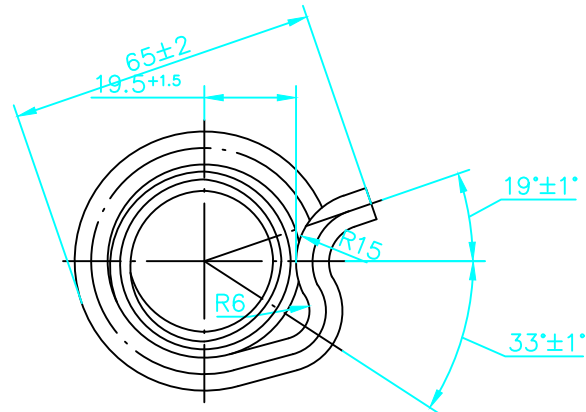
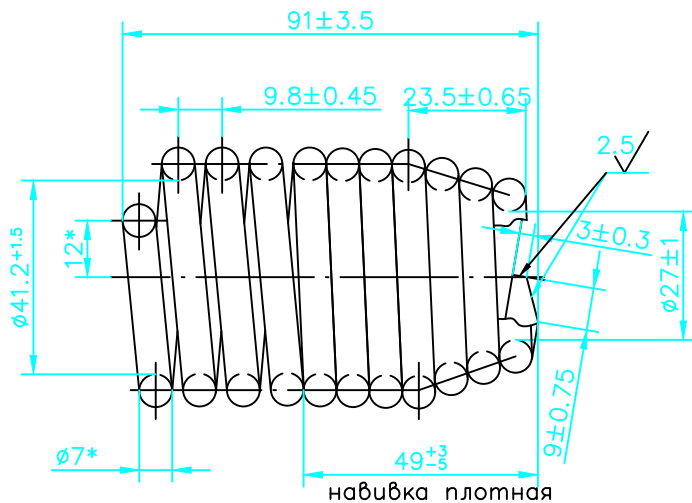


12200000001411



1. Направление навивки – правое.
2. Число рабочих витков  $n = 6 \pm 0,5$ .
3. Полное число витков  $n_1 = 10,5 \pm 1$ .
4. HRC 38 ... 42.
5.  $L^* = 1545$ .
6. \* Размеры для справок
7. Допускается зазоры между витками в пределах допуска на проволоку на участке плотной навивки.
8. Покрытие: Хим. Окс. прм.
9. Допускается изготовление пружин из стали 55С2 ГОСТ 14959–79:  $\phi 7$  мм.

Инв. N подл.	Погр. и дата	Взам. инв. N	Инв. N	Надбл.	Погр. и дата
12200000001411					
Пружина					
Проволока 60С2А–Д–ГН–7,0 ГОСТ 14963–78					
Лит. Масса Масштаб					
0,47 1:1					
Лист Листов 1					
Формат А3					