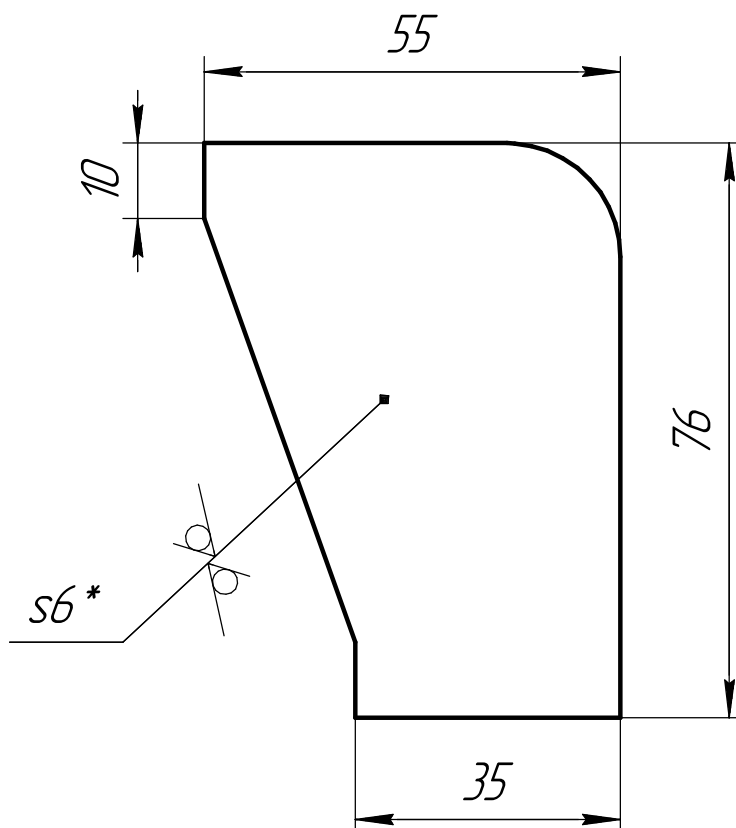


$$\sqrt{50} (\sqrt{})$$


3 Предельные отклонения размеров и качества поверхности реза
П1111 по ГОСТ 14792-80.

					13SP.01400.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Косынка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Уваров Р.В.		30.11.2017				0,16	1:1
Пров.	Смирнов А.Б.							
Т.контр..						Лист	Листов	1
Гл.констр.	Виноградов М.С.					.DM завод Дорожных Машин		
Н.контр.					Лист	Б-ПН-0-6 ГОСТ 19903-74 СтЗсп 2 ГОСТ 14637-89		
Утв.								

Копировал

Формат А4