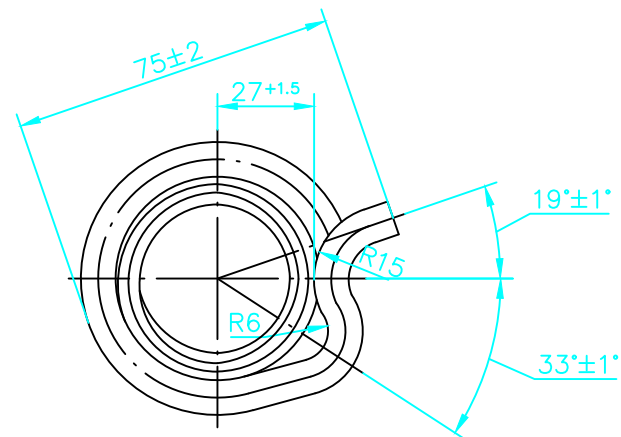
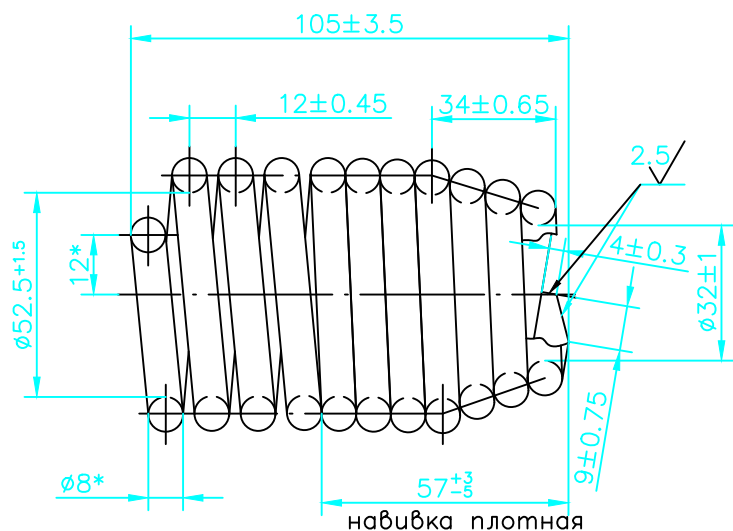


24000000001011



1. Направление навивки – правое.
2. Число рабочих витков  $n = 6 \pm 0,5$ .
3. Полное число витков  $n_1 = 10,5 \pm 1$ .
4. HRC 38 ... 42.
5. \* Размеры для справок
6. Допускается зазоры между витками в пределах допуска на проволоку на участке плотной навивки.
7. Покрытие: Хим. Окс. прм.
8. Допускается изготовление пружин из стали 55С2 ГОСТ 14959–79:  $\varnothing 8$  мм.

						24000000001011
Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата		Пружина
Разраб.						Лит. 0,47 Масштаб 1:1
Пров.						Лист 1 Листов 1
Т. контр.						Проволока 60С2А–Д–ГН–8,0
Нач. сект.						ГОСТ 14963–78
Н. контр.						
Умб.						

Формат А3

Инв. N подл. Подп. и дата Взам. инв. N Инв. N субл. Подп. и дата