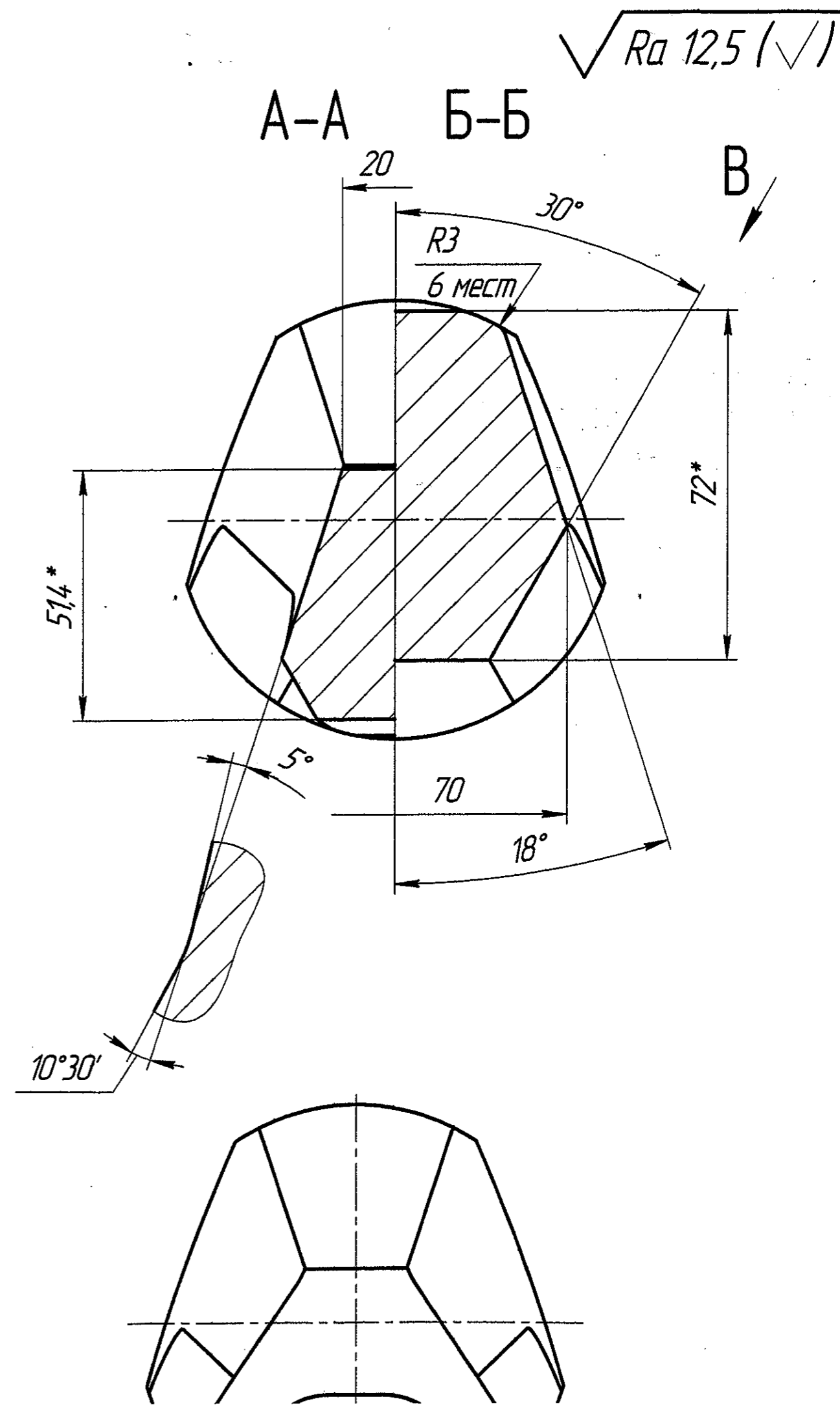
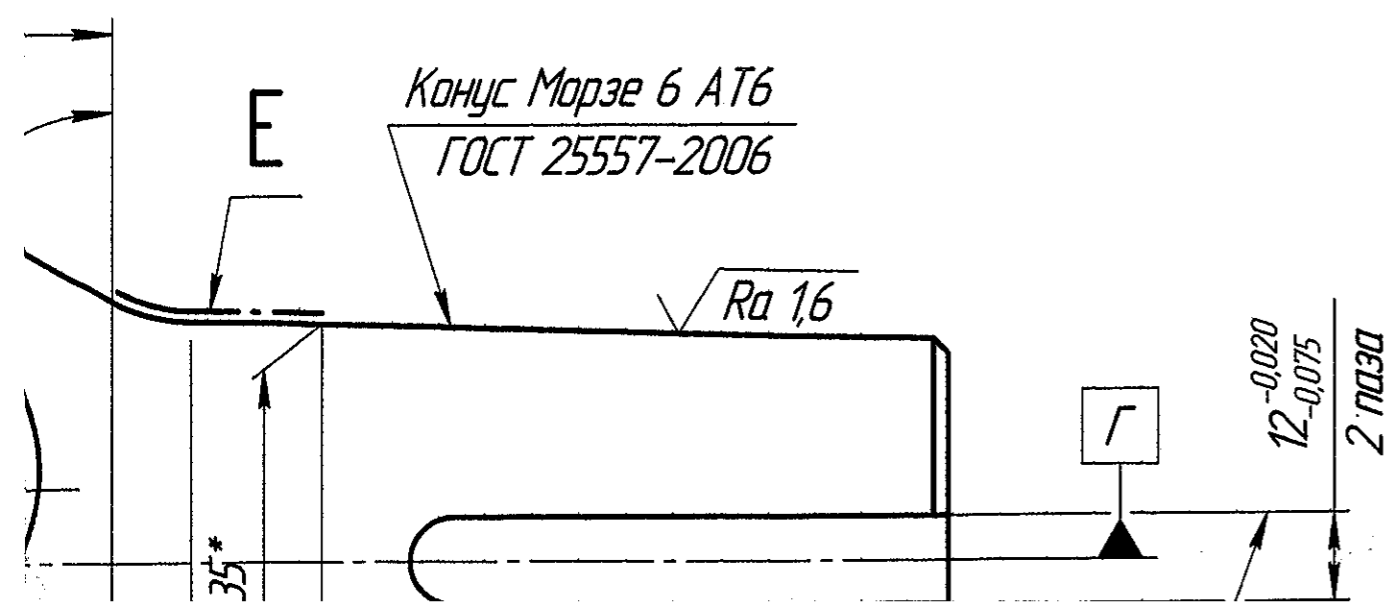
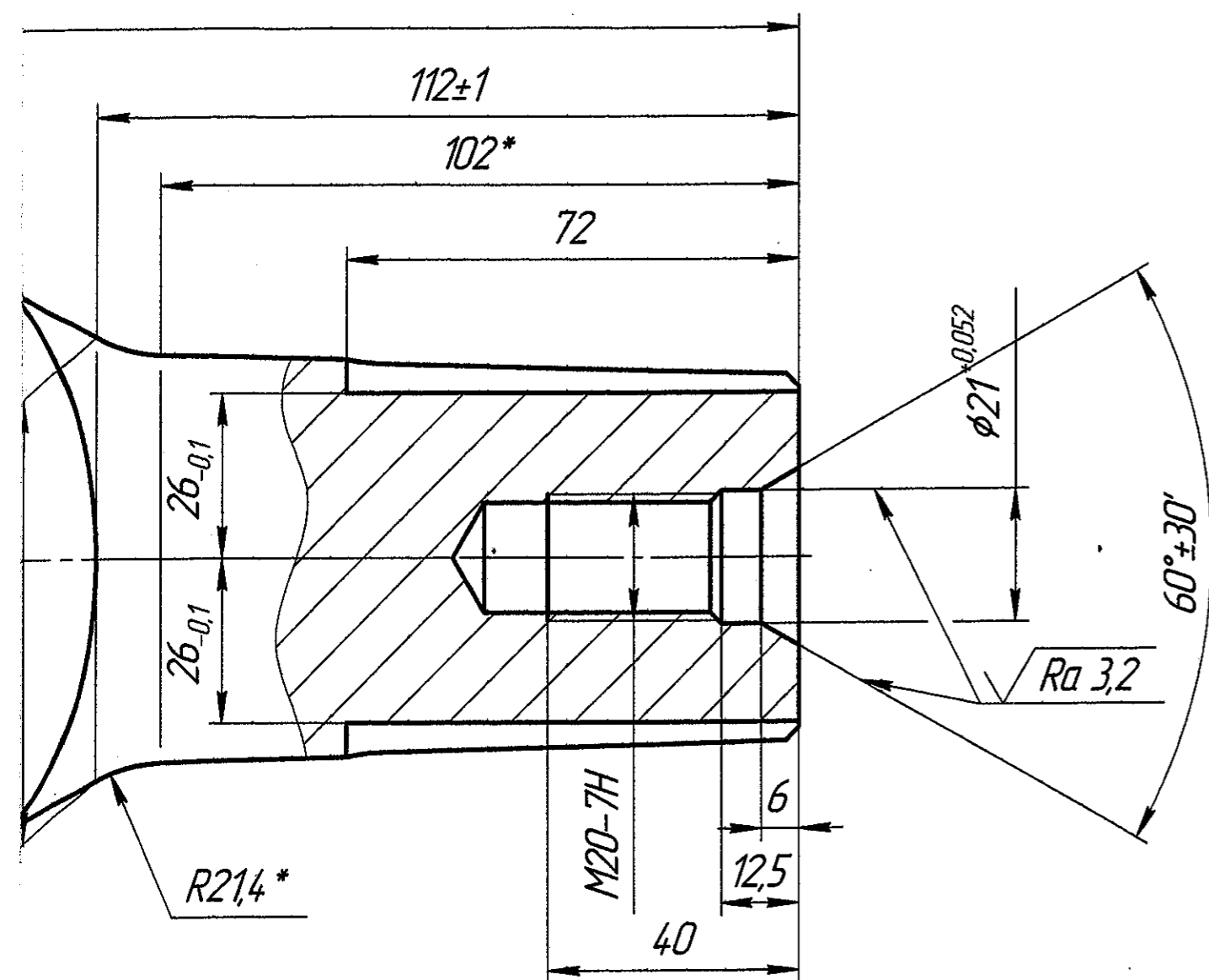


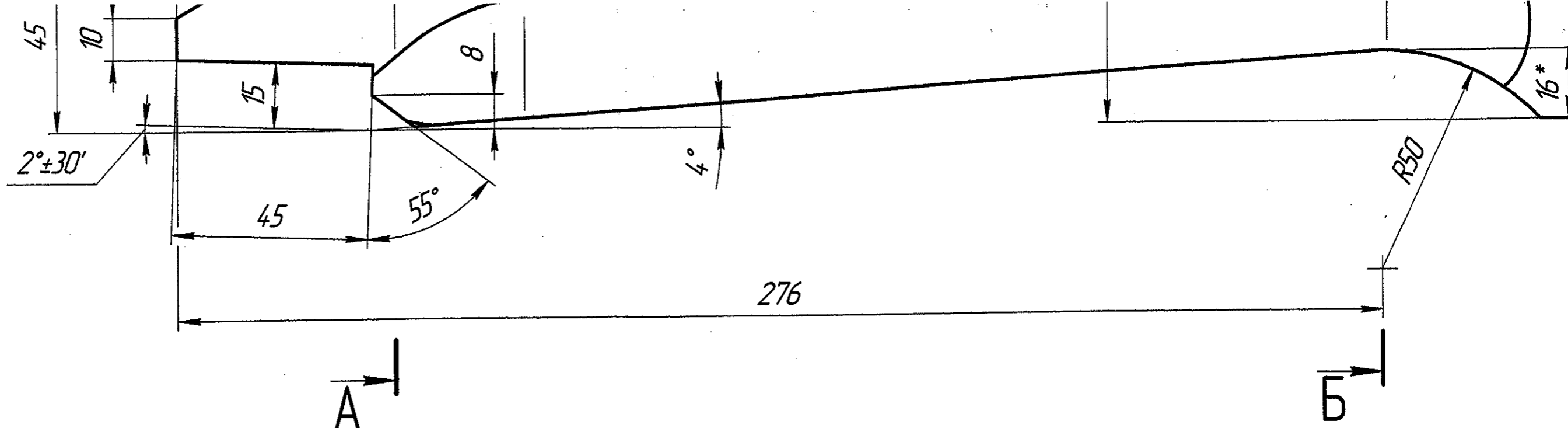
КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

- 1 *Размеры для справок.
- 2 30...33 HRC.
- 3 Поверхность E упрочнить накаткой.
Допускается поверхность E полировать $\sqrt{Ra 0,63}$.
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; $\pm IT 14/2$.
- 5 Остальные технические требования по ГОСТ Р 52277-2004.

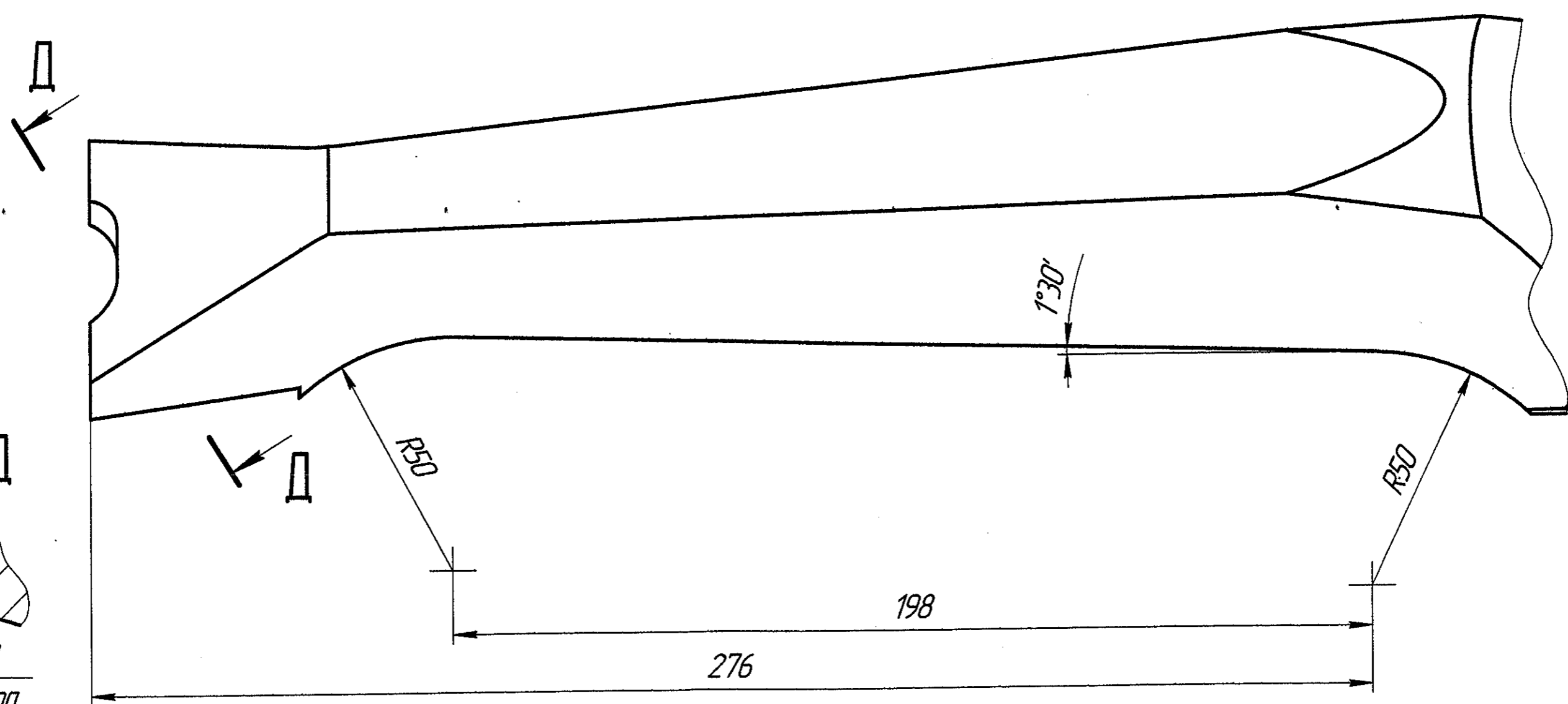
НФ ТЦ.2.30.107.210.001							
Державка					Лист	Масса	Масштаб
						9,78	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1		
Разраб.		Зубарев		29.06.15	Филиал ООО "НТЦ Информационные Технологии" г. Комсомольск-на-Амуре		
Проб.		Вакаев		29.06.15			
Т.контр.							
Н.контр.		Гущина		29.06.15	Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-71		
Утв.		Штанов					



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дил.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.
4272	9.11.08.15					



В



Д-Д
R3
2 места

НПТЛ.2.30.107.210.001

