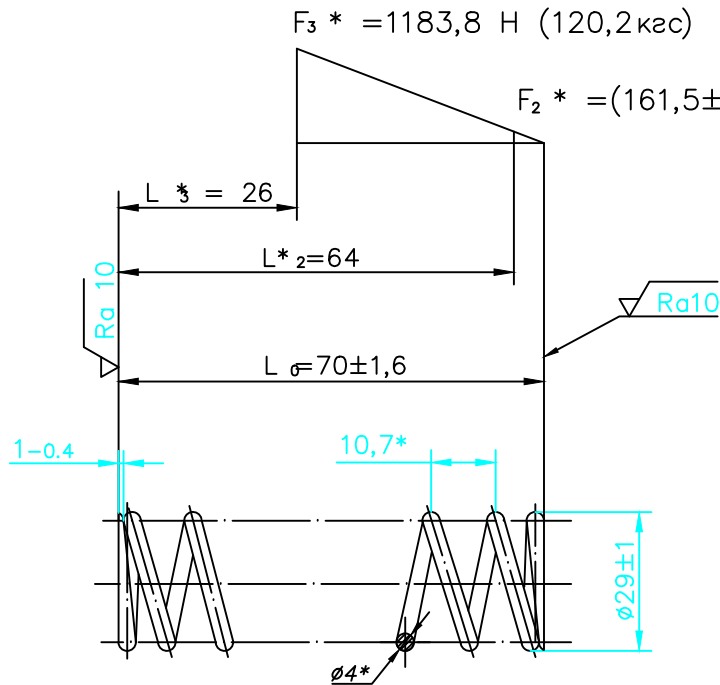


5045030201100



1. $G^* = 78480 \text{ МПа.}$
2. $\tau_3^* = 917 \text{ МПа.}$
3. $n=6.$
4. $n_1 = 8,5^5.$
5. Произвести отпуск.
6. Покрытие: Хим. Окс. прм.
7. Допускается покрытие: Хим. Окс. РУСТ ПЕЛ 51.
8. Длина развернутой пружины $L^*=667,5 \text{ мм.}$
9. Направление наливки пружины – безразлично.
- 10.* Размеры и параметры для справок
11. Подвергнуть трехкратному обжатию до соприкосновения витков.
12. Концы опорных витков пружины притупить.
13. Маркировать на бирке обозначение пружины, номер партии, дату выпуска, товарный знак изготовителя. Бирку крепить к упаковке партии пружин.
14. Остальные технические требования для пружины I класса по ГОСТ 13764–86; группа точности – вторая по ГОСТ 16118–70.

					5045030201100				
					Пружина	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		A	0.074	1:1	
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.						Лист	Листов	1	
Принял					Проволока Б-1-4 ГОСТ 9389-75				
Н. контр.									
Утв.									

Формат А3

Инв. N подл. Подп. и дата Взам. инв. N Инв. N дубл. Подп. и дата