



1. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .
2. Твердость поверхности катания и реборд 35..41 HRC.
3. Глубина закалки не менее 5 мм.
4. Допуски, припуски и кузнечные напуски для штампованных колес по ГОСТ 7505-89.
5. Консервация по ГОСТ 9.014-78.
6. Клеимо ОТК.
7. Размер: "710 x 130".

Изм. №, дата, Подп. и дата, Инв. №, дата, Взам. инв. №, Инв. №, дата, Справ. №, Пред. измен.

				K2014.120.02		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорока	Г.М.			400	1:4
Проб.				Лист	Листов	1
Т.контр.				Сталь 65Г ГОСТ 14959-79		
Н.контр.						
Утв.	Кизин					