



СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Акционерное общество  
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ  
КОМБИНАТ»  
(АО «СХК»)

Отдел материально-технического  
обеспечения

(ОМТО)

10.04.2017 № 14-53/ 4049

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. генерального директора по  
закупкам и логистике АО «СХК»

В.В. Стародумов

«10» июля 2017 г.

Техническое задание  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: Листы нержавеющей 12Х18Н10Т

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

### РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

### РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

| Подраздел 1.1 Наименование                                     |                                |  |           |      |
|--|--------------------------------|--|-----------|------|
| №  | Наименование                   | Характеристика   | Ед. изм.  | Кол. |
| 1  | Лист БТ-ПН-О-1 12Х18Н10Т-М2а   | ГОСТ 19904-90 / ГОСТ 5582-75                           | Килограмм | 130  |
| 2  | Лист БТ-ПН-О-1,5 12Х18Н10Т-М2а | ГОСТ 19904-90 / ГОСТ 5582-75                           | Килограмм | 2430 |
| 3  | Лист БТ-ПН-О-2 12Х18Н10Т-М2а   | ГОСТ 19904-90 / ГОСТ 5582-75                           | Килограмм | 5645 |
| 4  | Лист Б-ПН-О-2,5 12Х18Н10Т-М2б  | ГОСТ 19903-2015 / ГОСТ 5582-75                         | Килограмм | 1150 |
| 5  | Лист Б-ПН-О-3 12Х18Н10Т-М2б    | ГОСТ 19903-2015 / ГОСТ 5582-75                         | Килограмм | 2970 |
| 6  | Лист Б-ПН-О-4 12Х18Н10Т-М2б    | ГОСТ 19903-2015 / ГОСТ 7350-77                         | Килограмм | 1000 |
| 7  | Лист Б-ПН-О-5 12Х18Н10Т-М2б    | ГОСТ 19903-2015 / ГОСТ 7350-77                         | Килограмм | 2835 |
| 8  | Лист Б-ПН-О-8 12Х18Н10Т-М2б    | ГОСТ 19903-2015 / ГОСТ 7350-77                         | Килограмм | 1625 |
| 9  | Лист Б-ПН-О-10 12Х18Н10Т-М2б   | ГОСТ 19903-2015 / ГОСТ 7350-77                         | Килограмм | 1285 |
| 10   | Лист Б-ПН-О-12,0 12Х18Н10Т-М2б | ГОСТ 19903-2015 / ГОСТ 7350-77                         | Килограмм | 1000 |
| 11   | Лист Б-20,0 12Х18Н10Т          | ГОСТ 19903-2015 / ГОСТ 7350-77<br>(или ТУ 108-1151-82) | Килограмм | 2000 |
| 12   | Лист Б-25,0 12Х18Н10Т          | ГОСТ 19903-2015 / ГОСТ 7350-77<br>(или ТУ 108-1151-82) | Килограмм | 1800 |
| Подраздел 1.2 Сведения о новизне                               |                                |  |           |      |
| Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в употреблении |                                |  |           |      |
| Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления                  |                                |  |           |      |
| Не требуется.  |                                |  |           |      |
| Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления          |                                |  |           |      |
| ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 19904-90; ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77     |                                |  |           |      |
| Подраздел 1.5 Код ОКП  |                                |  |           |      |
| 09 8500, 09 8600   |                                |  |           |      |

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Листы нержавеющей стали предназначены для проведения ремонта оборудования.

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

В соответствии с требованиями завода изготовителя.

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

|  |
|--|
| Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров |
| В соответствии с ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 19904-90; ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77                                |



1. Размеры проката, изготовляемого в листах, должны соответствовать указанным в таблице.

с обрезной кромкой -  $O$ ;

| Ширина проката | Толщина проката | Предельное отклонение по ширине проката |
|----------------|-----------------|---|
| Все ширины     | Св. 16 до 60    | +25                                     |
|                | св. 60 до 100   | +50                                     |
|                | св. 100 до 160  | +75                                     |

*По согласованию изготовителя с потребителем предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать:*

*+5 мм - при ширине до 1000 мм включ.;*

*+10 мм - при ширине стали св. 1000 мм.*

*5. Предельные отклонения по ширине проката, прокатанного на непрерывных станах и изготавливаемого с необрезной кромкой, не должны превышать:*

*+20 мм - при ширине до 1000 мм;*

*+30 мм - при ширине свыше 1000 мм.*

*6. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине.*

| Вид плоскостности | Отклонение от плоскостности при толщине проката, мм, не более |
|-------------------|---|
|                   | 4,0 и более   |
| Особо высокая     | 5   |
| Высокая           | 8   |
| Улучшенная        | 10  |
| Нормальная        | 12  |

**Примечания:**

1. Отклонения от плоскостности, приведенные в табл., распространяются на листы из проката с  $\sigma_b < 70$  кгс/мм<sup>2</sup>, для листов из проката с  $\sigma_b > 70$  кгс/мм<sup>2</sup> нормы устанавливаются в стандартах на общие технические требования или в технических условиях.

2. Листовой прокат с особо высокой плоскостностью изготавливается по согласованию потребителя с изготовителем.

*7. При изготовлении проката в листах с необрезной кромкой надрывы и другие дефекты (если они имеются на кромках) не должны превышать половины предельных отклонений по ширине и выводить листы за номинальный размер по ширине, указанной в заказе.*

#### Подраздел 4.2. Требования к надежности

*В соответствии с паспортом (сертификатом) качества завода изготовителя.*

#### Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

*Не требуется.*

#### Подраздел 4.4 Требования к маркировке

*В соответствии с ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77*

#### Подраздел 4.5 Требования к упаковке

*В соответствии с ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77*

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

*В соответствии с ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77.*

*Приёмка продукции по количеству и качеству осуществляется в порядке и сроки, установленные Инструкциями Госарбитража при СМ СССР «О приёмке продукции по качеству» № П-7 от 25.04.66г.; «О приёмке продукции по качеству» № П-6 от 15.06.65г. в последних редакциях (в случае возникновения отклонений по качеству и/или количеству претензии предъявляются Поставщику).*



## **Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**

*При поставке продукции Поставщик в течение одного рабочего дня с момента отправки продукции отправляет Покупателю по факсу (или электронной почте) копии счёта-фактуры, товарной накладной, паспорта (сертификата) качества.*

*Оригиналы счета-фактуры, товарной накладной, копия паспорта (сертификата) качества должны быть отправлены не позднее 5 календарных дней после отправки продукции в адрес Покупателя.*

*На момент поставки товара должны быть представлены сертификаты качества завода изготовителя, заверенные подлинной печатью Поставщика.*

## **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

*Автомобильным транспортом в соответствии с ГОСТ 7350-77 до склада АО «СХК»: Томская область, г. Северск, ул. Предзаводская, д. 9, склада АО «СХК».*

*Не допустима отгрузка крупнотоннажными контейнерами 40 футов.*

## **РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

*В соответствии с ГОСТ 7350-77.*

## **РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

*Не требуются.*

## **РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**

*В соответствии с требованиями завода-изготовителя.*

## **РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

*Не требуются.*

## **РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

*Не требуются.*

## **РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ**

*В соответствии с ГОСТ 7350-77.*

## **РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

*Прокат должен быть стойким против межкристаллитной коррозии.*

*Проверка на склонность к МКК по ГОСТ 6032-2003.*

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

14.1 Единица измерения – кг.

14.2 Объем ТМЦ, подлежащий поставке, может меняться в зависимости от нормы отгрузки производителя по позиционно в пределах от 0% до -10% от указанного в разделе I количества. Согласование объемов с покупателем обязательно.

14.3 Поставка в течение 30 календарных дней с момента подписания договора уполномоченными представителями сторон. Допускается досрочная поставка продукции по согласованию с Покупателем.

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Сопроводительная документация должна быть на русском языке.

Начальник ОМТО АО «СХК»

И.В. Булгакова

Ведущий специалист группы металлов  
и инструмента ОМТО АО «СХК»

А.В. Балясников