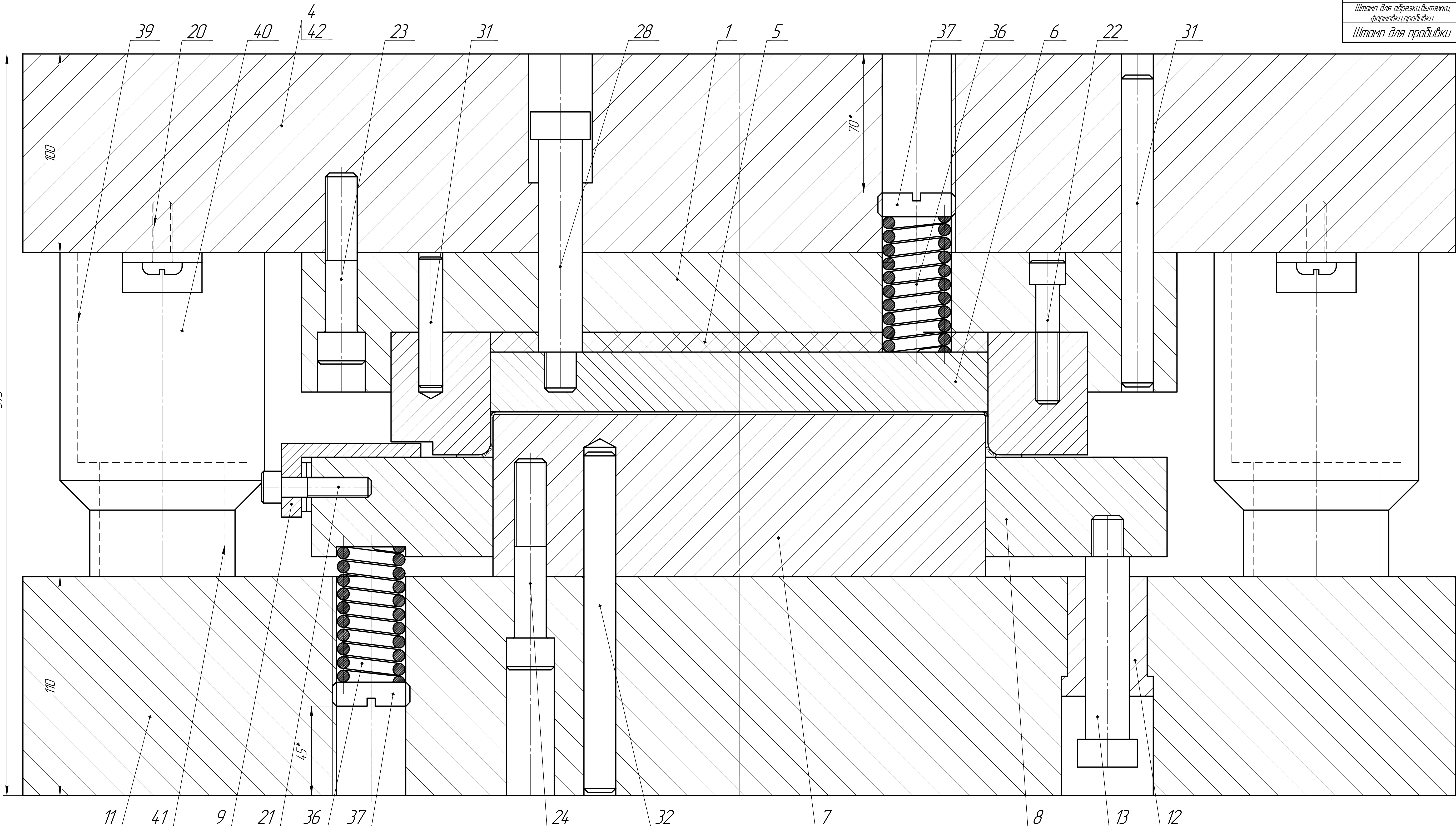


1620-0001СБ

Комплект штампов	
Штамп для отрезки	1501-0001
Штамп для вытяжки	1620-0001
Штамп для отрезки, вытяжки, формовки, прошивки	1769-0001
Штамп для прошивки	1541-0002



1. *Размеры для справок.
2. Маркировать: деталь СТР 0100401, штамп 1620-0001, пресс, Hз=375мм, масса 920кг, поперечное усилие 65т.с.(650кН), Включение пресса двуручное. Степень безопасности „3”
3. На фронтальной части плит нанести полосы желтого цвета шириной 20..25 мм.
4. Остальные ТТ по ГОСТ 22472-87.

				1620-0001СБ		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Штамп для вытяжки	Лит.
Разраб.					Сборочный чертеж	Масса
Проб.						920
Т.контр.						11
Н.контр.						Лист 1
Утв.						Листов 3