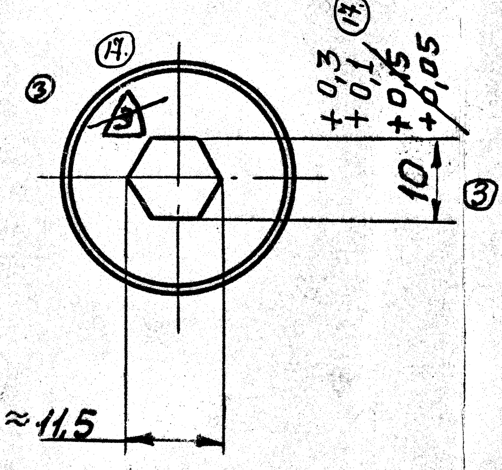
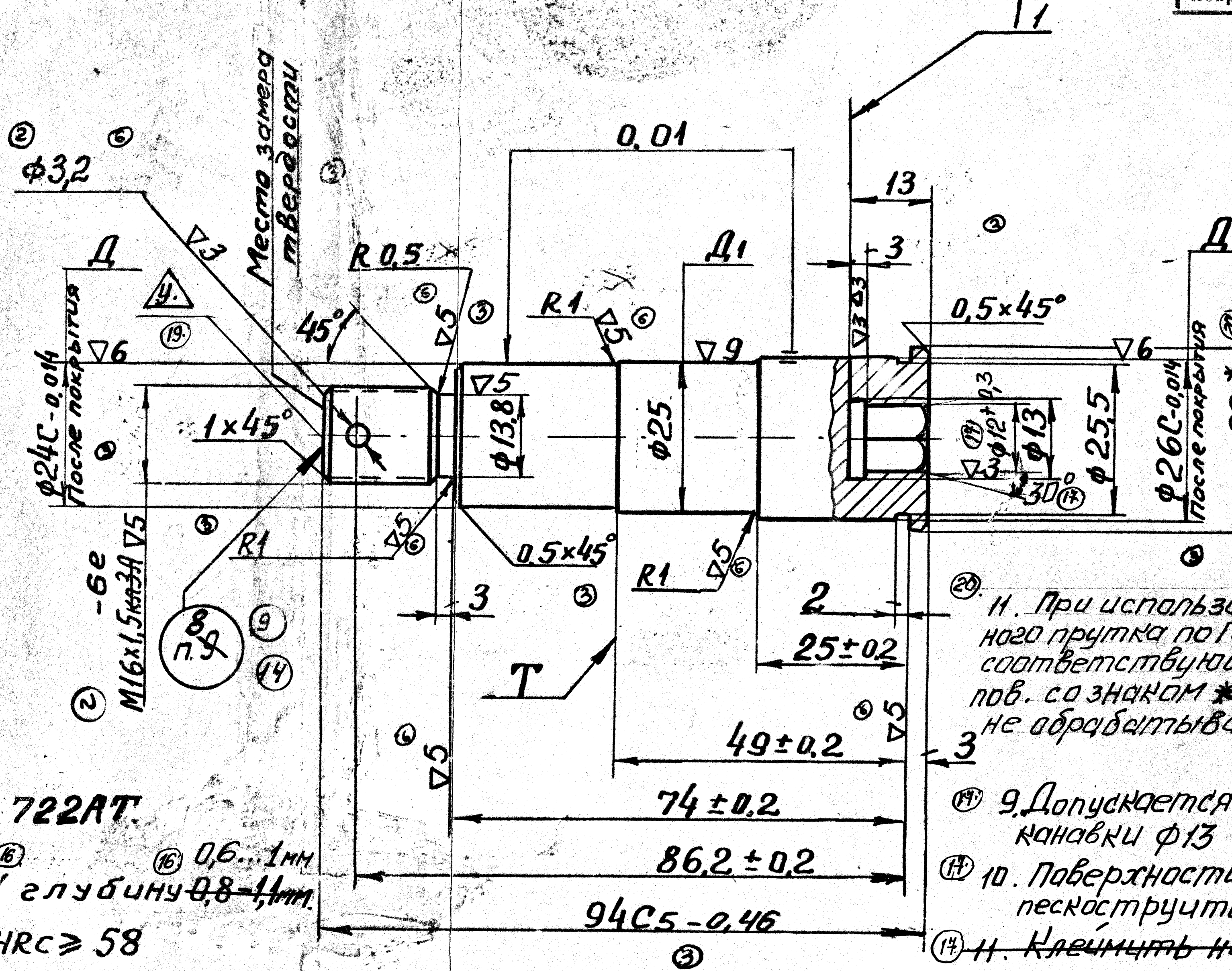
Восстановленный подлинник № 1

Чистота пов.	∇4 остальн.
Терм. обр.	Указана
Покрытие	Указана





Н. При использовании калиброванного прутка по ГОСТ 7417-75 соответствующего диаметра пов. со знаком * разрешается не обрабатывать (∾).

9. Допускается отсутствие канавки ф13 ℓ=3.

10. Поверхности Д и Д2 гидропескоструить.

~~11. Клеймить на бирке.~~

1. Допуски на свободные размеры - по 722АТ.

2. Поверхность Д1 ~~цементировать~~ нитроцементировать на глубину ~~0,8-1,1мм~~ 0,6...1мм

Твердость нитро цементированного слоя HRc ≥ 58

сердцевины HRc ~~30-44~~ 31-42.

Группа контроля 3-Щ ОСТ 1 00021-78

Покрытие: Хтв. 24 Допускается

3. Поверхности Д и Д2 ~~твердо хромировать~~ хромирование ф25,5, прилегающего торца и ф30.

~~Слой хрома 0,020-0,040мм.~~ Остальные поверхности, кроме поверхности Д1, ~~кадмировать~~, ~~Кд 9. 15 хим.~~ Окс.фос гфж 136-4

~~Слой кадмия 0,009-0,013 мм. Оксидно фосфатировать и гидрофобизировать, кроме поверхности Д1.~~

Допускается частичное отсутствие кадмия на торце Т1.

4. Размер Д1 выполнить, обеспечив при сборке зазор между игольчатыми роликами ~~2,5×20~~ 2,5×19,8 и осью в пределах 0,004 - 0,009мм (см. чертеж ГУ54А ~~050~~ 350 от минимального размера внутреннего диаметра обоймы подшипника и максимального размера роликов.

5. Размер Д1 и обработку ∇9 выдержать на длине не менее 22 мм от торца Т.

~~6. Резьба до покрытия по 2ЦАТ~~

6. Проверить на магнитном дефектоскопе.

7. Овальность и конусообразность пов. Д1 - не более 0,005мм.

8. ~~Маркировать гравированием~~ ударным способом шрифтом ПО-3 ГОСТ 2930-62 порядковый номер и применять совместно с комплектом игольчатых роликов и болтом ГУ54А.090.

Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
8		84.2107-77	Горячев	11.8.77
		84.85-77		2.3.77
		84-39557		13.1.76
		84-39071		2.9.75
б		84-38311		28.5.75
а		84-35807		4.X-74
6	8	84-28863		1.XII.70
5	1	84-19141	Кобелев	
4	1	84-18473	Попова	18.III.69
3	2.2	84-17155	Кобелев	
2	1	84-13907	Попова	15.12.67
		84-6775		5.12.64

Кол. на изд.	К сборочному
1	ГУ54А.~~050~~ 350

Констр.	Барышева		
Проверил	Душский		
Нач. бриг.	Душский		
Технолог	Горячев		
Нормокон.	Горюнов		
Нач. КБ	Агладзе		

Ось

ГУ54А.054

Литера	Вес	Масштаб
А	0,315	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 18Х2Н4ВА-Ш (18ХНВА-Ш)

ТУ14-1-658-73

КБ-1

13 84.1369-81

Восстановлен с подлинника.
Верно: (подпись)

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
4079	7/I 65	Вновь	15612	30.05.84

20	133-86	14.02.86	15	84.861-83	8.7.83 г.
19	2.704-85	25.12.85	14	84.3449-82	24.12.82
18	1.98-85	04.02.85	10	84.2017-79	23.8.79
17	7.288-84		9	84.2717-77	22.11.77

16 3.271-84 25.05.84 г.