

801-100.515267.6MV3

Смотреть на оборотной

ОБ ИЗМЕНЕНИИ  
НЕ СООБЩАЕТСЯ

A(1:1) ✓(✓)

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инф. и дубл.

Взаим. инф.

Подп. и дата

Инф. № подл.

G1/4-B/1,6x45°

4омб. M16x1,5-7H

⊕ Ø0,2(M)

Ra 3.2

Ra 3.2

20°

K1/4"/1,6x45°

Ø230

Ø136

Ø314

Ø24

4 додышки

K1/4"/1,6x45°

Ra 3.2

Г-Г

Ra 3.2



1. Материал заменитель - Сталь 35 ГОСТ 1050-2013.

2. Точность отливки 8-0-0-8 ГОСТ 26645-85.

3. Неуказанные литевые радиусы 1-3 мм.

4. Остальные требования на отливку по СТ ЦКБА 050-2008.

5. \*Размер для справок.

6. \*\*Размеры обеспеч. инстр.

7. H14; h14; ±IT14/2.

8. Поверхности обозначенные знаком ✓ обеспечить литьем.

9. Испытать на прочность гидравлическим давлением 1,8 МПа в течении не менее 1 мин, на плотность - давлением 1,2 МПа в течении времени необходимого для осмотра.

10. Покрытие: внутренних поверхностей - грунтовка ГФ-021 V.УХЛ2 ГОСТ 25129-82 красно-коричневая; наружных поверхностей - грунтовка ГФ-021 V.УХЛ2 ГОСТ 25129-82 красно-коричневая, эмаль черная V.УХЛ2 ГОСТ 6465-76 в два слоя. Посадочные поверхности от покрытия предохранить.

- при изготовлении из материала заменителя - Ц9хр.

Ra 12.5

1x45°

Ra 3.2

16,5

20

16

2x45°

5

A

0,05

10<sup>+0,1</sup>

24

Ra 12.5

R14

Ra 1.6

13,5

20

4

B

20

R10

16,5

Ra 3.2

R10

45°

32,5

51

Ra 3.2

0,1

1

9,3<sup>+0,1</sup>

45°

1,5

45°

R0,2max\*\*

R0,2

R0,2

R0,2

Ra 1.6

Ra 0.4

Ø60<sup>+0,35</sup>Ø66<sup>+0,25</sup>Ø66<sup>+0,20</sup>

Ø99,5

Ø79,5

Ø165

Ø286

Ø340

0,1

1

Ra 1.6

0,2

B(4:1)

B(1:1)

Ra 1.6

2,2<sup>+0,1</sup>Ø116<sup>+0,2</sup>

R0,2\*\*

ЕЛШУ.493515.001-1.08

Крышка

Лит. Масса Масштаб

9,6 1:2

Лист Листов 1

ВЧ 50 ГОСТ 7293-85

Копировал:

Формат А3

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лашкевич			05.11
Проб.	Кузьмич			05.17
Т.контр.	Кравченко			06.12
Н.контр.	Янковский			06.12
Утв.				