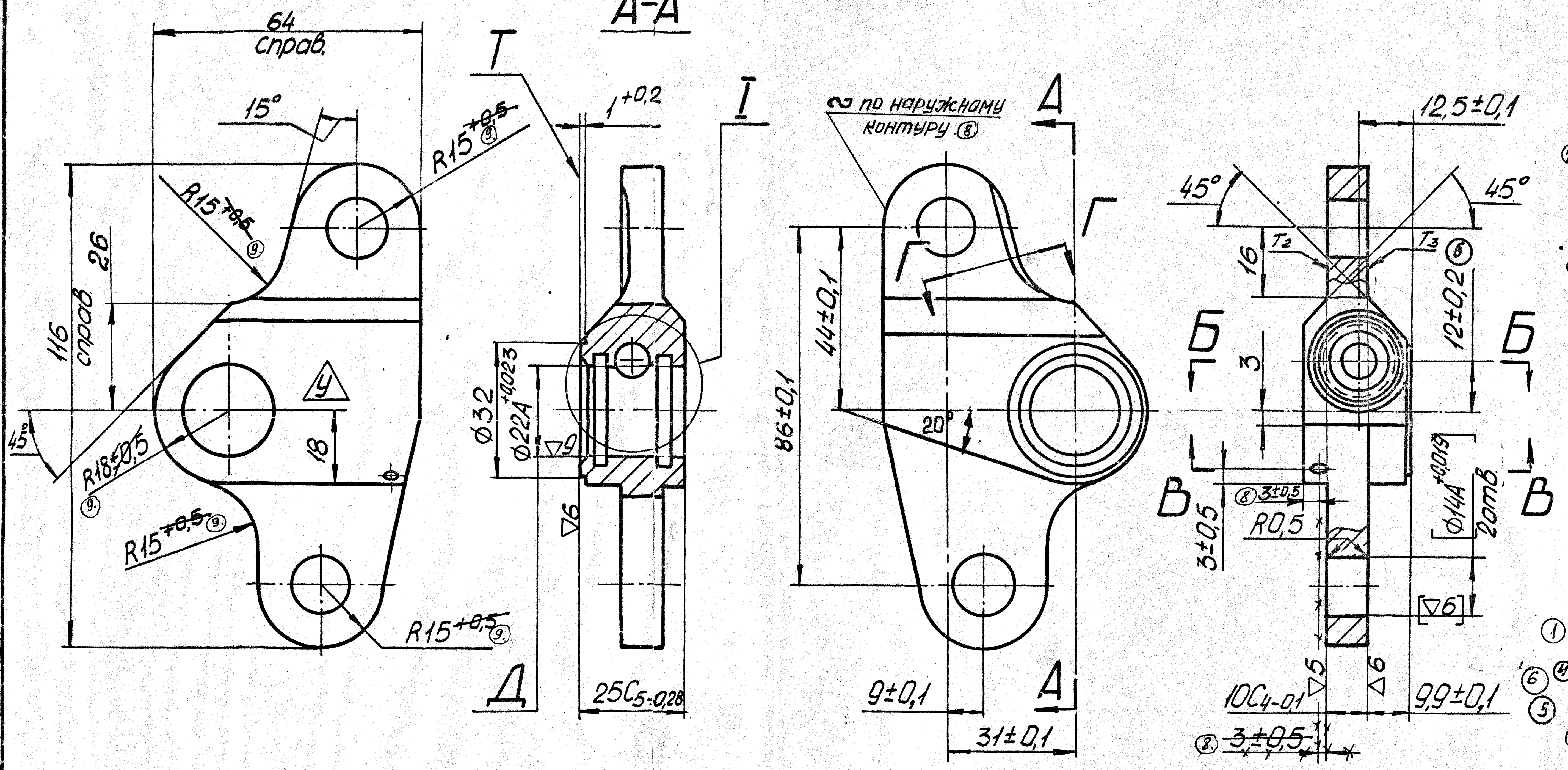
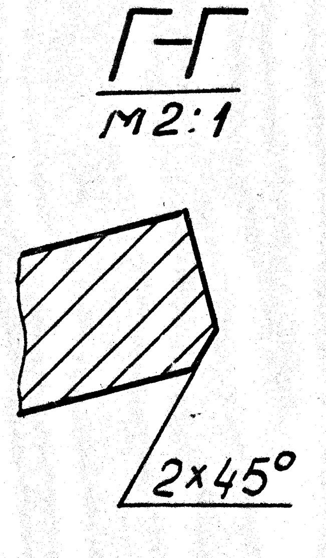
ГУ54А.311-

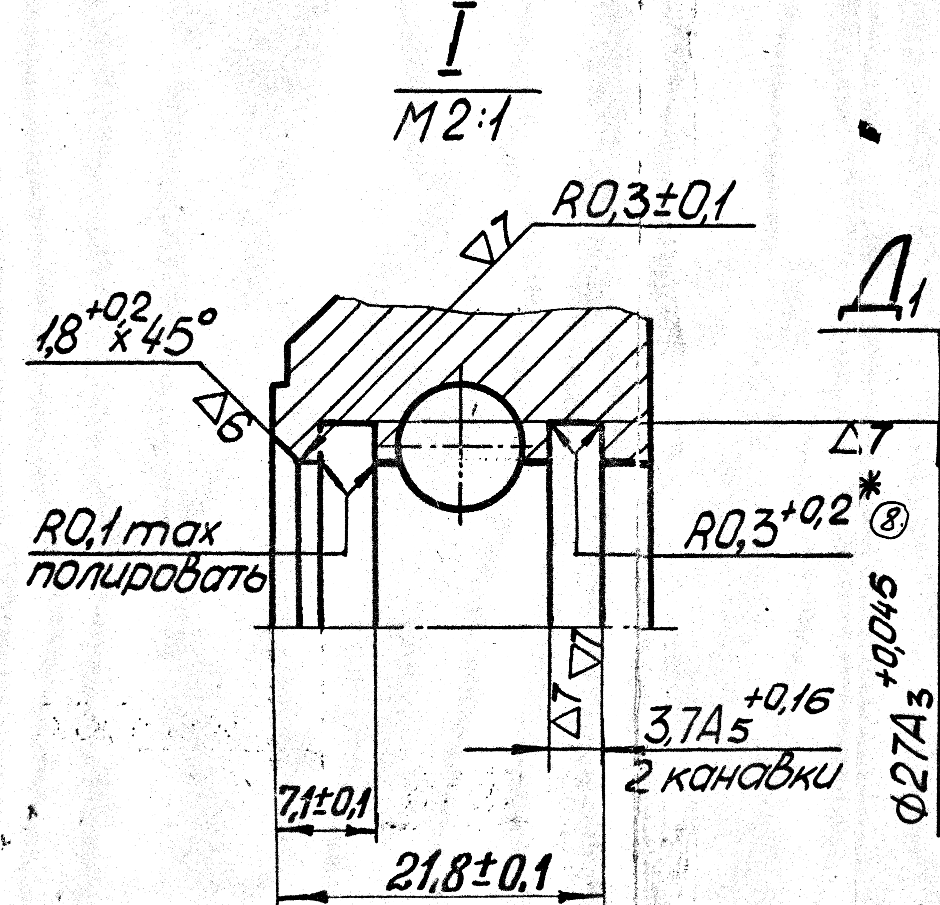
Восстановленный подлинник № 1

Чист. повер.	▽4 остальное
Терм. обр.	
Покрытие	Указано

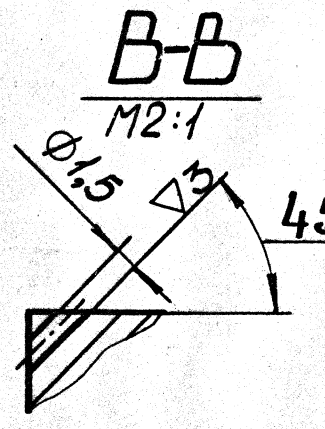


64 справ.
15°
R15+0,5 ⑨
116 справ
26
45°
R18±0,5 ⑨
18
R15+0,5 ⑨
Д
А-А
Т
1+0,2
I
Ø32+0,023
Ø22А
▽9
▽6
25С5-0,28
∾ по наружному контуру ⑧
А
Г
44±0,1
86±0,1
20°
9±0,1
31±0,1
12,5±0,1
45°
16
Т2
Т3 ⑥
12±0,2 ⑥
Б
3
В
⑧ 3±0,5
R0,5
3±0,5
[Ø14А+0,019] 2отв.
[▽6]
10С4-0,1
⑧ 3±0,5
▽5
▽6
9,9±0,1

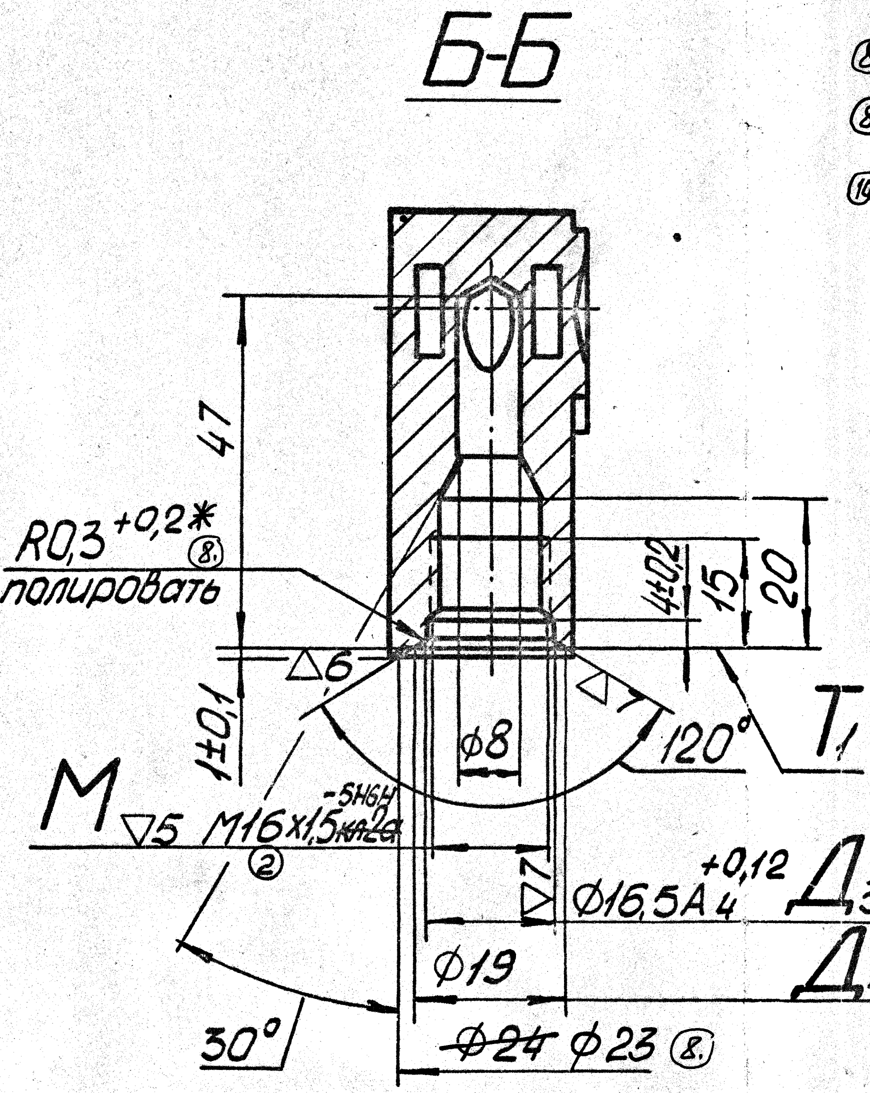




I
М2:1
1,8+0,2 ×45°
▽6
▽7
R0,3±0,1
Д1
▽7
R0,1 max полировать
R0,3+0,2* ⑧
Ø27А3+0,045
3,7А5+0,16 2 канавки
7,1±0,1
21,8±0,1



В-В
М2:1
Ø1,5
▽5
45°



Б-Б
47
R0,3+0,2* ⑧ полировать
▽6
1±0,1
М ▽5 М16×1,5-5Н6Н ②
4±0,2
15
20
Ø8
▽7
120°
Т1
Ø16,5А4+0,12
Д3
Д4
Ø19
~~Ø24~~ Ø23 ⑧
30°

1. Допуски на свободные размеры – по 722АТ.

2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с корпусом ГУ54А.220, крышкой ② ГУ54А.~~01~~ 301 при установленном цилиндре ГУ54А.310.

3. Биение торца Т относительно пов. Д не более 0,05 мм.

4. Биение пов. Д1 относительно пов. Д не более 0,05 мм.

5. Несоосность пов. Д3 относительно среднего диаметра резьбы М не более 0,04 мм. (допуск зависимый)

6. Биение пов. ~~Д4~~ и Т1 ⑧ относительно среднего диаметра резьбы М не более 0,08 мм. (обеспечить технологически)

7. Пов. Д обработать без применения свободного абразива.

8. Микротрещины не допускаются.

① 9. Покрытие: Хим. Пас; окрасить наружную поверхность, кроме торцев Т, и Т1, Т2, Т3, эл. ЭМ-140, серебристый ~~алюминиевый~~ ⑥ ④ II. 107 ОСТ1 90055-~~72~~ 78. или по ⑤ инструкции ВИАМ N 850-76 (система 107)

⑧ 10. Допуски на размеры необрабатываемых поверхностей по ОСТ1 41187-78, 6 кл. точности.
Штамповочный уклон – 5° в сторону утолщения тела.
После штамповки облой зачистить.

⑧ 11. * Размер обеспеч. инстр.

⑧ 12. Резьба по ОСТ1 00105-73.

⑩ 13. Допускается заготовку изготавливать штамповкой с твердостью НВ 170…250.

①

Правый показан
Левый – отраженный вид

10. 1. 246-85. Камв 11.04.85 г.
9. 4. 672-84. Камв 9.12.84 г.
8. 9. 293-84. Камв 25.05.84

7		8У.881-83		12.7.83
6		8У.3449-82		24.12.82
5		8У.3127-80		16.12.80
4		8У.2091-80	Журав	11.8.80
3		8У.1005-78		4.5.78 г
2		8У.1145-77		24.5.77
	нов	8У.85-77	Коз.	14/II-77
1		8У.393-77	Коз.	14/II-77
Изм	Кол.	N докум.	Подп.	Дата
Констр.	Кочнов			25/IV-75
Провер.	Локтина	Локтина		25.4.75
Нач. бр.	Верле			28.4.75 г.
Технол.	Горячев	Горяч		26/IV
Норм. кон.	Усов	Усов		24.5.75
Нач. КБ	Булахов			15.V

Кол. изд.	К сборочному	
1	ГУ54А.310	левый ГУ54А.311-2
1	ГУ54А.310	правый ГУ54А.311-1

292.000.311.00.0.

Кронштейн ⑦

ГУ54А.311-

Литера		Вес	Масштаб
Вх	А	0,45	1:1

Лист | Листов 1

Бронза БрАЖН10-4-4 пр ④ ГОСТ1628-~~72~~ 78

КБ-1

Восстановлен с подлинника
Верно: 10.IV.84

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
Г-22994	28/V-75	вновь	15673	30.05.84 г.