

 $E(5:1)$

6 (5:1)

$$\sqrt{Ra \ 20} (\checkmark)$$

1. *Reference sizes.
2. **Size must be ensured instrumentally.
3. General tolerances according GOST 30893.2-mK or ISO 2768-mK.
4. Diameter variation tolerance in longitudinal and cross-section of surface I and surface A must be within 0.006 mm.
5. Sharp edges should be rounded.
6. Plating: power paint. Silver color.
Inside and end faces 'N' to secure from colouring.

1. *Размеры для справок.
2. **Размер обеспечить инструментом.
3. Общие допуски ГОСТ 30893.2 - ТК или ISO 2768 - ТК.
4. Допуск непостоянства диаметра поверхности Г и поверхности Д в продольном и поперечном сечениях не более 0,006 мм.
5. Острые кромки притупить.
6. Покрытие: Порошковая краска. Цвет серебристый. Внутренние поверхности кроме диаметра 28,4 и торец "И" защитить от окрашивания.

						124.03.65.605T							
-	-	-				Gear box Корпус				Лист.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата									
Разраб.		Яновский										0.244	1:1
Прод.		Захарченко											
Т.контр.		Захарченко											
Нач.отд.		Лукиянов				АМГ 1561				Лист	Листов 1		
Н.контр.		Яновский											
Упр.		Лукиянов								000 'Паритет - Центр			