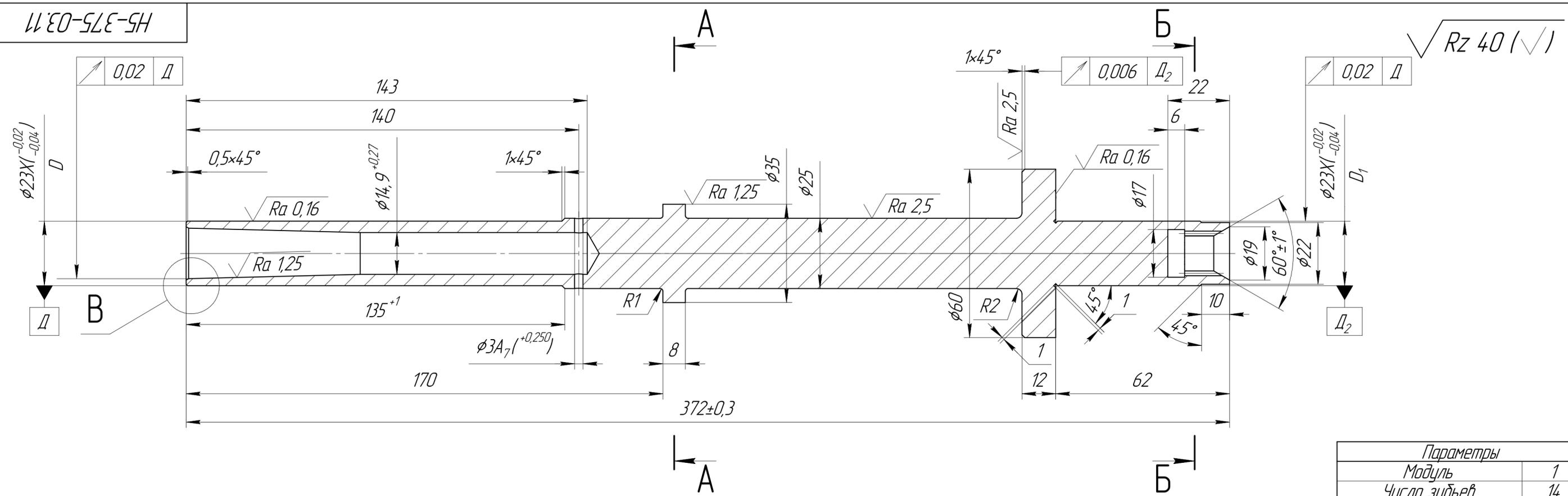


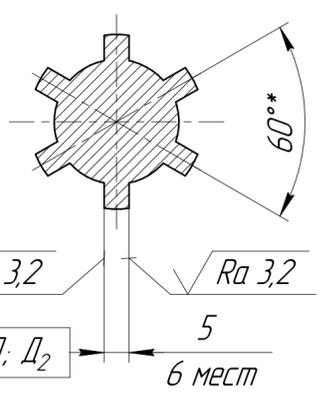
ИЛ.30-5ЛЭ-5Н



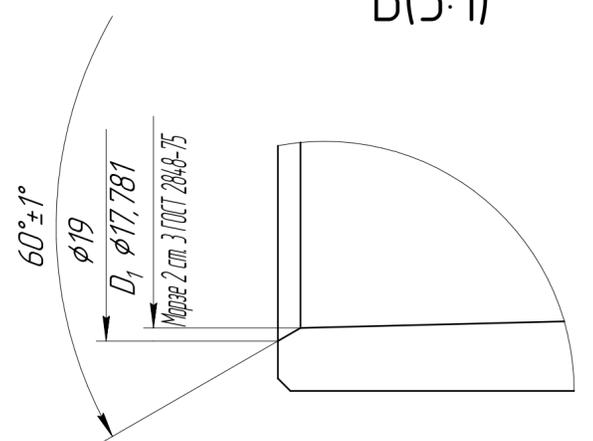
$\sqrt{Rz 40 (\checkmark)}$

Параметры	
Модуль	1
Число зубьев	14
Угол профиля	30°
Диаметр делительной окружности	14
Толщина зуба по дуге делительной окружности	1,57 <sup>-0,04</sup> <sub>-0,08</sub>
Отклонение в направлении зуба	±0,01
Биение по профилям зубьев относительно поверхн. Д	0,08

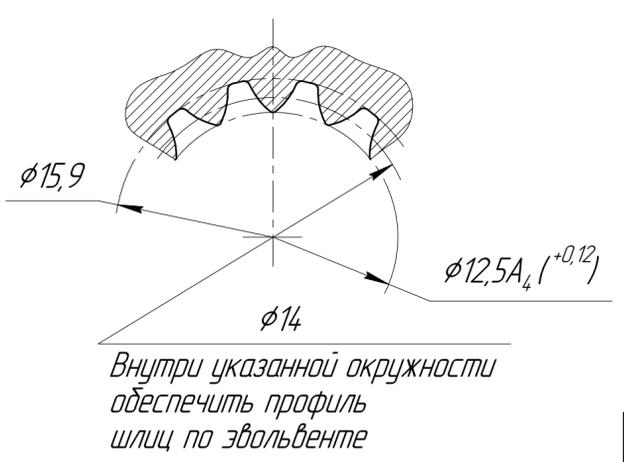
A-A



B(5:1)



B-B(4:1)



- $d_{отн.} = 3,35 \dots 3,6$ .
- Покрытие: Хим. окс.
- Маркировать Н<sub>3</sub>, Ч<sub>3</sub>. Клеймить К<sub>3</sub>.
- Коническую поверхность проверять калибром по краске. Площадь контакта не менее 80%.
- Оформить паспорт по форме Ф6-124.7 с отмером поверхн. Д, Д<sub>2</sub>, эксцентриситета и пункта 4 ТТ чертежа.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по 722 АТ. Допускается замена нормали 722 АТ на ОСТ 1.00022-80.
- Разрешается замена материала на сталь 40ХН2МА-Ш ТУ 14-1-2765-79.
- \*Погрешность окружного шага не более ±0,04 мм.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Инв. №, дата, Взам. инв. №, Инв. №, дата, Подп. и дата, Перв. примен.

Изм. Лист				Н5-375-03.11		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Рыжанков		01.08.2022		1,29	1:1
Проб.				Лист	Листов	1
Т.контр.				Техотдел		
Н.контр.				АО "Протон-ПМ"		
Утв.	Мякишев		01.08.2022	Сталь 40ХНМА ТУ 14-1-950-86		
				Копировал		
				Формат А2		