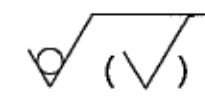
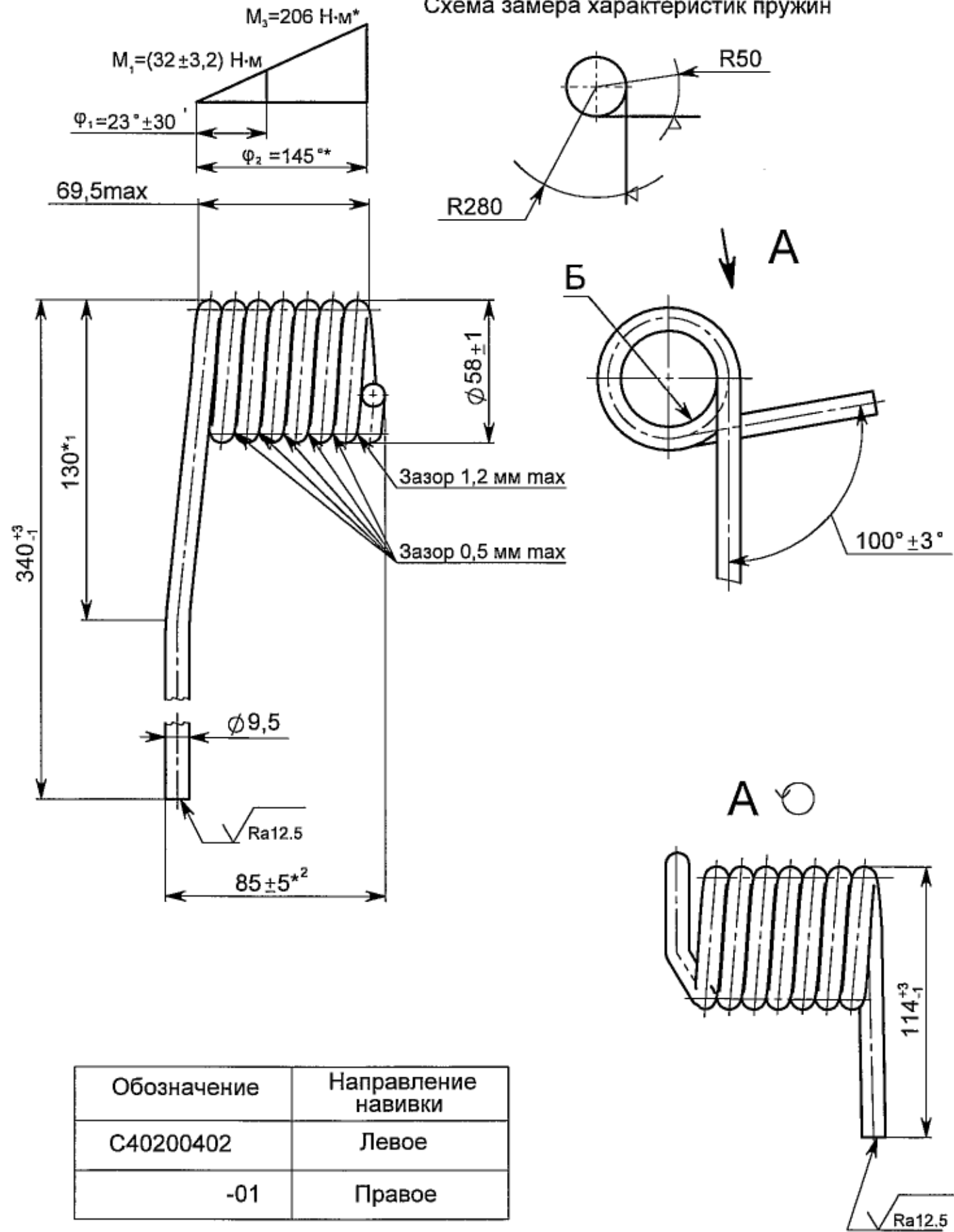


C40200402



Перв. примен. C40200400, C40200620
Справ. №
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Инв. № подл.

Схема замера характеристик пружин



Обозначение	Направление навивки
C40200402	Левое
-01	Правое

1. $G^*=8.1 \times 10$ МПа.
2. $t_s^*=1350$ МПа.
3. $E^*=2.1 \times 10$ МПа.
4. $l=1482^*$ мм.
5. $n=6.75$.
6. 45.5...49.5 HRCз.
7. Упрочняющая дробеструйная обработка. Интенсивность $A=0.2...0.3$ мм. Размер дроби $\phi 0.2...0.4$ мм; время упрочнения (12 ± 1) мин.
8. Остаточные сжимающие напряжения должны быть 539...883 МПа ($55...90$ кгс/мм²). Проверку остаточных сжимающих напряжений производить два раза в год.
9. * Размеры и параметры для справок.
10. * Размер обеспечить инструментом.
11. * Контролировать согласно методике замера размера.
12. Трещины, риски и замины на поверхности не допускаются.
13. На концах пружин допускается наличие лысок длиной от 4 до 5 мм для замера твердости.
14. Допускается увеличение зазора на одном, двух витках от 0.5 до 0.8 мм без увеличения габаритного размера пружины.
15. Обезуглероживание не допускается.
16. Покрытие: краска порошковая полиэфирная RAL 9005, черная. Допускается снижение толщины покрытия между витками и на поверхности Б.
17. Контроль характеристик пружины - 2 % от партии.
18. Математическая модель C40200402_SW от 18.06.2014.

СОГЛАСОВАНО
Представитель Поставщика
Представитель Заказчика
200_г. 10.06.2016г.

Интеллектуальная собственность
АО "Русская механика"
Права охраняются в соответствии
с законодательством РФ

					C40200402				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пружина	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Золотухин	11.01.2016				A	0,78*	1:2	
Пров.	Каменский	10.06.16							
Т. контр.									
Н. контр.					Проволока 65C2BA- В-ГН-9,5 ГОСТ 14963-78	<div></div>			
Утв.	Валеев								