



1.  $G = 78480$  МПа.
2.  $\tau_z = 908$  МПа.
3.  $n = 15$ .
4.  $n_1 = 17,5^{+0.5}$ .
5. Произвести отпуск.
6. Покрытие: Хим. Окс. прм.
7. Допускается покрытие: Хим. Окс. РУСТ ПЕЛ 51.
8. Длина развернутой пружины  $L^* = 1320$  мм.
9. Направление навивки пружины – безразлично.
- 10.\* Размеры и параметры для справок.
11. Подвергнуть трехкратному обжатию до соприкосновения витков.
12. Концы опорных витков пружины притупить.
13. Маркировать на бирке обозначение пружины, номер партии, дату выпуска, товарный знак изготовителя. Бирку крепить к упаковке партии пружин.
14. Остальные технические требования для пружины I класса по ГОСТ 13764–86; группа точности – вторая по ГОСТ 16118–70.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

						5045030200600				
					Пружина	Лист	Масса	Масштаб		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		A		0.074	1:1	
Разраб.										
Пров.										
Т. контр.										
Принял					Проволока Б-1-4 ГОСТ 9389-75	Лист		Листов		1
Н. контр.										
Утв.										

Формат А3