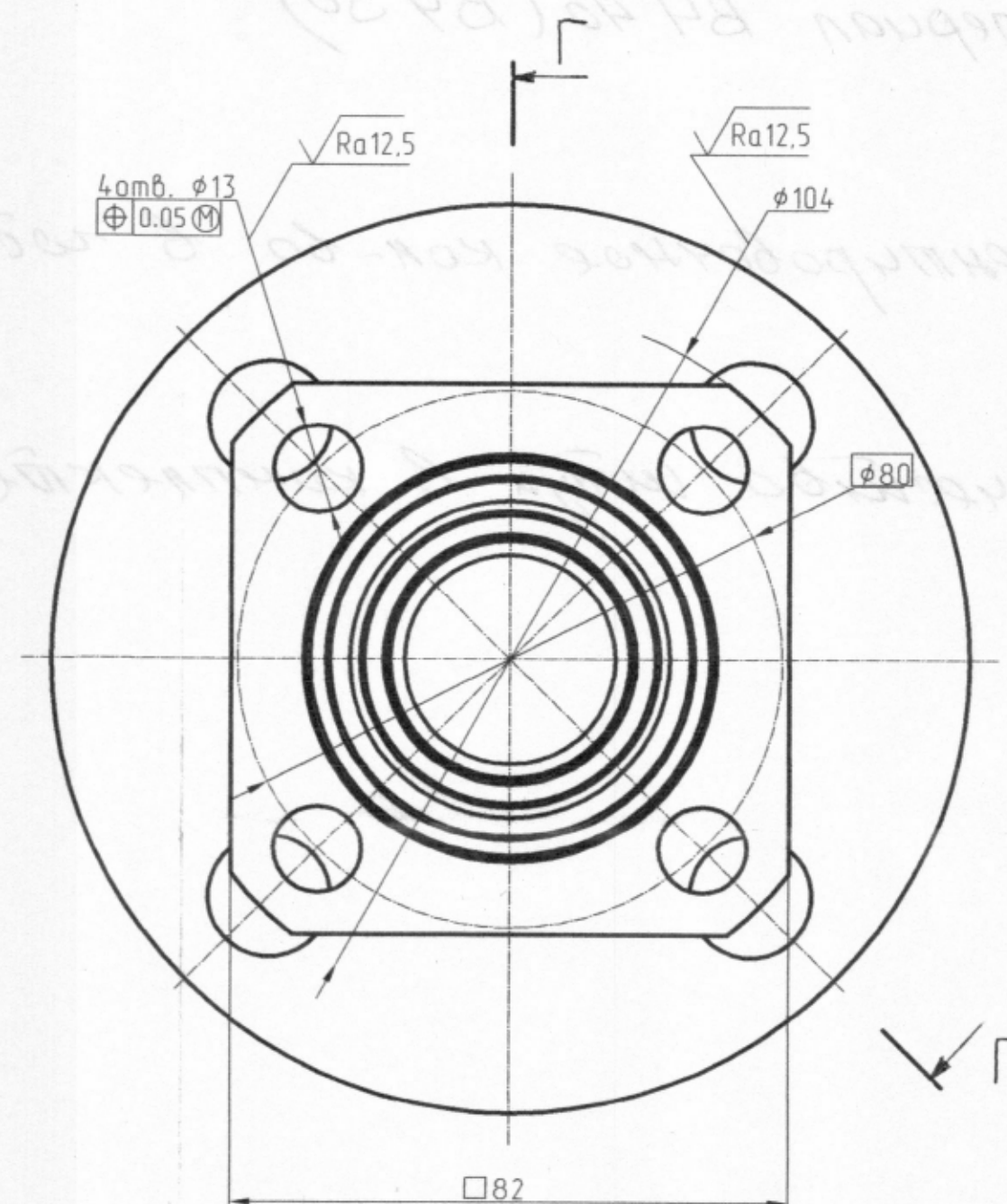
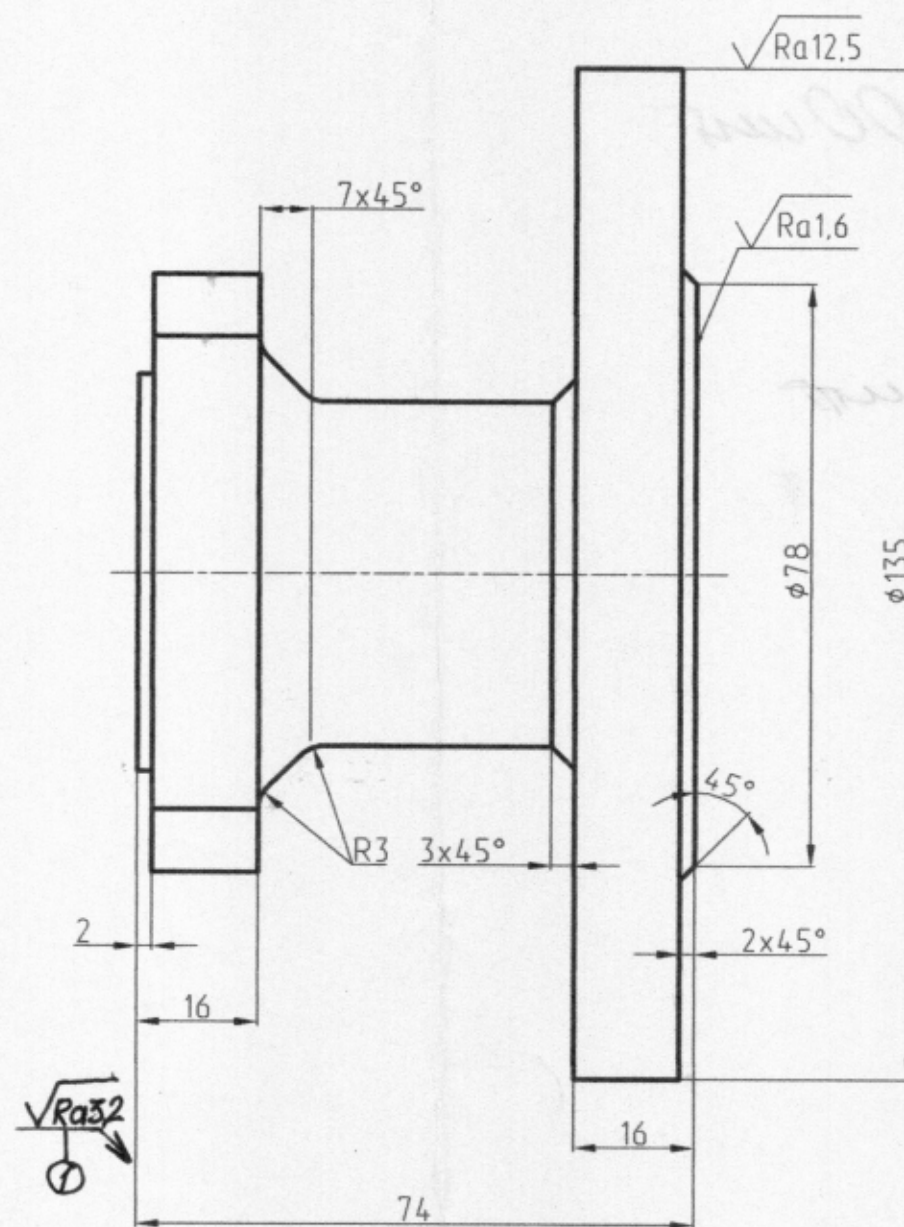
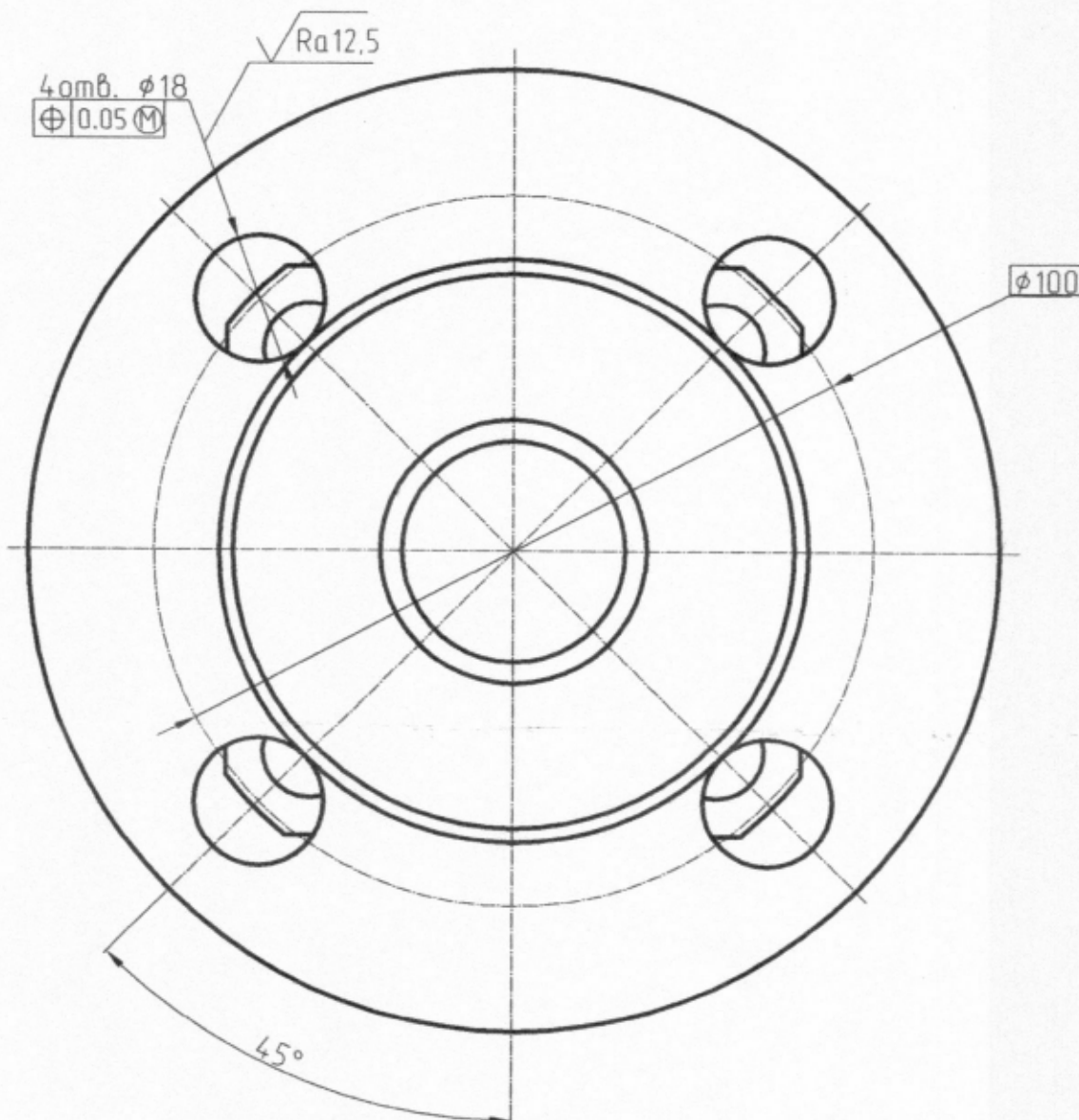


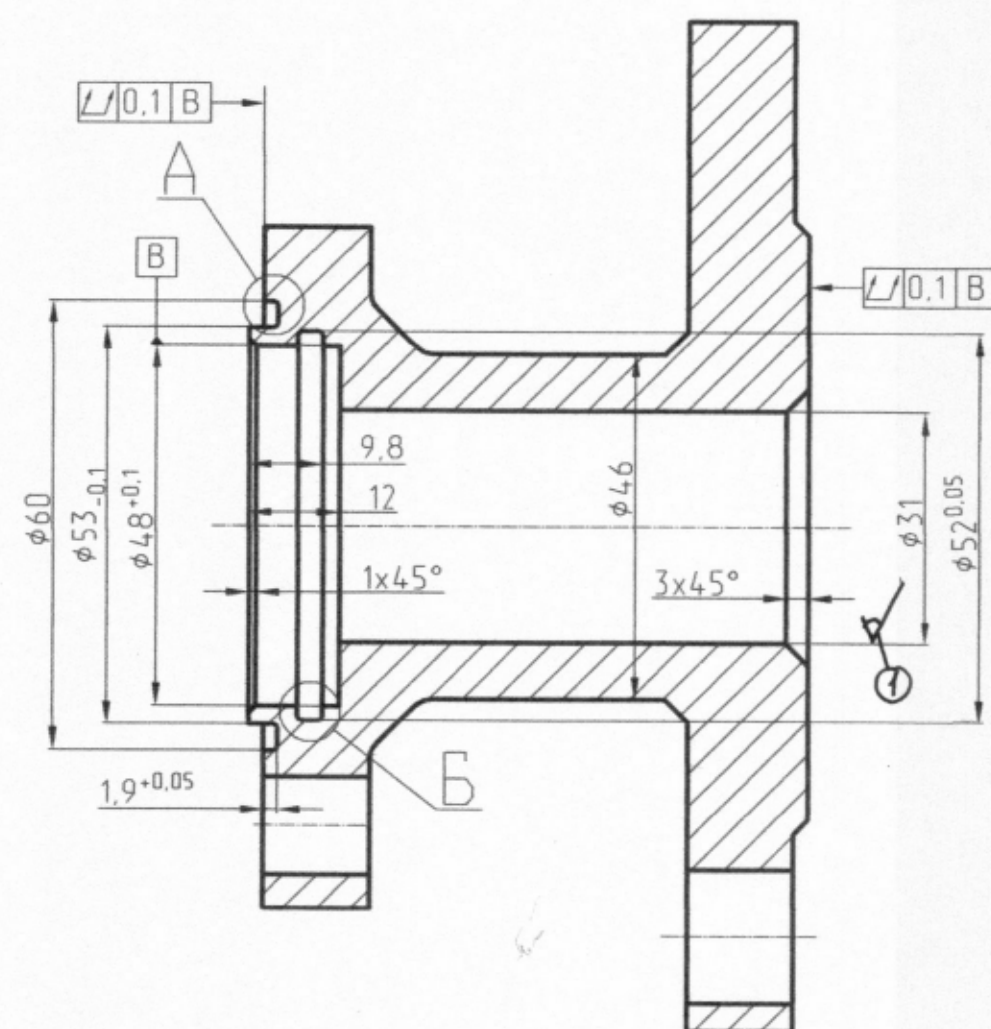
смотри на обороте

ЕЛШУ.490280.001-0.09

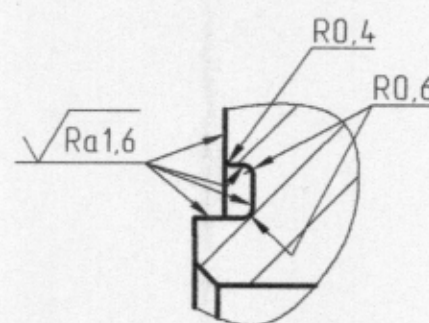


ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

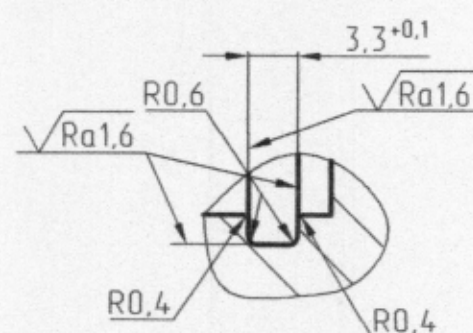
Г-Г



А(1:1)



Б(1:1)



- Допуски размеров, форм, расположения и неровностей поверхностей отливки по классу точности 8-0-0-8 ГОСТ 26645-85.
- Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
- Неуказанные литейные радиусы 2-3мм.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $+t_2$, $-t_2$, $+t/2$.
- Размеры, относящиеся к поверхностям обозначенных знаком ∇ обеспечить литьем.
- Покрытие наружных поверхностей грунтовка ГФ-021, красно-коричневая. Эмаль ПФ-115 черная в два слоя, IV. У4. Торцевые и внутренние поверхности от покрытия предохранить. Грунтовка ГФ по ГОСТ 25129-82. Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6464-76.
- Испытать на прочность гидравлическим давлением 2,4 МПа в течение 2 минут, на плотность давлением 1,6 МПа в течение времени необходимого для осмотра. Механические разрушения, остаточные деформации, течи, "потение" недопускаются.
- Испытать на герметичность давлением 1,6 МПа в течение времени необходимого для осмотра. Утечки не допускаются.

ЕЛШУ.490280.001-0.09				Лист	Масса	Масштаб
Фланец					2,3	1:1
ВЧ 40 ГОСТ 7293-85				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	Н. док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмич	М.С.	10.14	08.14		
Пров.	Дашкевич	М.С.	10.14	08.14		
Т.контр.	Подерачев	М.С.	10.14	08.14		
Н.контр.	Ерастов	М.С.	10.14	08.14		
Утв.						

Копировал

Формат А2