



1. Форма графита: ПГф1, ПГф2. Распределение графита: ПГр1, ПГр2, допускается ПГр7. Размер графитовых включений на рабочей поверхности Ж на глубине до 5мм не более 180 мкм в остальных сечениях не более 350мкм.
2. Временное сопротивление на растяжение на образцах должно быть не менее 250МПа (25кгс/мм2) по ГОСТ 1497-74.
3. Точность отливки 9-8-11-9 Сп. 1,6 ГОСТ 26645-85.
4. Остальные ТТ к отливке по ГОСТ 26358-84.
5. Неуказанные литейные уклоны не более 3°.
6. Неуказанные литейные радиусы не более 2 мм.
7. Раковины, твердые включения и другие дефекты на поверхности Ж не допускаются.
8. Уклон в отливке поверхности Ж не более 1°.
9. Неуказанные пред. откл. по ОСТ 37.001.246-82.
10. Покрытие отливки: Грунт В-МЛ-0275 черный. VI. У1.

Химический состав, %											
C	S	Si	P	Mn	Cr	Mg	Ti	Ni	Cu	Mo	Fe
3,4±3,5	≤0,1	2,6±3,0	≤0,1	0,4±0,6	0,1±0,2	0,01±0,02	0,04±0,05	0,3±0,8	0,8±1,5	0,2±0,6	остальное

				4370-3502070		
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литер	Масса	Масштаб
Разраб				Барaban тормозной	27,2	1:1
Дроб						
Г. контр						
Н. контр				СЧ 25 ГОСТ 1412-85		
Утв				спецхимсостав (см. табл.)		