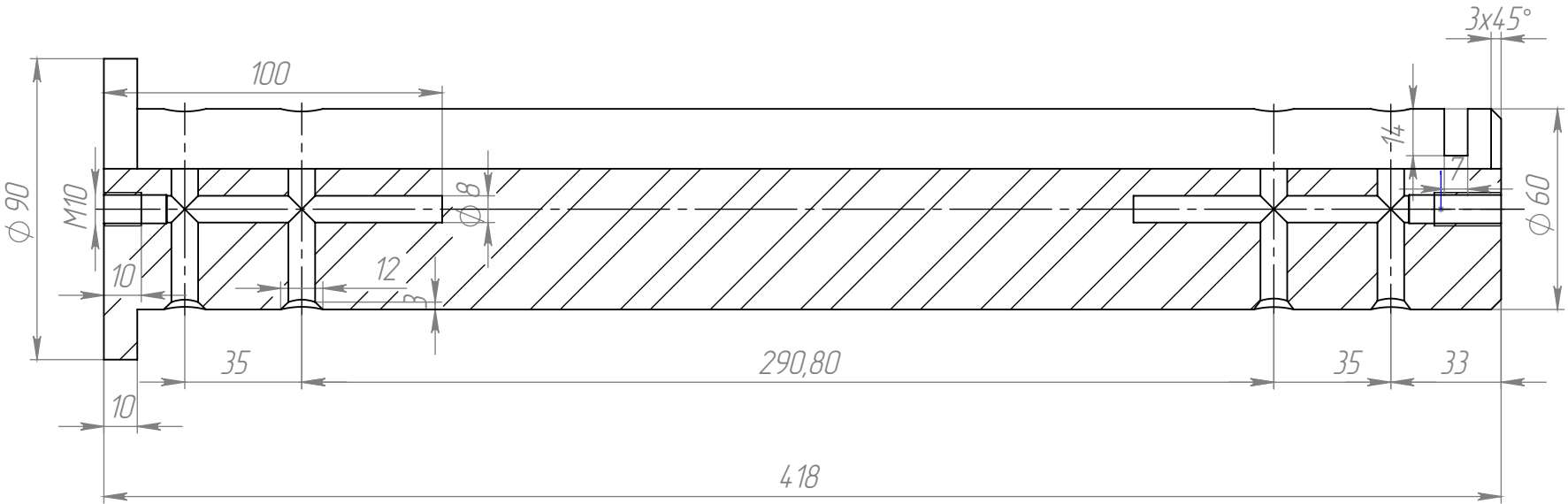


| | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Справ. № |
| | | | | | |
| | | | | | |

СБ

$\sqrt{12,5 \left(\sqrt{} \right)}$



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm IT14/2$.

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------|----------|-------|------|-----------------------|--|--|--|----------------|--|-------|---------|-----|
| | | | | | Ось 60 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | | Лит. | | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | | | | | | | | | | | | 9.29 | 1:5 |
| Пров. | | | | | | | | | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | | | | Лист 1 | | | | |
| | | | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-88 | | | | ПрофТехЭксперт | | | | |
| Н. контр. | | | | | | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | | | | | |