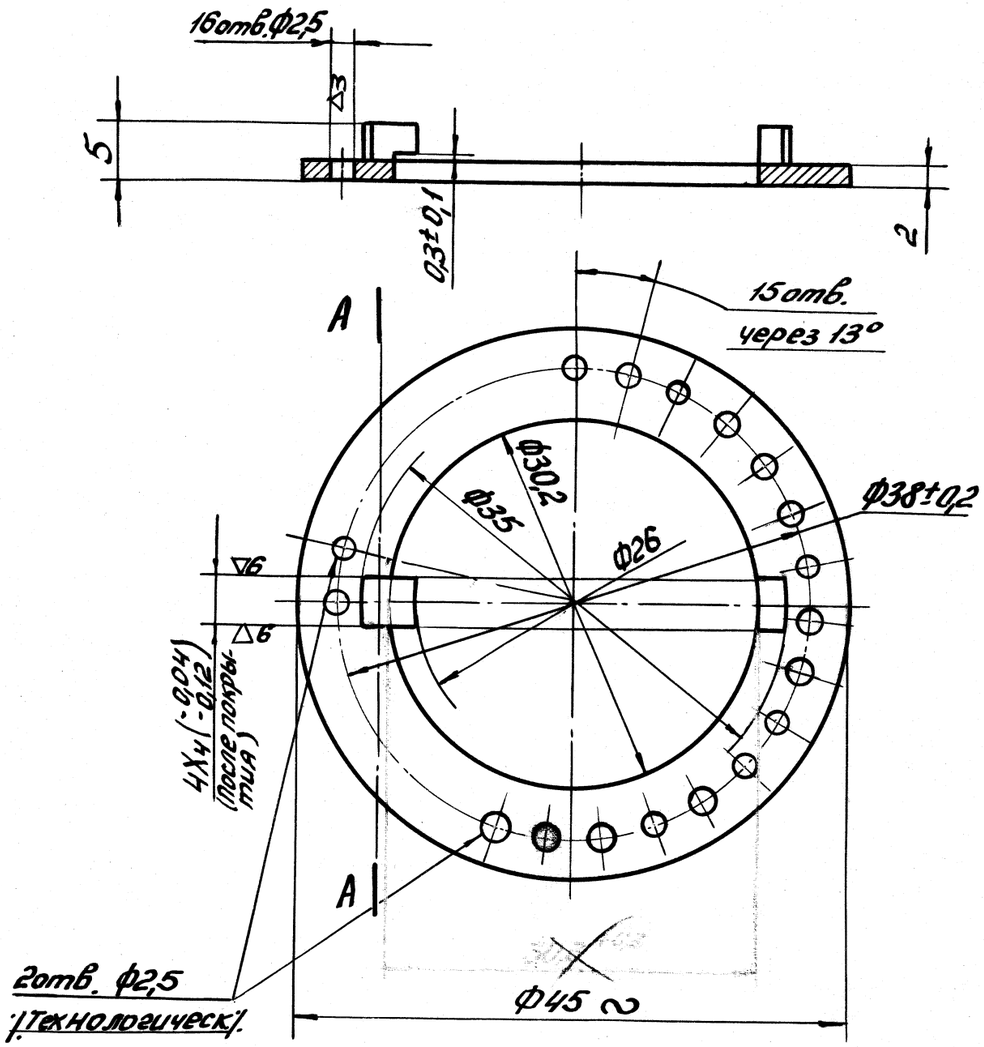
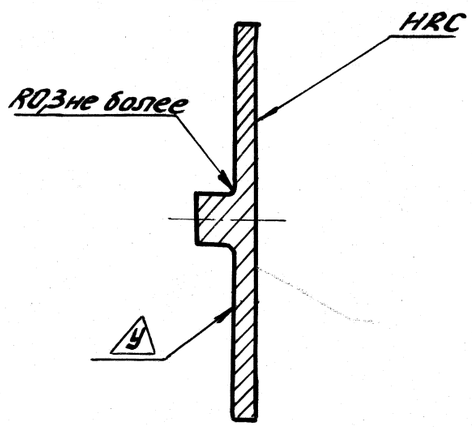
ГУ54-07



А-А



1. Термообработка: HRC: 33...39.
2. Группа контроля ЗОСТ100021-7278 ②
2. Допуски на свободные размеры по 22АТ52.
3. По Ф35 допускается ступенька до 0,3 мм.
4. Покрытие: Кадмировать по инструкции ~~ВИАМ №916-74~~ ② ПИ1.2.046-77
   ① ~~Слой хадмия 0,015÷0,021~~ №9...15.
5. Покрыть одним слоем грунта АК-070 и 2 слоями эмали ЭП-140 (~~алюминиевой~~ серебристый) ③, кроме выступов шириной 4Х4. Покраску производить согласно ~~ТРУ 749 ВИАМ~~ ② инструкции ВИАМ №850-76 (система 174)

В замен зачеркнутого материала: лист 6 ГОСТ 5681-67 / 30ХГСА ГОСТ 11269-65

2; 3 113-80 Изм. 4.02.80 3.1.250-89. 25.03.89.

1.	1.	607-78	Кашв	17/V-89	ГУ54-07	110.000007.0.00
Д	1	2418-74		29/III-89	ГУ54М	Литера: Б; Масса: 0,010; Масшт.: 2:1
г	1	881-74		20/III-89	Шайба контровочная	Лист: ; Листов: 1
в.	в/в	302-74	Кашв	21/III-89		
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Катышина	Кашв	7/III-89		
Пров.		Тихонов		7/III-89		
Т. контр.		Гусев		10/III-89		
Нач. СКО		Кощеев		11/III-89		
Н. контр.		Морозова		11/III-89		
Утв.		Ветров		15/III-89		

~~30ХГСА~~ ② ~~ЧМТУ4-950-70~~ ② ~~ГОСТ 11269-65~~

Заказчик: 21377

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

13011

Формат: 12