

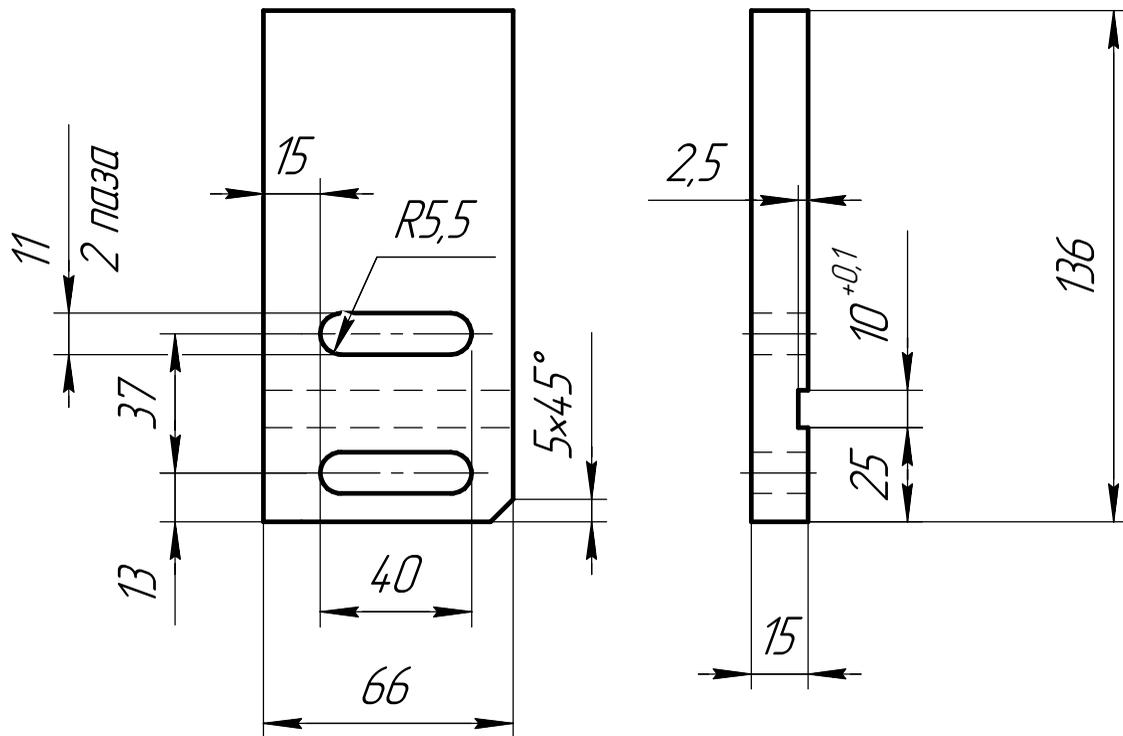
И-01-001.01

Эл.сварная
линия №6

20 ✓

Перв. примен.

Справ. №



1. Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.
2. Предельные отклонения размеров: H14; ±IT14/2.

Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бахтерев		
Пров.		Вознюк		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Березин		

Эл.сварная
линия №6

И-01-001.01

Боковина 1

Лит.	Масса	Масштаб
	0,95	1:2
Лист	Листов 1	

Полоса 16x70-Б-2 ГОСТ 103-76
12X18H9 ГОСТ 5949-75

ООО "ТМК-ИНКОКС"

Копировал

Формат А4