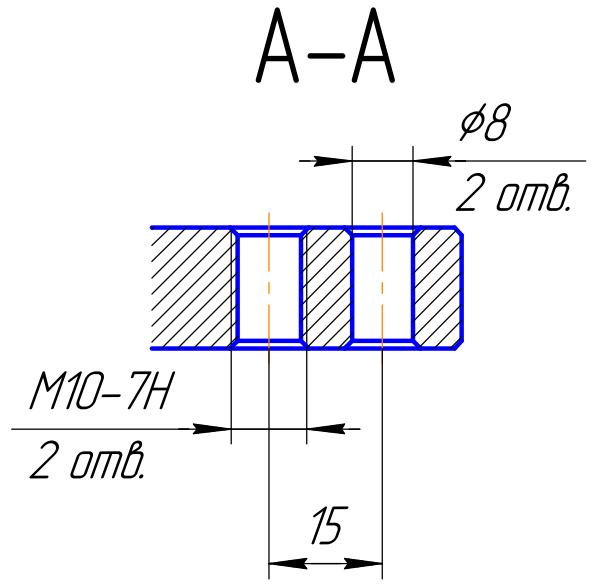
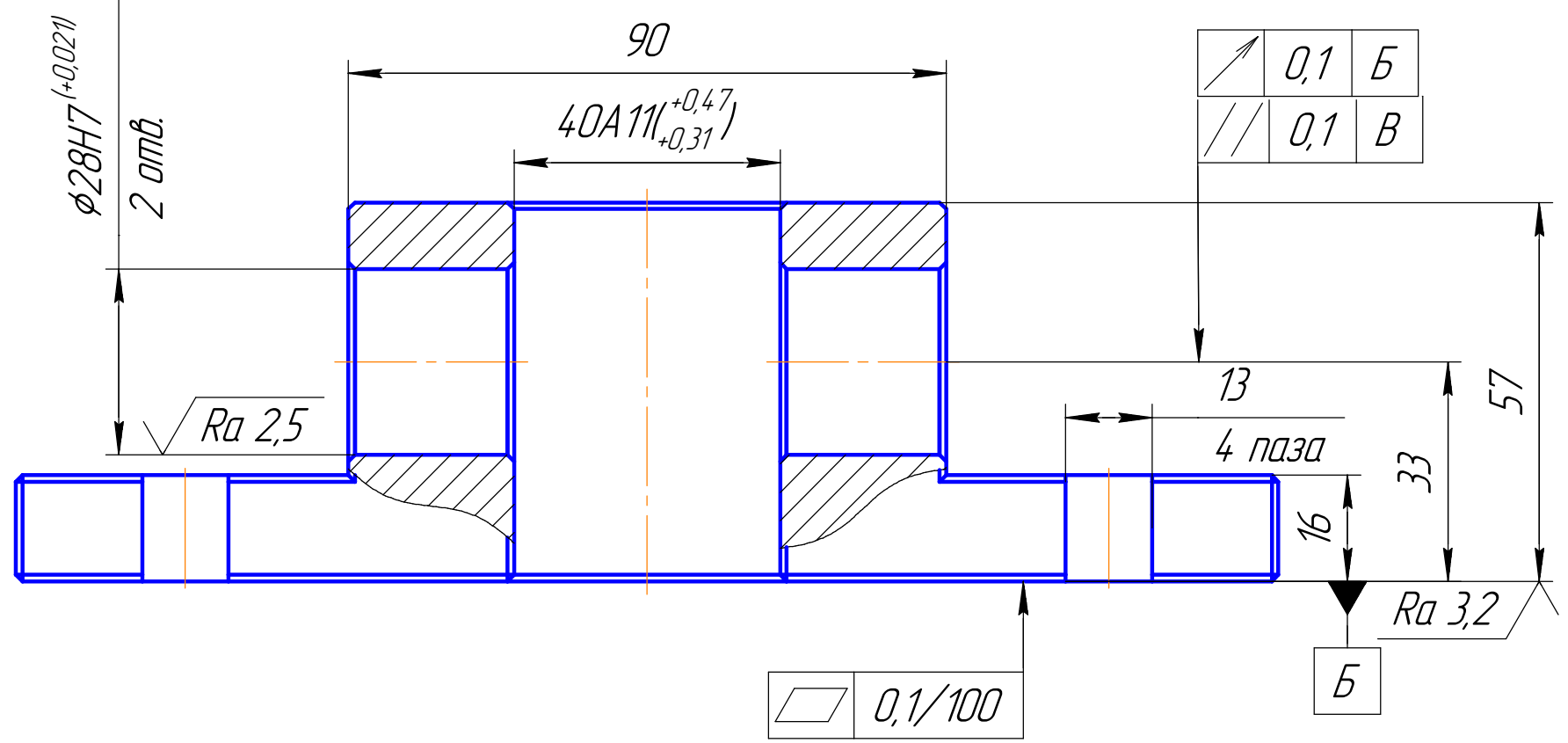


Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № дубл.  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

160-10-И

✓ Ra 12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Фаски 1x45°.
3. Термообработка HRC=40-50.
4. \* - размеры для справки.

					И-01-091		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора гидроцилиндра раскатного устройства Линия №6	Лит.	Масса	Масштаб
						3,43	1:1
					Лист	Листов	1
					Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
Н.контр.							
Утв.							