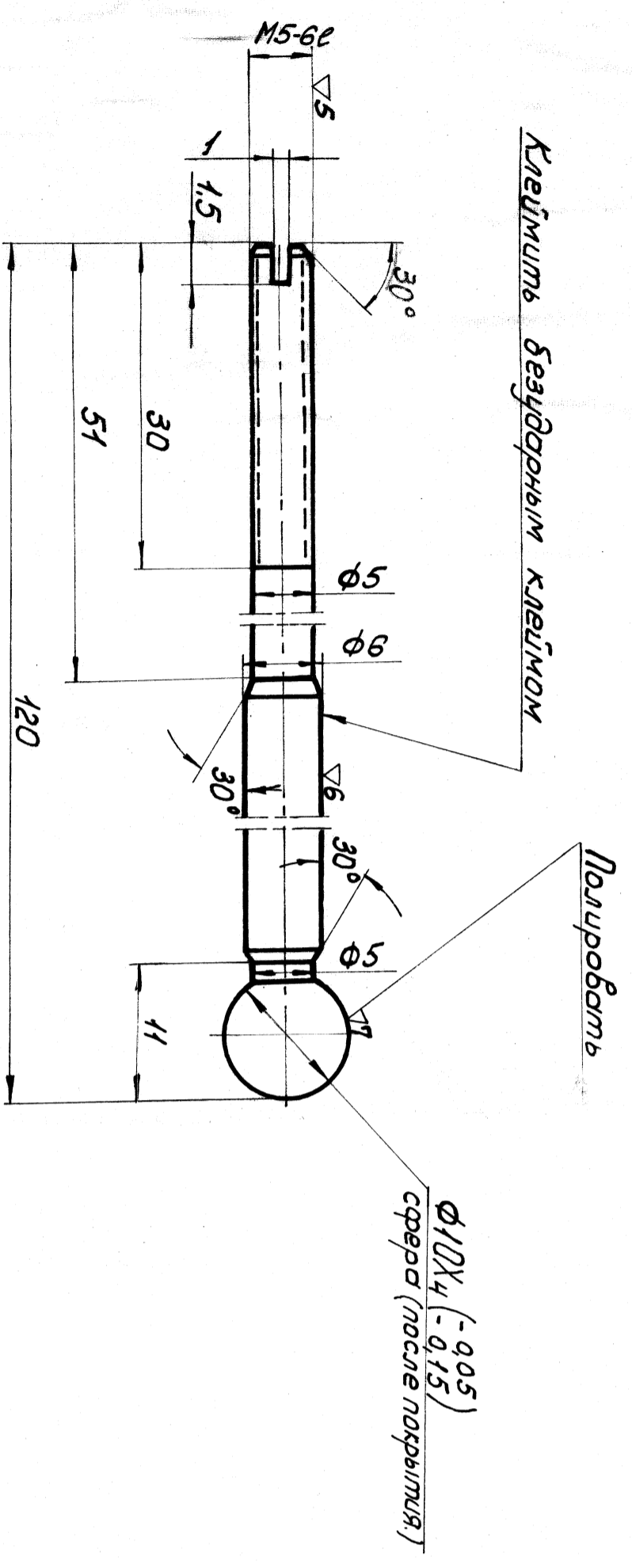


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
9480				



1. Термообработка: НРС 33...39. Контроль твердости проводить на образце-свидетеле от каждой партии термообработки.
2. Допуски на свободные размеры механически обработанные поверхностей по 22АТ52.
3. Резьба по ГОСТ 104105-73.
4. Фаску на резьбе считать на глубину резьбы.
5. Покрытые: сферу твердо обрабатывать 20...40 по инструкции ВЛМ №132-71, допускать обработку канавки Ø5; остальные кд 9...15 по инструкции ВЛМ №916-71.

74/21

Изм. Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Стержень	Лист	Масштаб
2	151-46			ГЧ99	124010092.0.00	5 0,025 2:1
Разработ	Технический			Стержень		
Проектиров	Технический					
Т. контр.	Технический					
Нач. СКД	Кашеев					
Н. контр.	Морозова					
Инв.	Ветров					

Копирован, Стержень