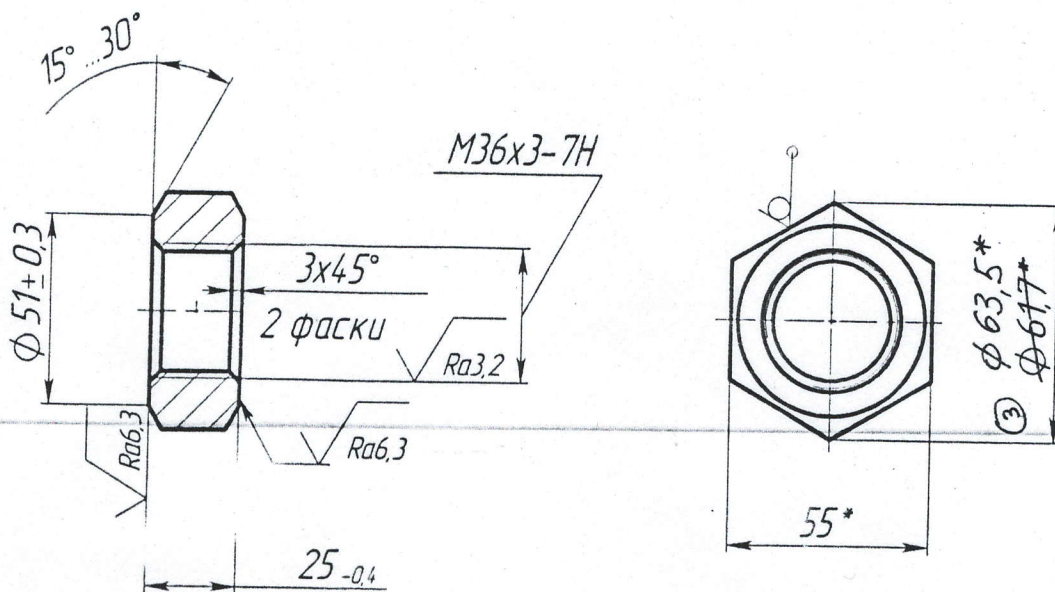


Формат А4

9814.03.01504

✓ Ra 12,5 (✓)



1. *Размеры для справок.
2. Покрытие: Хим. окс. прм.
3. Маркировать: Н, Ч, М на бирке.
4. Клеить К на бирке.

Экз. 120С

9814.03.01504

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
01	0.3	1:2
Лист	Листов 1	

55-н12 ГОСТ 8560-78
Шестигр 35-Б-Т ГОСТ 1051-73

ка

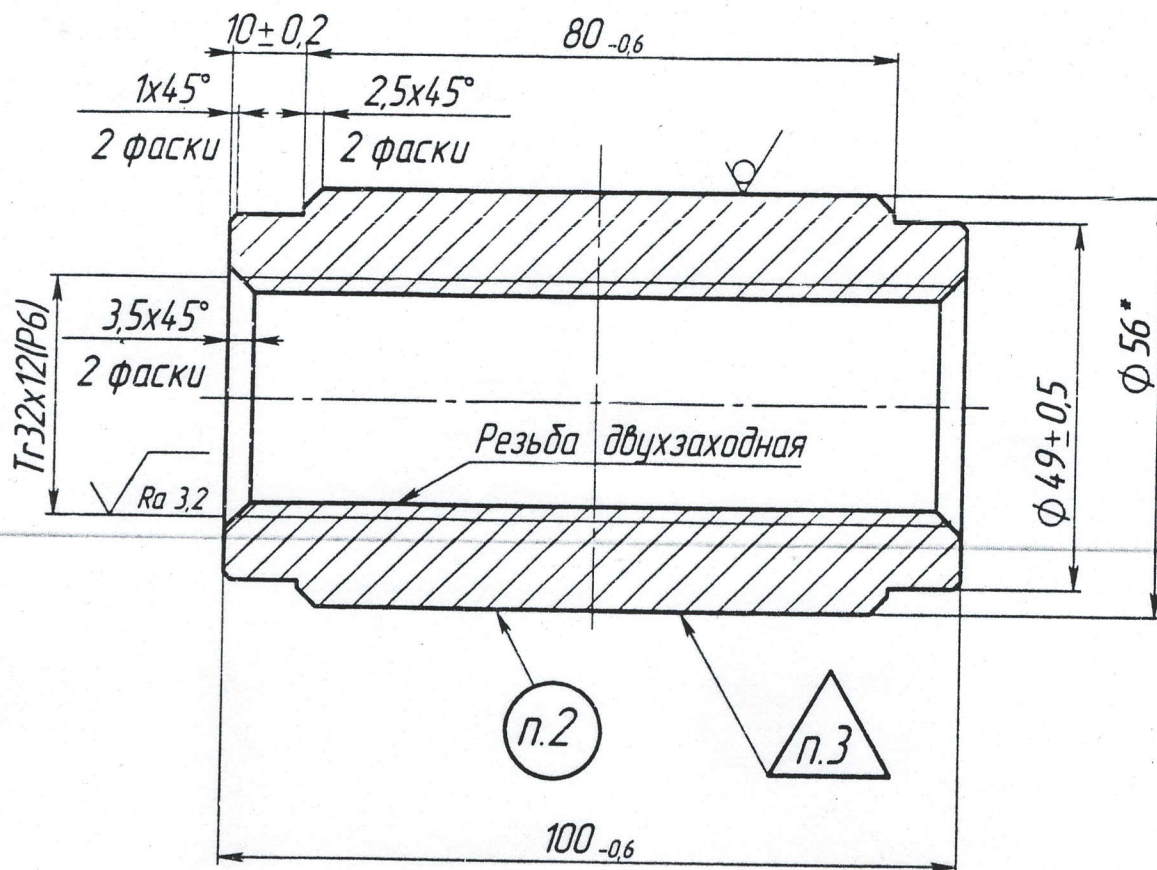
Копировал

Формат А4

SWR-PCМ ID чертежа 000005823, версия 1, итерация 4 / ID модели 000005822, версия 1, итерация 2
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

9814.03.01.103

✓ Ra 12,5 (✓)



1. *Размер для справок.
2. Маркировать: Н, Ч, М.
3. Клеймить К.

Ок. 12.08

9814.03.01.103

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	1,3	1:1
Лист	Листов 1	

56-В ГОСТ 2590-2006
Круг 325-10Г2С1-4 ГОСТ 19281-89

Копировал

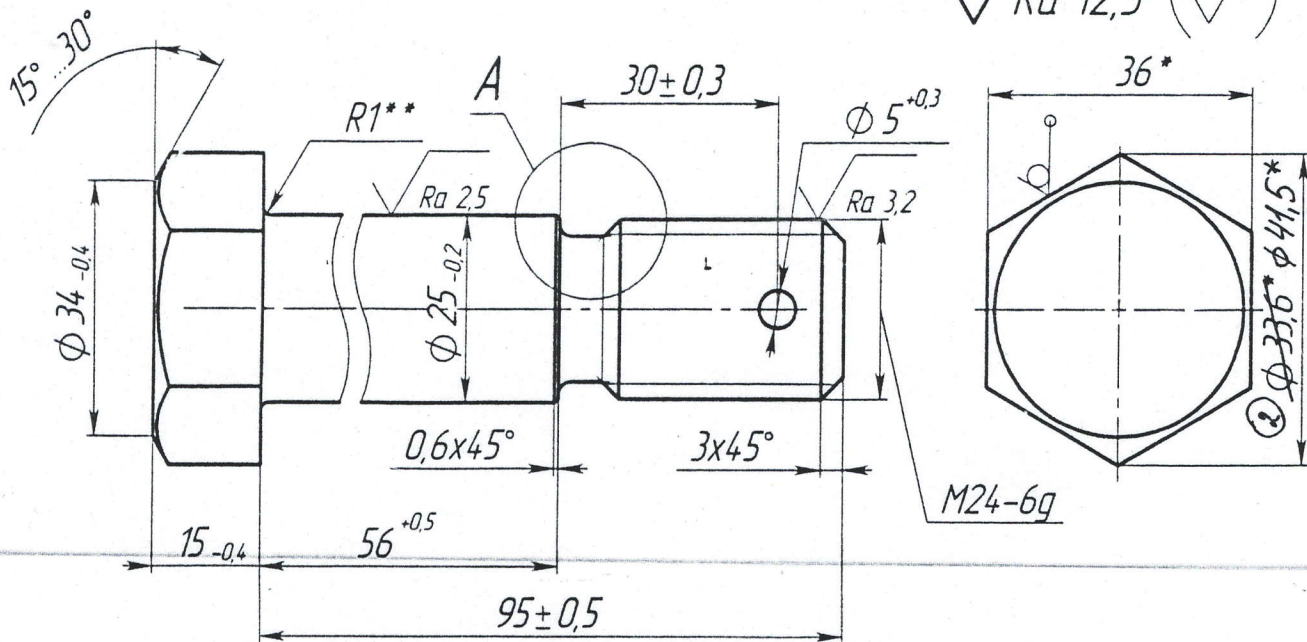
Формат А4

SWR-PDM ID чертежа 000003958, версия 1, итерация 4 / ID модели 000001 берсия 1, итерация 6
Инв. № подл. 128 310408
Взам. инв. №
Подп. и дата

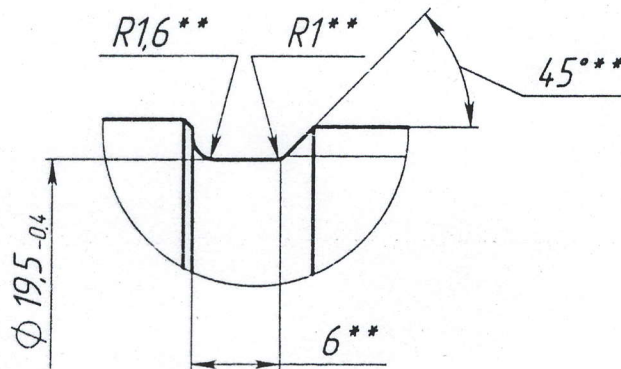
Файл: чертеж 6.03.00.103 Гайка / модели 6.03.00.103 Втулка

9814.03.00.011

✓ Ra 12,5 (✓)



A (2 : 1)



- *Размеры для справок.
- ** Размеры обеспечиваются инструментом.
- Покрывание: Хим. Окс. прм.
- Маркировать: Н, Ч, М на бирке.
- Клеить К на бирке.

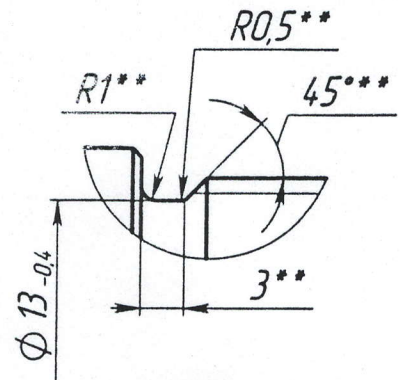
Экз. № 00

9814.03.00.011

Лист	Масса	Масштаб
01	0,47	1:1
Лист	Листов 1	
Шестигр	36-н12 ГОСТ 8560-78	
	35-Б-Т ГОСТ 1051-73	

Копировал

Формат А4



Обозначение	l , мм	L , мм	Масса, кг	Примечание
9814.03.00.009	$56^{+0,5}$	84 ± 1	0,26	
-01	$82 \pm 0,3$	108 ± 1	0,315	
-02	$106 \pm 0,5$	134 ± 1	0,377	

1. *Размеры для справок.
2. ** Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Покрытие: Хим. Окс. прм.
4. Маркировать: Н, Ч, М на бирке.
5. Клеимить К на бирке.

012. 15 OC

9814.03.00.009

10	Болт	Лит.	Масса	Масштаб
		① 0,1	С.м. табл.	1:1
		Лист	Листа 1	

Шестугр.

30-н12 ГОСТ 8560-78

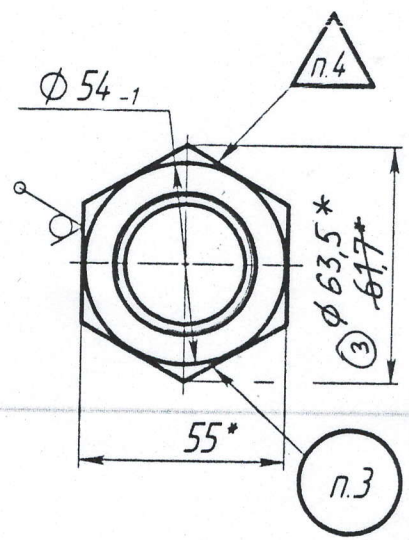
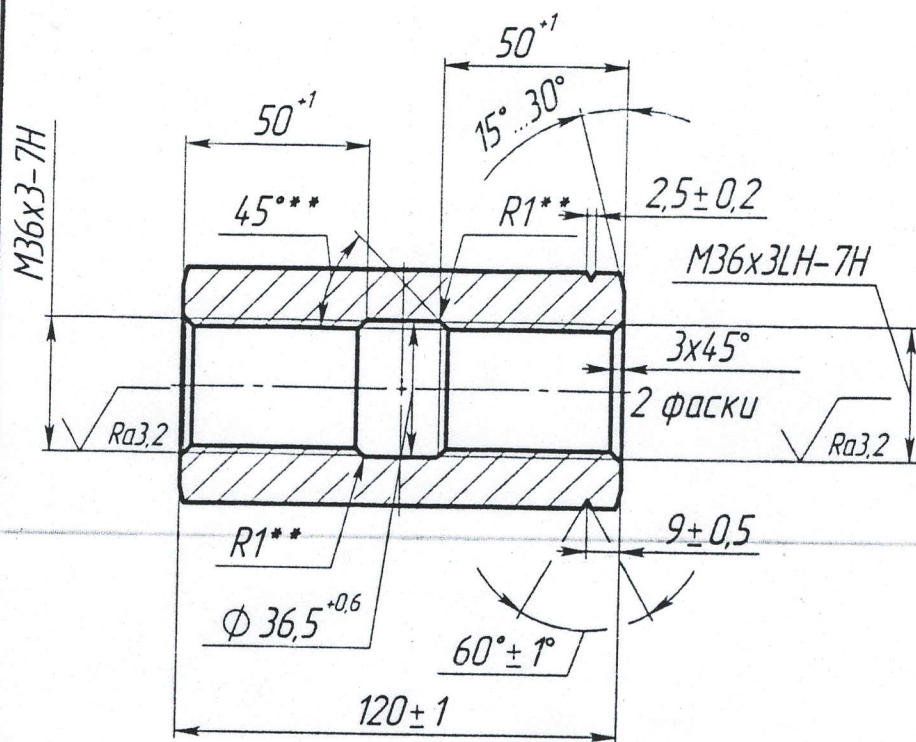
35-Б-Т ГОСТ 1051-73

Копировал

Формат А4

9814.03.01.503

✓ Ra 12,5 (✓)



1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Маркировать: Н, Ч, М.
4. Клеить К.

Окз. № 001

9814.03.01.503

Лист		Масса	Масштаб
01		17	1:2
Лист		Листов 1	
Гайка			
Шестигр.			
55-н12 ГОСТ 8560-78			
35-Б-Т ГОСТ 1051-73			

Копировал

Формат А4

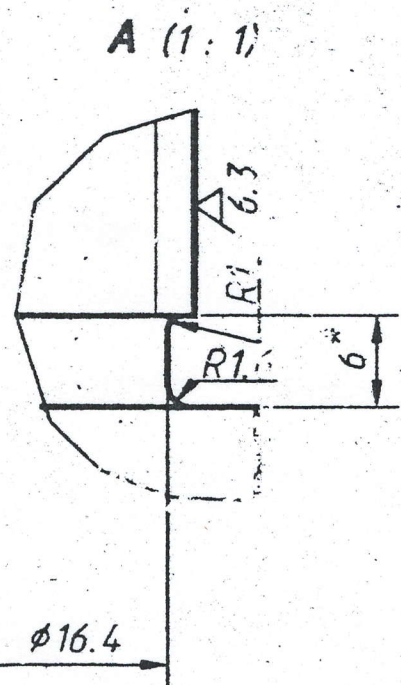
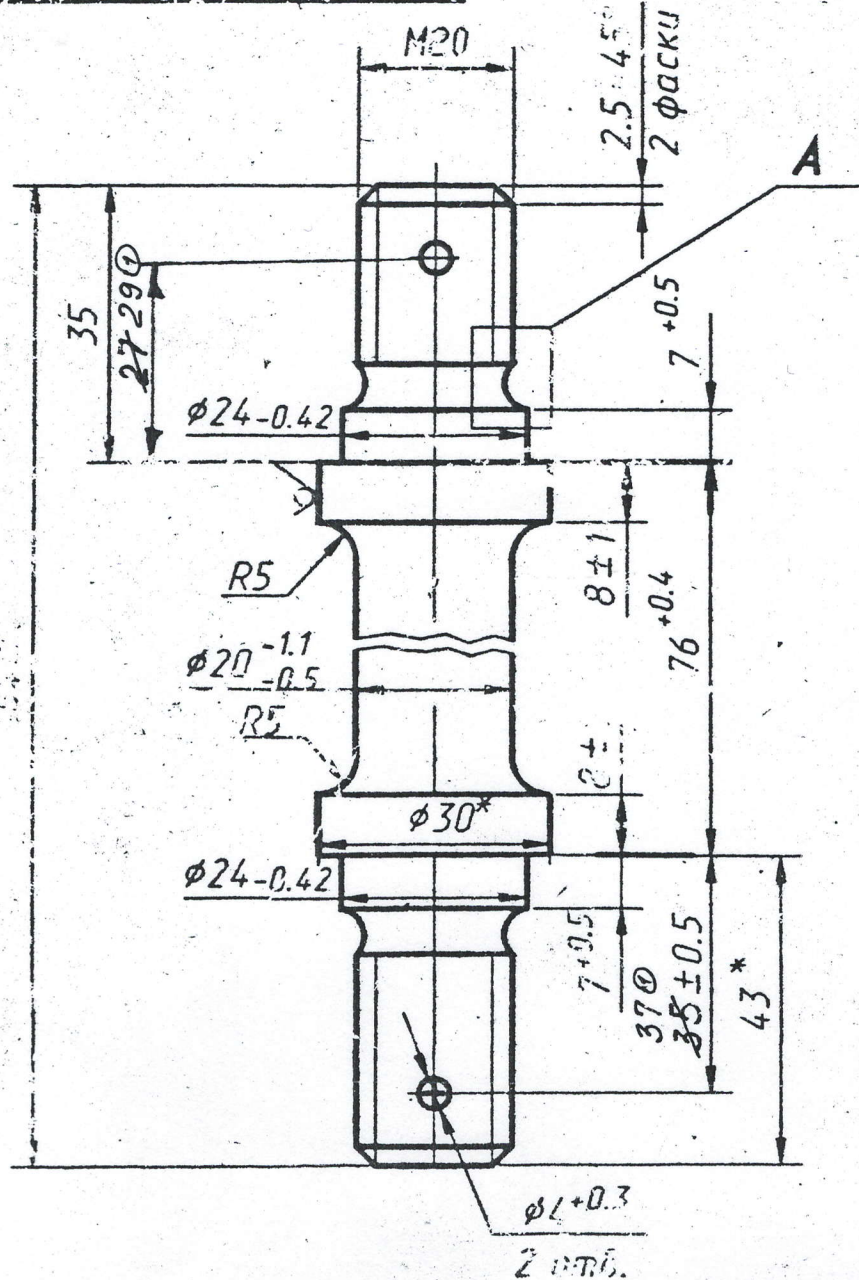
SWR-РДМ Ю чертежа 000004125, версия 1, итерация 7 / Ю модели 000004124, версия 1, итерация 7
 Инв. № подл. 128
 Взам. инв. № 10.0008
 Подп. и дата

Восстановлен с подлинника верно.
 инженер-конструктор: с.в.з. - Широва Л.В. 10.01.12

Взам. инв. № 111001... и дата
 20.05.13 13.01.12

1220.02.00.062

12.5



1. Площадь окраски $F_{окр.} = 0.01 \text{ м}^2$
2. Маркировать Н,Ч,М; клеймить К.
3. $\phi 14$, $\pm IT14/2$.
4. Размеры для справок.

Экз. № 00

1220.02.00.062

Стружка

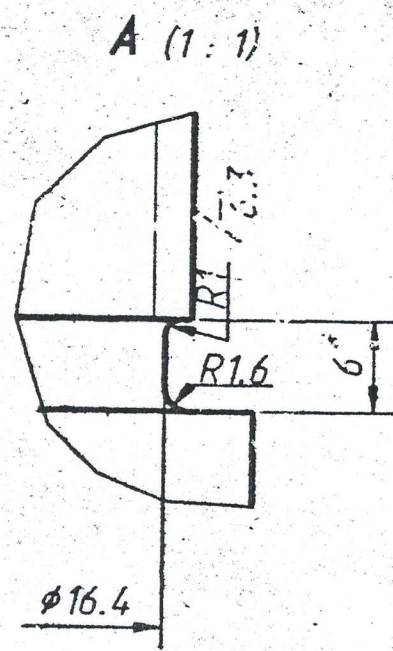
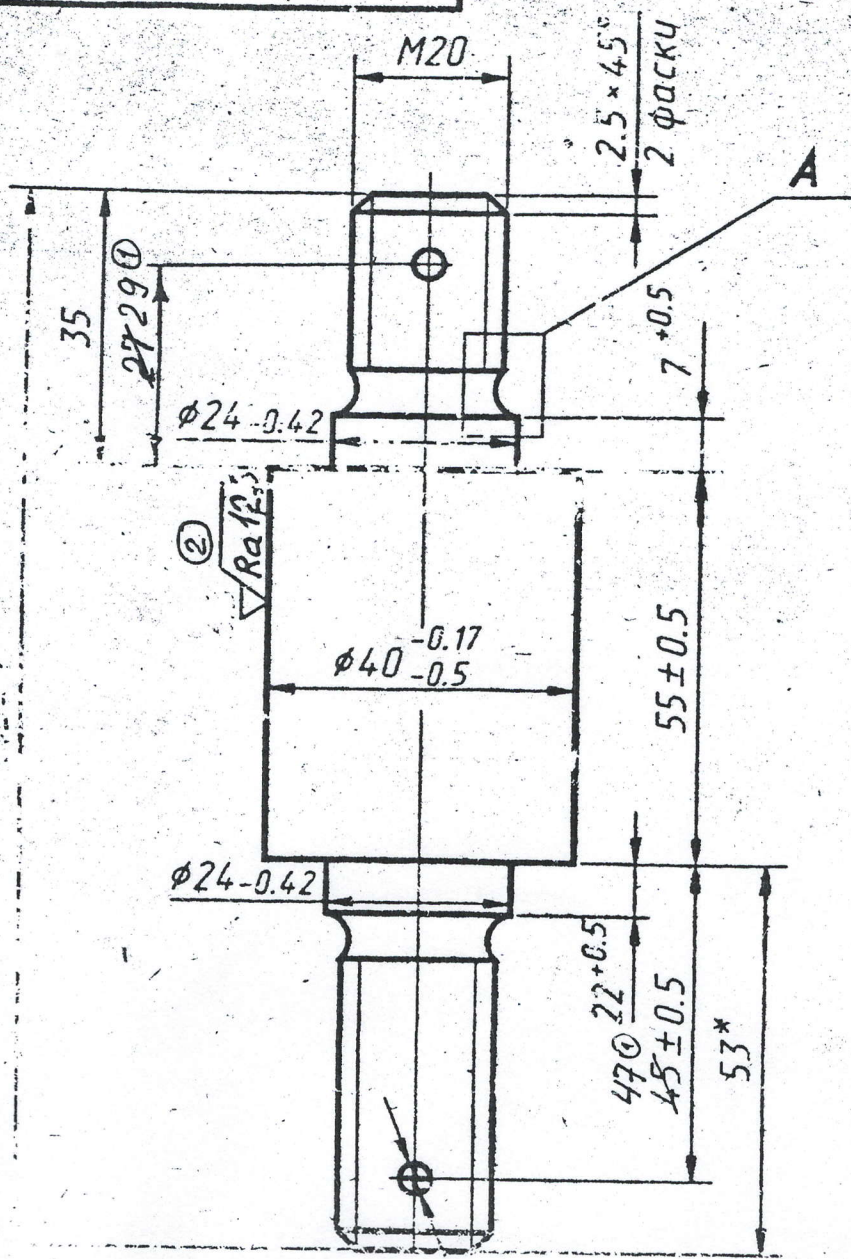
Лист	Масштаб	Масштаб
0	0.4	1:1
Лист	Масштаб	Масштаб

30-мм ГОСТ 7417-75
 35-мм ГОСТ 1051-73

1220.02.00.042

12.5

Восстановлен с подлинника верно.
инженер-конструктор: елс - Широка Л.В.



2 отб. (получить по месту)

- 1. Площадь окраски $F_{окр.} = 0.014 \text{ м}^2$
- 2. Маркировать Н, Ч, М; клеймить К.
- 3. Допуск прямолинейности стержня $\phi 40 \text{ мм}$ не более 0.1 мм на длине 52 мм .
- * Размеры для справок.

Экз. № 00

1220.02.00.042

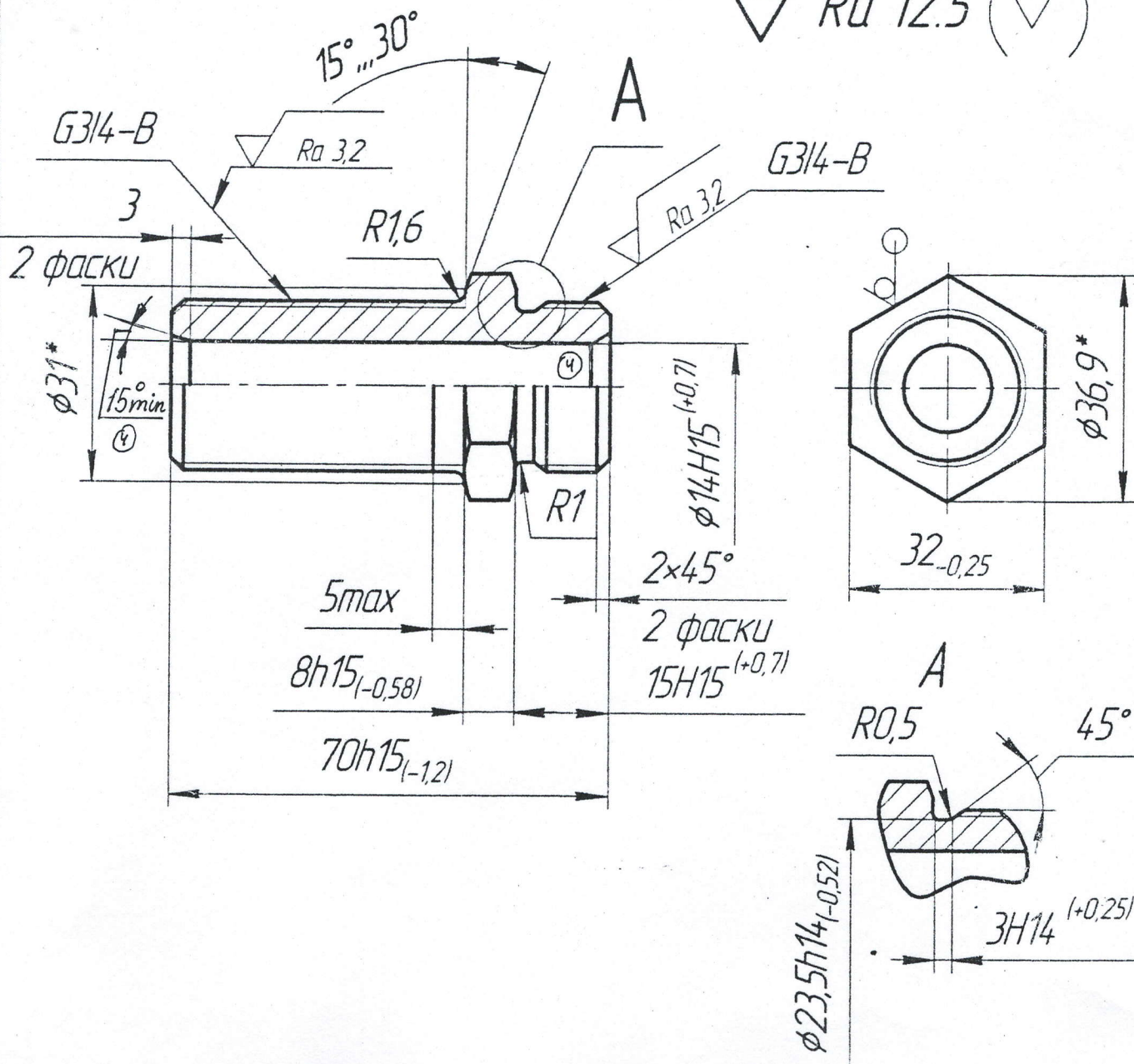
Ось

Лист	Масса	Масштаб
① А	0.76	1:1
Лист	Лист	Лист

Сталь 35 ГОСТ 1050-2013

1220.02.00.061

\checkmark Ra 12.5 (\checkmark)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\phi H14$, $\phi h14$, $\pm IT 14/2$
2. Площадь окраски $F_{окр} = 0,025 \text{ м}^2$
3. Маркировать Н, Ч, М, клеймить К на бурке.
4. Допускается изготовление из проката по ГОСТ 1050-2013 из стали марок 20, 35.

Экз. № 00

1220.02.00.061

Заказ №

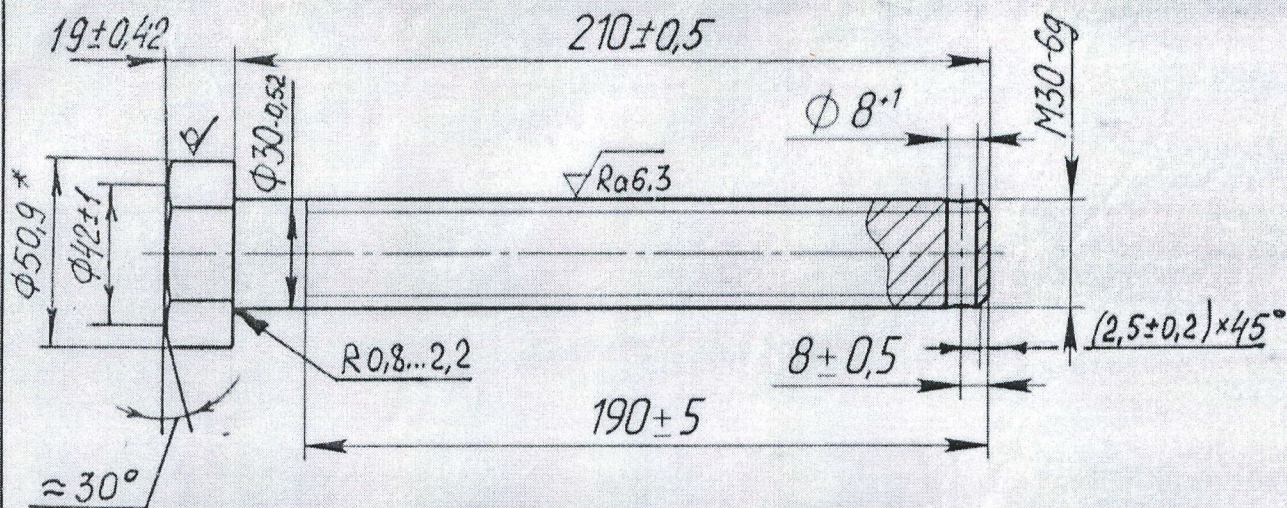
Ниппель

Лист	Масса	Масштаб
A	0,2	1:1
Лист	Листов	1

32-h12 ГОСТ 8560-78
Шестигранник 15-B-M1-TB1 ГОСТ 1050-2013

5737-04.05.01.002

$\sqrt{Ra 12,5(\sqrt{1})}$



1. *Размеры для справок
2. Маркировать Н, Ч, М, клеймить К.

5737-04.05.01.002

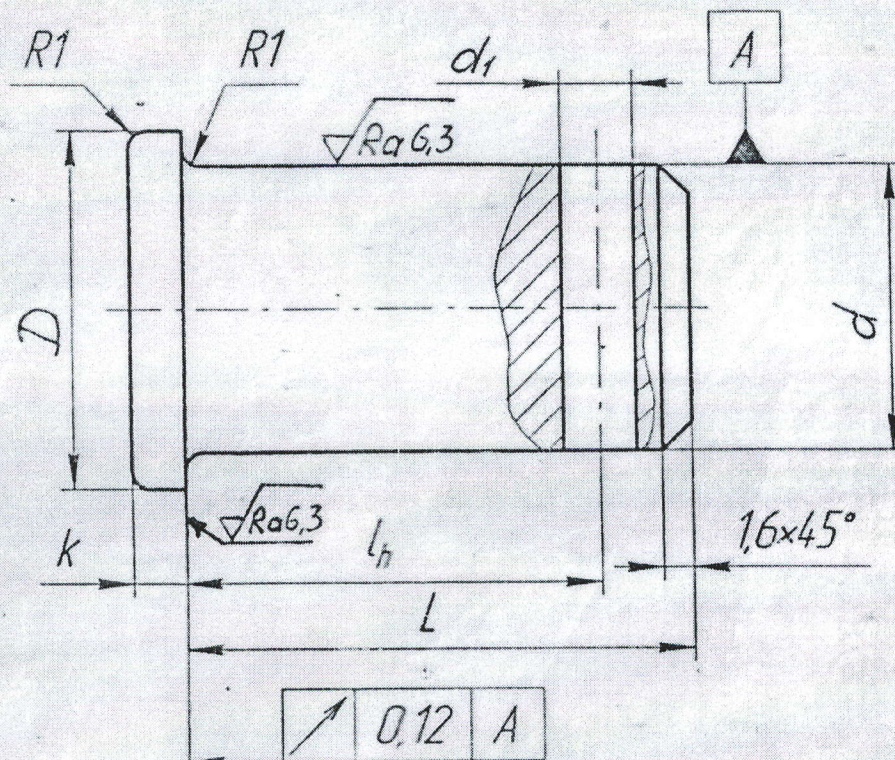
Болт

Лит	Масса	Масштаб
1	1,4	1:2
Лист	Листов 1	

Шестигранник 46-н12 ГОСТ 8560-78
25-Б ГОСТ 1051-73

формат А4

5737-04.05.01.005

 $\sqrt{Ra12,5(\sqrt)}$ 

Обозначение	d, мм	d ₁ , мм	L, мм	L _h , мм	k, мм	D, мм	Масса кг
5737-04.05.01.005	$\phi 30_{-0,37}^{-0,16}$	$\phi 8$	76 ^④	68 ^⑤	5	$\phi 44$	0,48
-01	$\phi 30_{-0,37}^{-0,16}$	$\phi 8$	163 ^⑤	155 ^⑤	5	$\phi 44$	^⑤ 0,97
-02	$\phi 25_{-0,37}^{-0,16}$	$\phi 5$	62 ^③	54 ^③	6	$\phi 38$	^③ 0,28
-03	$\phi 30_{-0,37}^{-0,16}$	$\phi 6,3$	65	58	6	$\phi 44$	0,42
-04	$\phi 30_{-0,37}^{-0,16}$	$\phi 6,3$	75	68	6	$\phi 44$	0,48

1. Предельные отклонения размеров: $\phi H14$; $\phi h14$; $\pm \frac{3T14}{2}$
2. Маркировать Н, Ч, М, клеймить К.

5737-04.05.01.005

Заказ №

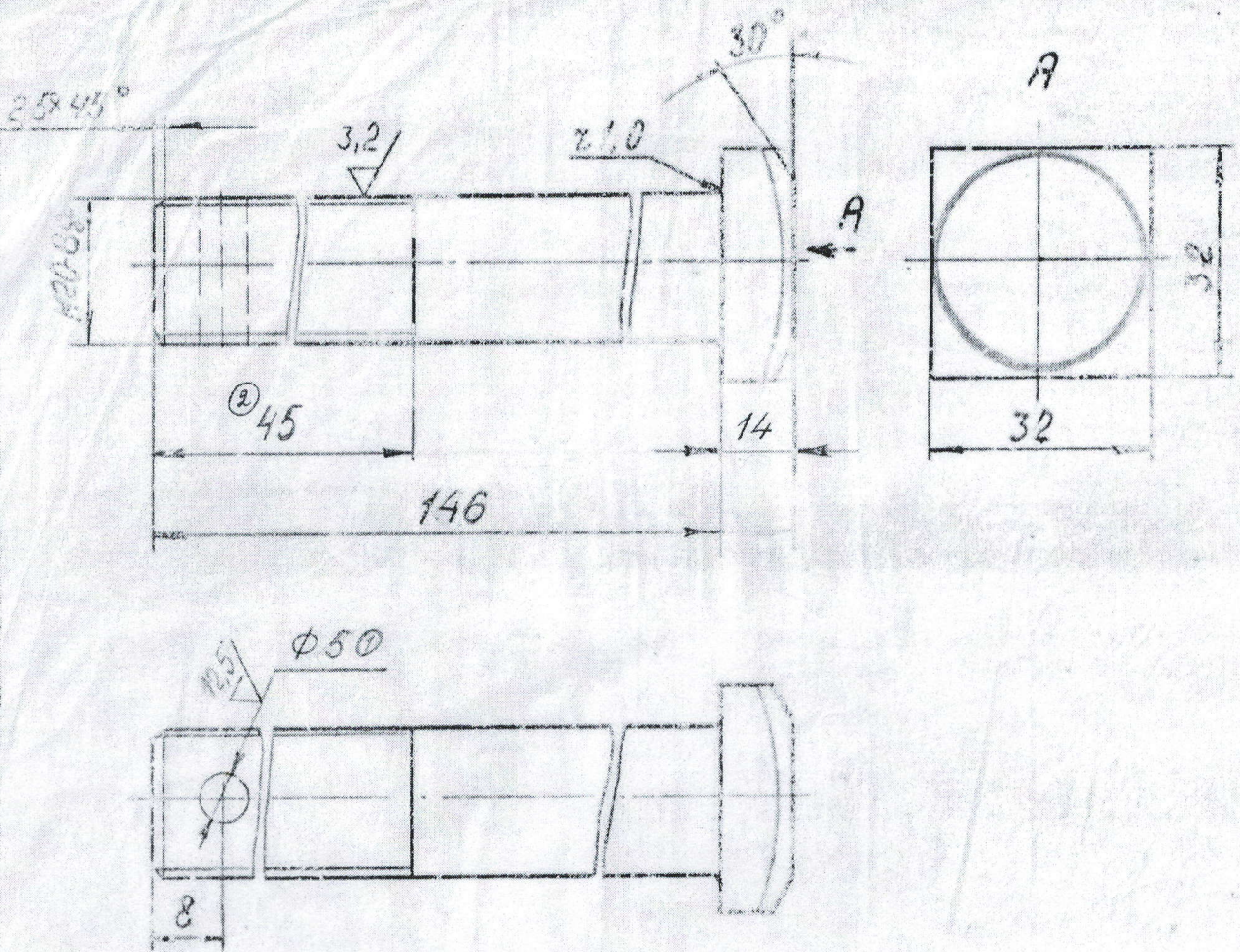
Ось.

Лист	Масса	Масштаб
2		
0	см. табл.	2,5:1
Лист 1	Лист 1	

Сталь 20Х ГОСТ 4543-71

970.00.215.94

50/100



1. $\Phi 114$, $\Phi 114$, $\pm \frac{3714}{2}$

2. Нархировать Н, Ч, Н, клеймить К на бирке

970.00.215.94

Закл.
110

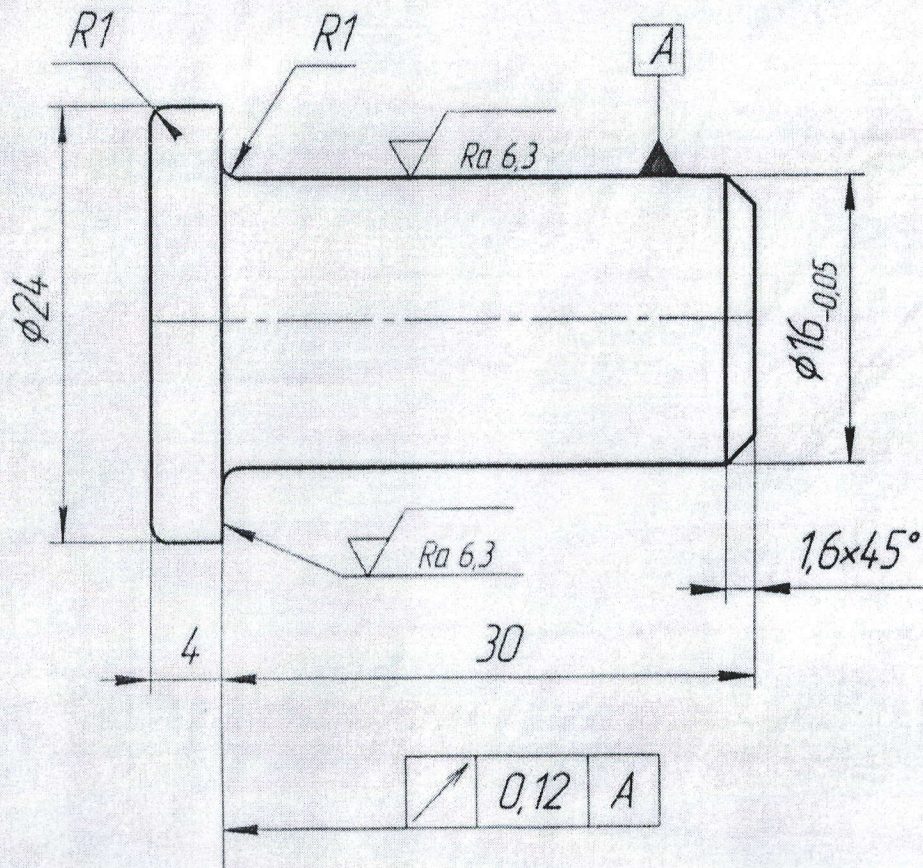
Болт

Дет.	Масса	Масштаб
И	0.497	1:1
Дет.	Лист	Листов
		1

Сталь 20 ГОСТ 1050-88

5737-04.04.00.001

$Ra\ 12,5$ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\phi h14$; $\pm IT14/2$.
2. Маркировать Н, Ч, М, клеймить К.

5737-04.04.00.001

Заказ №

Ось

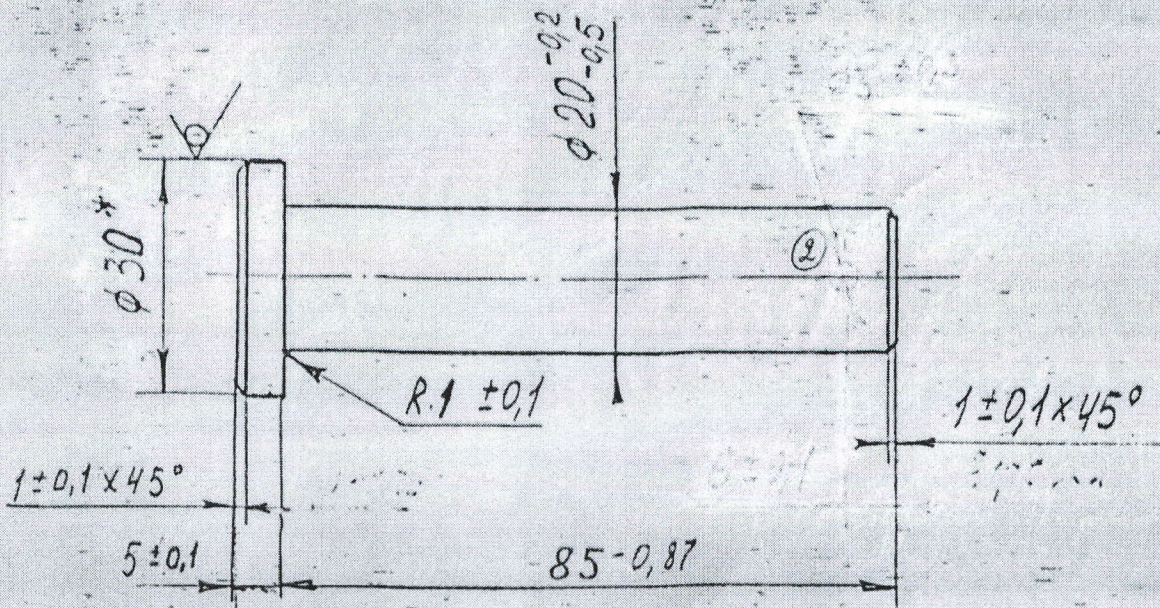
Сталь 20 ГОСТ 1050-88

Лист	Масса	Масштаб
1	0,06	2,5:1
Лист	Листов	1

"

5737-04.01.04.101

6,3 / (✓)



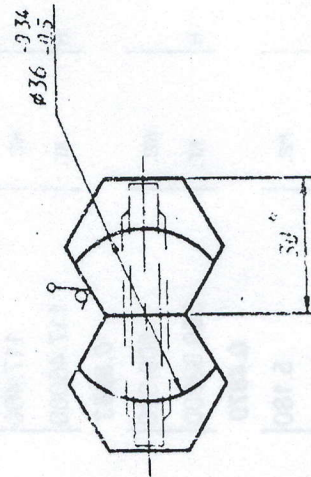
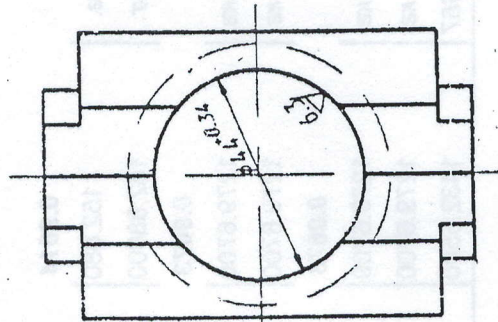
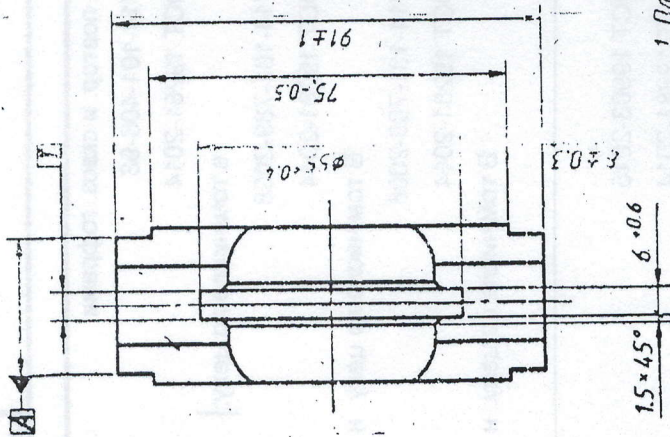
1. *Размер для справок.
2. Маркировать Н, Ч, М, клеймить К.

5737-04.01.04.101

Лит.		Масса	Масштаб
0,		0,224	1:1
Лист		Листов 1	
Круж 30-В ГОСТ 2590-88		10Г2-З-Т ГОСТ 4543-71	

1220.02.00.063

125 (✓)



1. Площадь окраски $F_{окр.} = 0.06 \text{ м}^2$
2. Маркировать И.Ч.М. клеймить К.
3. На сборку должны поступать совместно обработанные цапфы, комплектно.
4. * Развер для справок
5. Шестигранник 30 - ГОСТ 8560-78
6. Шестигранник 25 - ГОСТ 1051-73
6. Площадь окраски и масса указаны на комплект.
7. Деталь изготовлена из материала 7-й группы базисности системы стандартизации А

Скз. № 00

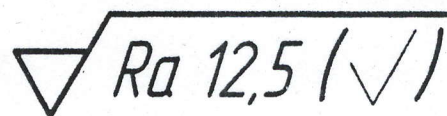
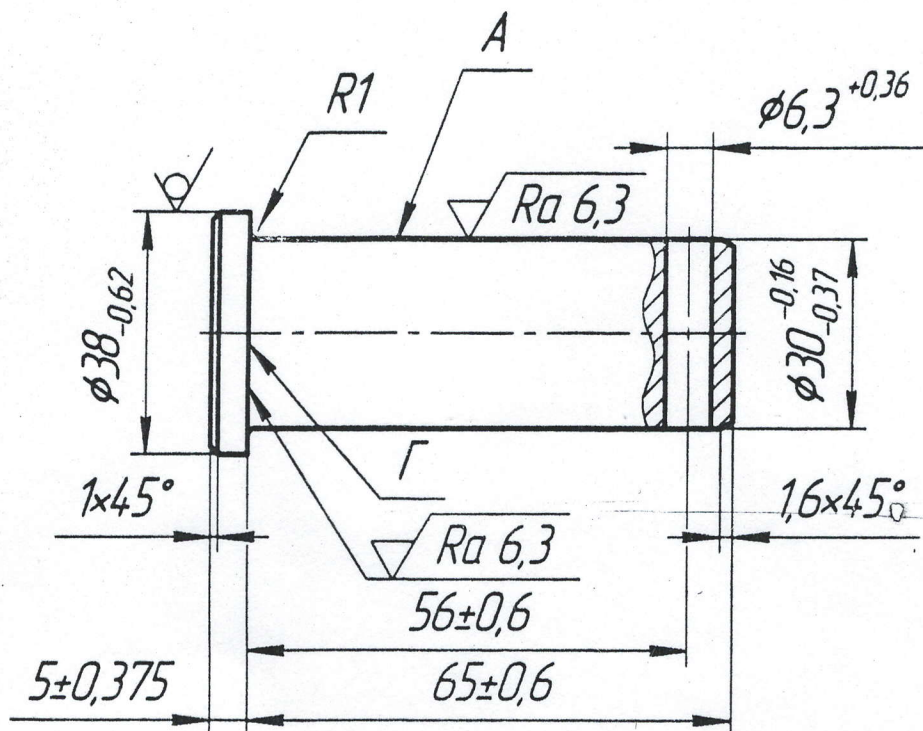
1220.02.00.063

Цапфа

И.Ч.М. пункт 5

846 1220.02.00.063

1220.02.00.053

1. Допуск пересечения оси отверстия с осью стержня 0,4 мм.
2. Допуск порцевого бления поверхности Г относительно А 0,12 мм
3. Площадь покраски - 0,006 м².

Экз. № 0С

1220.02.00.053

Заказ №

7-09Г2С-ГСГОСТ 19281-2014

Копирован

Формат А4