



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H14; h14; ±t2/2.
2. Секции к державке пригнать без зазора, шероховатость на стыках $\sqrt{Ra 2.5}$.
3. * Выполнить по пунсону с зазором 0,006 мм.

1541-0002/010 СБ				Матрица		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.						11
Проб.					Лист	Листов
Нконтр.						1