



- 1. * Размер для справок .
- 2. Сварные швы не должны иметь пор, трещин, шлаковых включений и других дефектов снижающих прочность соединения.
- 4. Во время сварки резьбовые отверстия должны быть защищены.

| | |
|--------------|--|
| Подп. и дата | |
| Изм. № дубл. | |
| Взам. инв. № | |
| Подп. и дата | |
| Инд. № подл. | |

| | | | | | | | | |
|----------|------|-----------------|-------|------|-------------------------------------|------|----------|---------|
| | | | | | Э-00230 СБ | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Короб (Сборочный чертеж) | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Сластников А.В. | | | | | 13,4 | 1:3 |
| Пров. | | Соколов Д.В. | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Руков. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | |
| Утв. | | Соколов Д.В. | | | | | | |