



1. 55...59 HRC.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; $\pm t/2$.
3. * Пригнать по матрице с зазором 0,035 мм на сторону.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Н.контр.				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Н.контр.				

1769-0001/003			
Пуансон-матрица		Лит.	Масса
Сталь X12M ГОСТ 5950-2000		Масштаб	1:2
		Лист	Листов 1