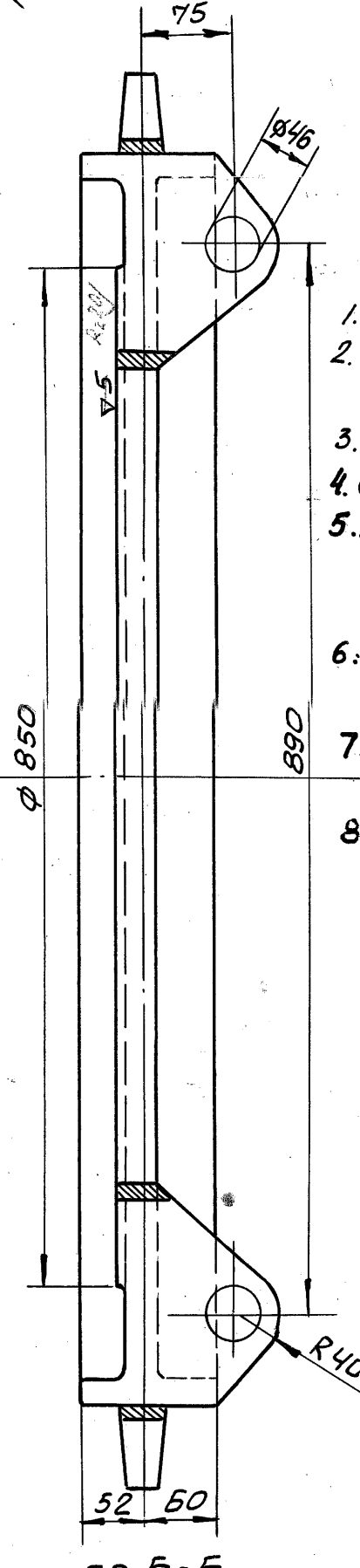
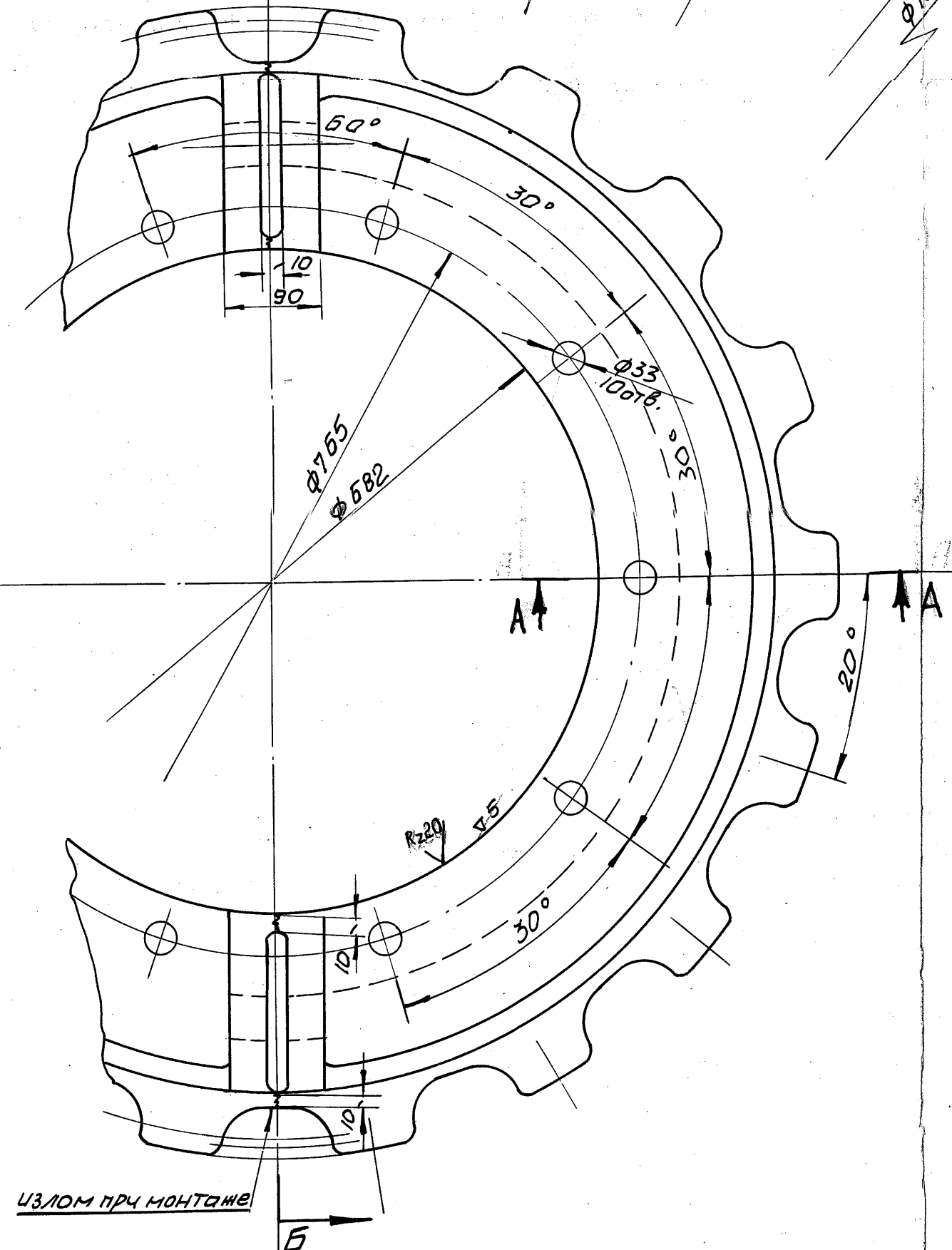
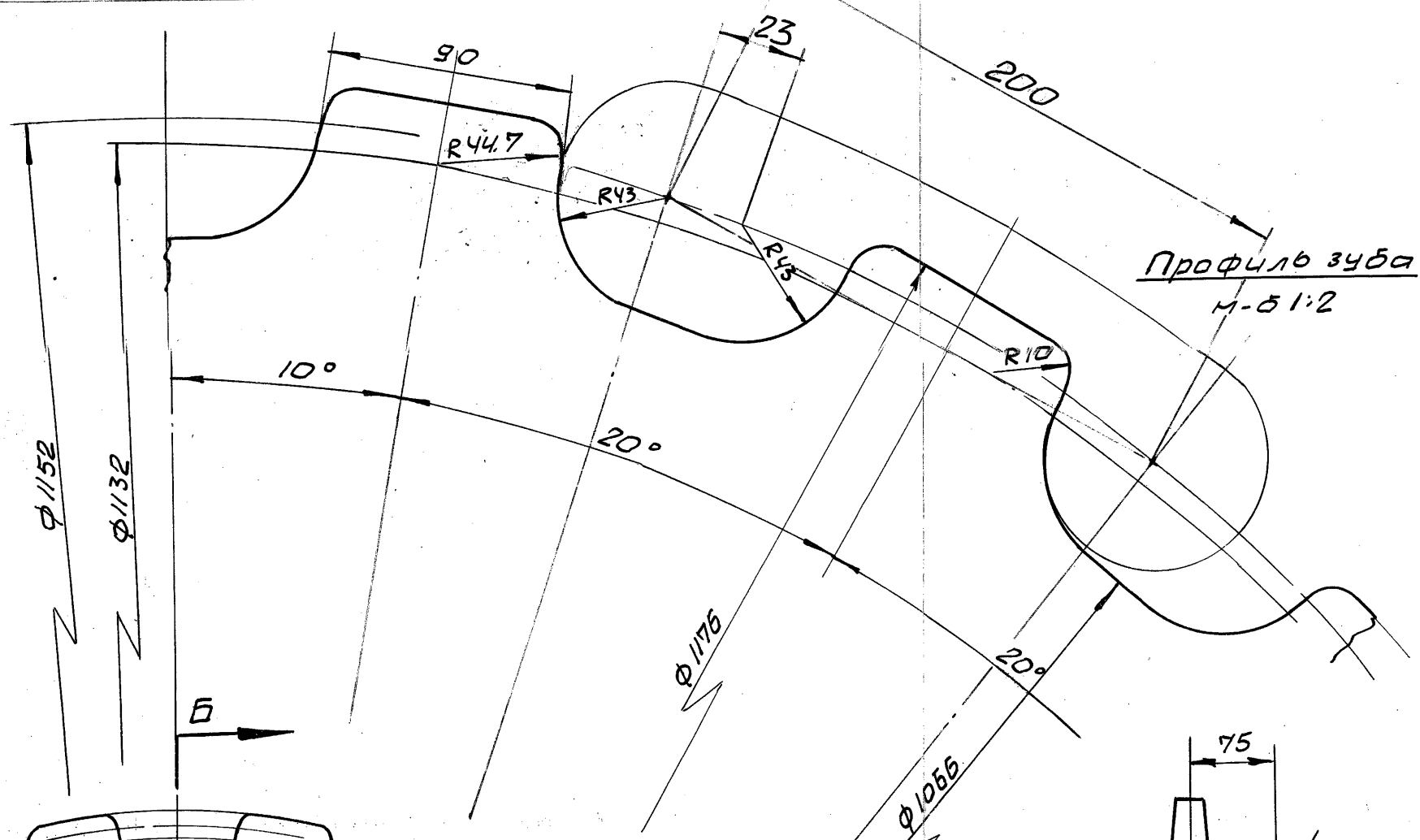
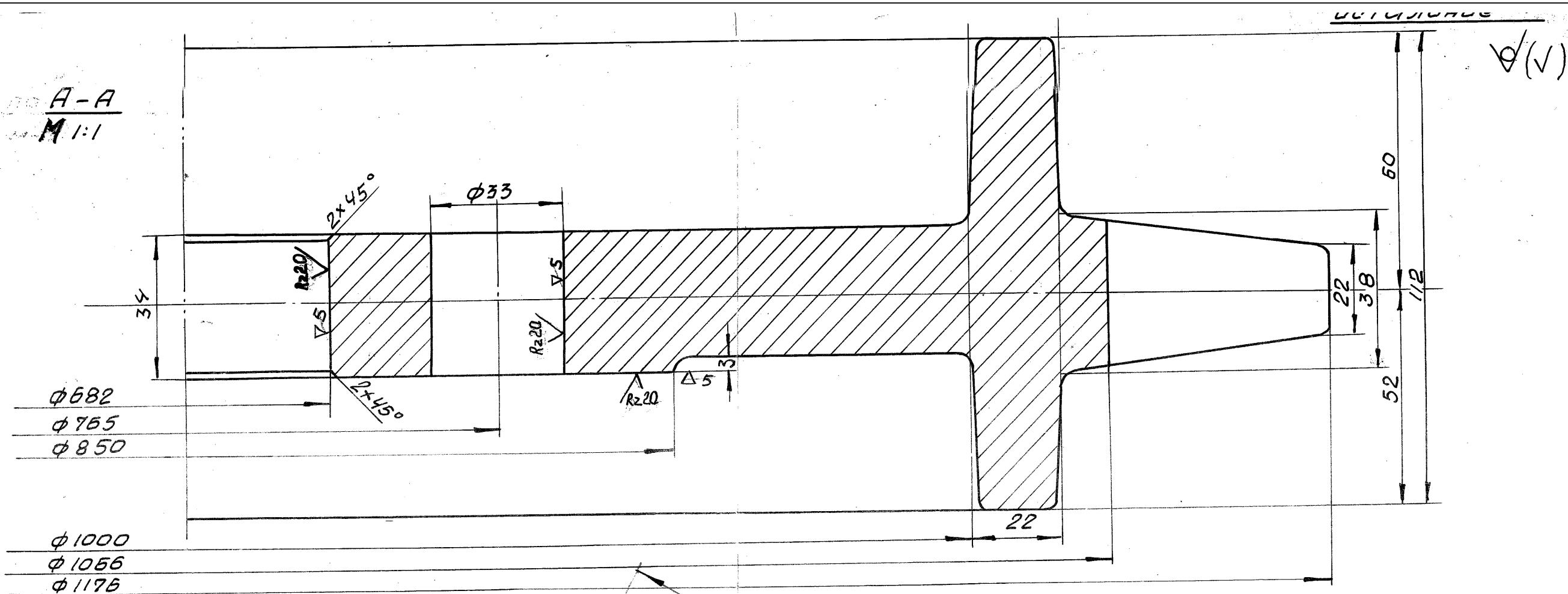


A-A  
M 1:1



- Примечание
1. Неуказанные радиусы 2÷5 мм
  2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80
  3. Отверстия ф 46 отлить чисто
  4. Отливка II кл. точности ГОСТ 26645-85.
  5. Допускаются одиночные раковины площадью не более 0,5 см<sup>2</sup> и глубиной не более 2 мм.
  6. На рабочих поверхностях зубьев раковины и другие дефекты не допускаются.
  7. Рабочую поверхность зуба закалить ТВЧ HRC ≥ 40 на глубину 2÷5 мм.
  8. Свободные литейные размеры выполнять по II классу точности ГОСТ 2009-55

23-13

Материал: ЖЧС5 ГОСТ 7769-82

ПТО	Рыбинский цементный завод СССР		
Нач. отд.	М-Б	Мат.	Вес
Гл. констр.	Звездочка ведущая		205
Конструкт.			