**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на проектирование и изготовление пресс-формы для детали «Ниппель АРН.40.00.006-05»**

1. Общие требования к продукции.

- количество мест в пресс-форме – 8 (восемь);

- тип пресс-формы – стационарная;

- режим работы пресс-форм – автоматический;

- литник должен отделяться в автоматическом режиме;

- материал отливаемого изделия – Полиацеталь KOCETAL POM K300 черный;

- формообразующие должны быть ремонтопригодными (съемными);

- материал формообразующих деталей – сталь DIN 1.2312, ХВГ, 9ХС, 5ХНМ по ГОСТ 5950-73 или их аналоги, твердость ФО деталей 45-50 HRC;

- шероховатость поверхностей формообразующих деталей должна обеспечивать выполнения требований к шероховатости поверхностей отлитой детали, указанных в чертеже;

- материал для плит и обойм - сталь DIN 1.1730, 45, 40Х, 50, 50Г2 или их аналоги;

- должно быть предусмотрено термостатирование пресс-формы водой;

- для установки пресс-форм на литьевую машину должны быть предусмотрены грузовые винты и транспортировочные предохранители;

- ресурс пресс-формы до капитального ремонта не менее 350 000 циклов;

- места отпечатков от толкателей предварительно согласовать с Заказчиком;

- каждое гнездо пресс-формы должно быть промаркировано;

- на пресс-форму должны быть установлены счетчик циклов смыканий;

- на пресс-форме должны быть установлены штуцера с быстросъёмными соединениями, совместимые с муфтами БРС серии CSK 060 каталога TST;

- пресс-форма должна обеспечивать изготовление детали в соответствии с чертежом, утверждённым Заказчиком и Исполнителем;

- должна быть организована система выталкивания для двух вариантов – жесткая сцепка и хвостовик;

- литьевая машина – ТПА МА1200/860 со следующими характеристиками (пресс-форма должна иметь возможность быть установленной на обе машины):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Параметры** | **МА1200** | **MA860** |
| Теоретический объем впрыска, см3 | 214 | 153 |
| Вес впрыска, г | 195 | 139 |
| Диаметр шнека, см3 | 40 | 36 |
| Давление впрыска, МПа | 171 | 173 |
| Отношение L/D шнека | 21 | 20 |
| Скорость впрыска, гр/с | 110 | 98 |
| Скорость вращения шнека, об/мин | 0-190 | 0-230 |
| Мощность нагрева, кВт | 9,75 | 6,2 |
| Усилие смыкания, кН | 1200 | 860 |
| Межколонное расстояние, мм | 410х410 | 360х360 |
| Расстояние между плитами, мм | 780 | 670 |
| Максимальный шаг открытия, мм | 350 | 310 |
| Усилие толкателя, кН | 33 | 33 |
| Ход толкателя, мм | 120 | 100 |
| Диаметр фланца подвижной части, мм | 100 | 80 |
| Диаметр фланца неподвижной части, мм | 125 | 125 |

2. Гарантийный срок на пресс-форму распространяется в течение 120 000 циклов наработки пресс-формы, но не более двенадцати месяцев с момента подписания товарной накладной по форме ТОРГ-12.

3. Приложение к настоящему Техническому заданию - чертеж на деталь «**Ниппель АРН.40.00.006-05**».