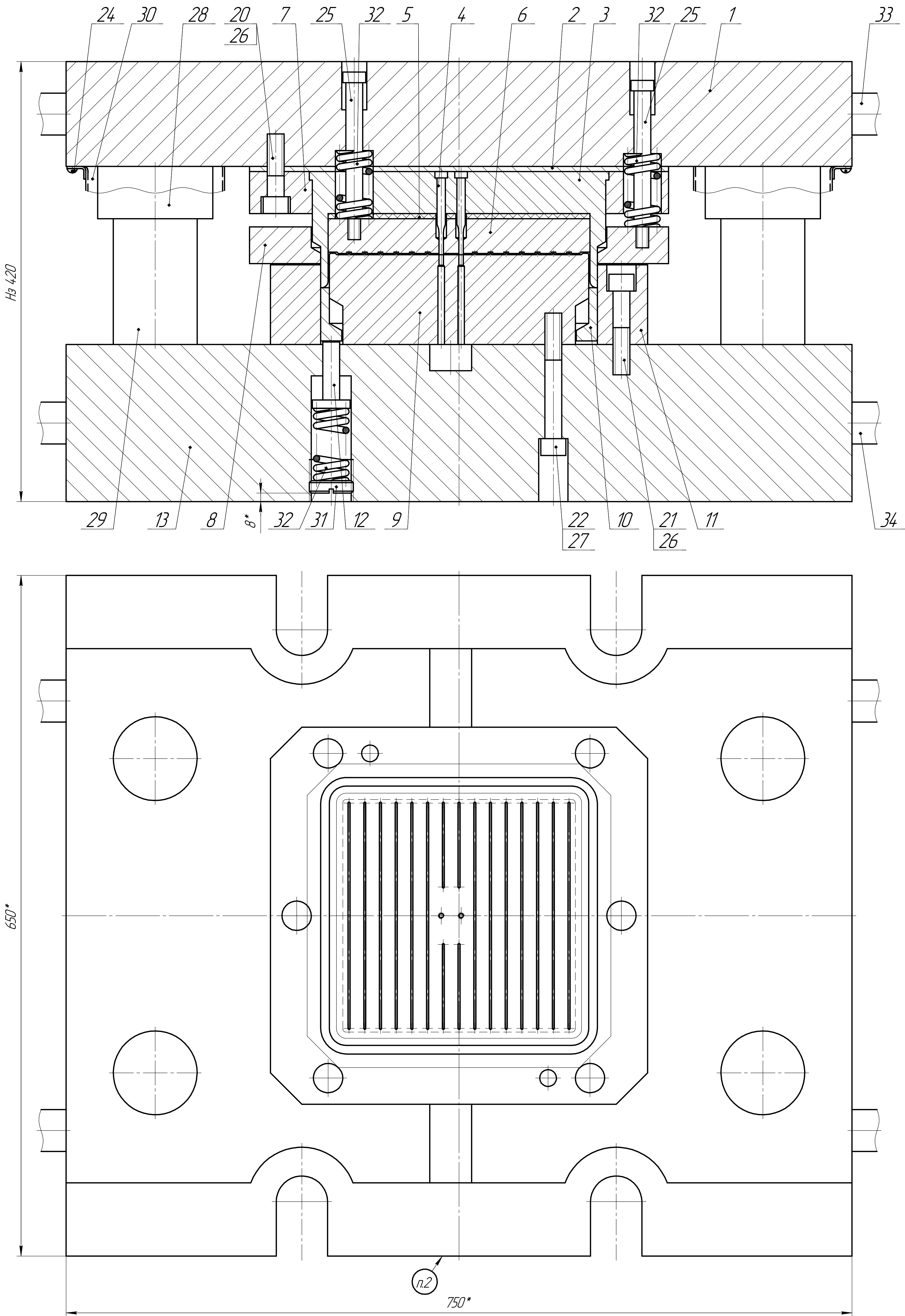


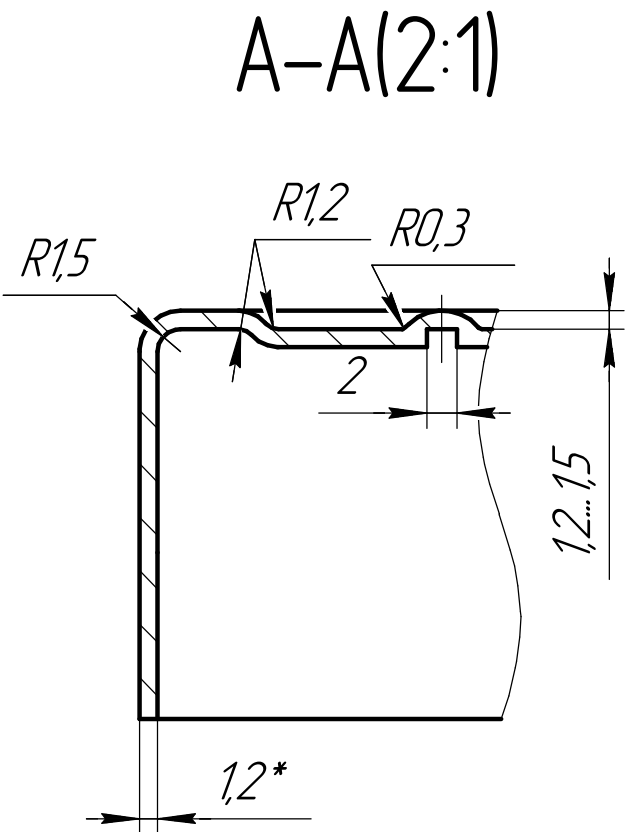
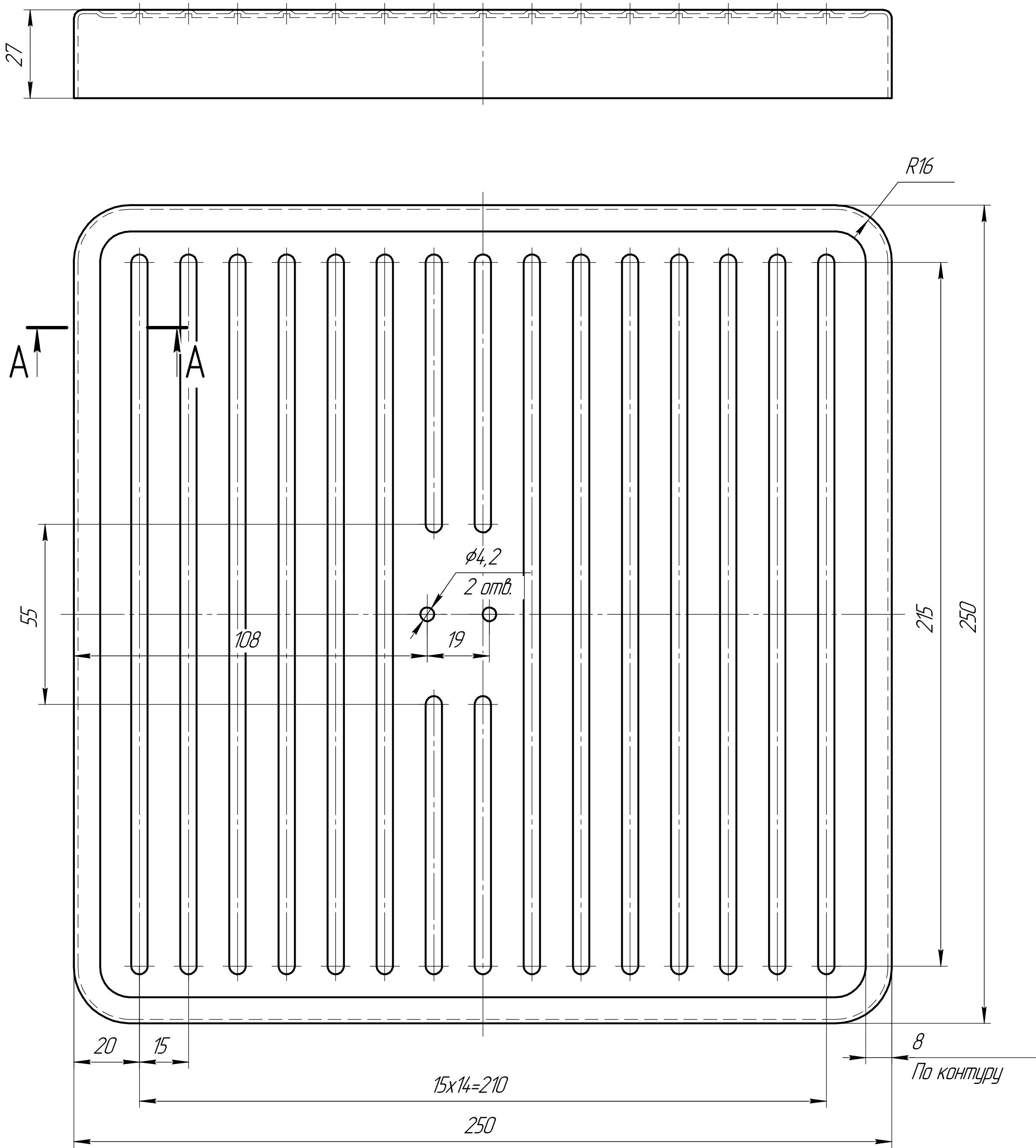
Комплект штампов		
1	Штамп для отрезки	1501-0001
2	Штамп для вытяжки	1620-0001
3	Штамп для обреза, вытяжки, формовки и прошивки	1769-0001
4	Штамп для прошивки	1541-0002

1769-0001 СБ



1. \* Размеры для справок.  
2. Маркировать: 1769-0001, дет. СТР 0100401, Пресс К 2538, Ртехн. = 340 кН, Масса = 1100 кг, Hз = 420 мм. Включение двуручное. Степень безопасности "3".  
3. На плитах штампа, по всей их длине, с фронтальной стороны, нанести полосы желтого цвета шириной 25 мм.  
4. Остальные ТТ по СТП 353-027-2012.  
5. ГРС-IV по СТП 368-397-2013.

1769-0001 СБ			
Изм./Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
Нач.КБ			
Н.контр.			
Удп.			
Штамп для обреза, вытяжки, формовки и прошивки Сборочный чертеж			
Лист	1	Листов	2
Копировал			
Формат А1			



1. \* Размер для справок.  
2. Материал: Лист 12x1250x2500 ГОСТ 19904-90  
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $\pm 3/2$ .  
4. Ртехн. = 340 кН.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата